

井盖及踏步

批准部门 中华人民共和国建设部 批准文号 建质[2002]48号
 主编单位 北京市市政工程设计研究总院 统一编号 GJBT-448
 实行日期 二00二年三月一日 图集号 97S501-1

主编单位负责人 陈岩
 主编单位技术负责人 潘家多
 技术审定人 王悟心
 设计负责人 温相晖

目 录

序号	图 名	页	序号	图 名	页
1	目录	1.2	14	∅500(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	16
2	总说明	3.4	15	∅500(ZH)重型灰口铸铁井盖(A)	17
3	∅500(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	5	16	∅500(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)	18
4	∅500(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	6	17	∅500(ZH)重型灰口铸铁支座(A)	19
5	∅500(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	7	18	∅500(ZH)重型灰口铸铁支座(B)	20
6	∅500(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	8	19	∅600(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	21
7	∅500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	9	20	∅600(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	22
8	∅500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	10	21	∅600(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	23
9	∅500(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	11	22	∅600(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	24
10	∅500(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	12	23	∅600(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	25
11	∅500(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	13	24	∅600(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	26
12	∅500(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	14			
13	∅500(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	15			

目 录			图集号	97S501-1
审核	校对	设计	页	1

序号	图名	页
25	φ600(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	27
26	φ600(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	28
27	φ600(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	29
28	φ600(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	30
29	φ600(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	31
30	φ600(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	32
31	φ600(ZH)重型灰口铸铁井盖(A)	33
32	φ600(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)	34
33	φ600(ZH)重型灰口铸铁支座(A)	35
34	φ600(ZH)重型灰口铸铁支座(B)	36
35	φ700(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	37
36	φ700(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	38
37	φ700(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	39
38	φ700(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	40
39	φ700(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	41
40	φ700(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	42
41	φ700(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	43
42	φ700(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	44
43	φ700(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	45
44	φ700(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	46
45	φ700(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	47
46	φ700(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	48

序号	图名	页
47	φ800(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	49
48	φ800(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	50
49	φ800(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	51
50	φ800(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	52
51	φ800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	53
52	φ800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	54
53	φ800(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	55
54	φ800(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	56
55	φ800(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	57
56	φ800(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	58
57	φ800(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	59
58	φ800(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	60
59	铸铁井盖与支座间连接参考图	61
60	φ500(QC)轻型混凝土井盖及支座	62
61	φ600(QC)轻型混凝土井盖及支座	63
62	保温井口及木制保温盖	64
63	球墨铸铁踏步(TQ)	65
64	灰口铸铁踏步(TH)	66
65	塑钢踏步(TG)	67
66	铸铁及塑钢踏步安装图	68

目 录				图集号	97S501-1
审核	孙红山	校对	郭 钧	设计	温丽辉
				页	2

总说明

1 编制原则及图集内容

本图集是在1977年发行的全国通用给水排水标准图《井盖、铁爬梯及阀门开关把》(S147)图集的基础上重新编制的,本图集分为井盖及踏步两部分;原图集(S147)中的阀门开关把及水门叉子本标准图不再列入。

1.1 井盖及支座

尺寸规格分别为 $\phi 500$, $\phi 600$, $\phi 700$, $\phi 800$ 四种;铸铁井盖及其支座的结构型式均分为两种(A,B);材料有球墨铸铁,灰口铸铁及混凝土三种;按承载能力分成轻型及重型两种。

下表中“√”符号者为本图集选择的规格:

规格	球墨铸铁		灰口铸铁		混凝土	
	轻型	重型	轻型	重型	轻型	重型
$\phi 500$	√	√	√	√	√	
$\phi 600$	√	√	√	√	√	
$\phi 700$	√	√	√			
$\phi 800$	√	√	√			

1.2 踏步

踏步包括有球墨铸铁踏步,灰口铸铁踏步及塑钢踏步三种。

2 适用范围

2.1 本图集所列的井盖及踏步,适用于给水排水管道工程中的给水井(阀门井,消火栓井,水表井),排水井(雨水井,污水井)及给排水构筑物的各种出入口,井口。

2.2 本图集集中的井盖分重型及轻型两种,重型适用于车行道,停车场等场所;轻型适用于人行便道,绿地,小区内部甬道等。

2.3 保温井盖适用于采暖室外计算温度低于 -20°C 的地区。

3 设计原则及选用方法

3.1 参照行业标准《铸铁检查井盖》(CJ/T3012-93)设计。

3.2 设计荷载等级:

重型:超汽-20级(汽车总重55t,后轮轮压7.0t)

轻型:汽-10级主车(汽车总重10t,后轮轮压3.5t)

3.3 井盖使用中应优先使用球墨铸铁井盖,踏步选用时应优先使用塑钢踏步及球墨铸铁踏步。

3.4 选用代号规定为:

井盖及支座: ϕXXX --支座净空

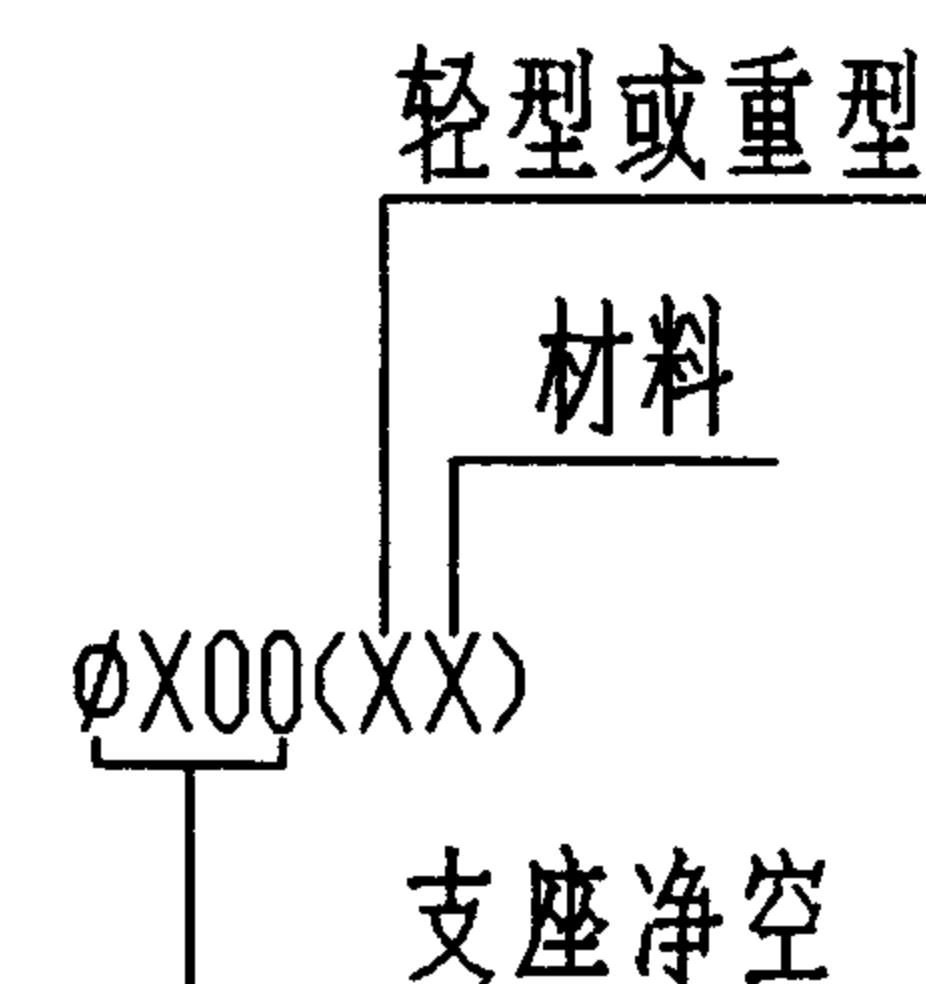
Q--轻型

Z--重型

H--灰口铸铁

Q--球墨铸铁

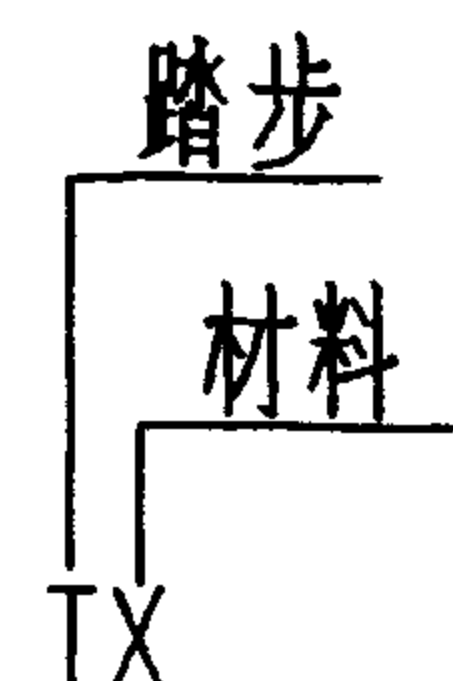
C--混凝土



例: $\phi 700$ 的重型球墨铸铁井盖及支座应表示为: $\phi 700(ZQ)$ 。

总说明				图集号	97S501-1	
审核	孙红	校对	郭韵	设计	温有军	
					页	3

踏步: T--踏步
 H--灰口铸铁
 Q--球墨铸铁
 G--塑钢



例:球墨铸铁踏步应表示为:TQ.

4 材料及加工要求

4.1 材料及加工要求均详见各设计图,生产厂应制定相应的企业标准,出厂时应附有出厂证明书.

4.2 井盖及其支座均分为A,B两种型式, A,B两种型式的井盖均可与A,B两种型式的支座配合使用,厂家可根据加工能力自行确定其采用型式.

4.3 本图集中铸铁井盖梁肋的高度及板厚为最小尺寸,生产厂可根据自己的技术条件进行调整,井盖上凸纹花饰仅供参考,可根据城市管理部门要求设计制作.

4.4 铸铁井盖与其支座之间可根据设计要求及加工条件设置橡胶及塑料垫圈,以减小振动.

4.5 本图集提供的四种井盖与支座的连接形式,供生产厂参考.北京市通州大杜社铸造厂(地址:北京市通州大杜社 邮编:101103 电话:(010)6958 5928);河北省邯郸市馆陶机械厂(地址:河北省邯郸市馆陶县陶山街589号 邮编:057750 电话:(0310)282 3846) 已可制造不同形式的翻转销轴式井盖并申报了国家专利;瑞得集团北京瑞建设备安装有限公司(地址:北京市海淀区北三环西路21号<体育科技交流中心> 邮编:100088 电话:(010)62061818;88701084) 已可制造连杆平移式井盖并申报了国家专利.

4.6 木制保温井盖的材料也可用塑料及玻璃钢等材料替代.

4.7 铸铁井盖及支座防腐作法:热浸沥青.

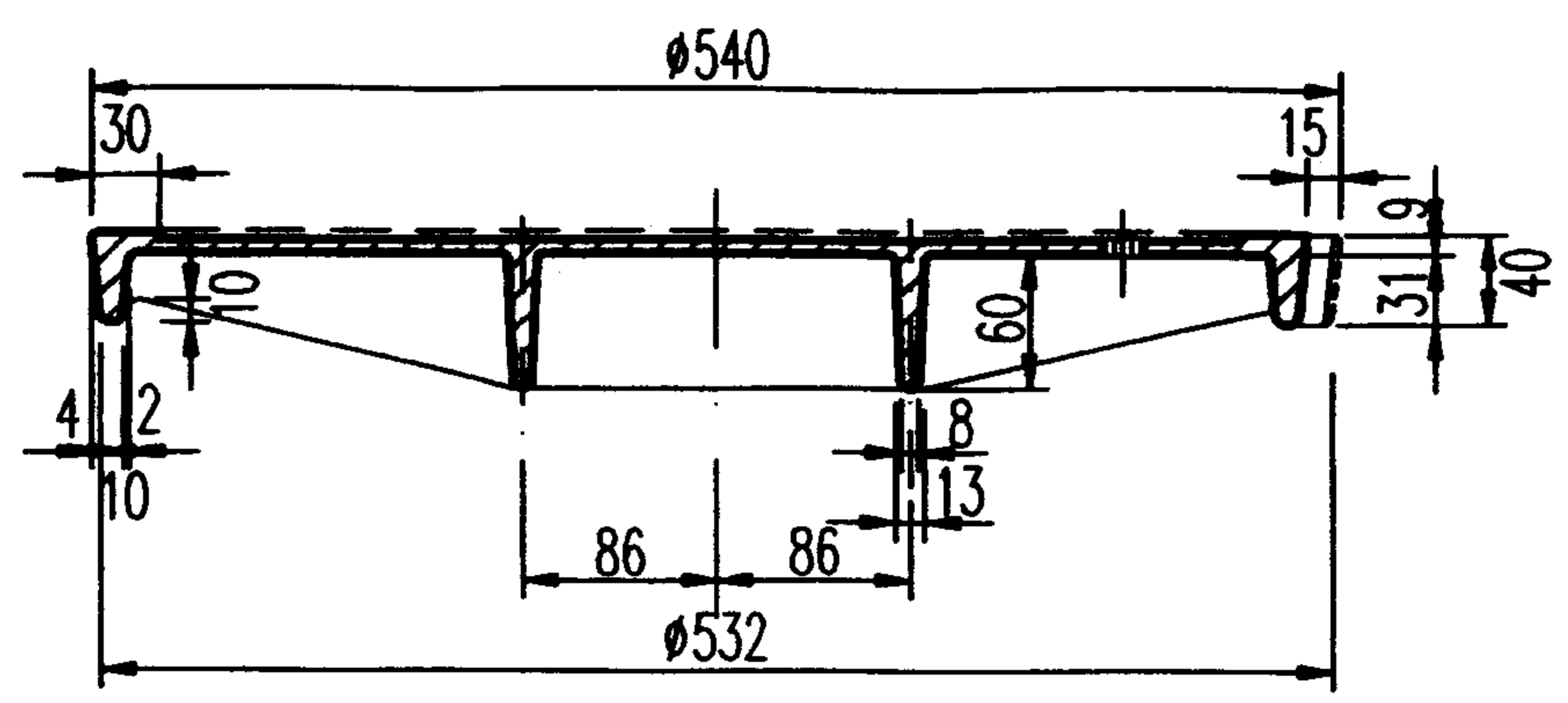
5 施工,安装及维护保养

5.1 铸铁井盖设在非铺装地面时,支座周围应浇注C25混凝土圈,其宽度不小于150;若设在铺装地面时,不再浇注混凝土圈,支座周围填筑的材料应与地面铺装材料一致.

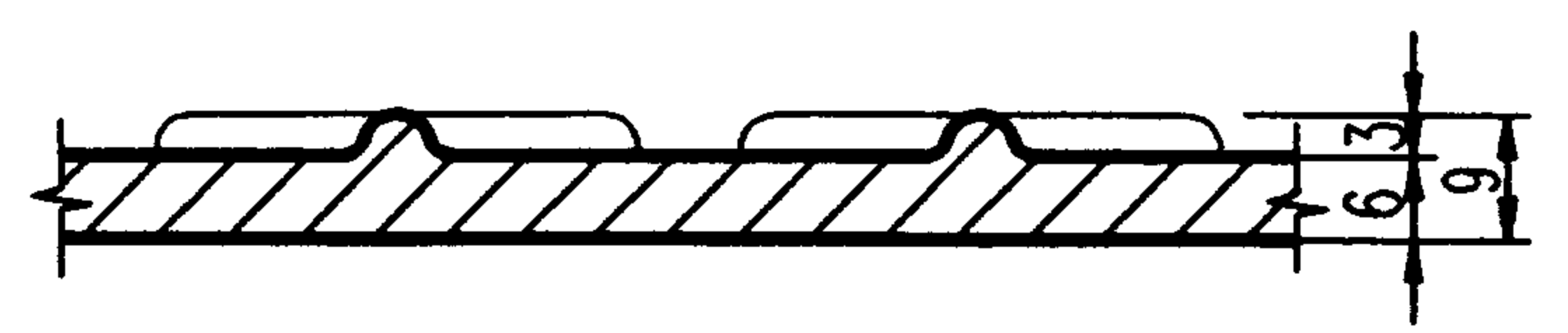
5.2 踏步安装时的外露长度应严格按照68页图纸要求尺寸.

5.3 使用期间要注意定期巡察保养及维护.

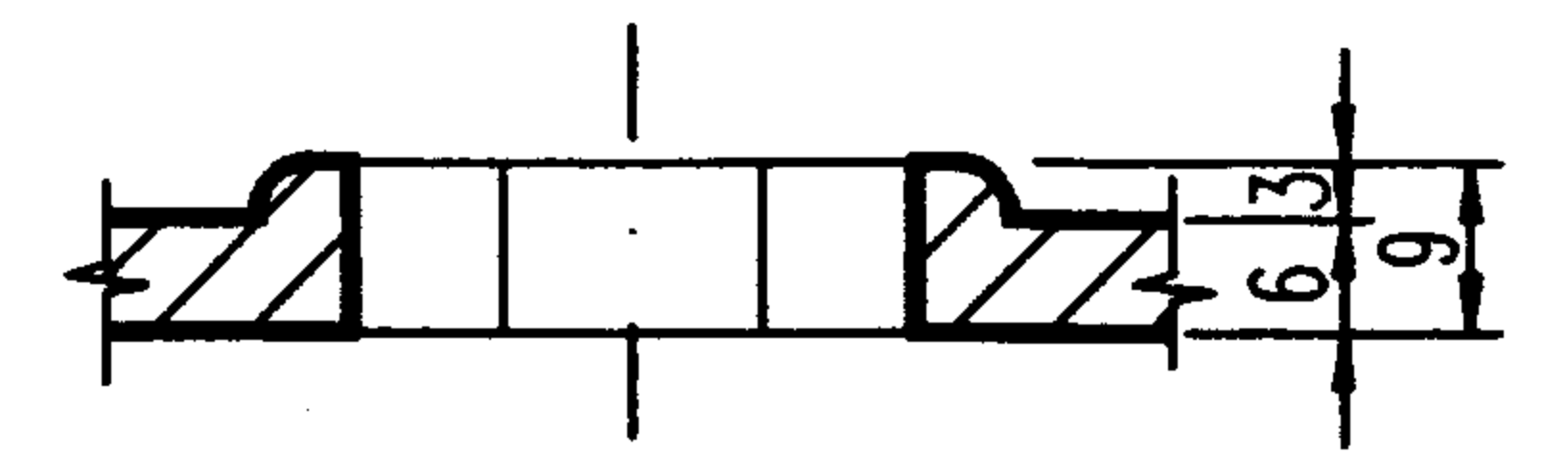
总说明				图集号	97S501-1
审核	王	校对	李	设计	温
				页	4



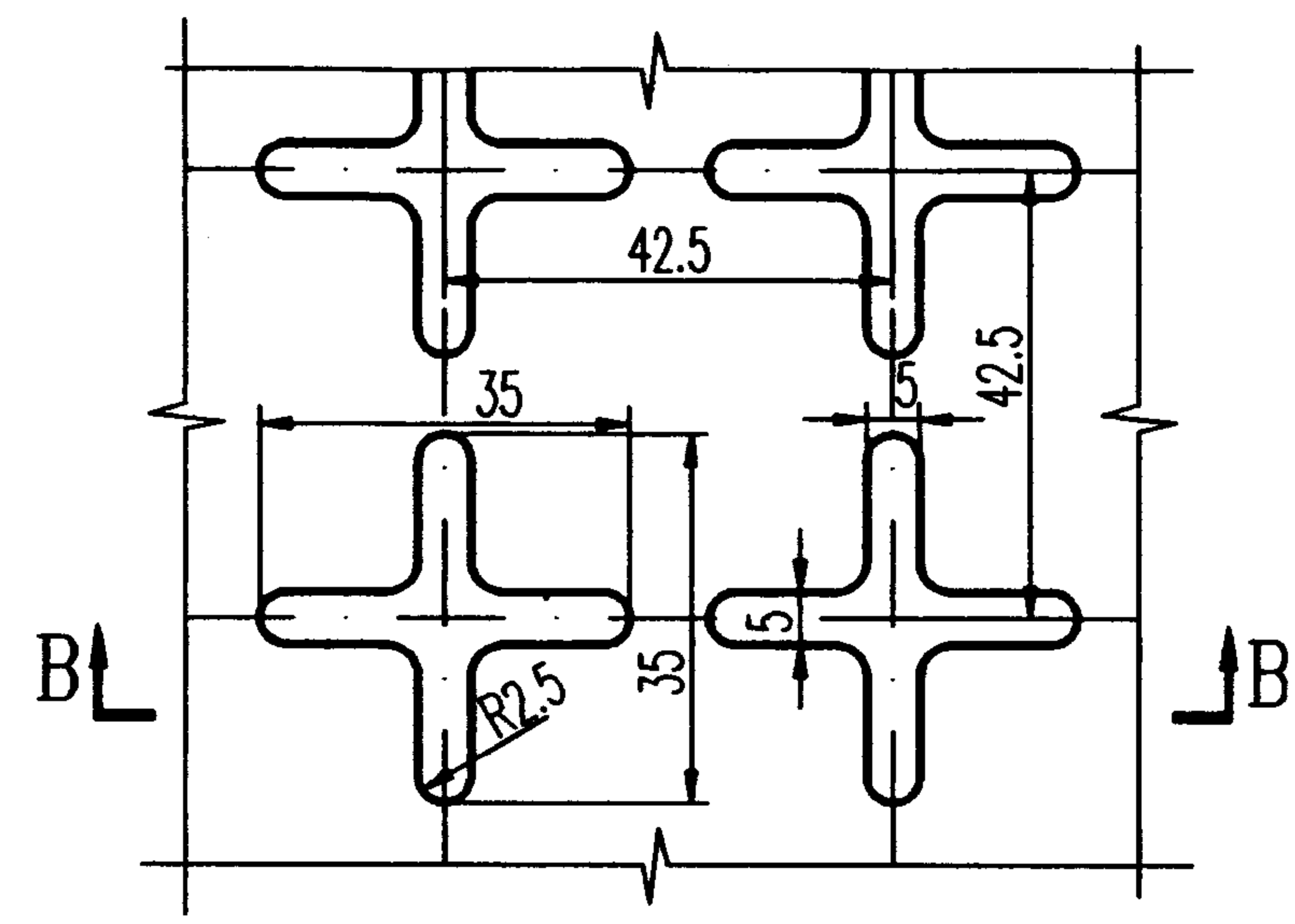
A-A



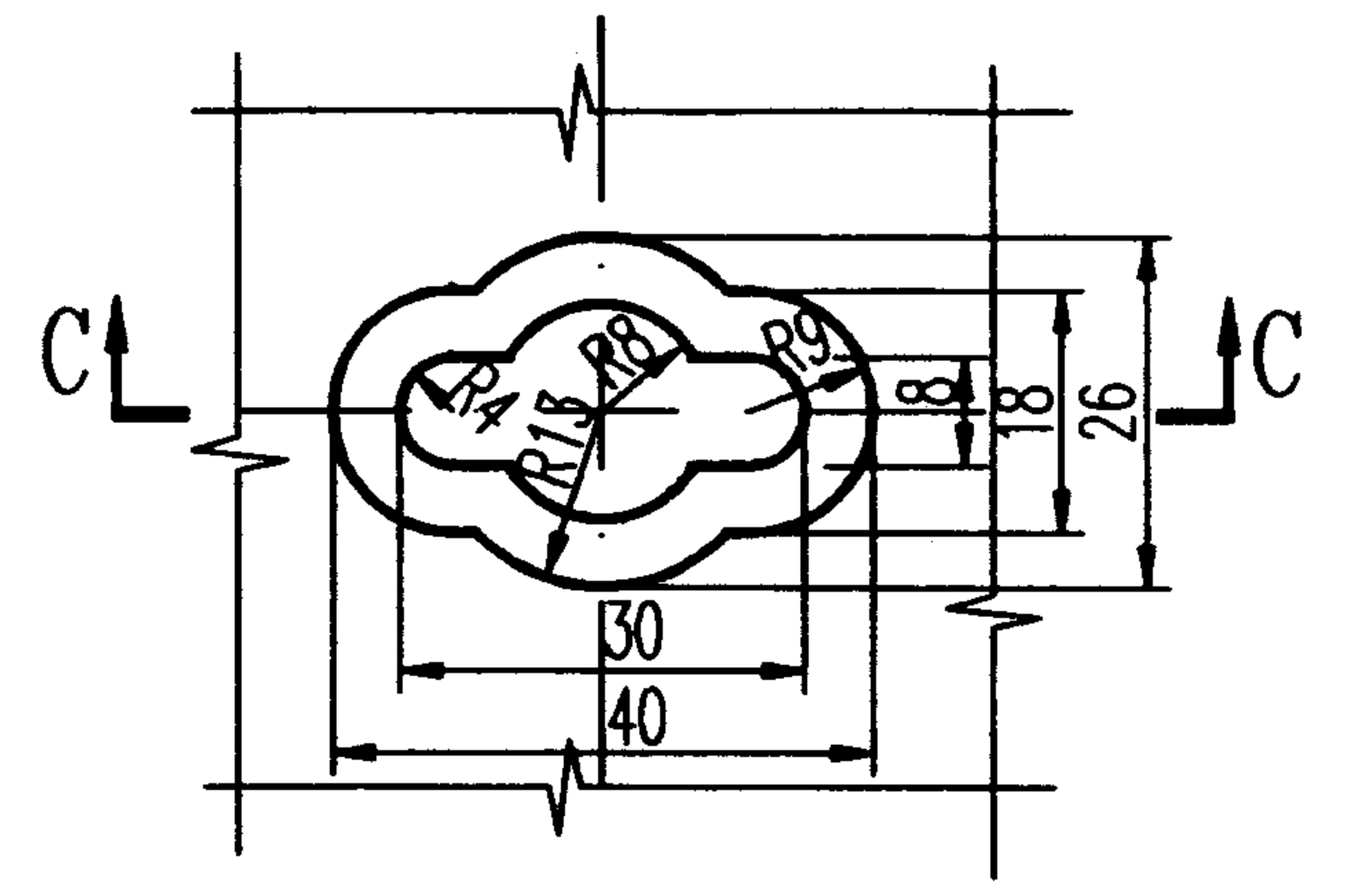
B-B



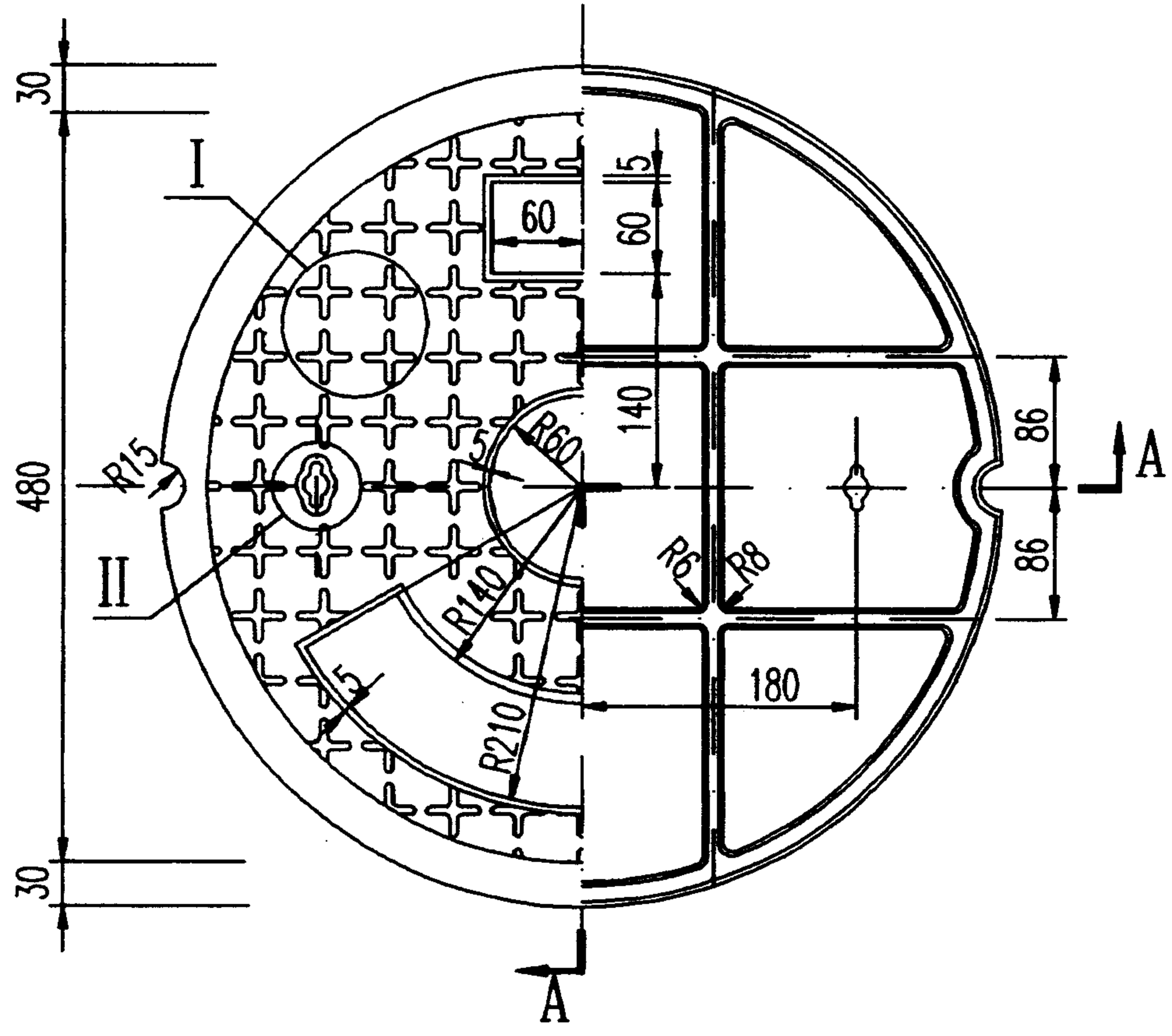
C-C



I



II



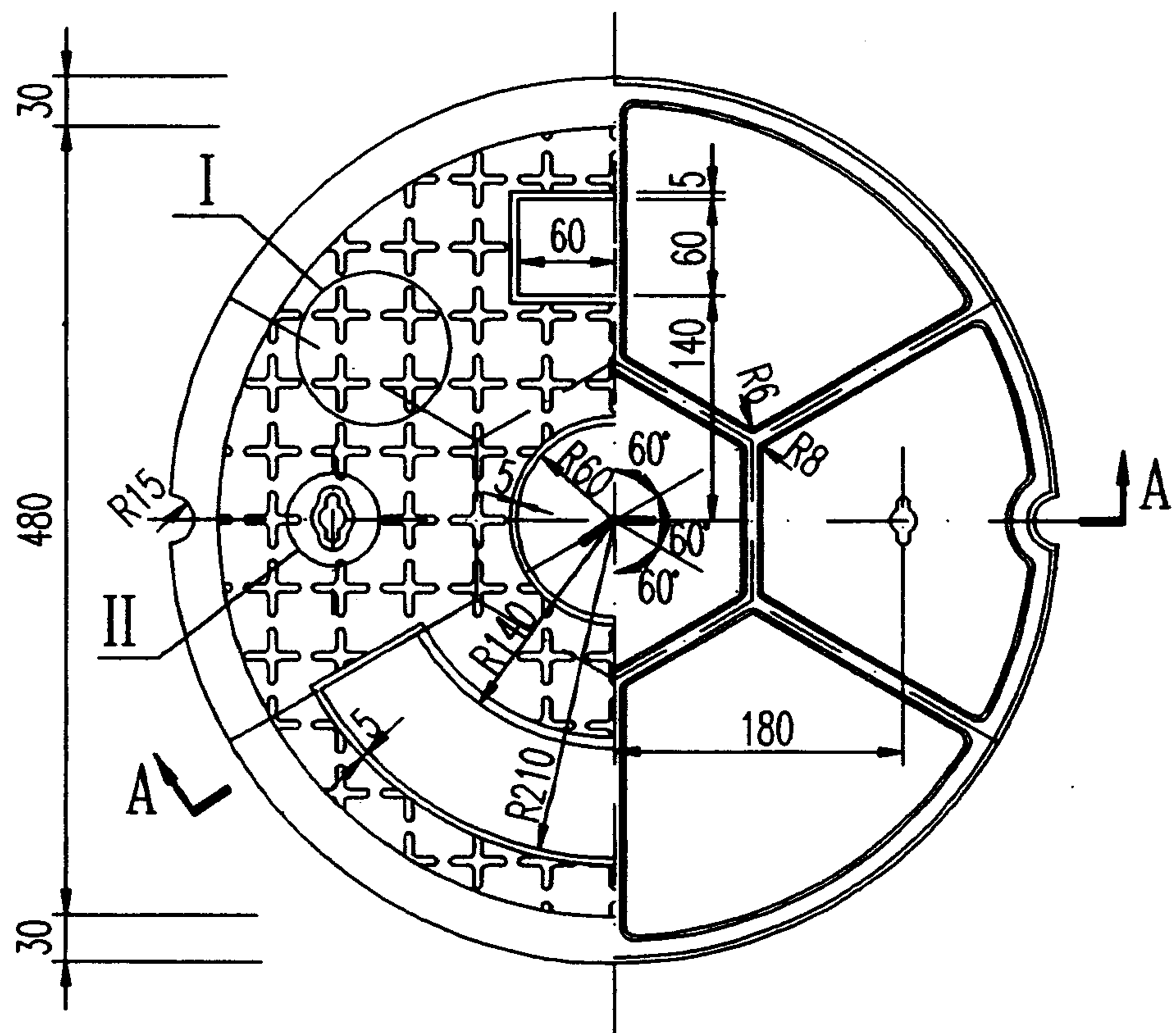
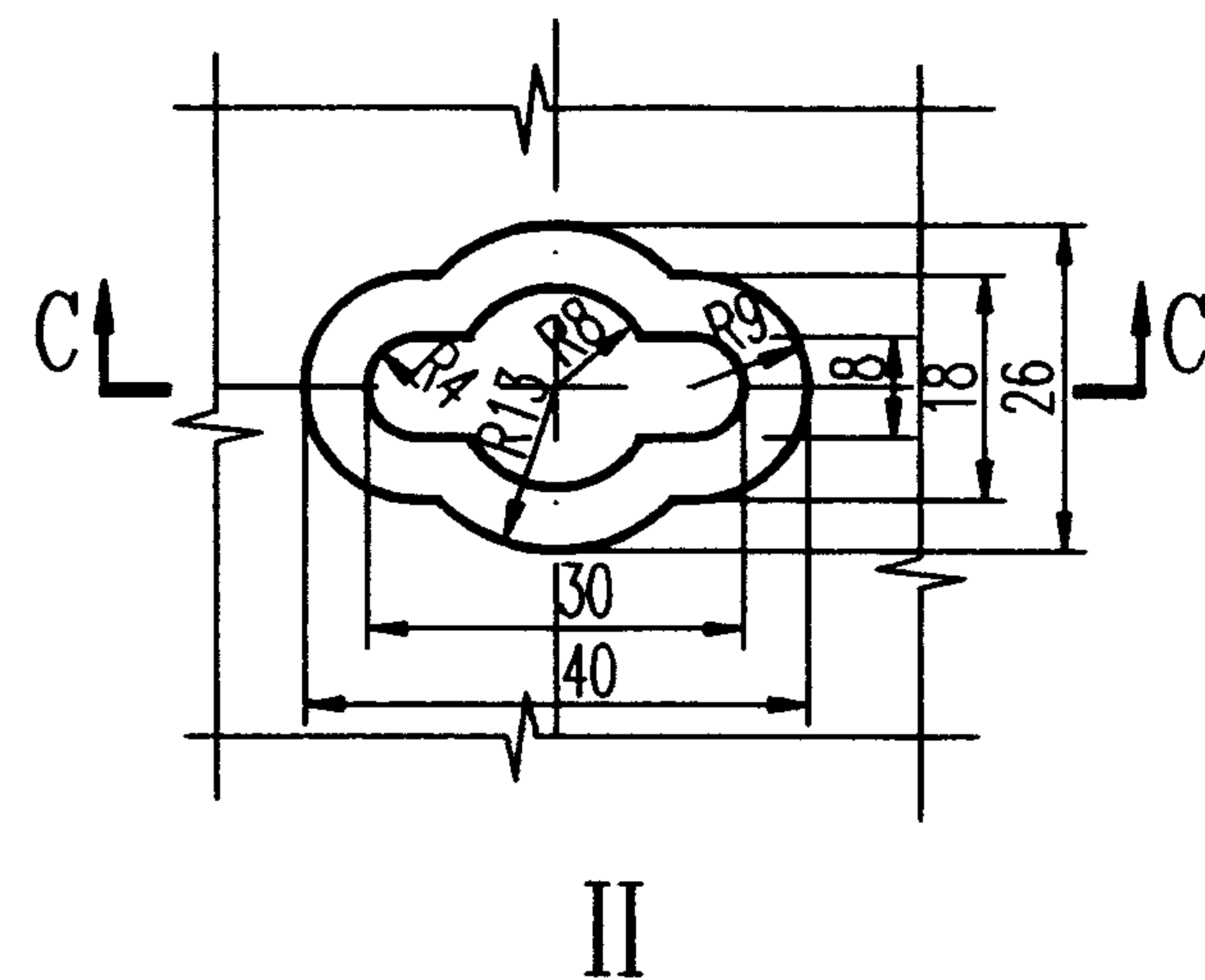
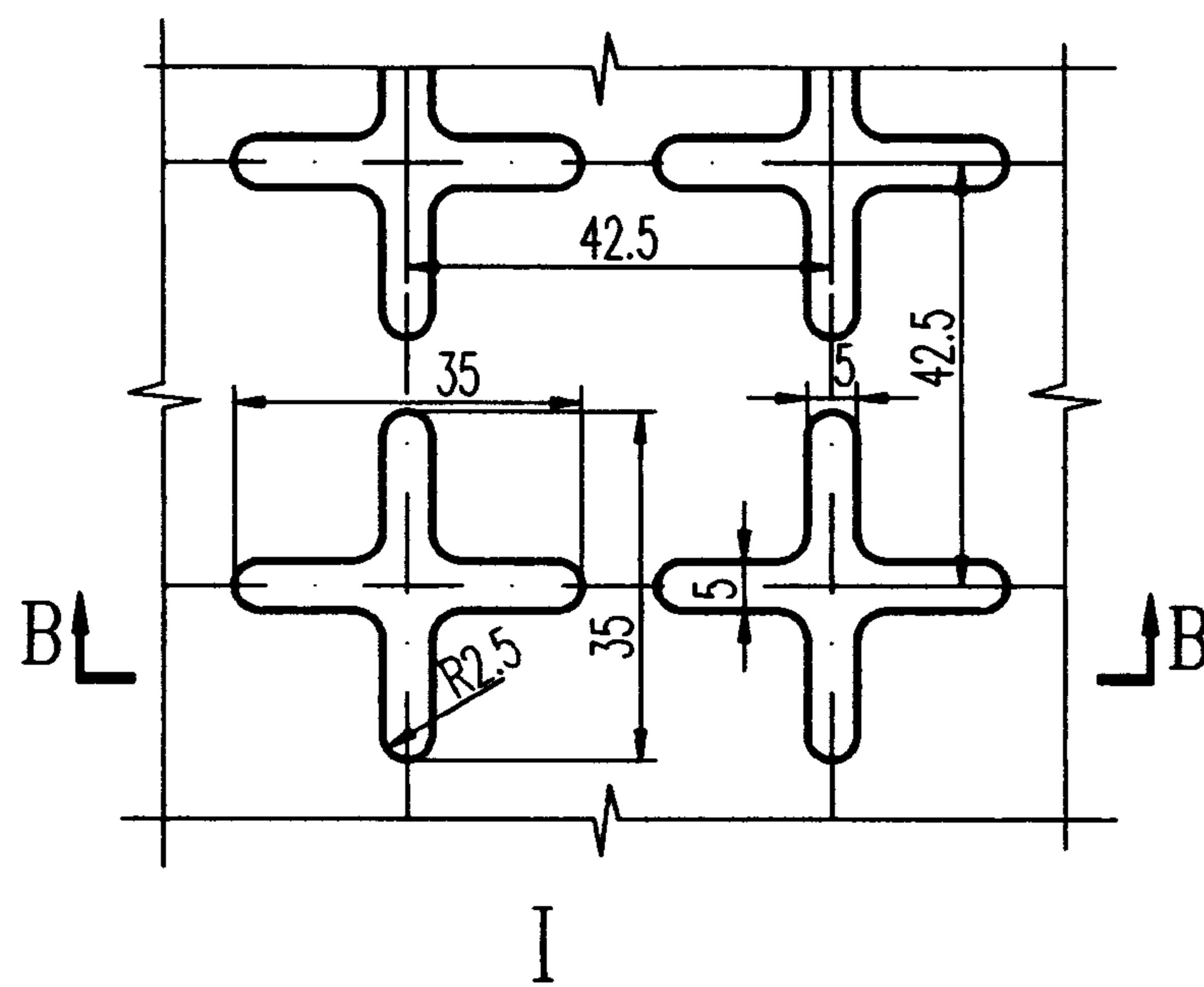
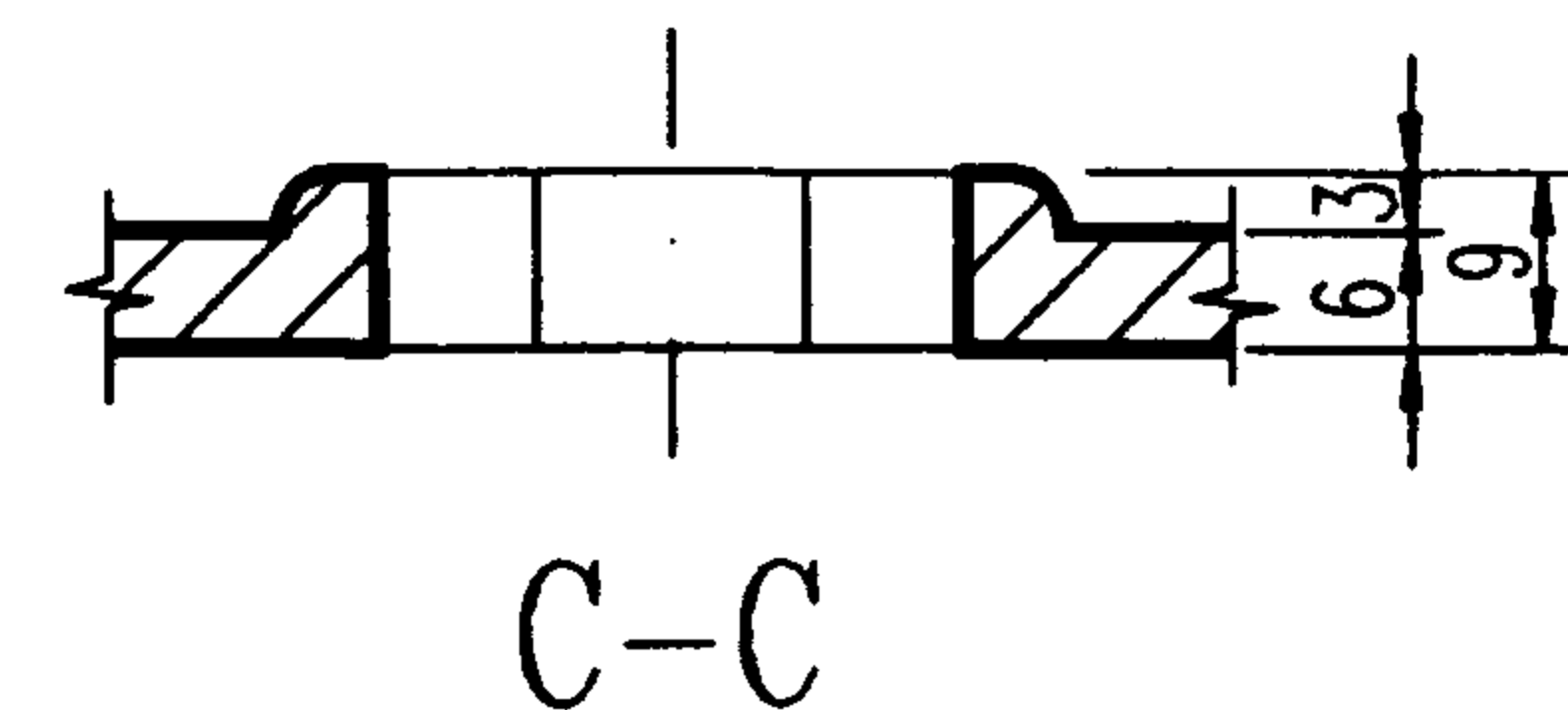
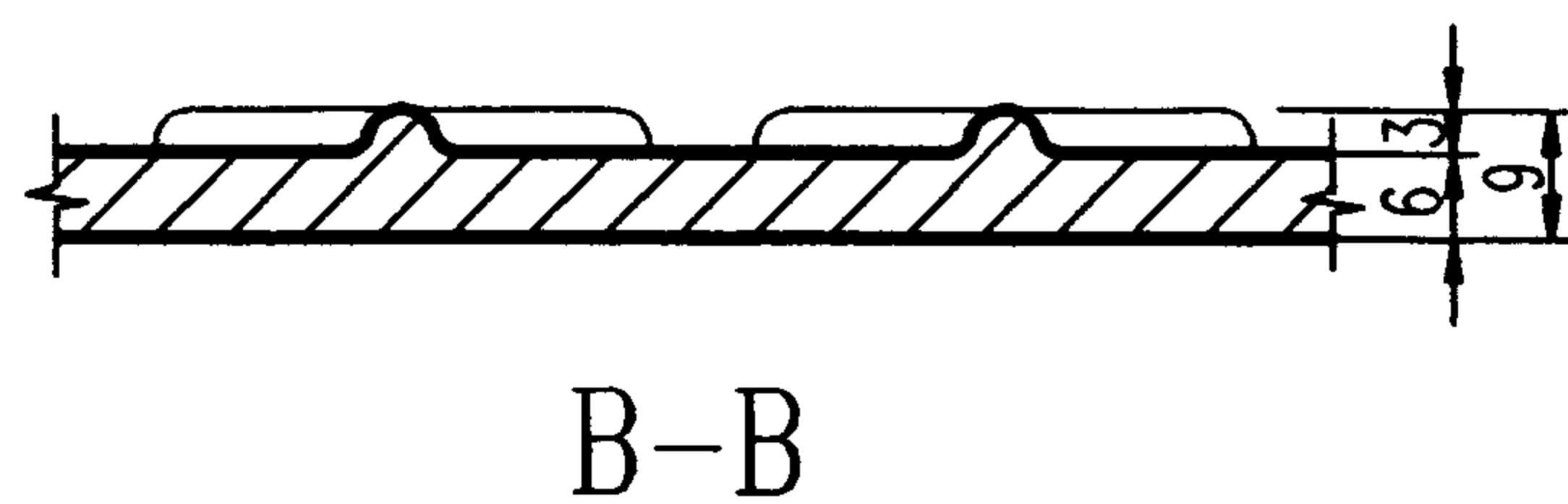
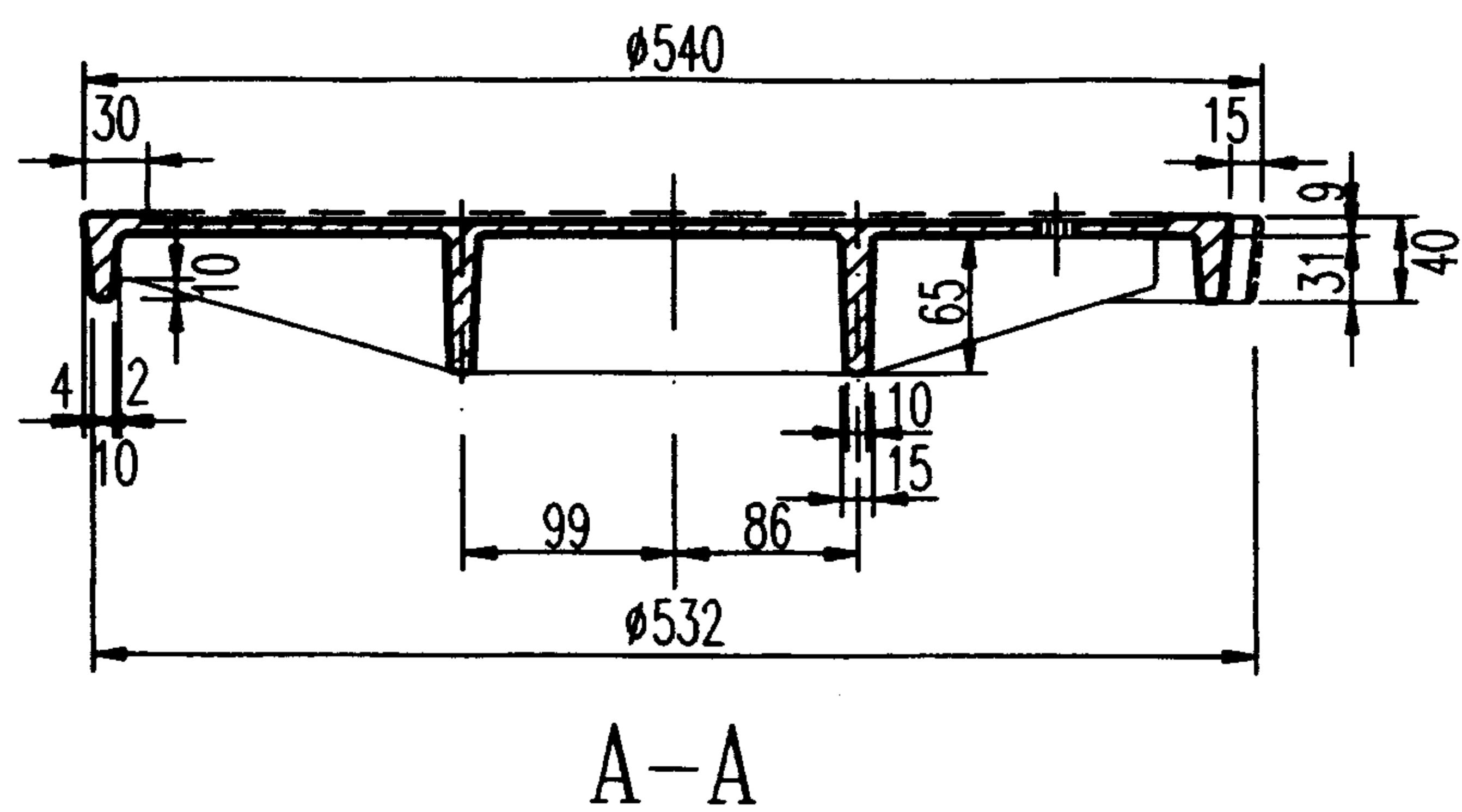
A

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	25
材 料	重 量(公斤)

Ø500(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	王	校对	郭 钧 设计 温 丽 峰 页 5

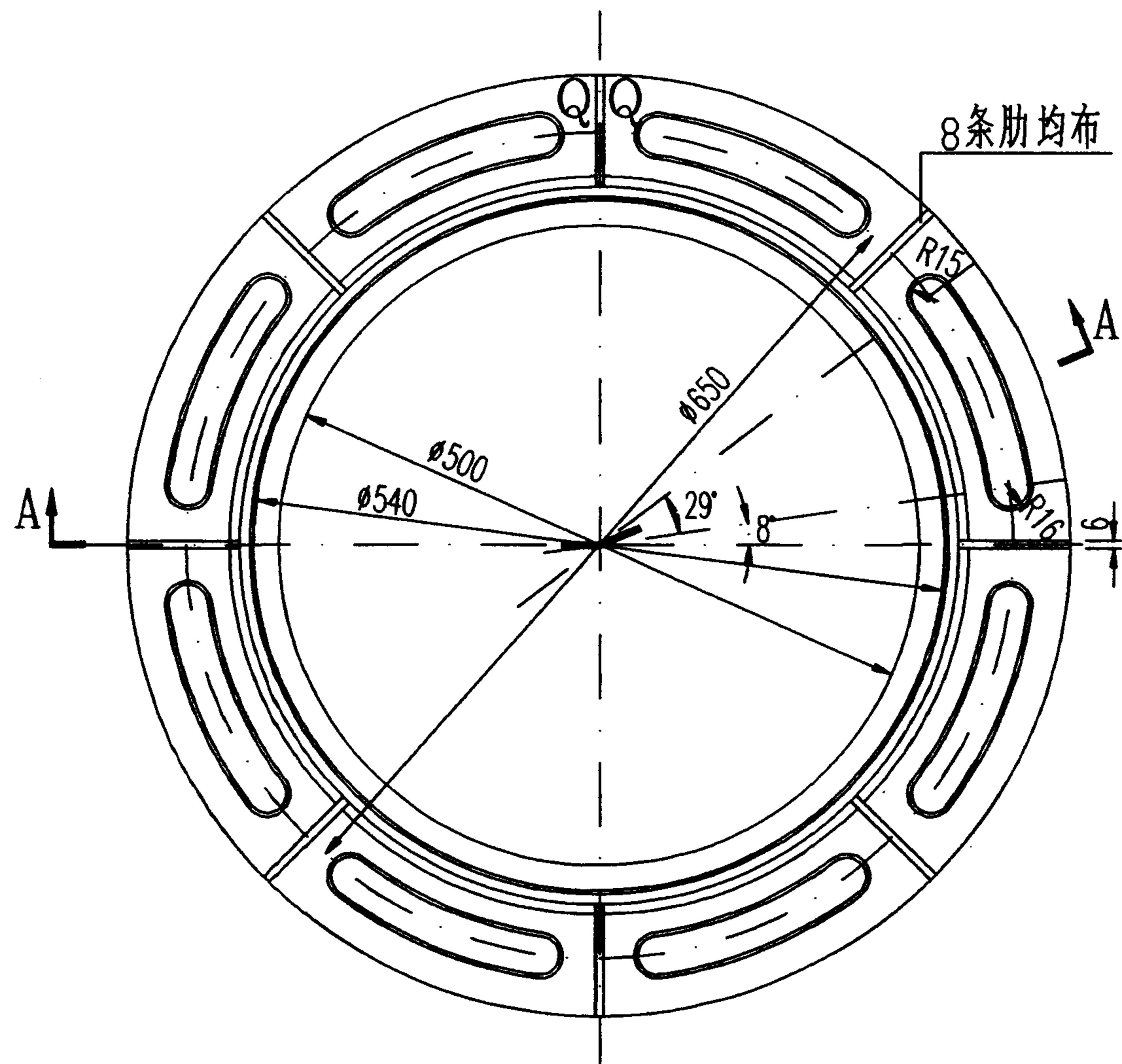
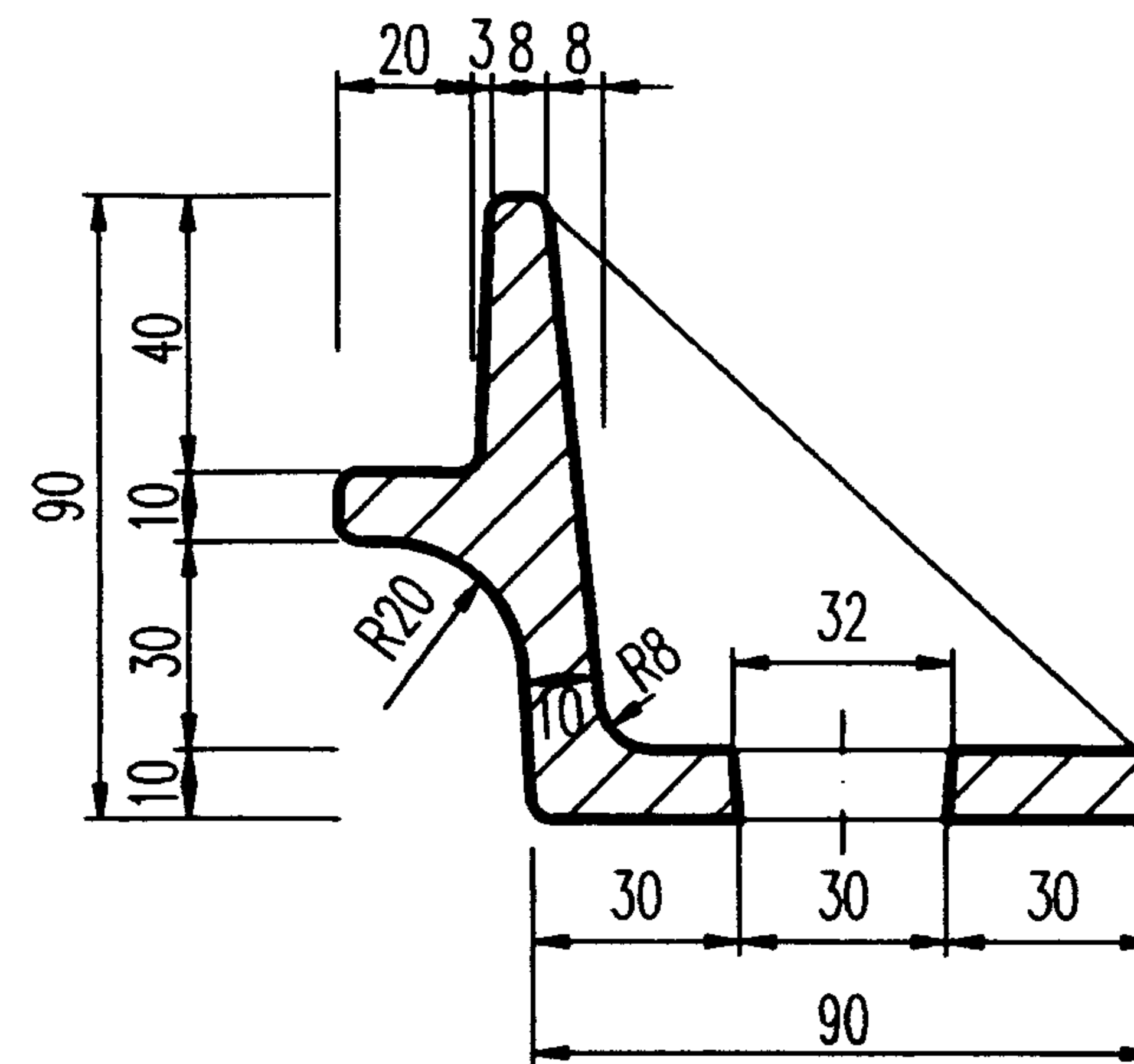
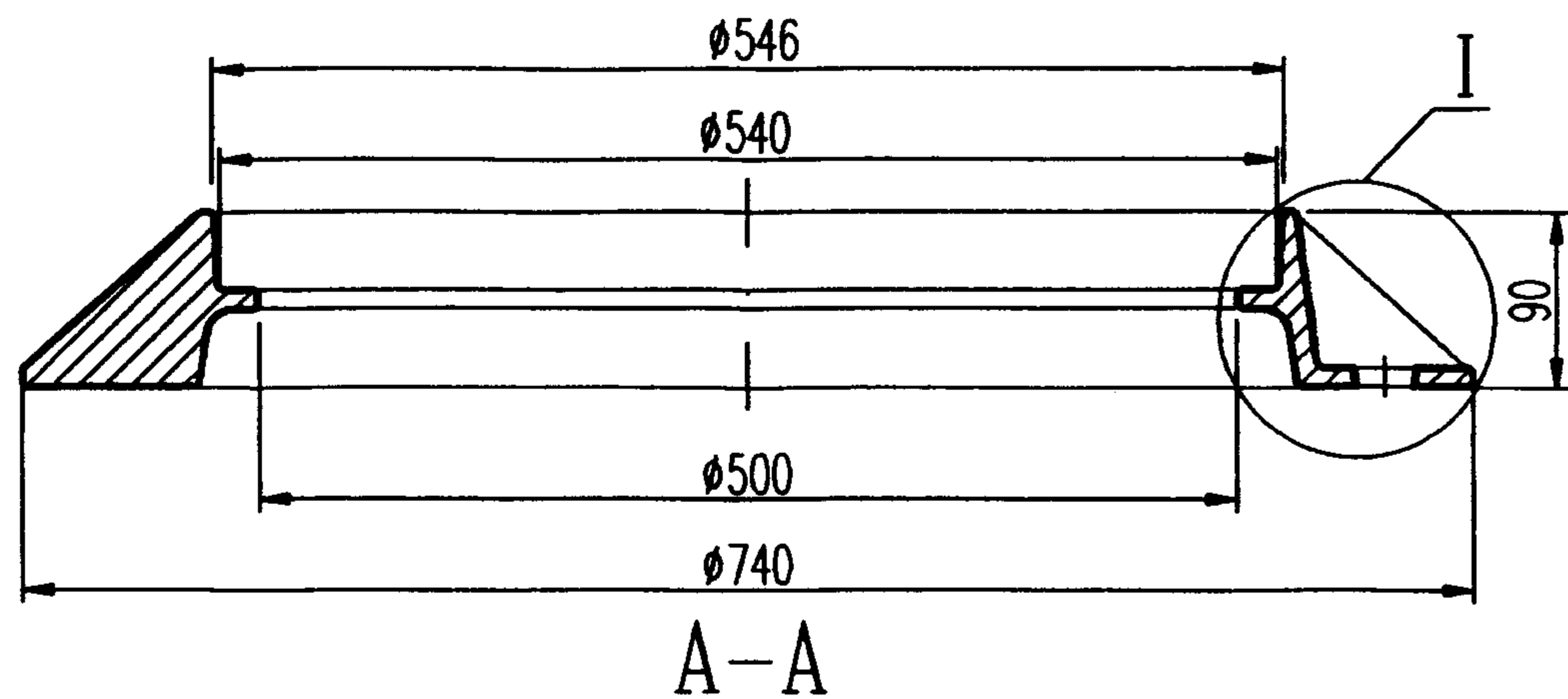


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	25
材 料	重 量(公斤)

Ø500(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	刘金山	校对	高 钧
设计	温 旭 峰	页	6

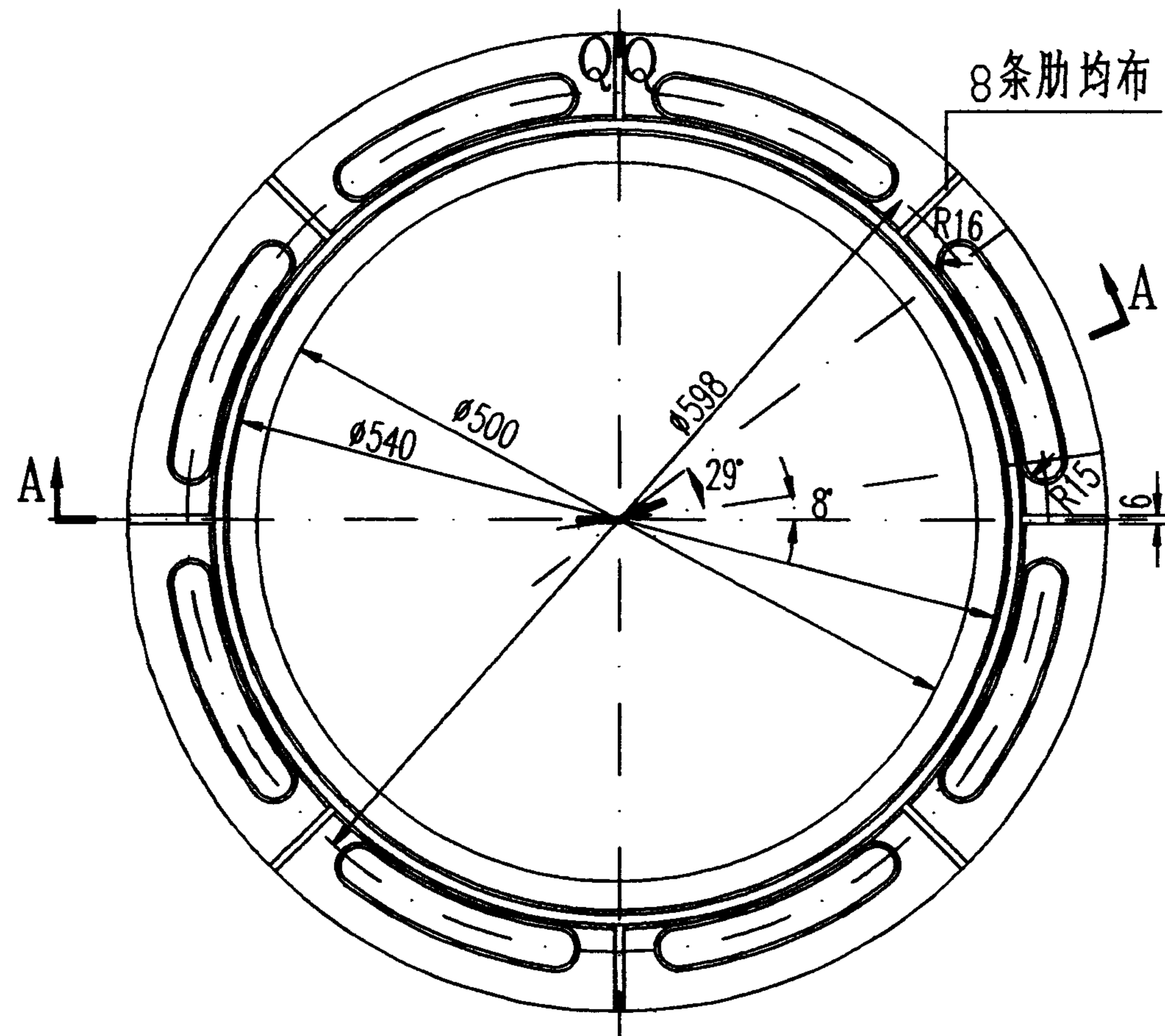
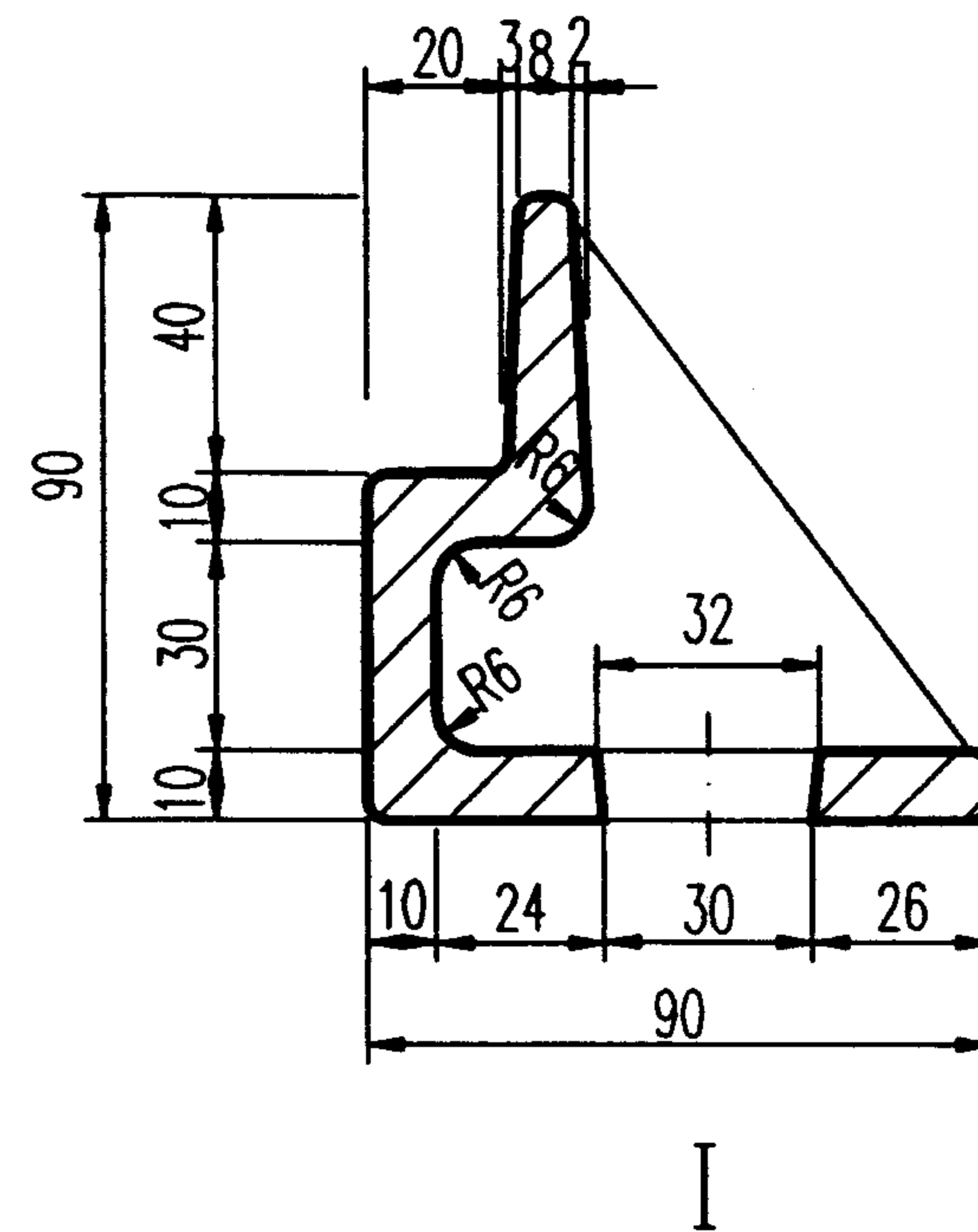
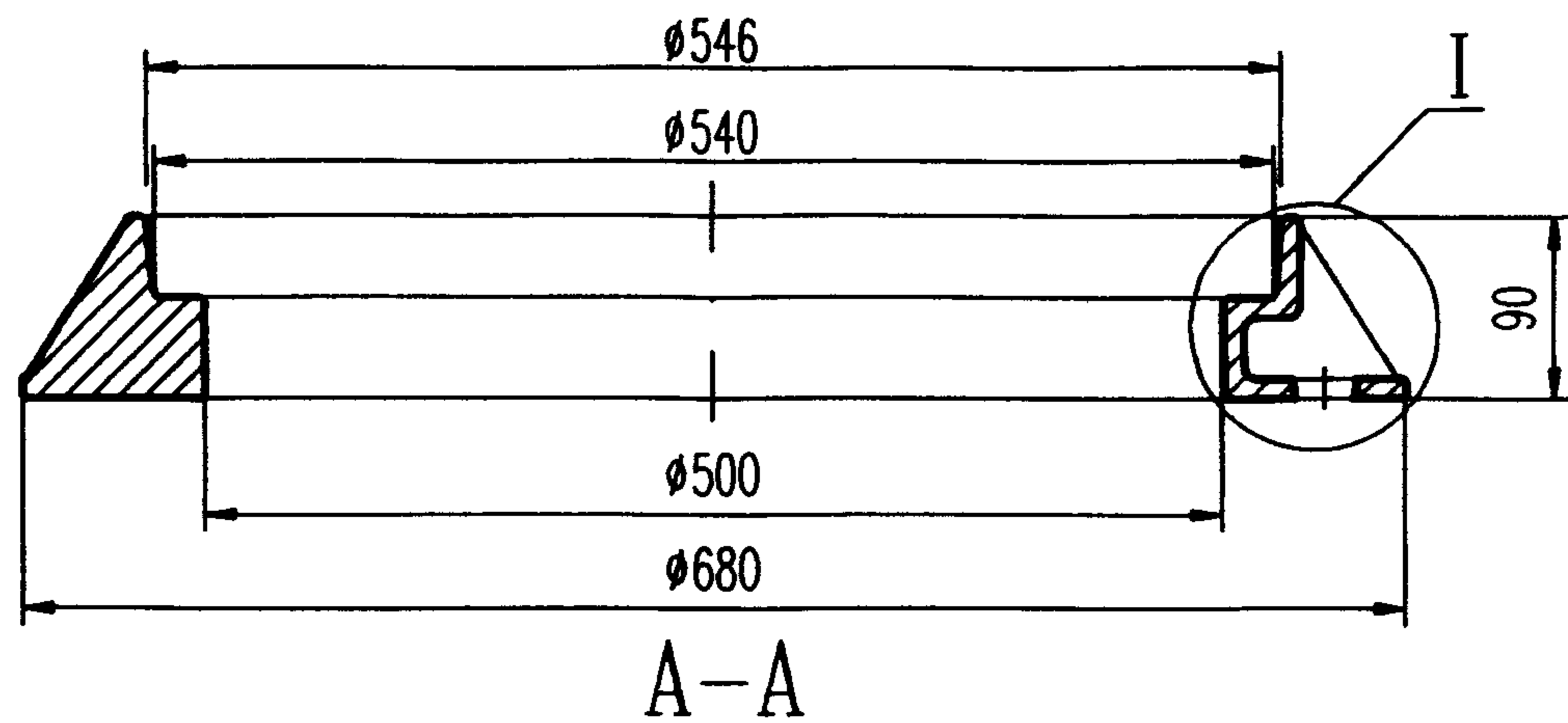


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	27
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (QQ)轻型球墨铸铁支座(A)		图集号	97S501-1
审核	王松山	校对	郭钧
设计		温丽峰	页
			7

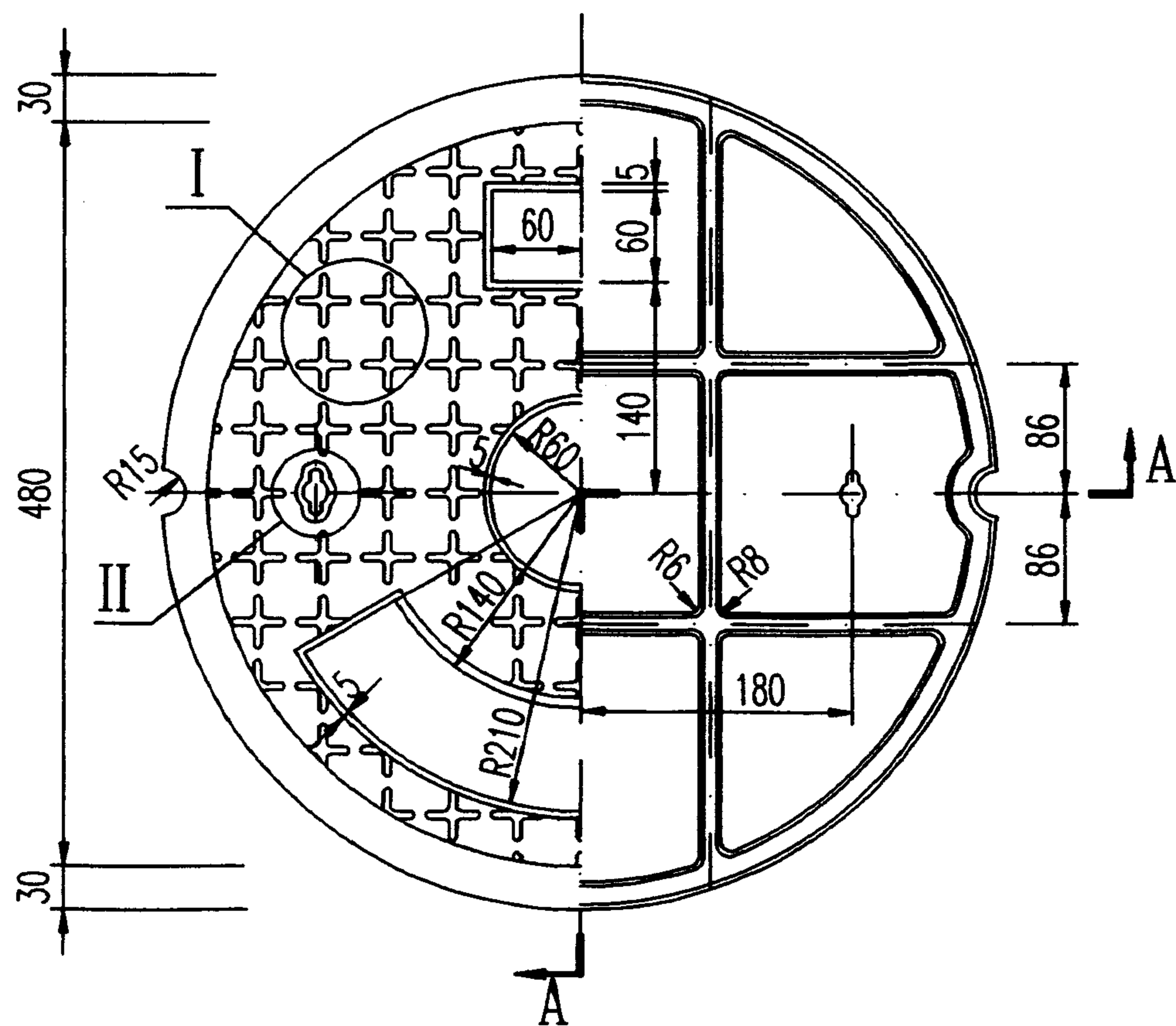
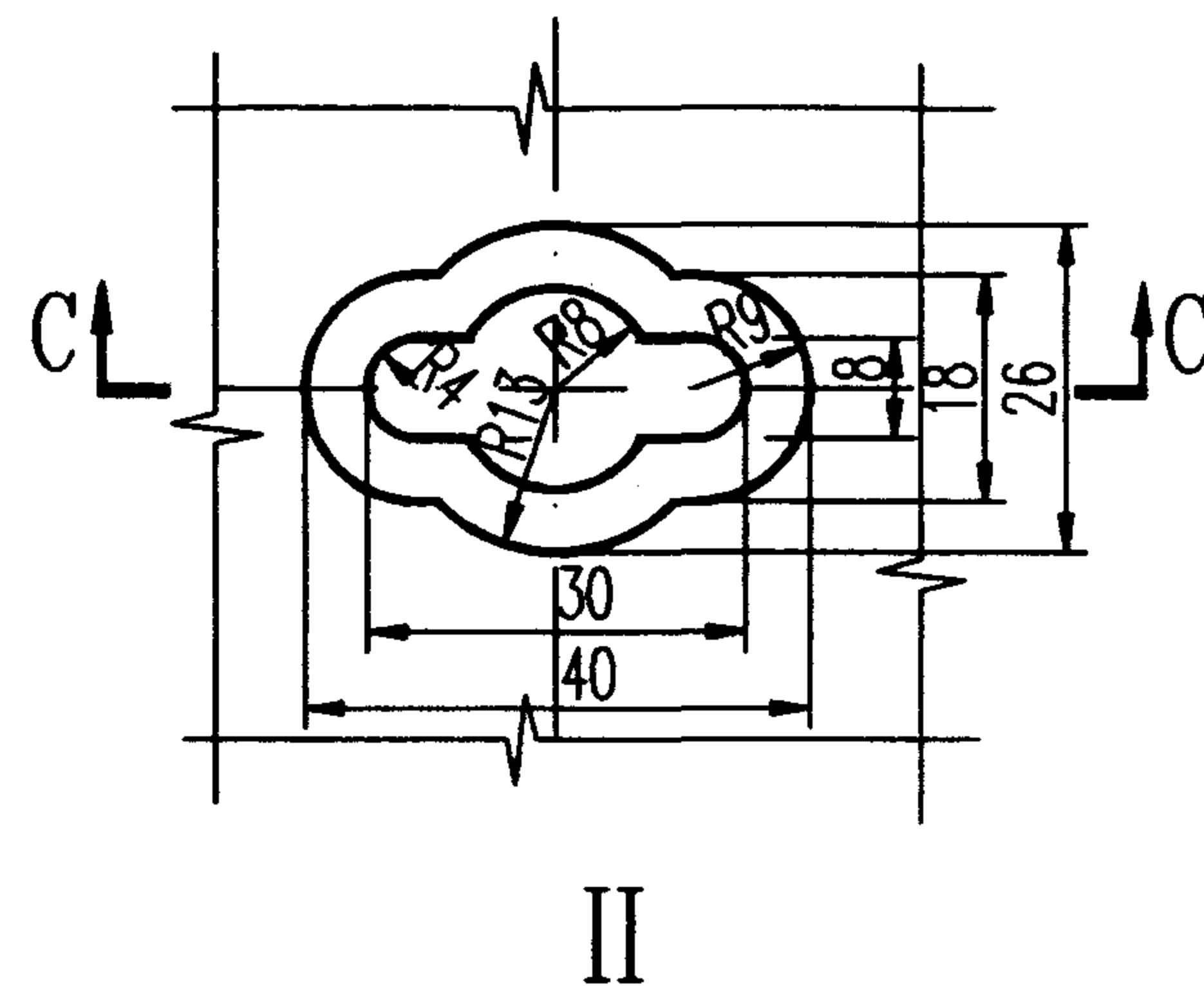
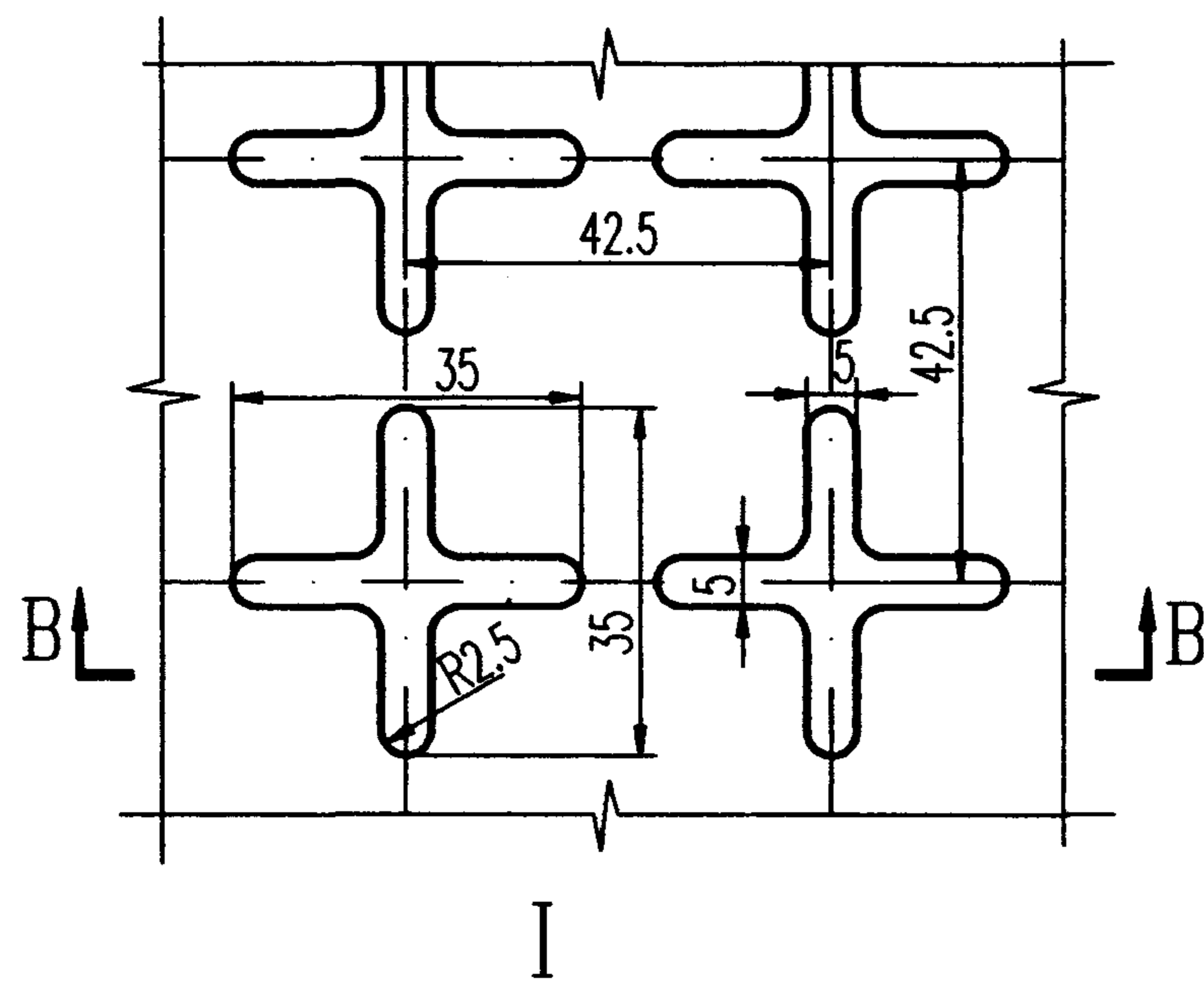
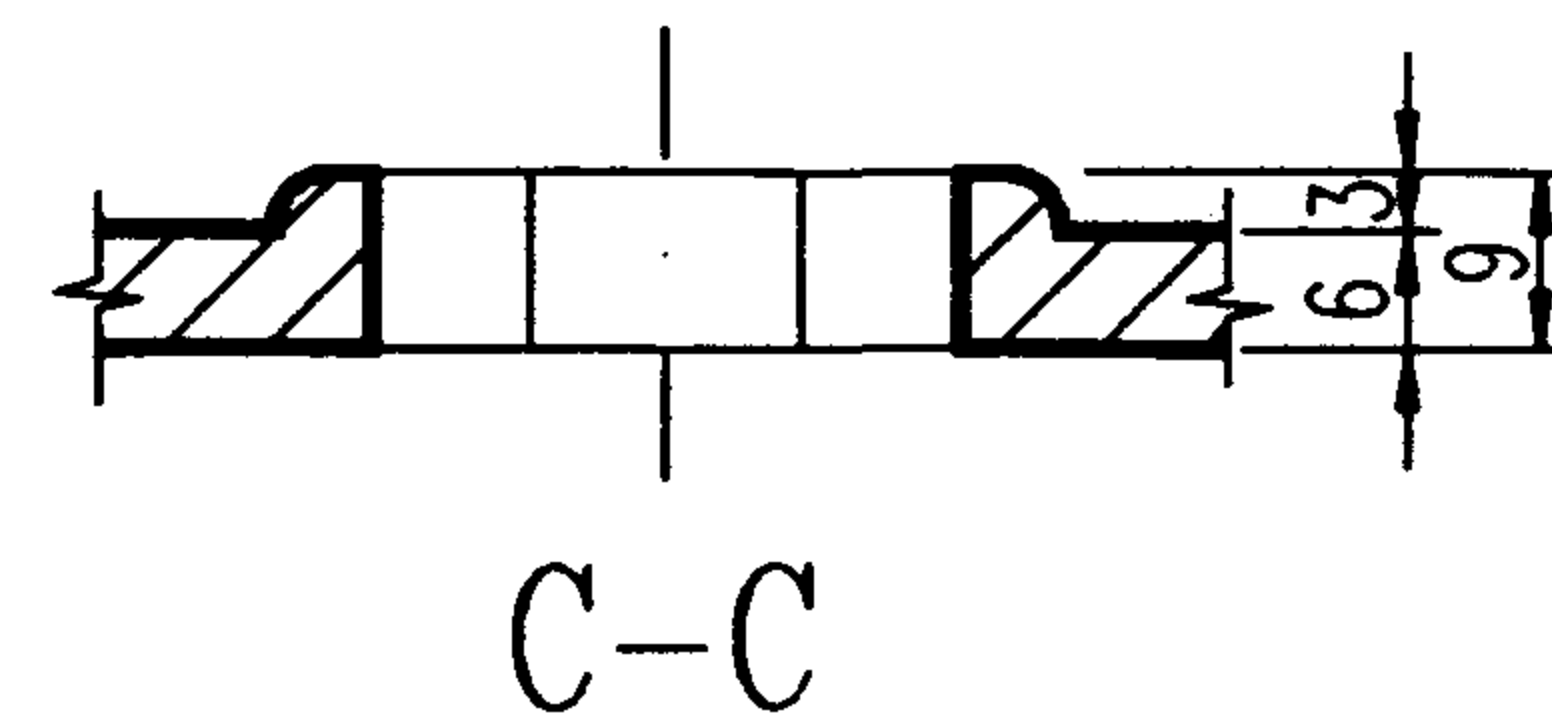
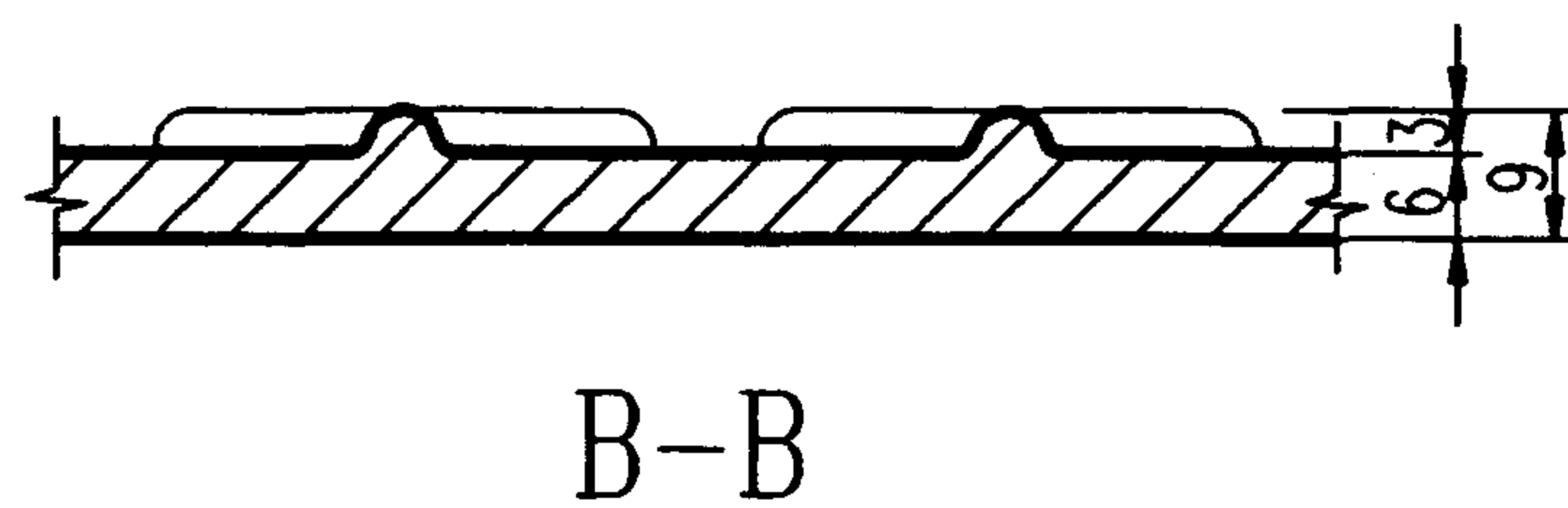
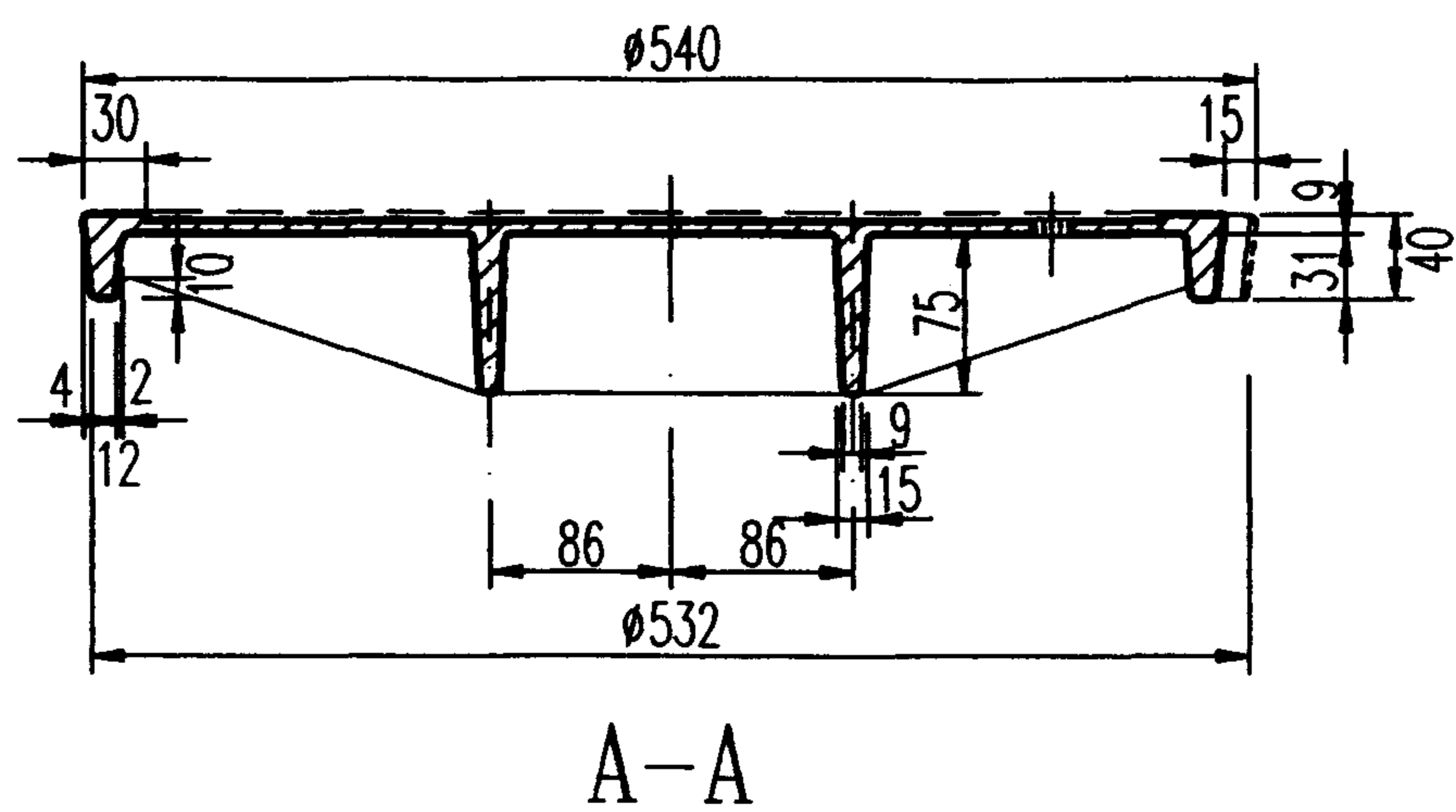


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为 $R4$.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	24
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 王德山 校对 郭 钧 设计 温 旭 峰	页	8

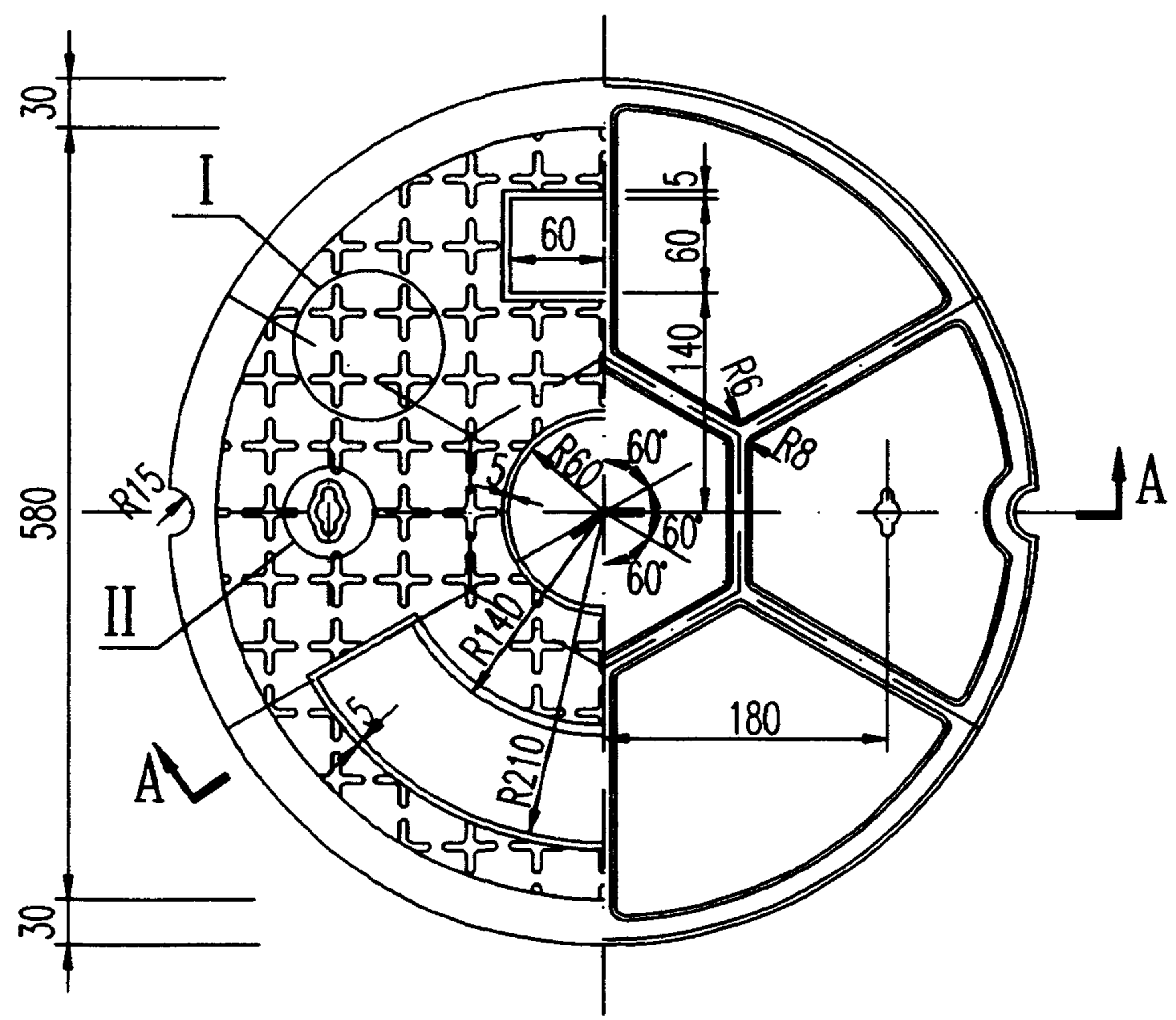
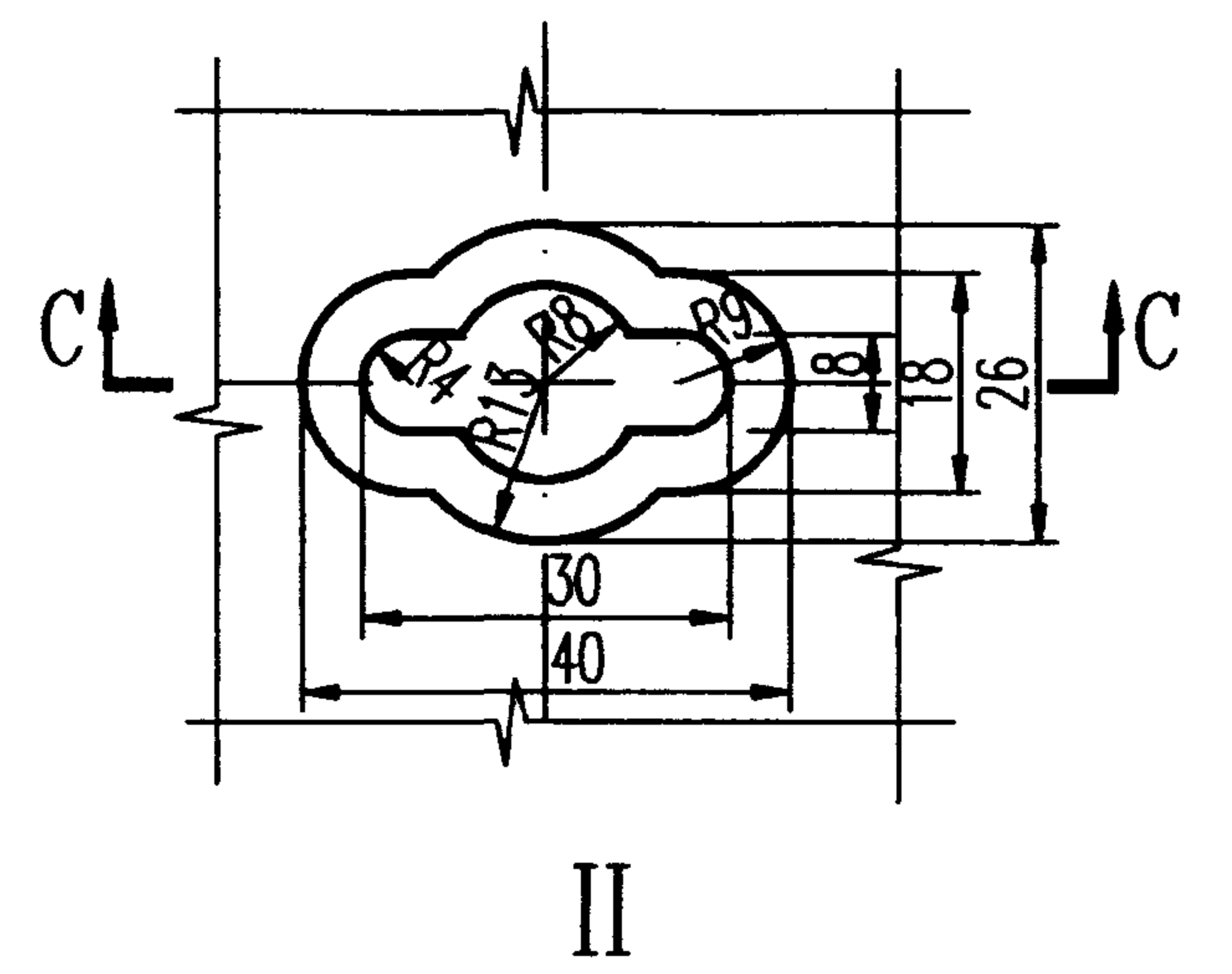
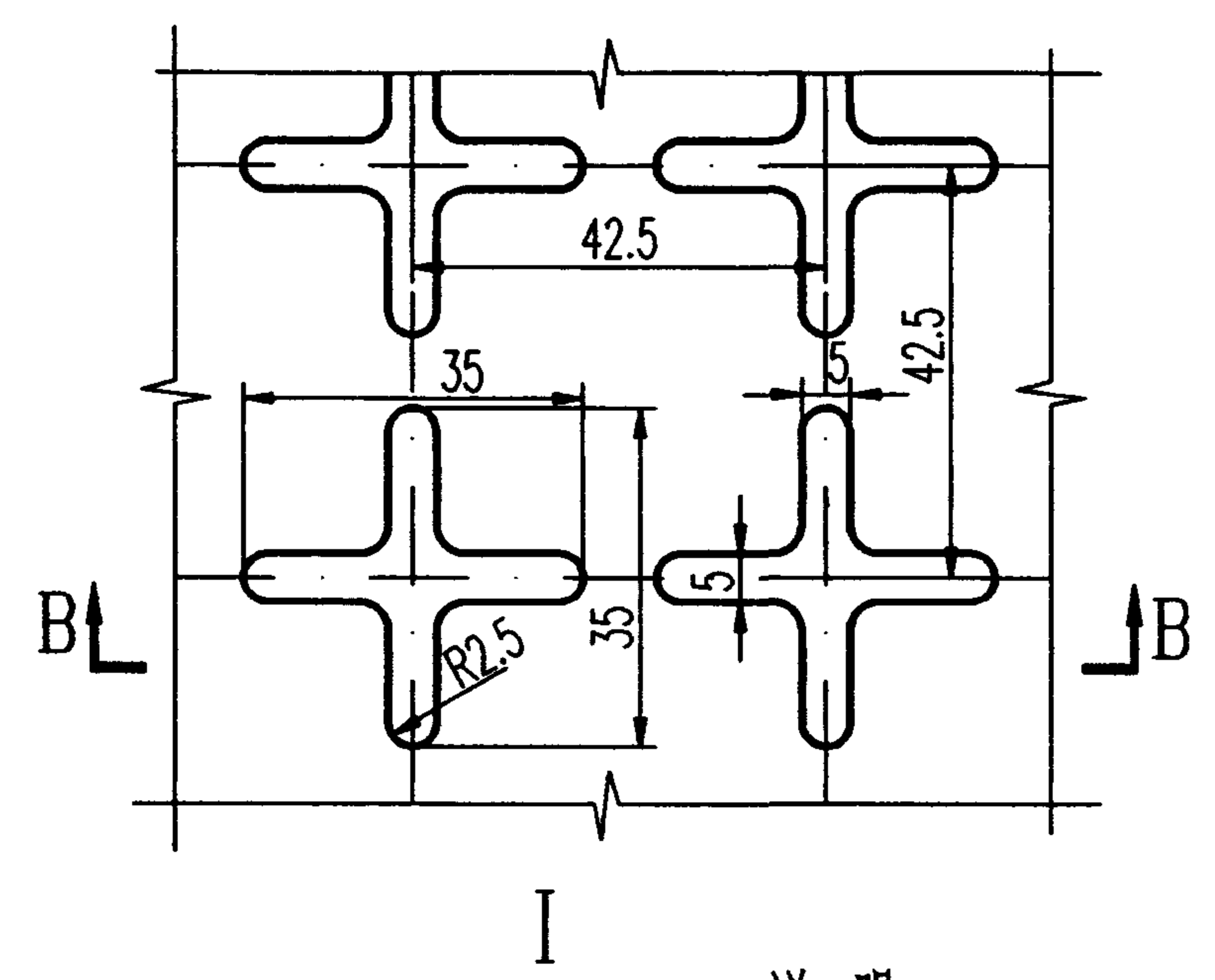
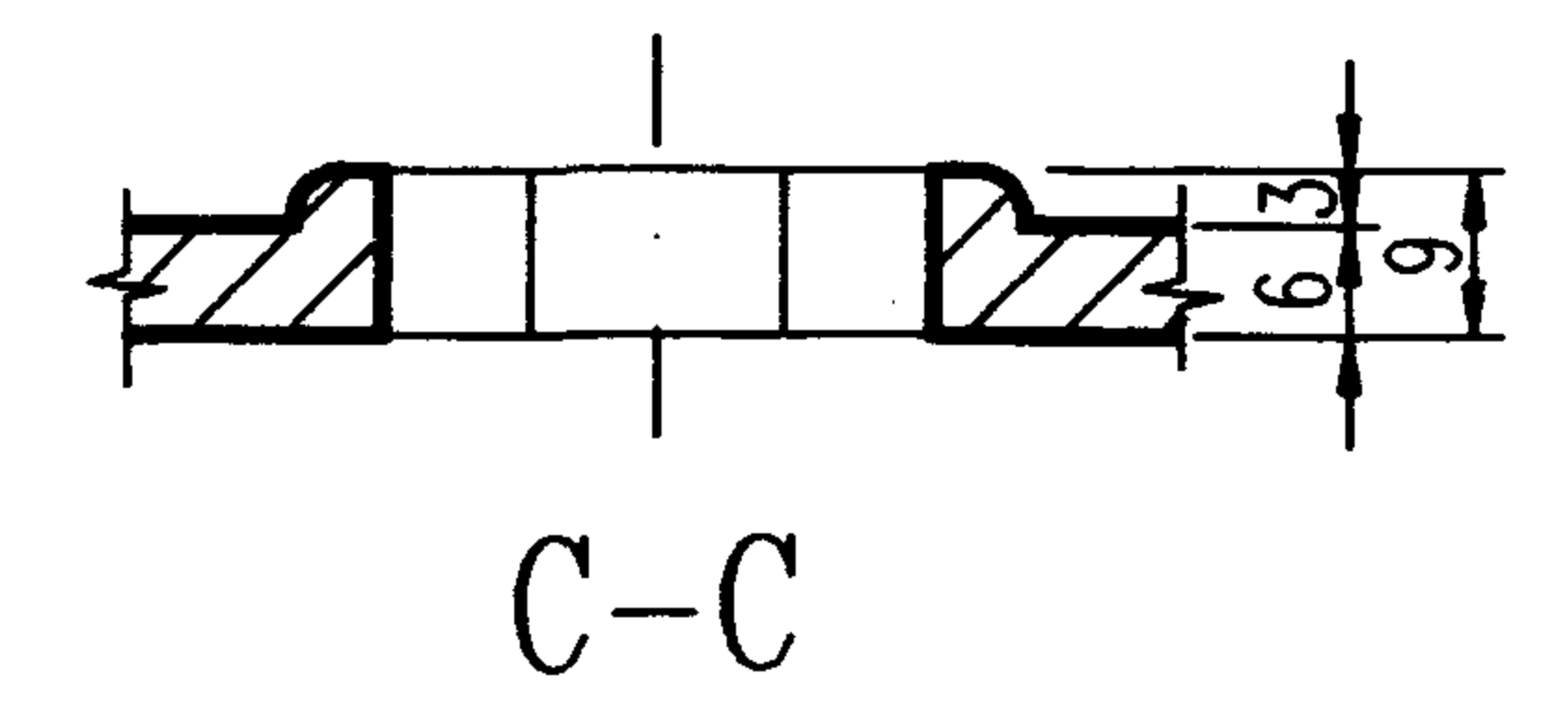
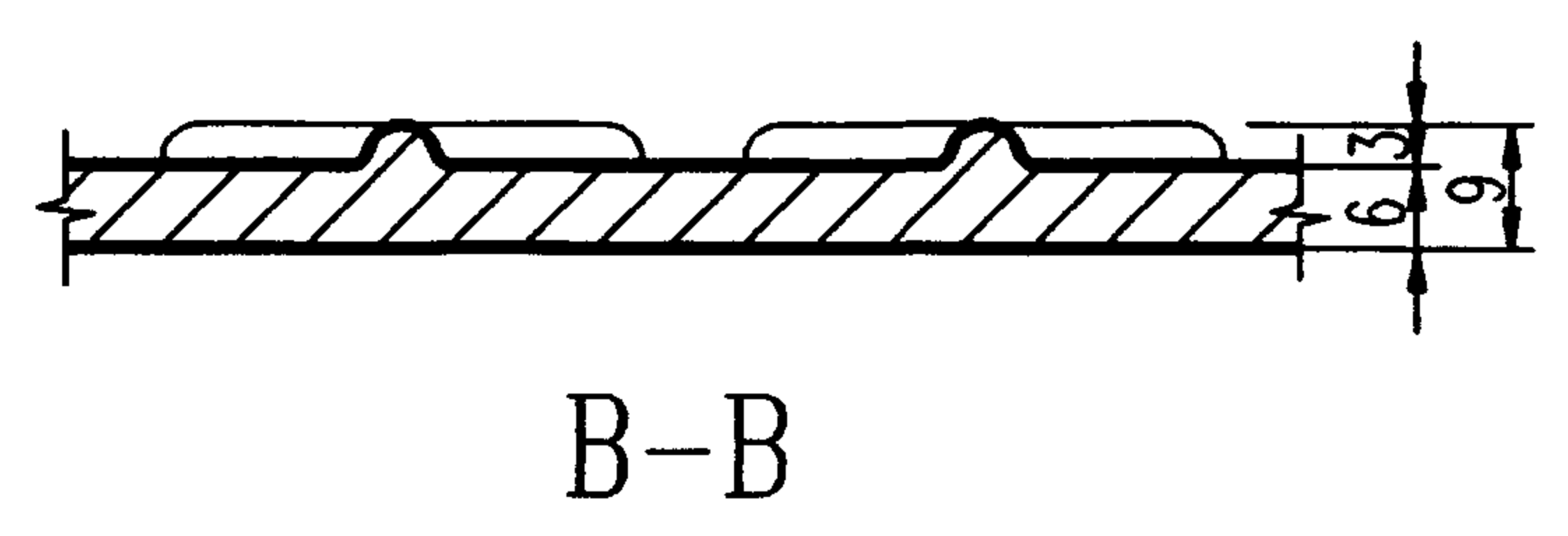
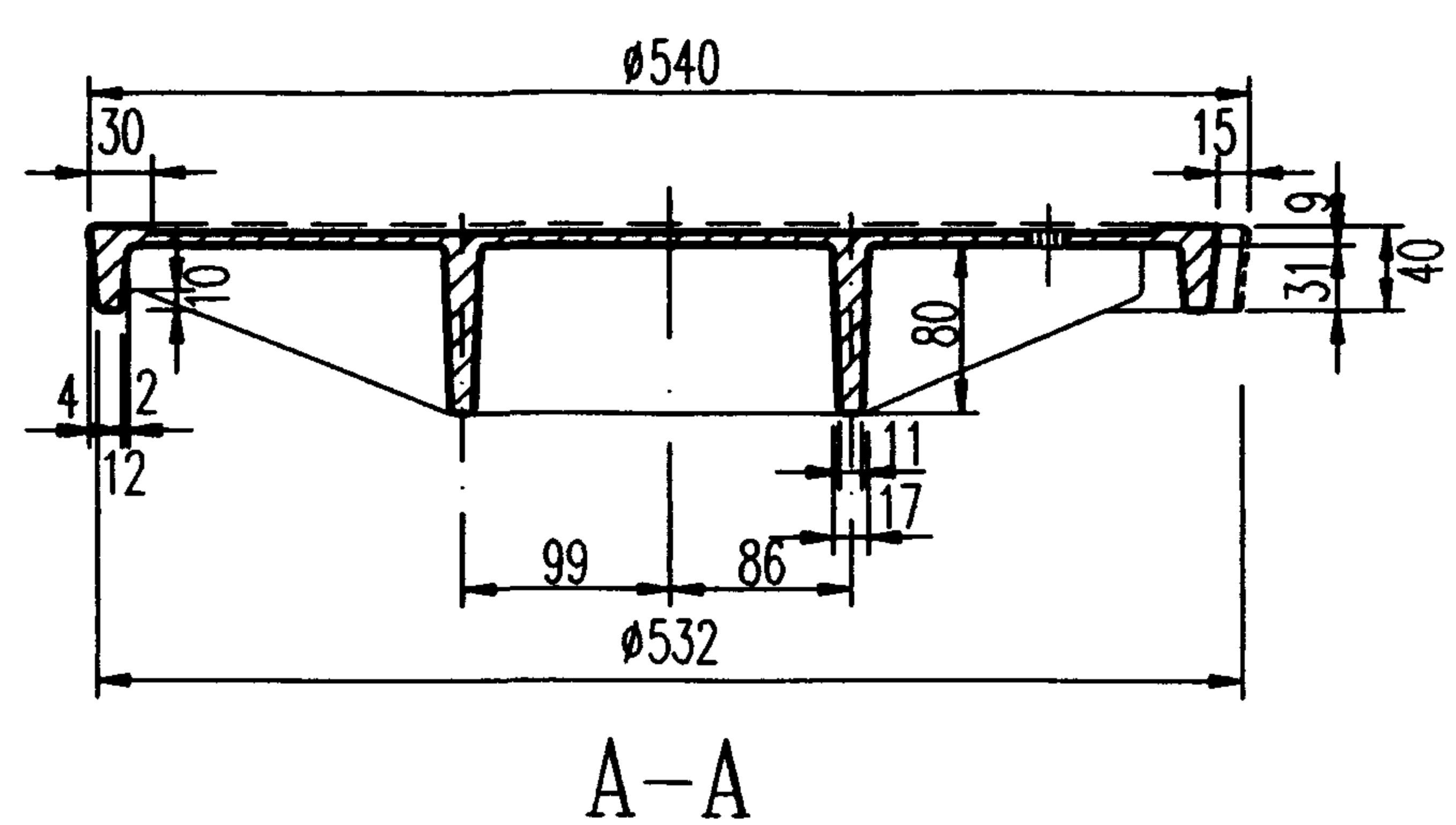


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	28
材 料	重 量(公斤)

Ø500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	9

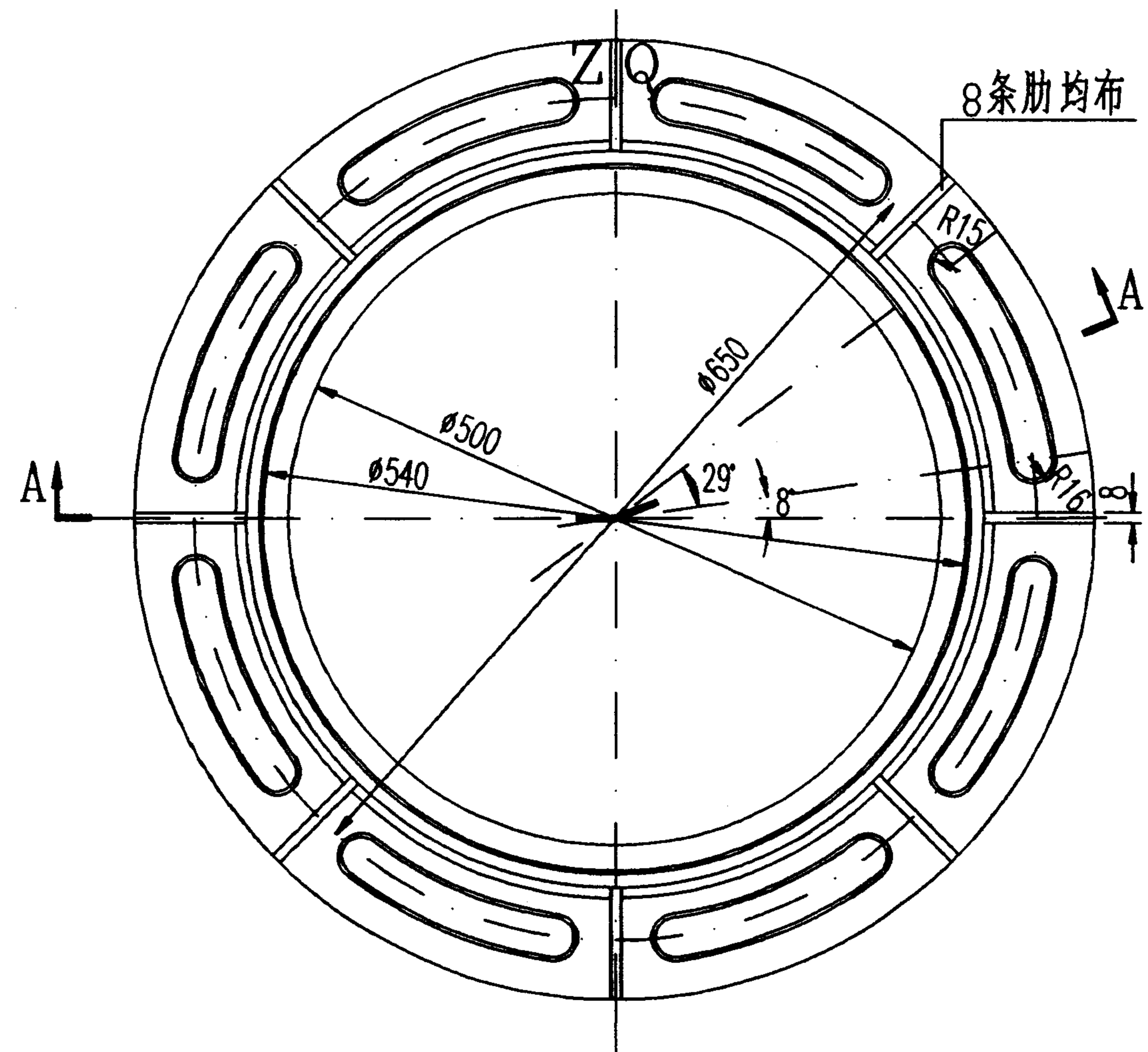
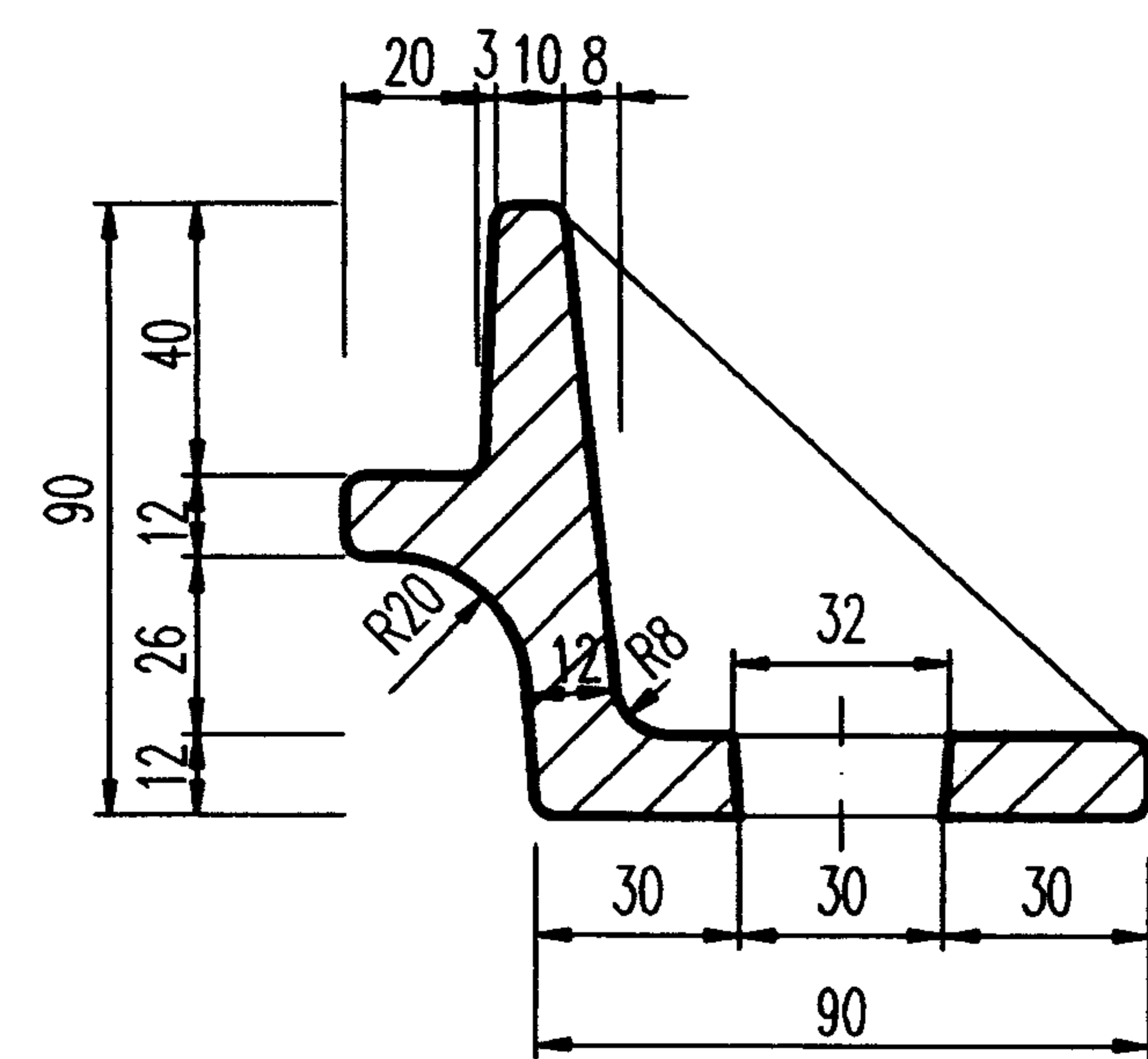
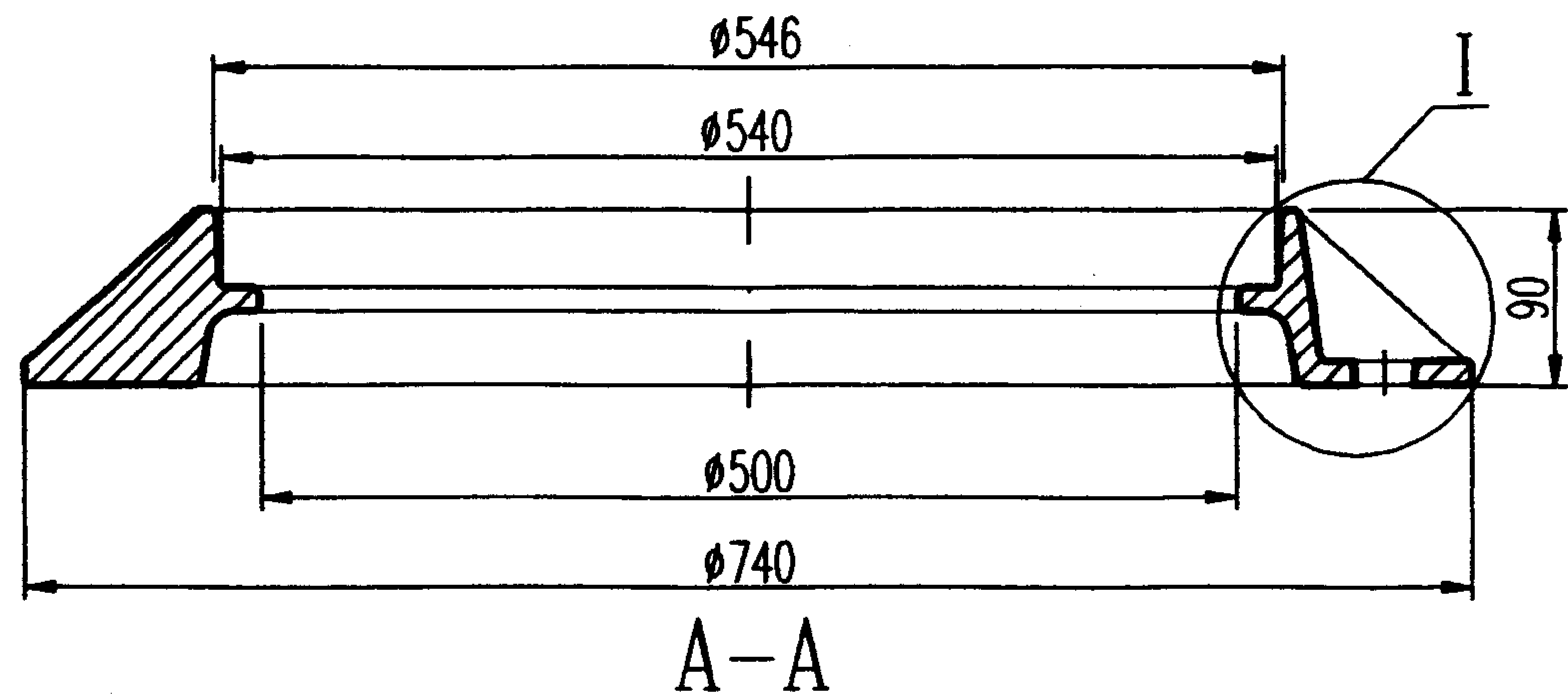


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	28
材 料	重 量(公斤)

Ø500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	10

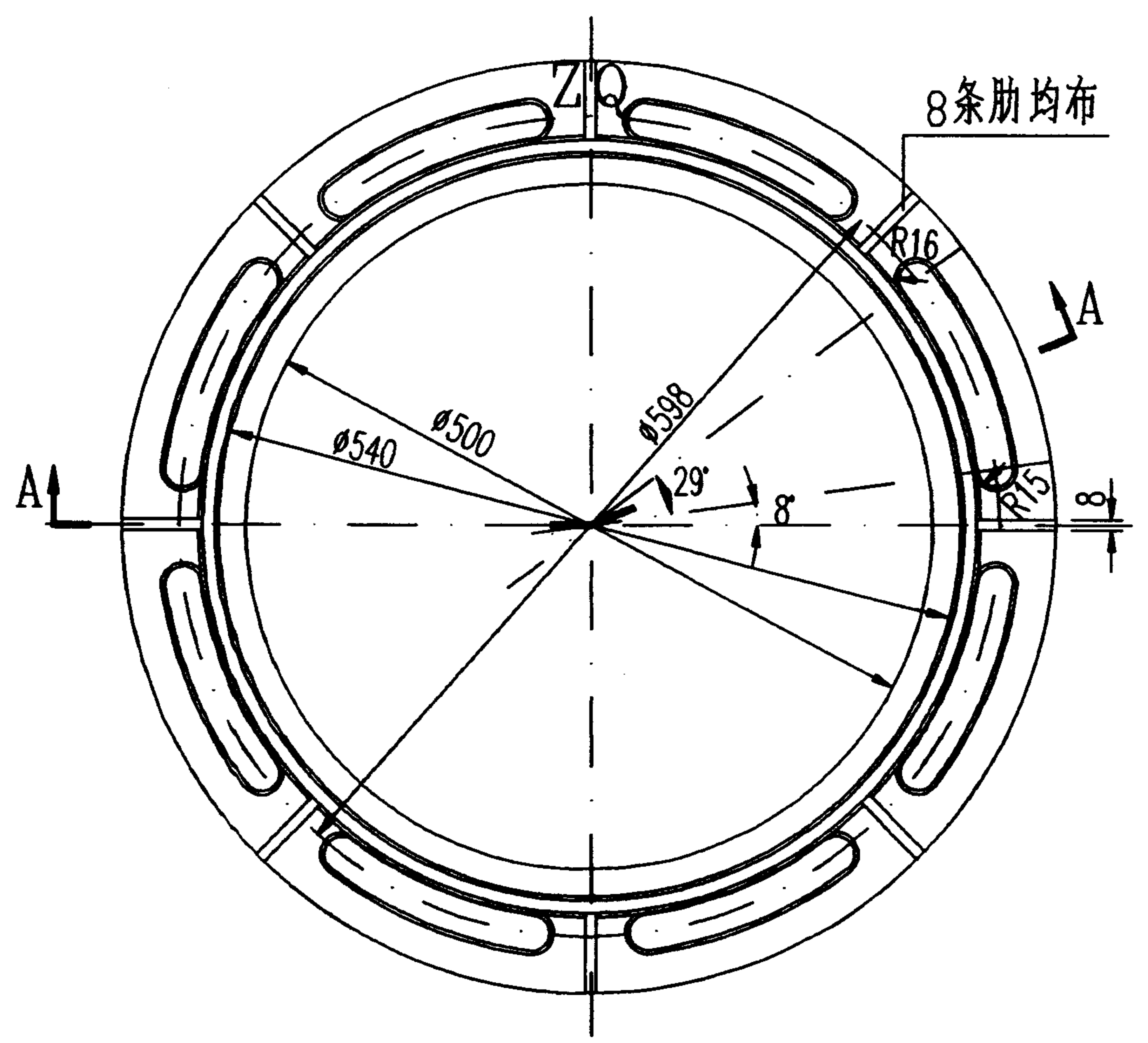
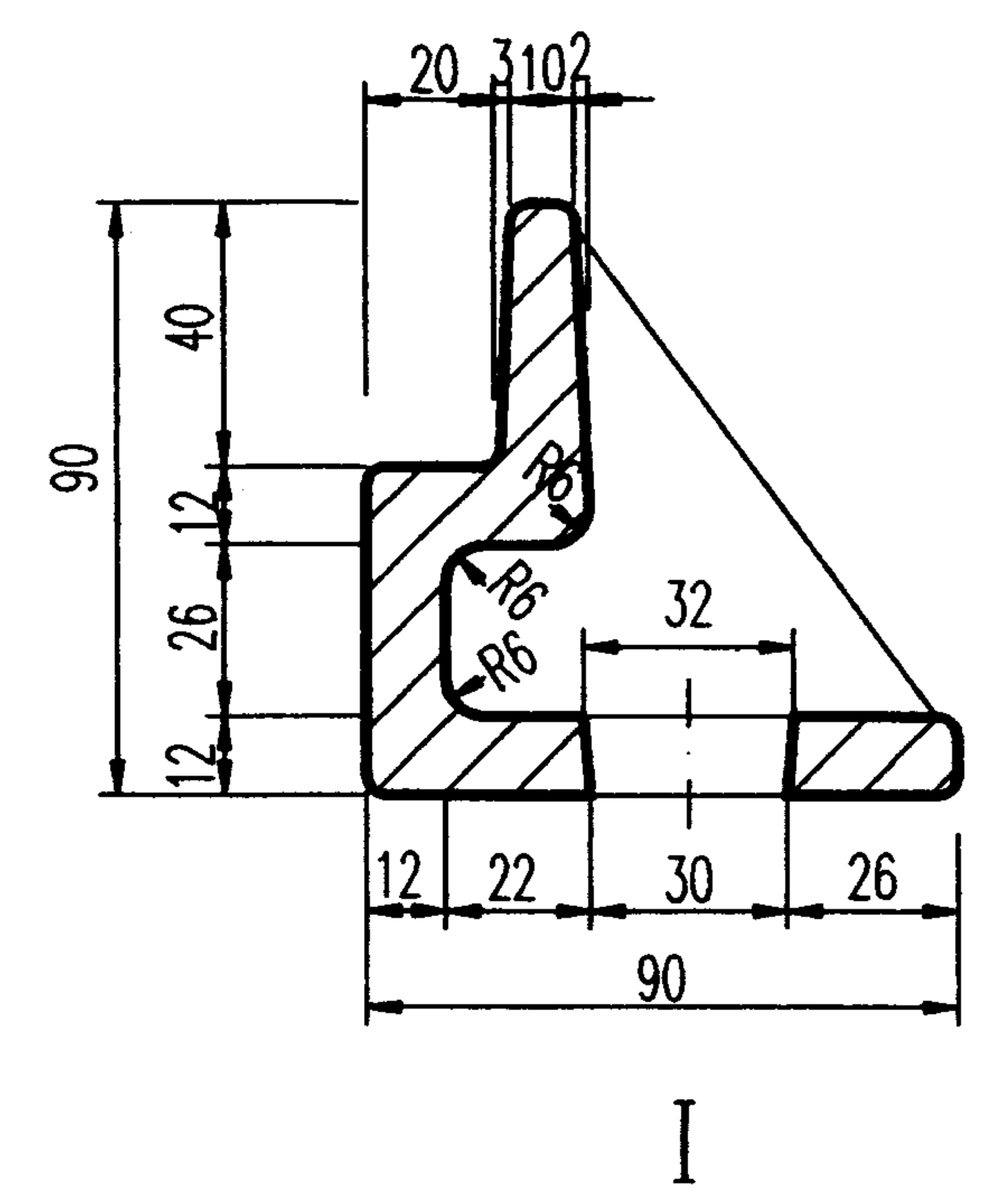
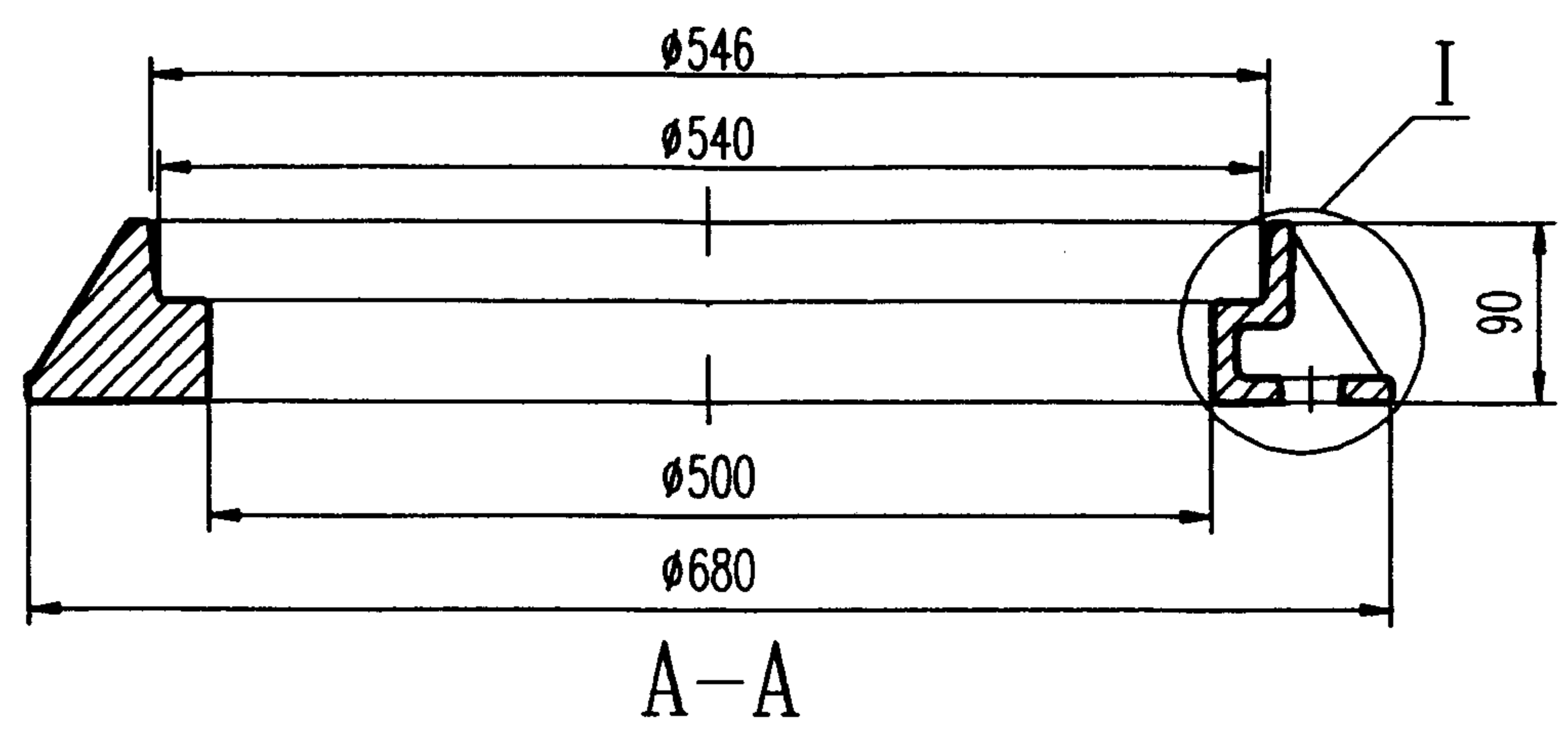


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	32
材 料	重 量(公斤)

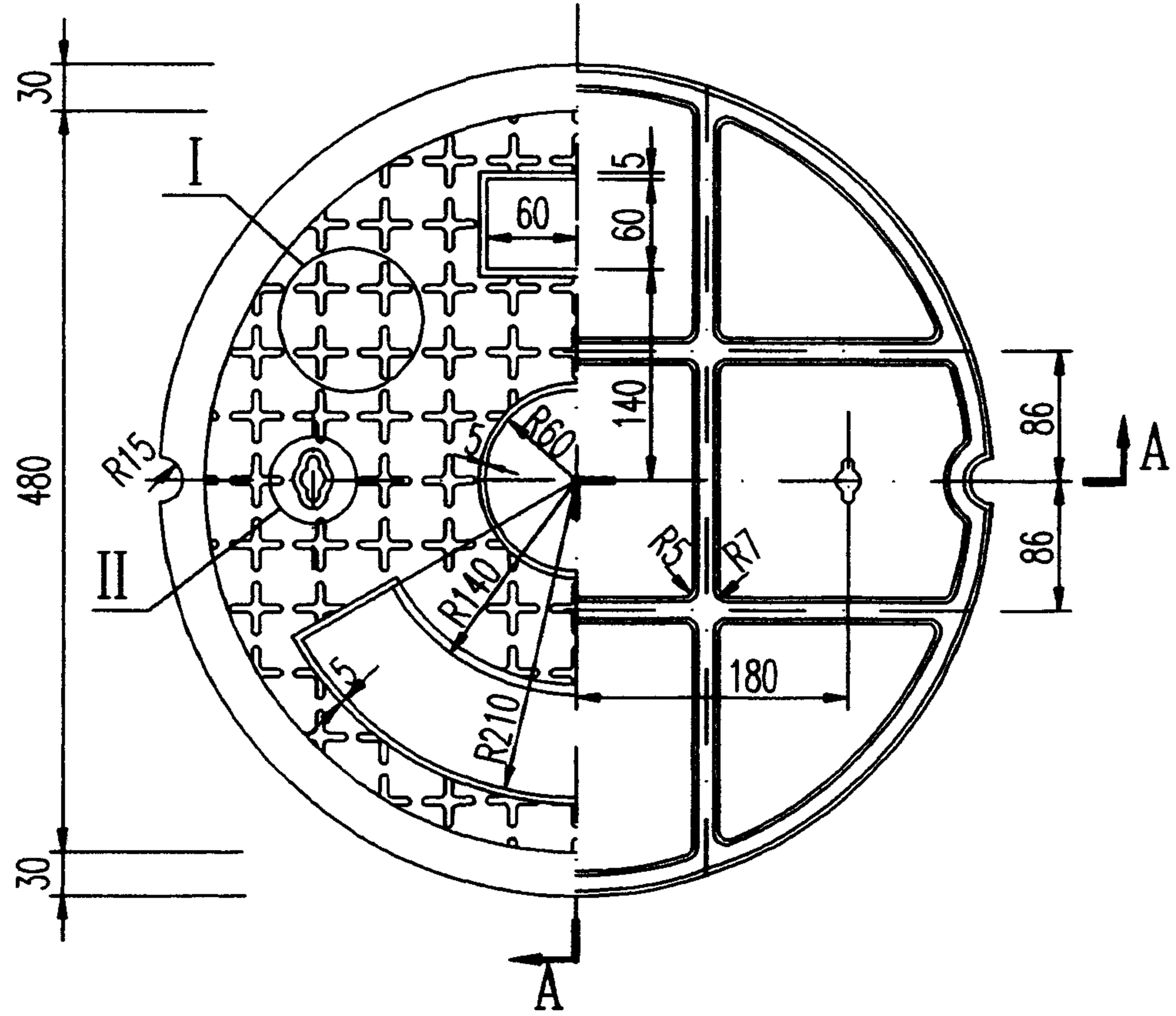
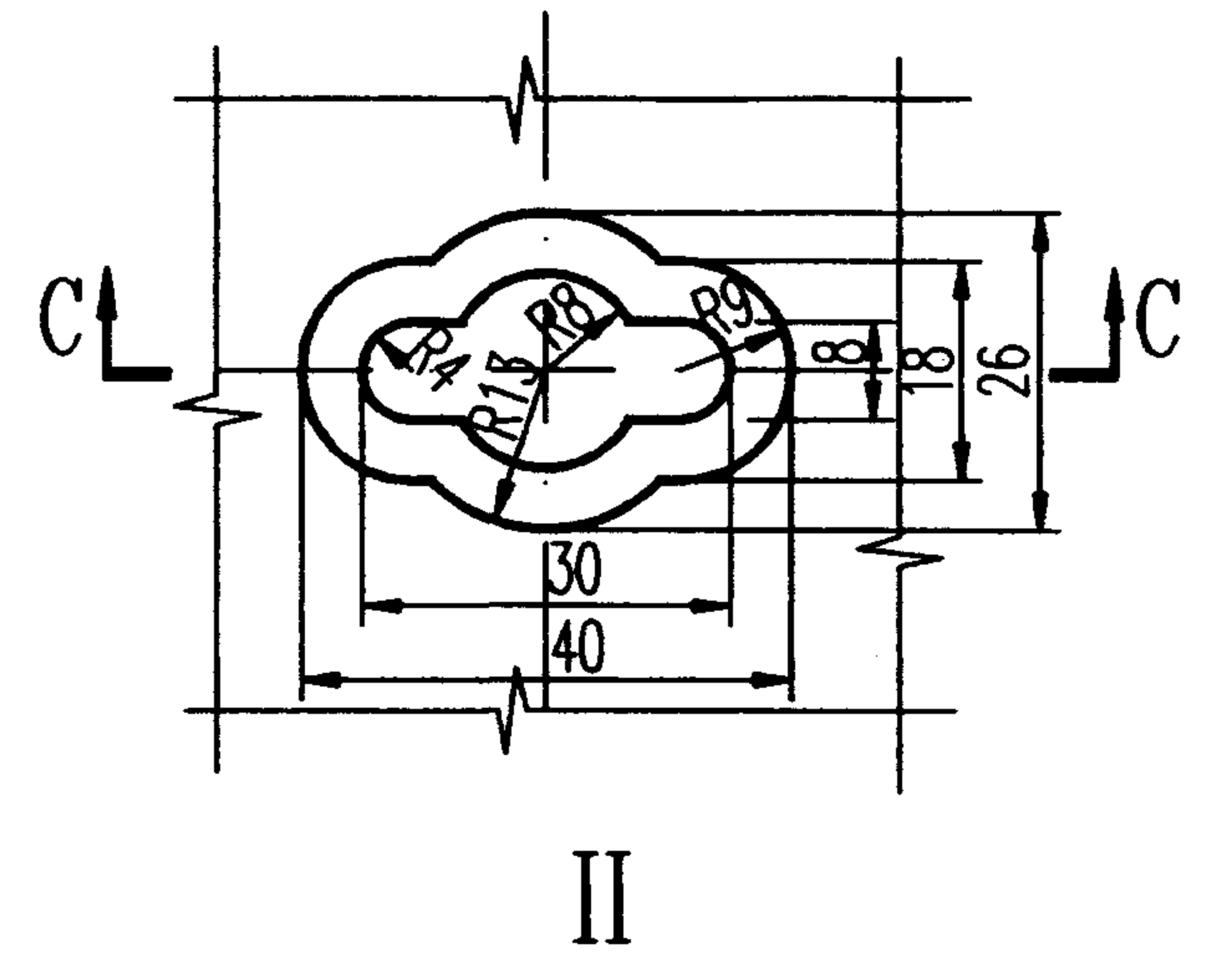
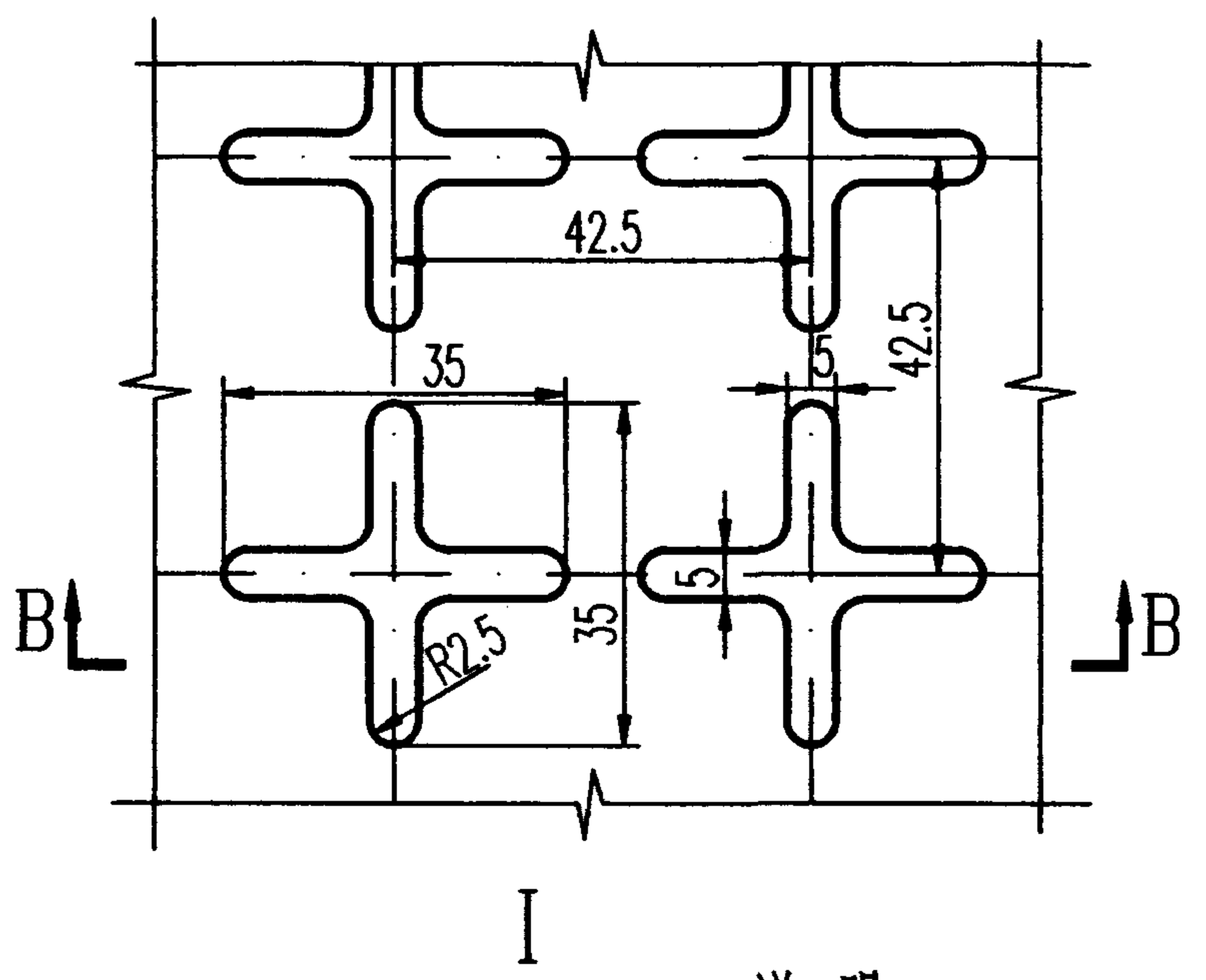
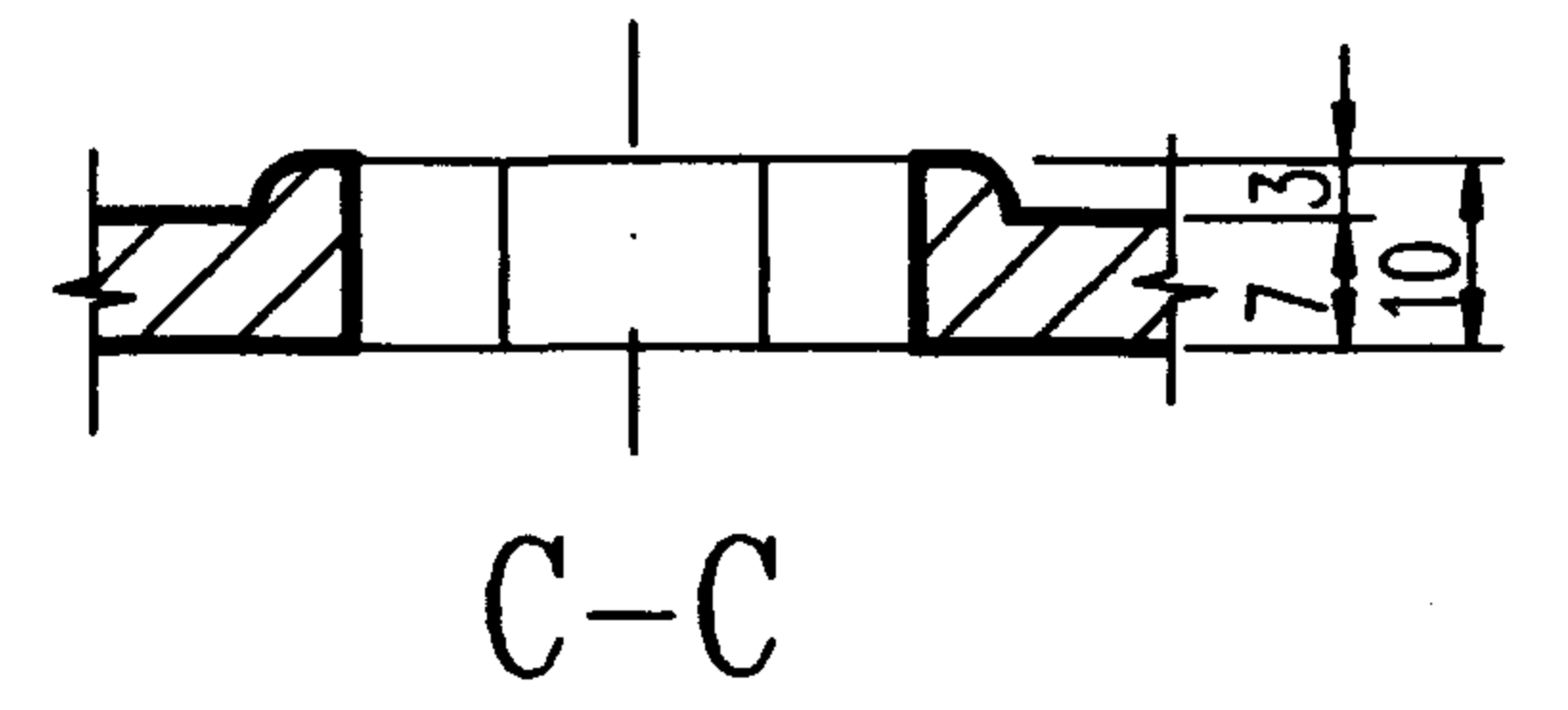
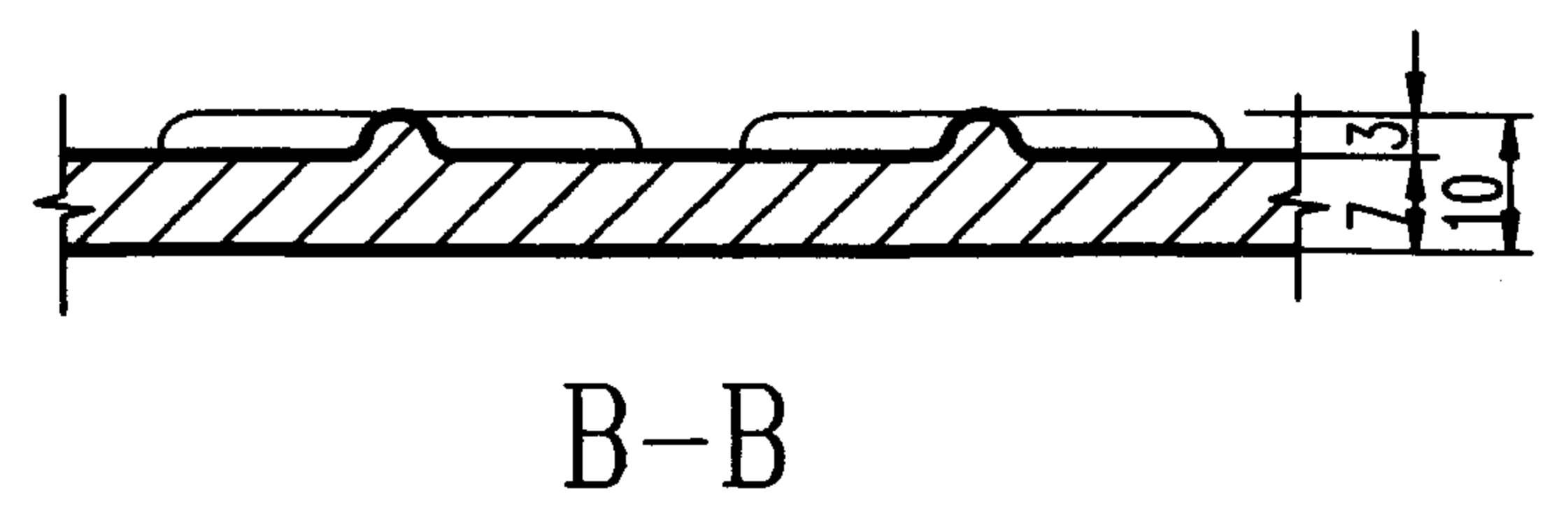
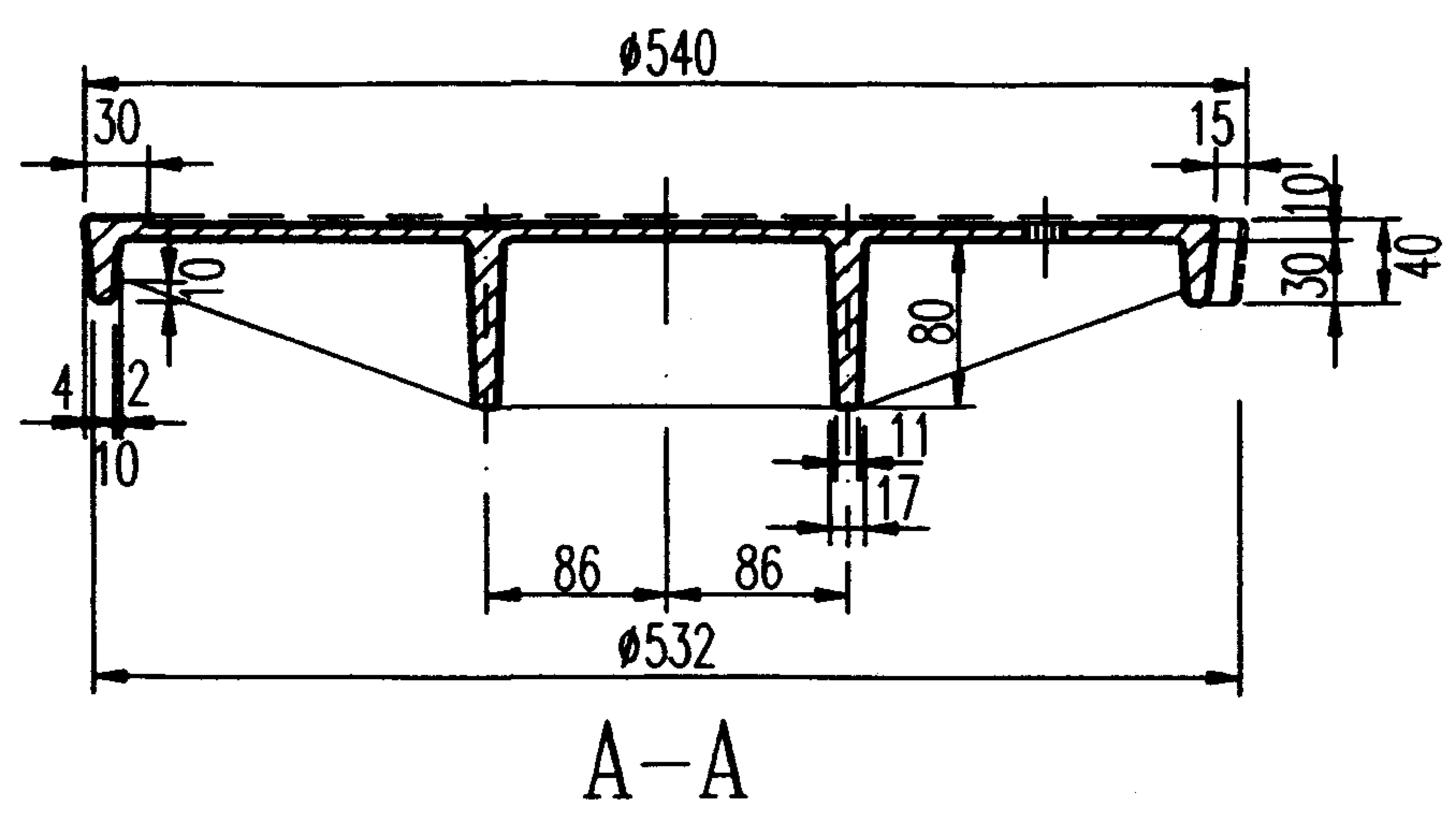
$\phi 500$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(A)		图集号	97S501-1
审核	王培如	校对	郭钧
设计		温加	页
			11



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型球墨铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	28
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 孙红 校对 郭均 设计 温有 页		12

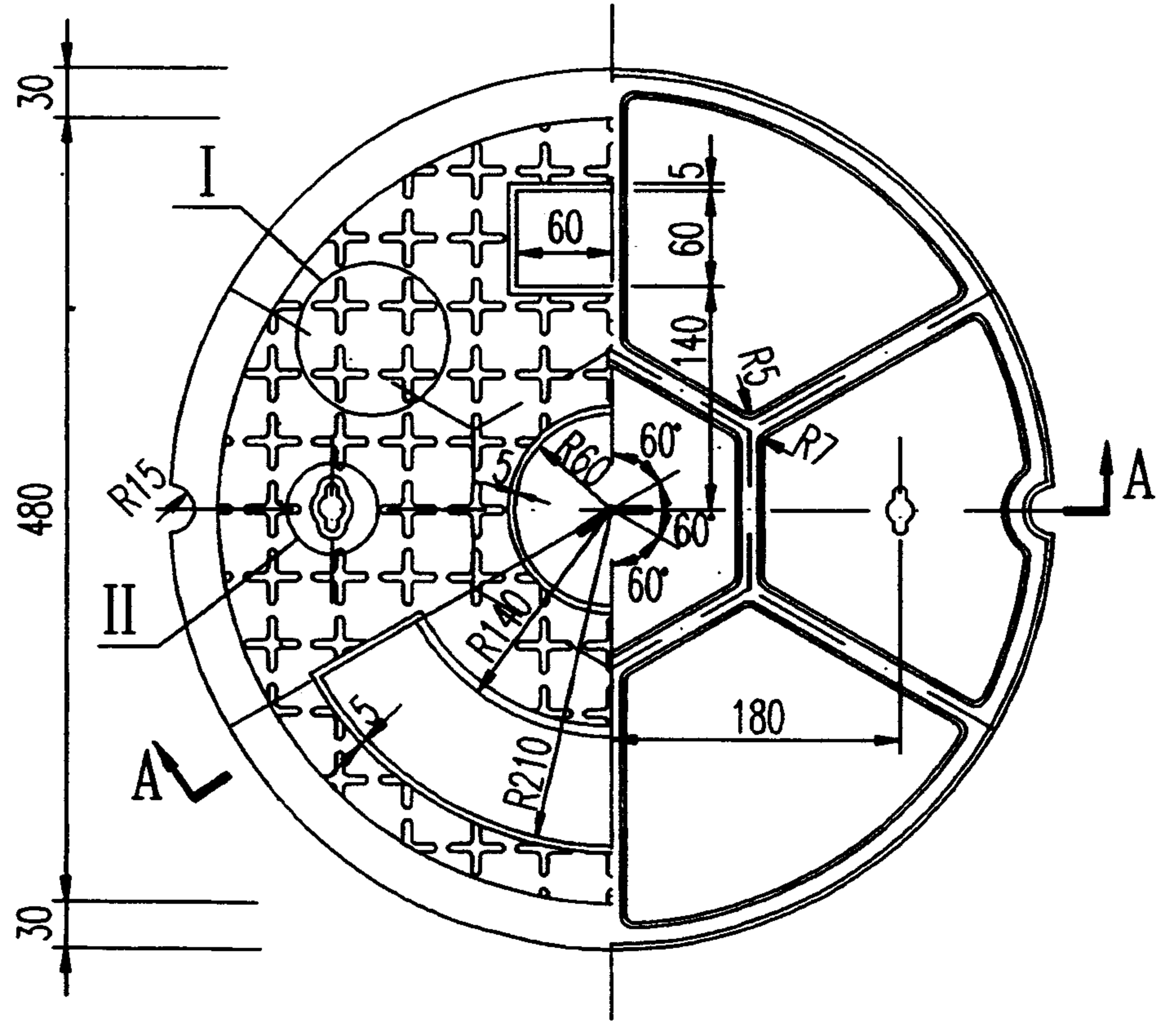
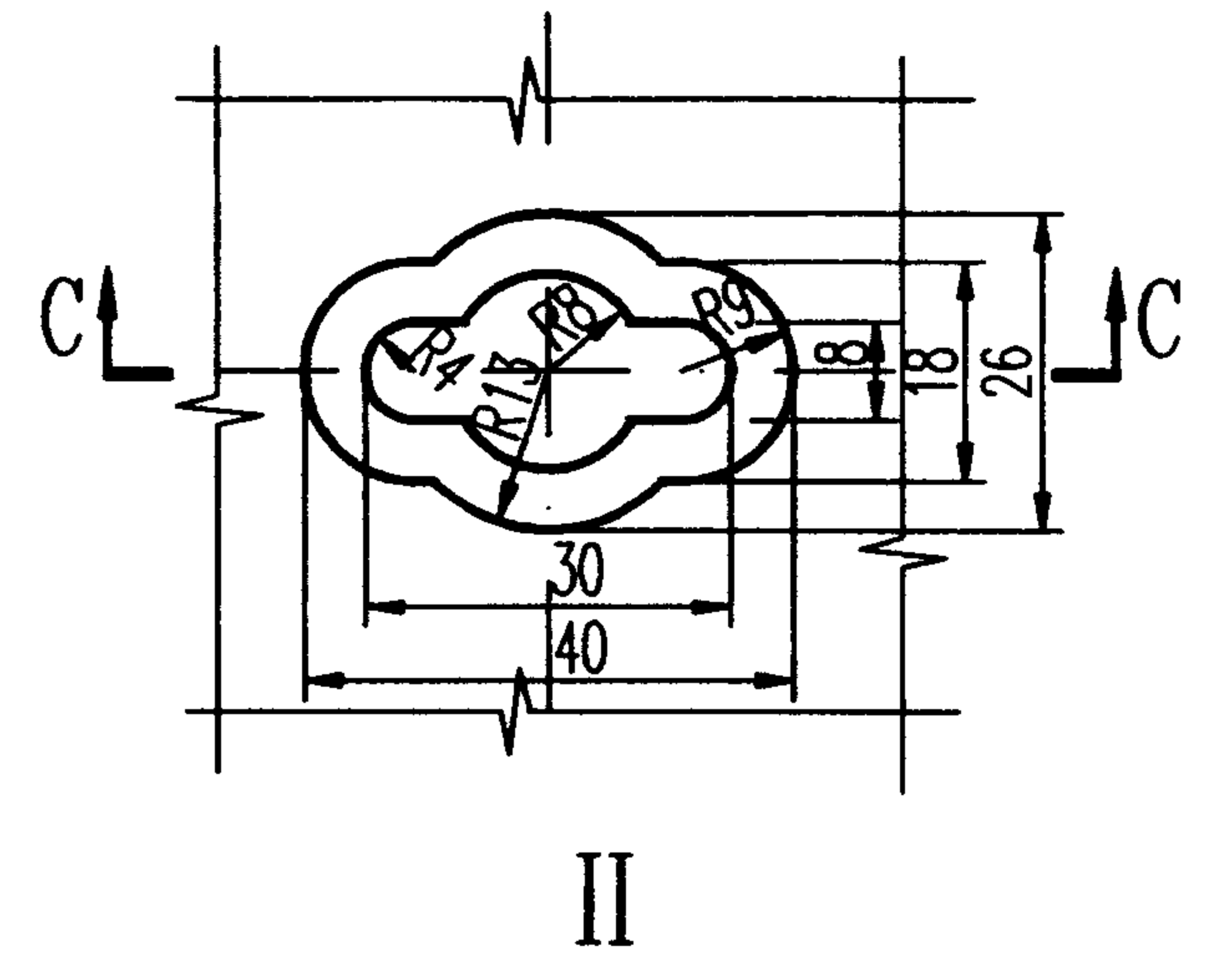
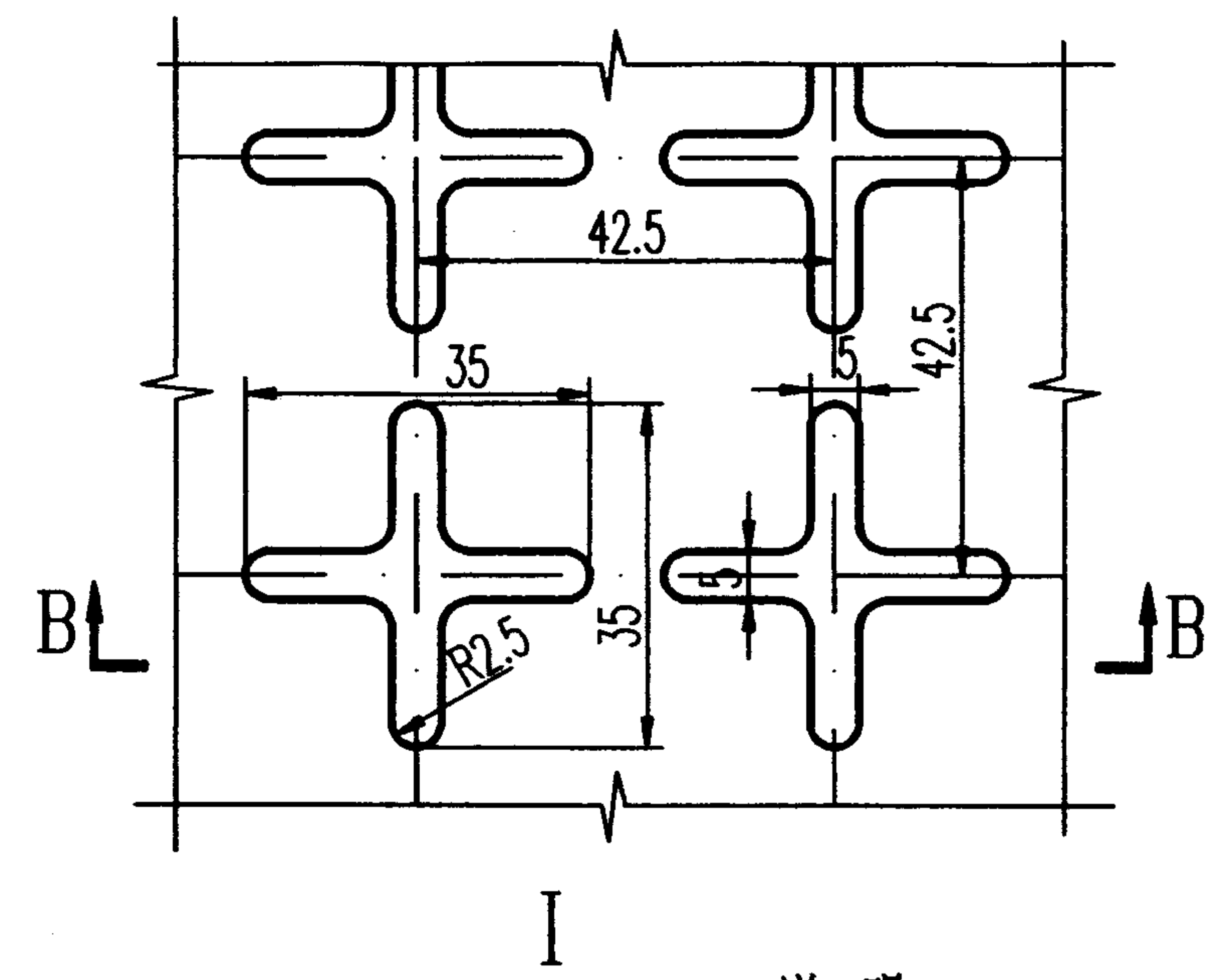
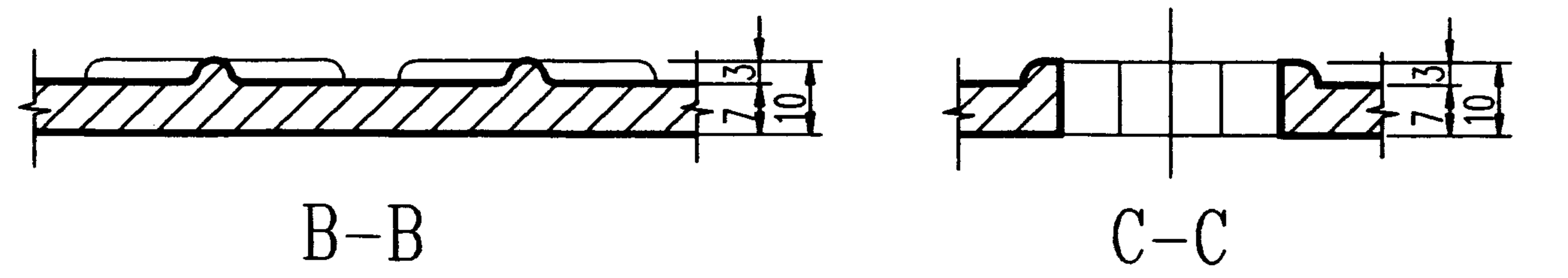
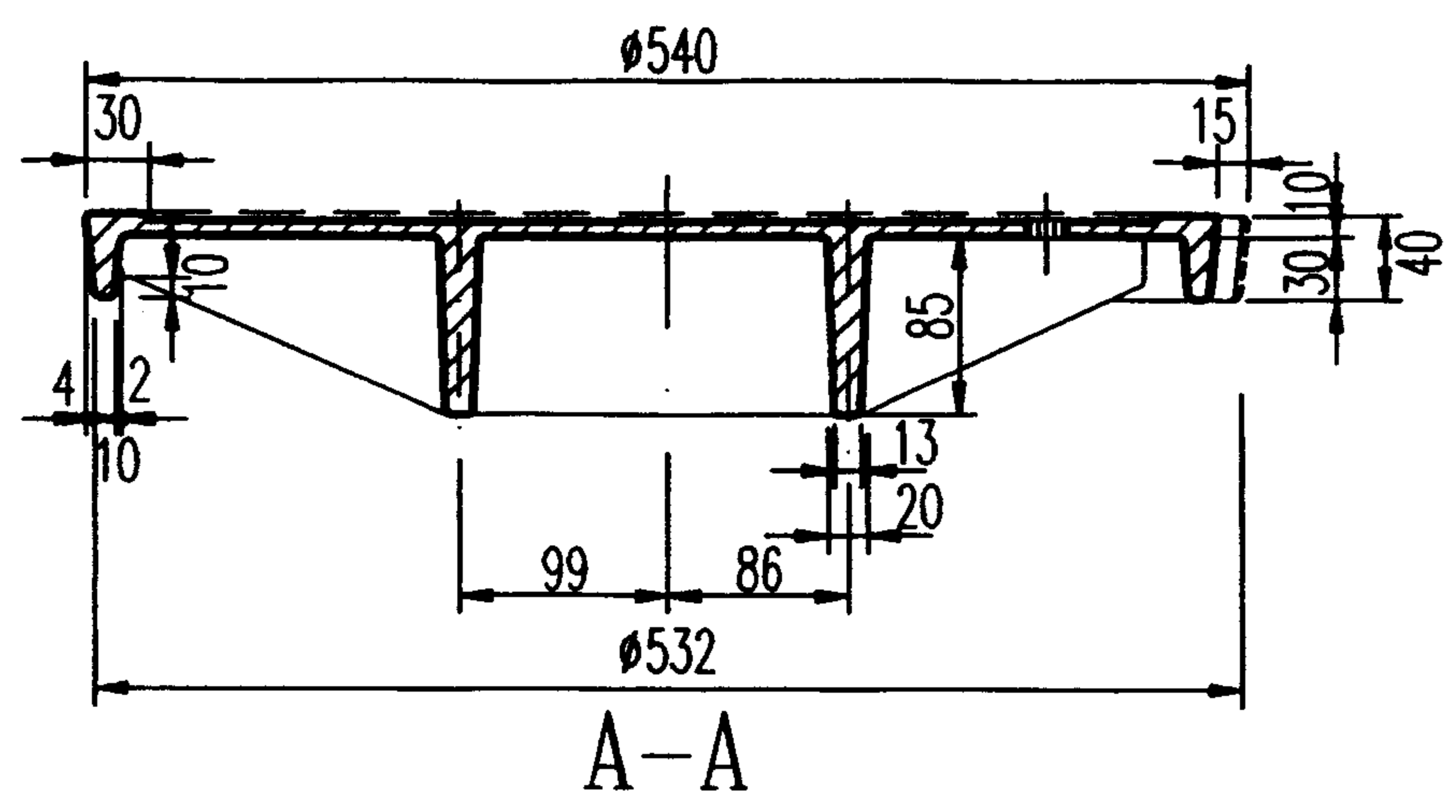


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	31
材 料	重 量(公斤)

Ø500(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	13

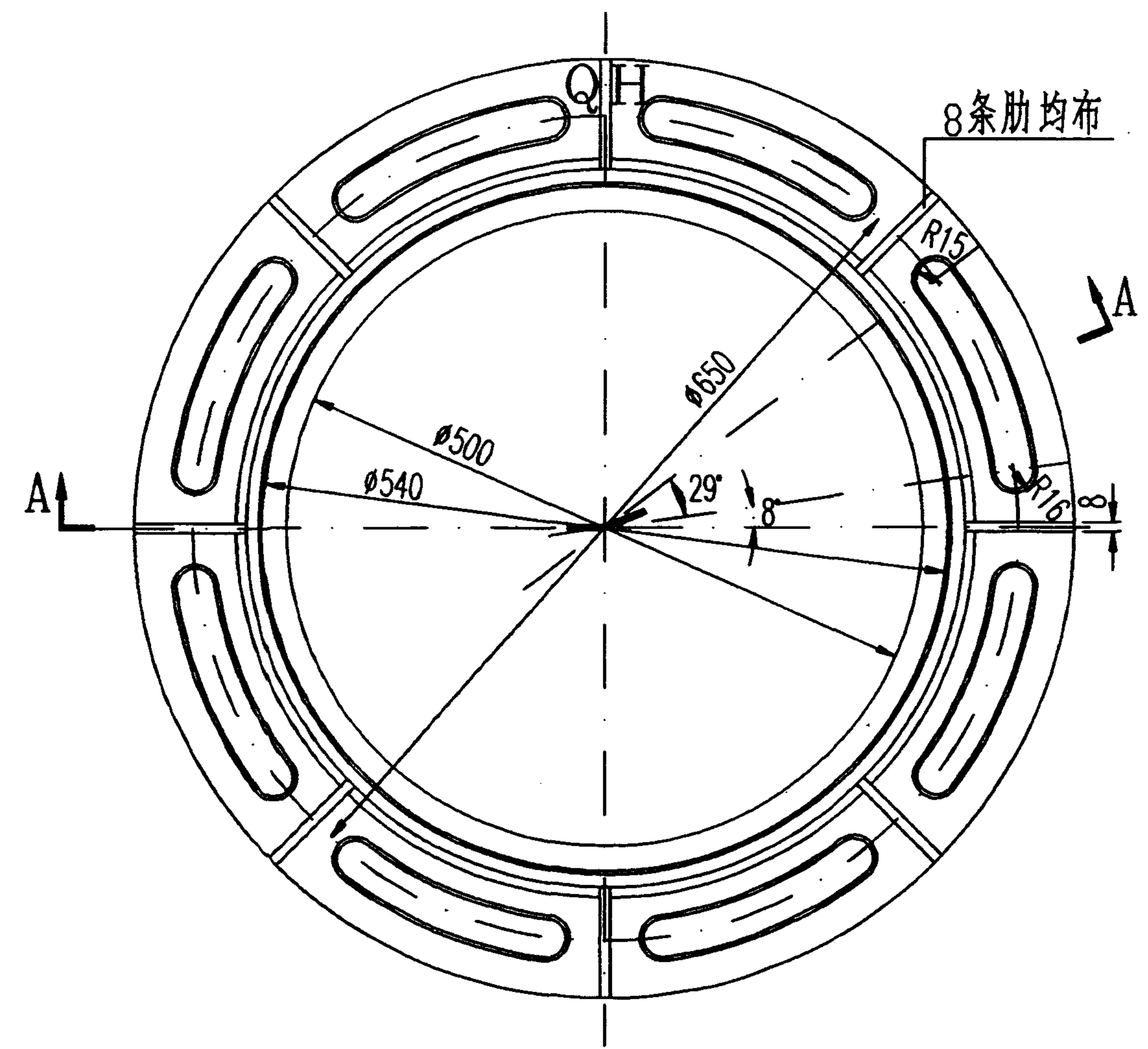
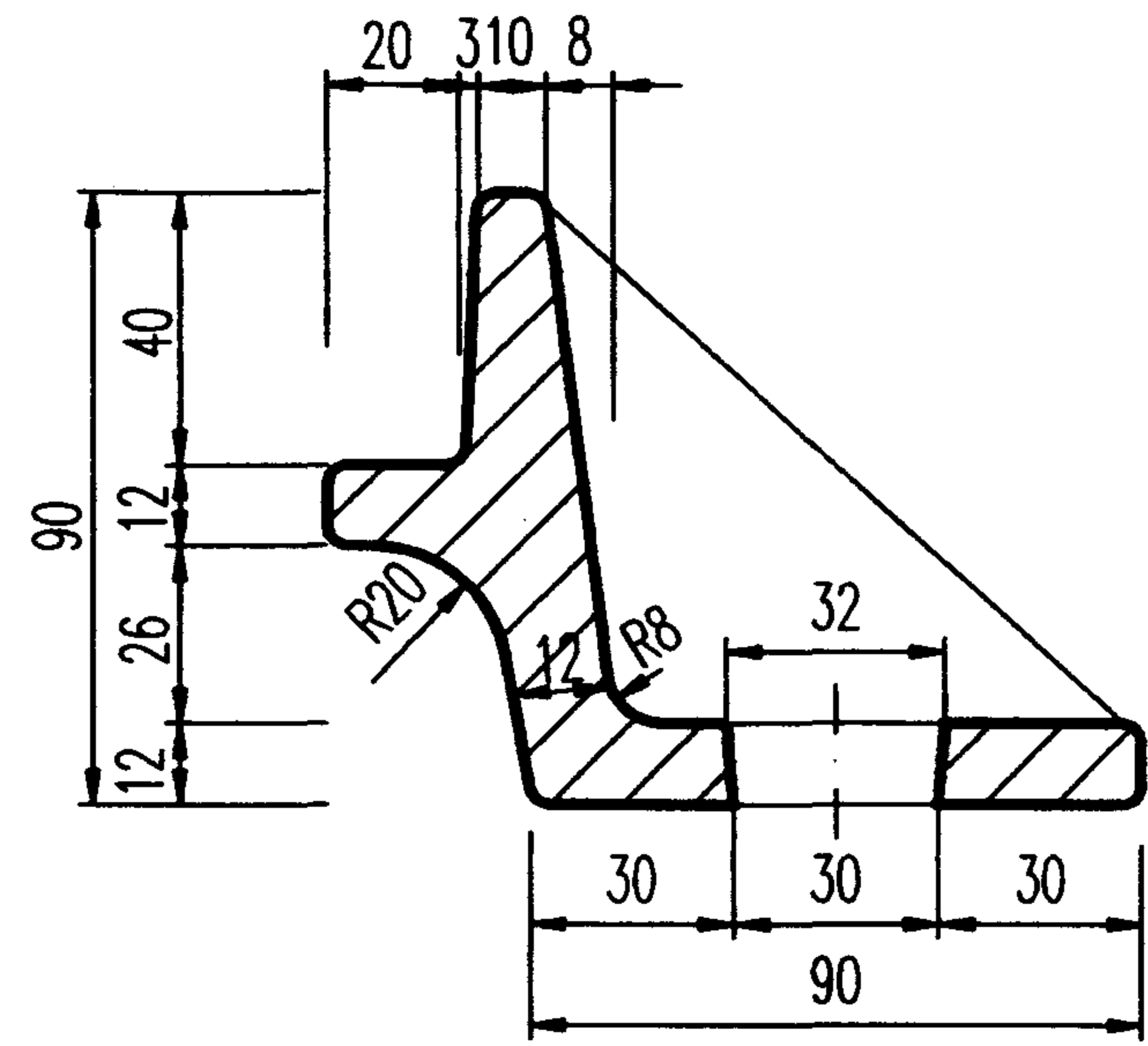
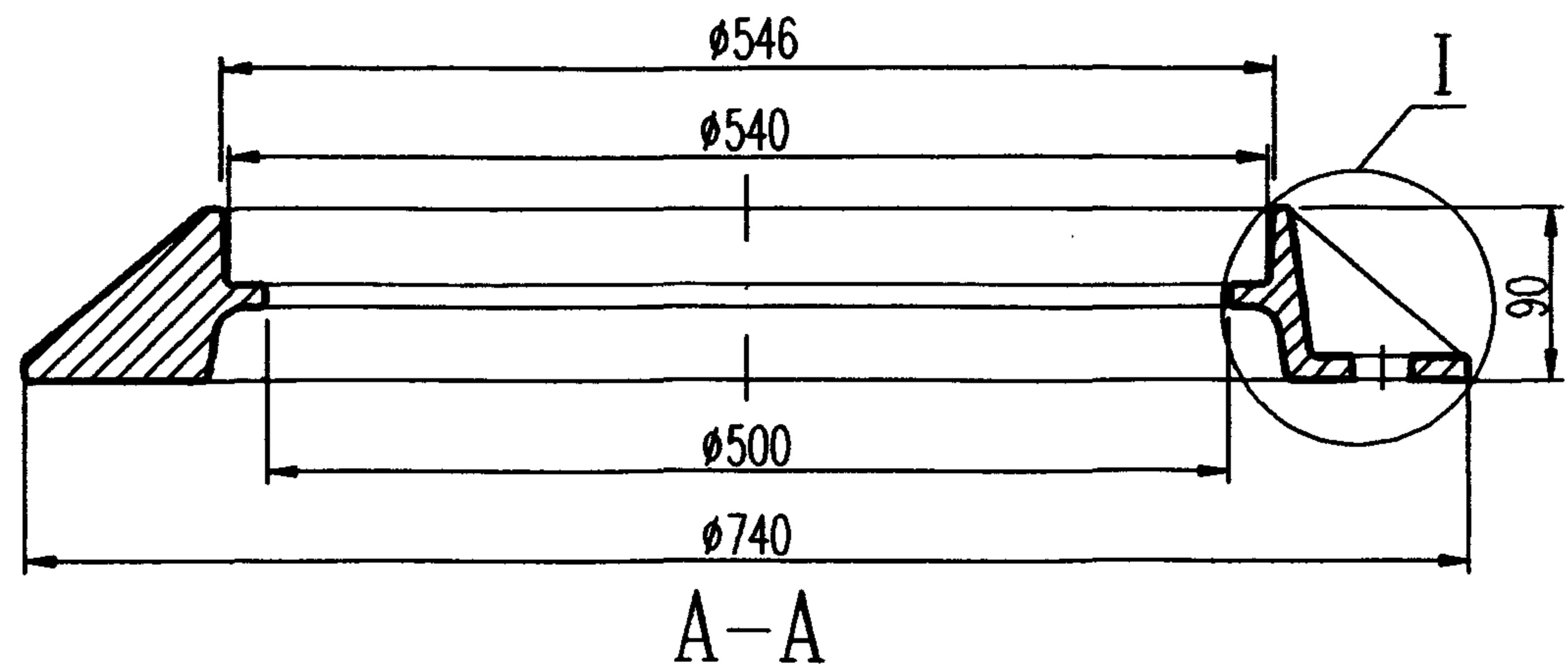


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	31
材 料	重 量(公斤)

Ø500(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	校对	设计	页
			14

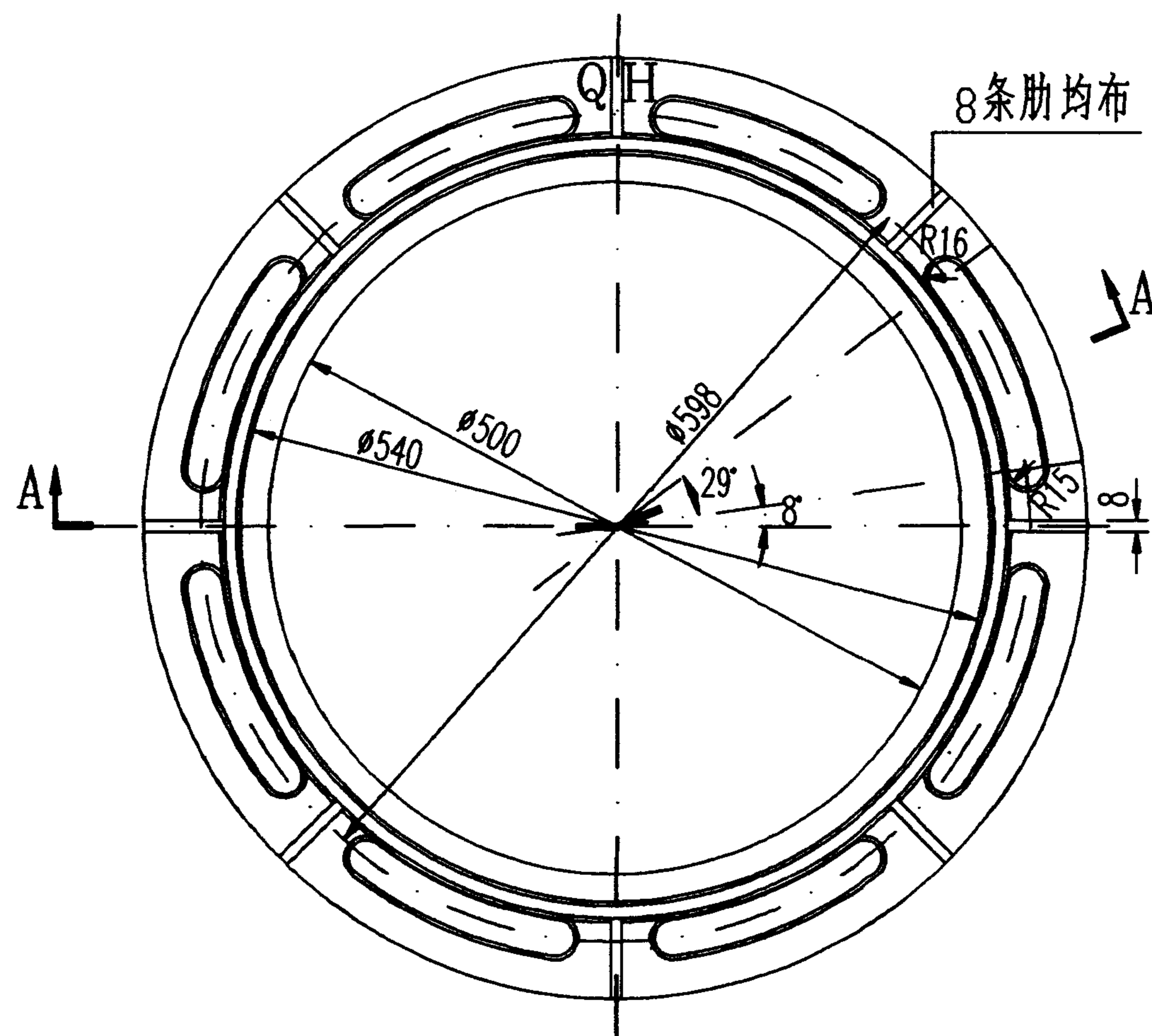
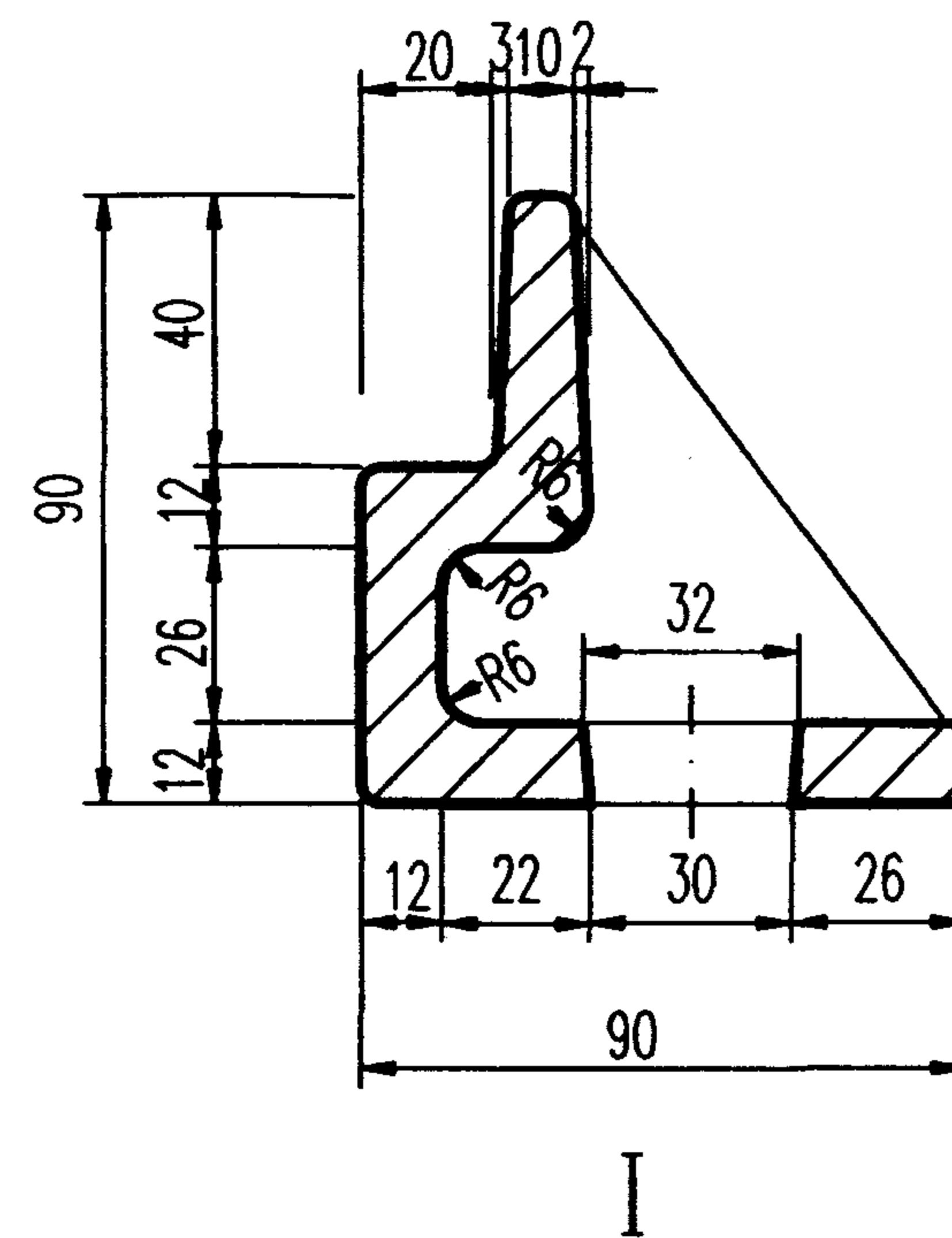
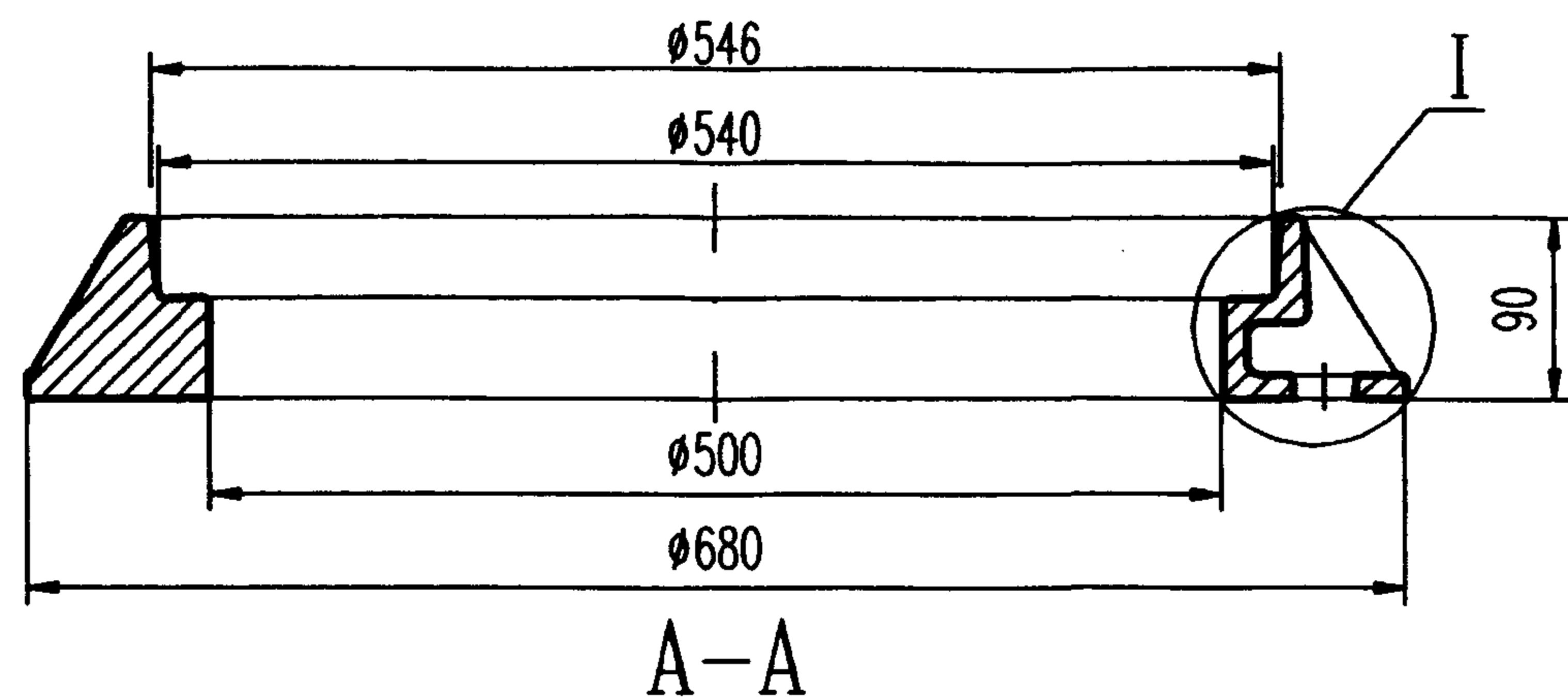


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本底座配用 $\phi 500$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本底座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	32
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500(QH)$ 轻型灰口铸铁底座(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	15

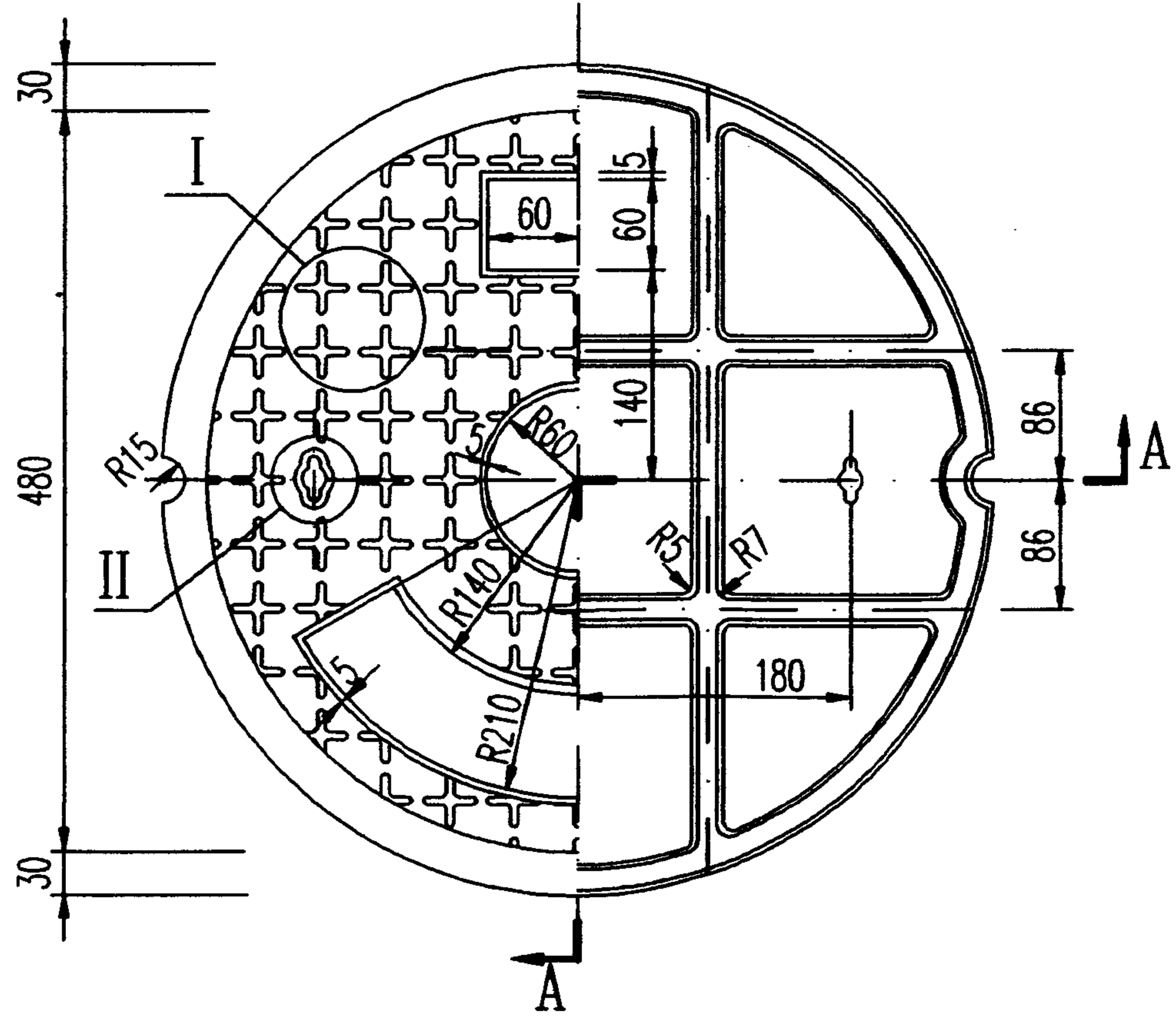
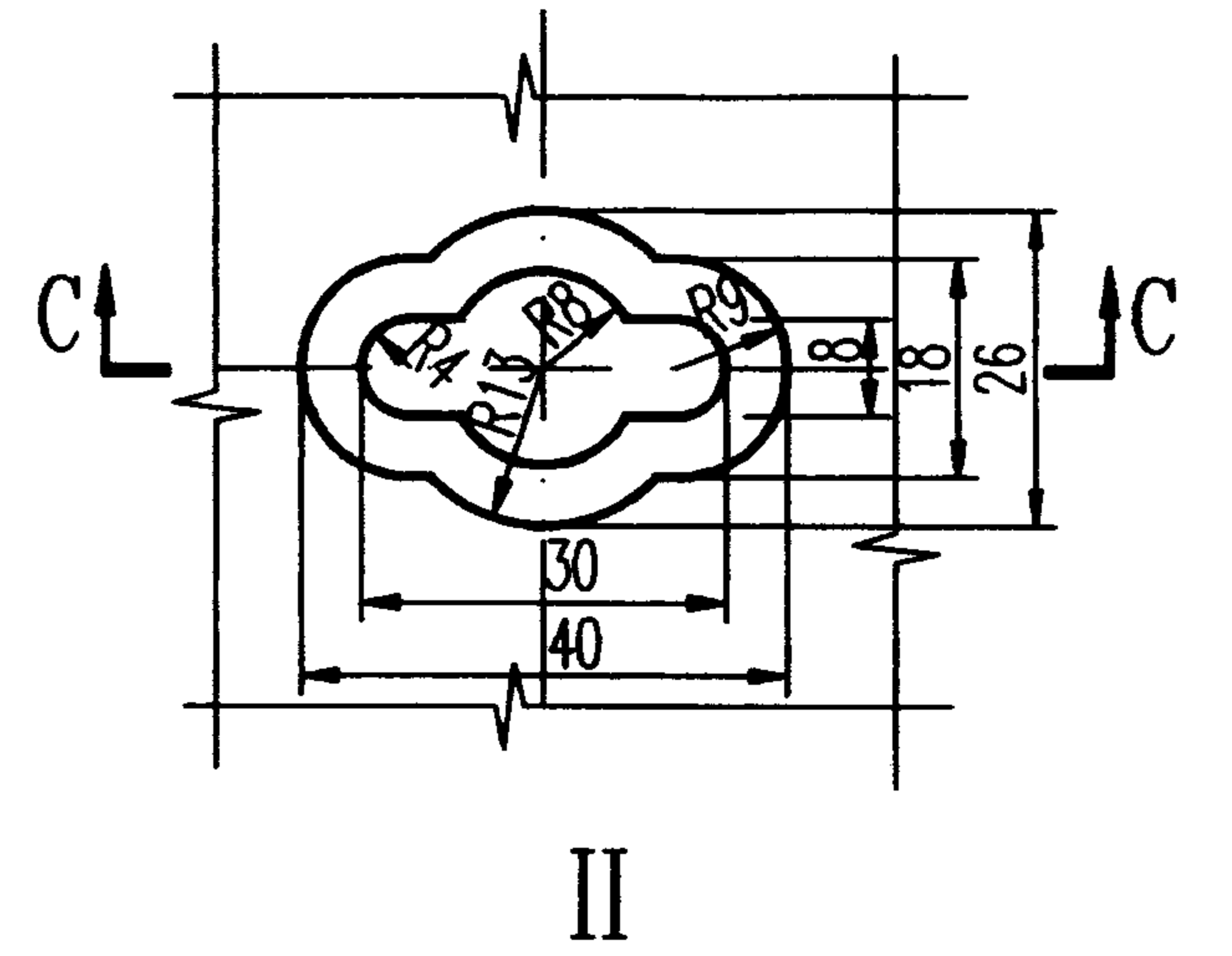
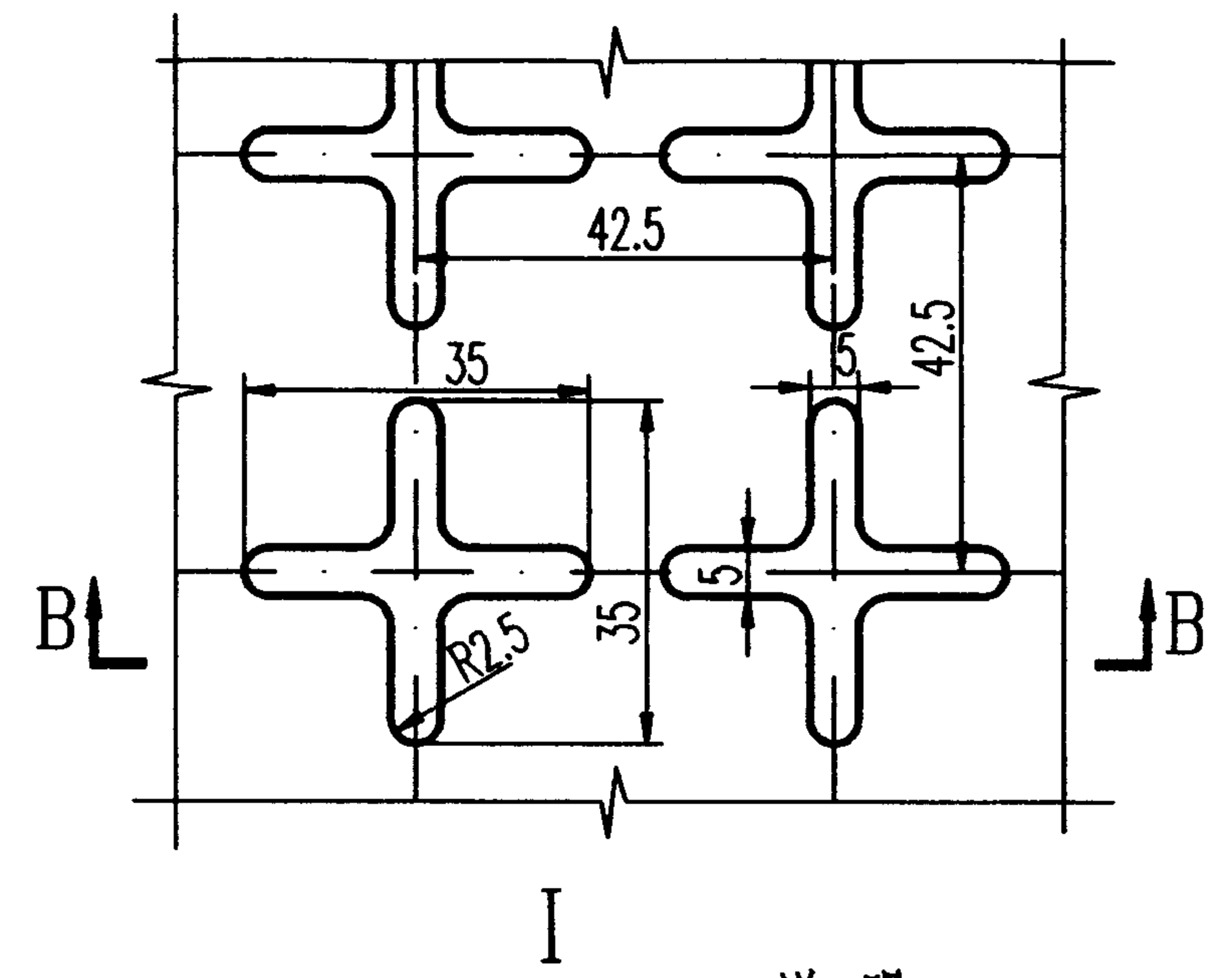
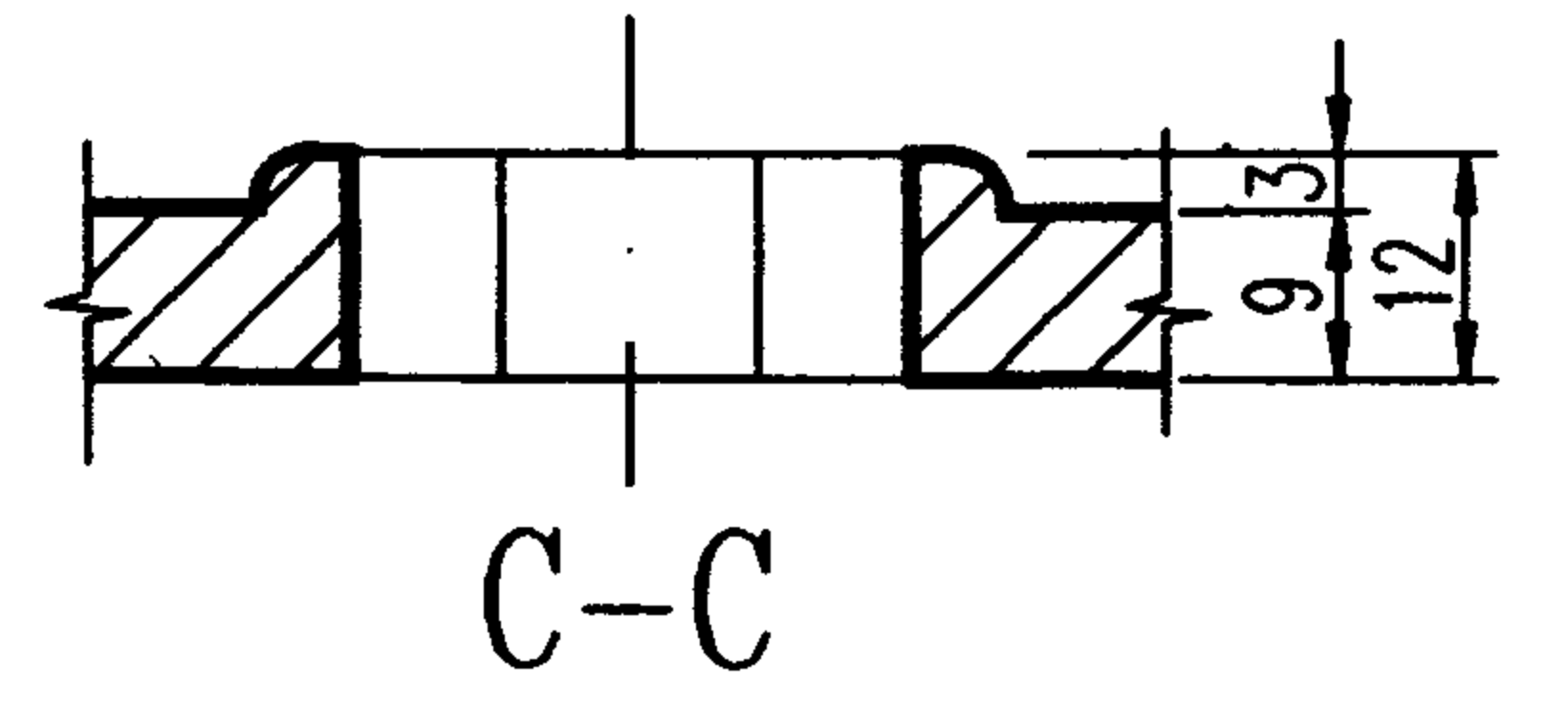
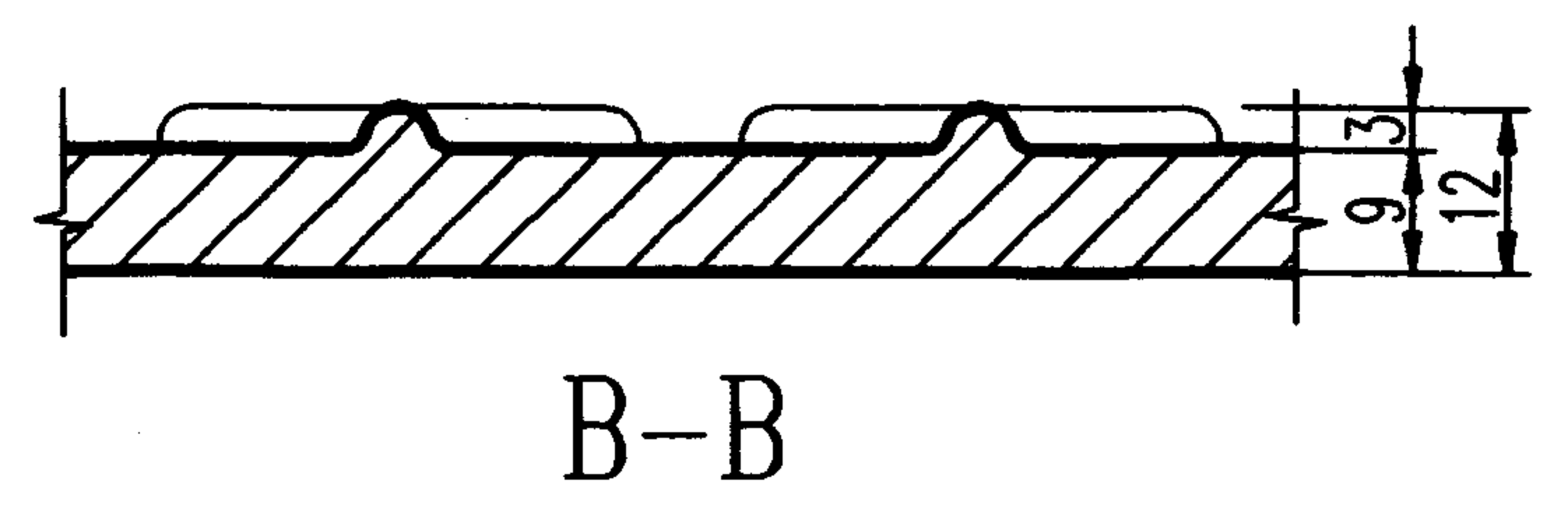
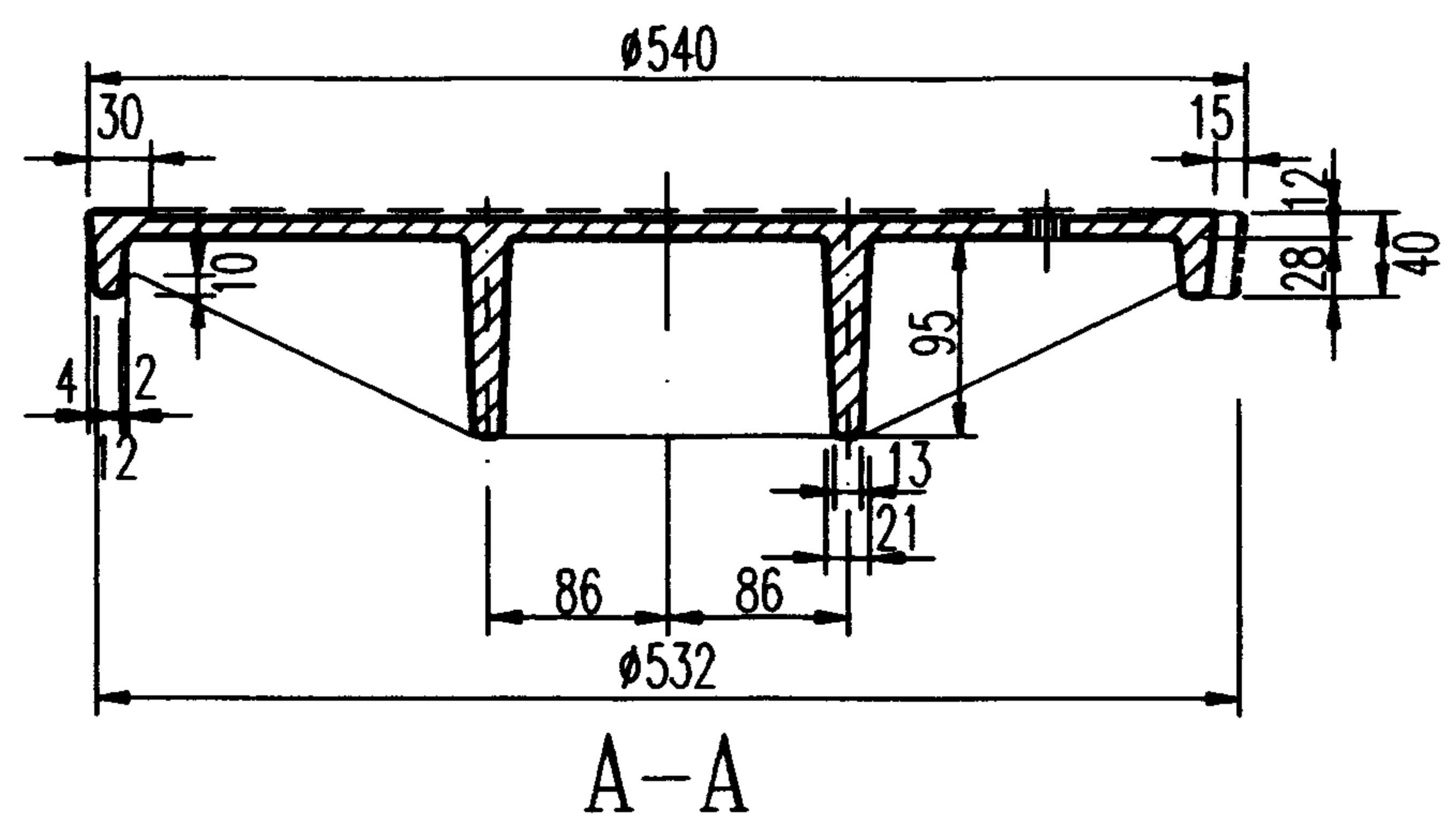


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	28
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (QH)轻型灰口铸铁支座(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	16

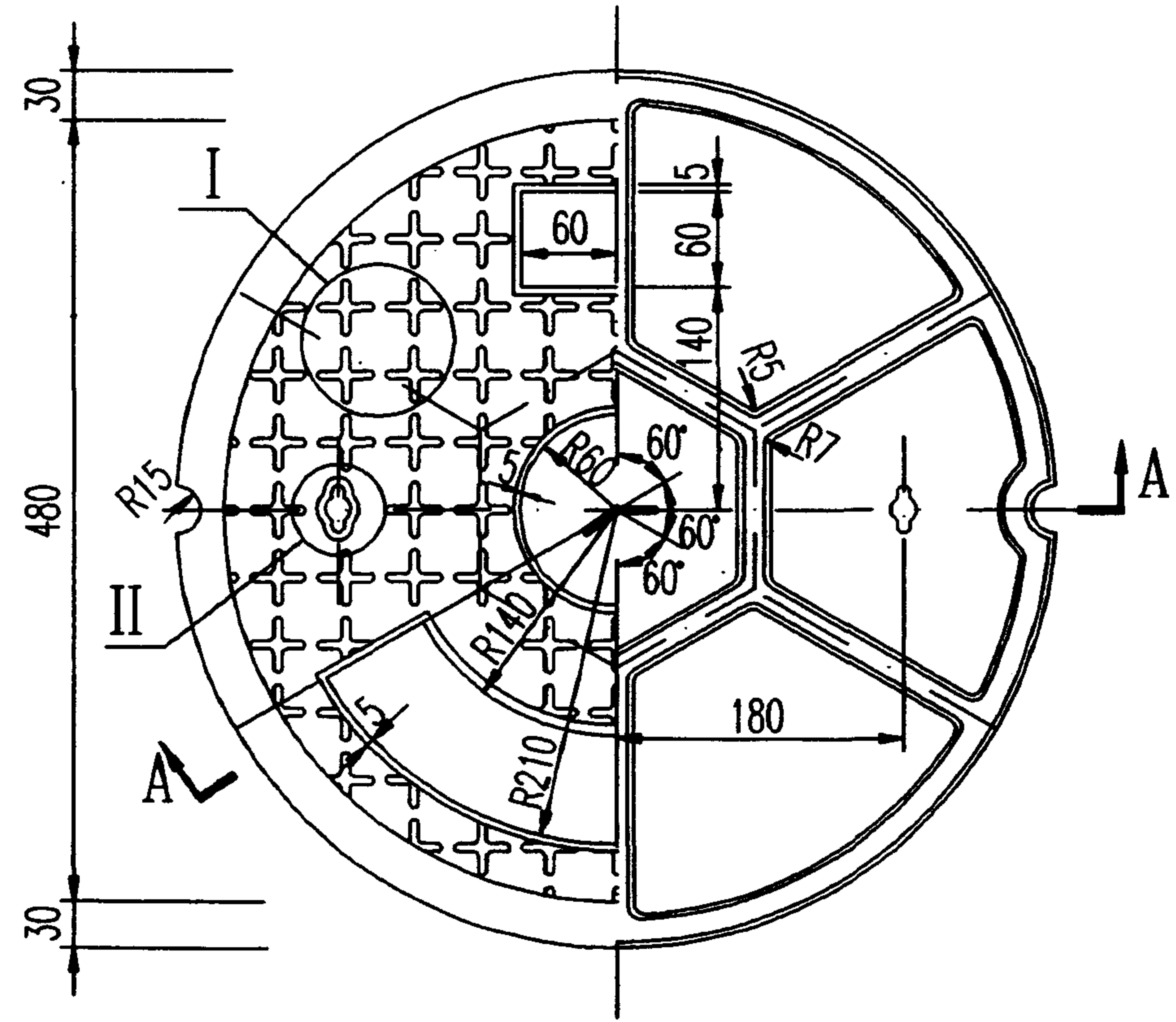
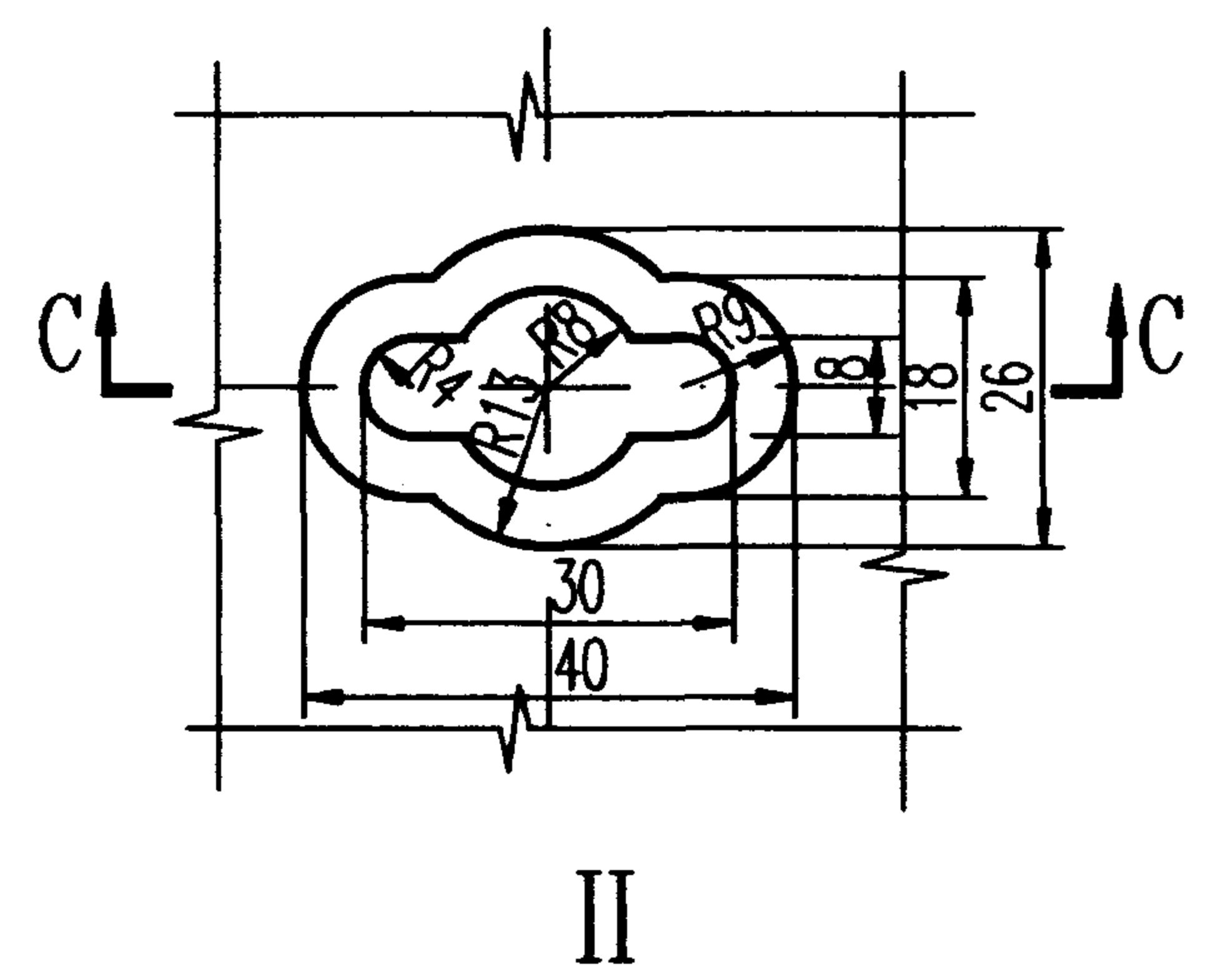
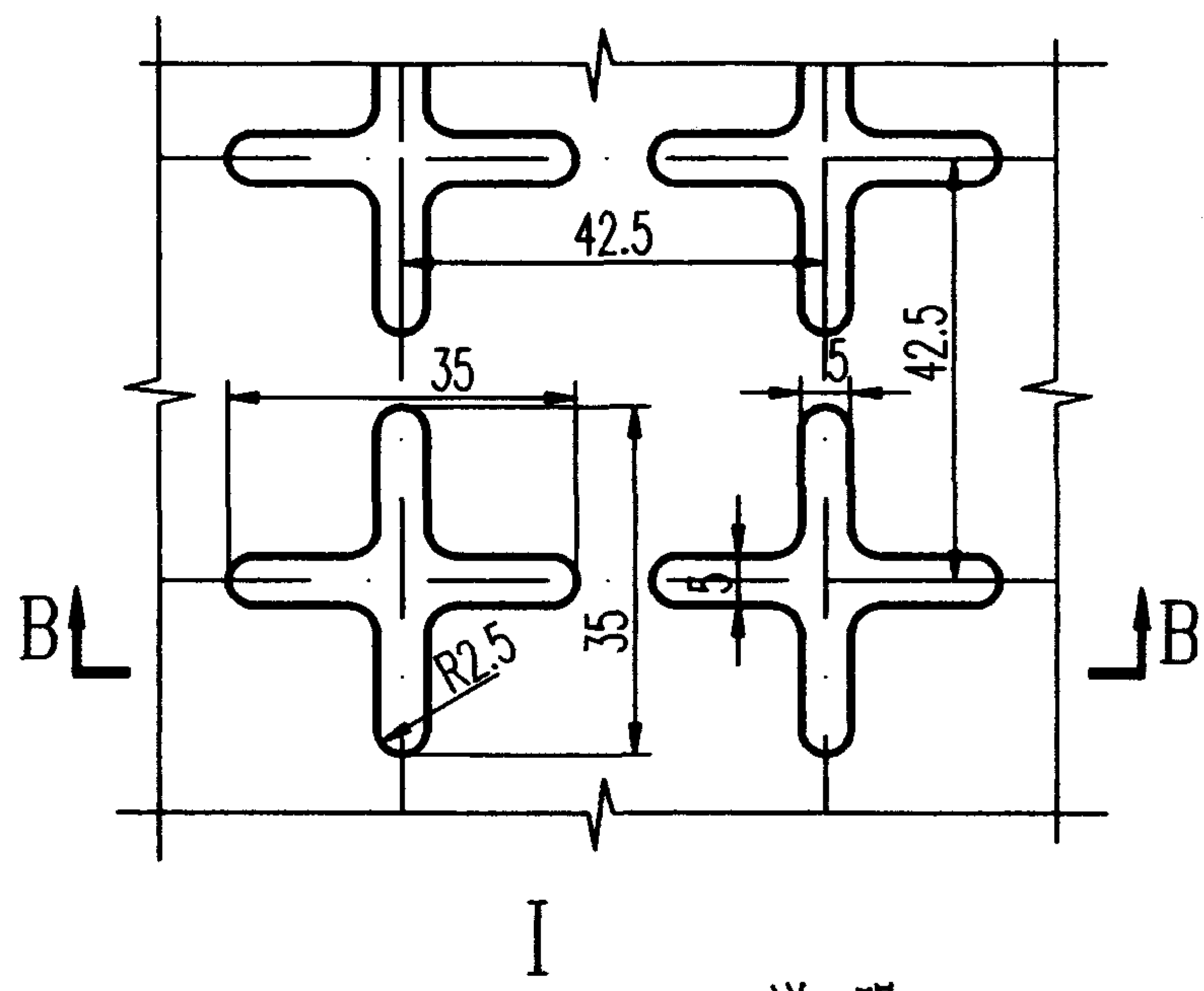
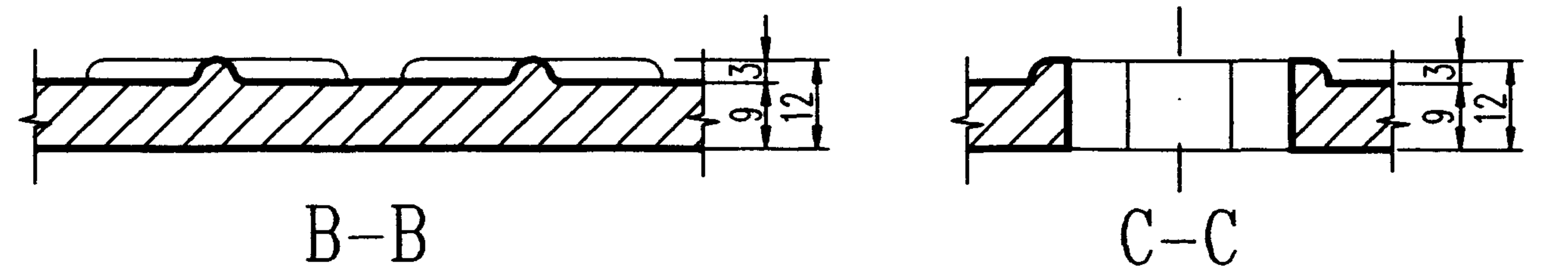
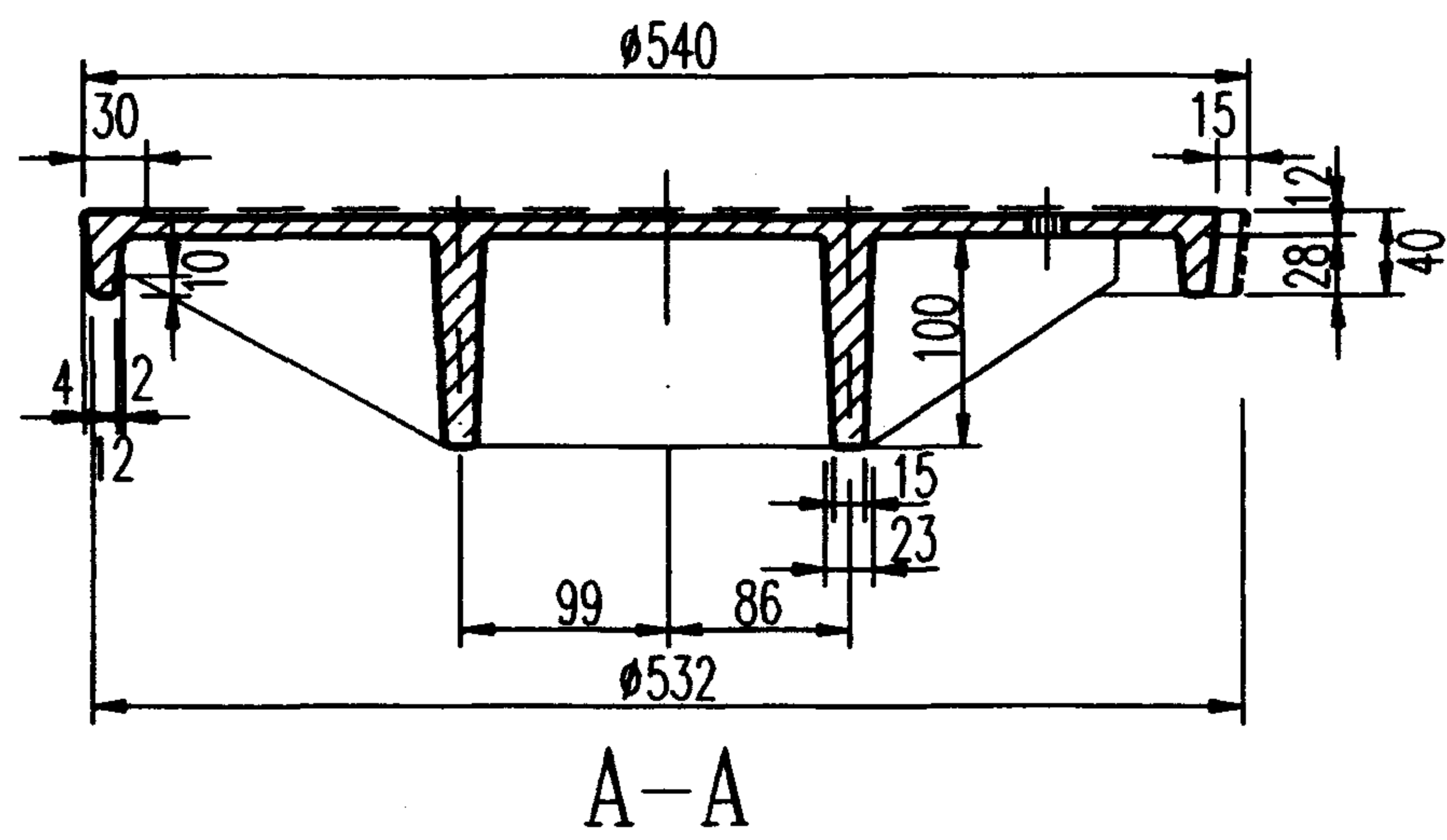


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	38
材 料	重 量(公斤)

Ø500(ZH)重型灰口铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	17

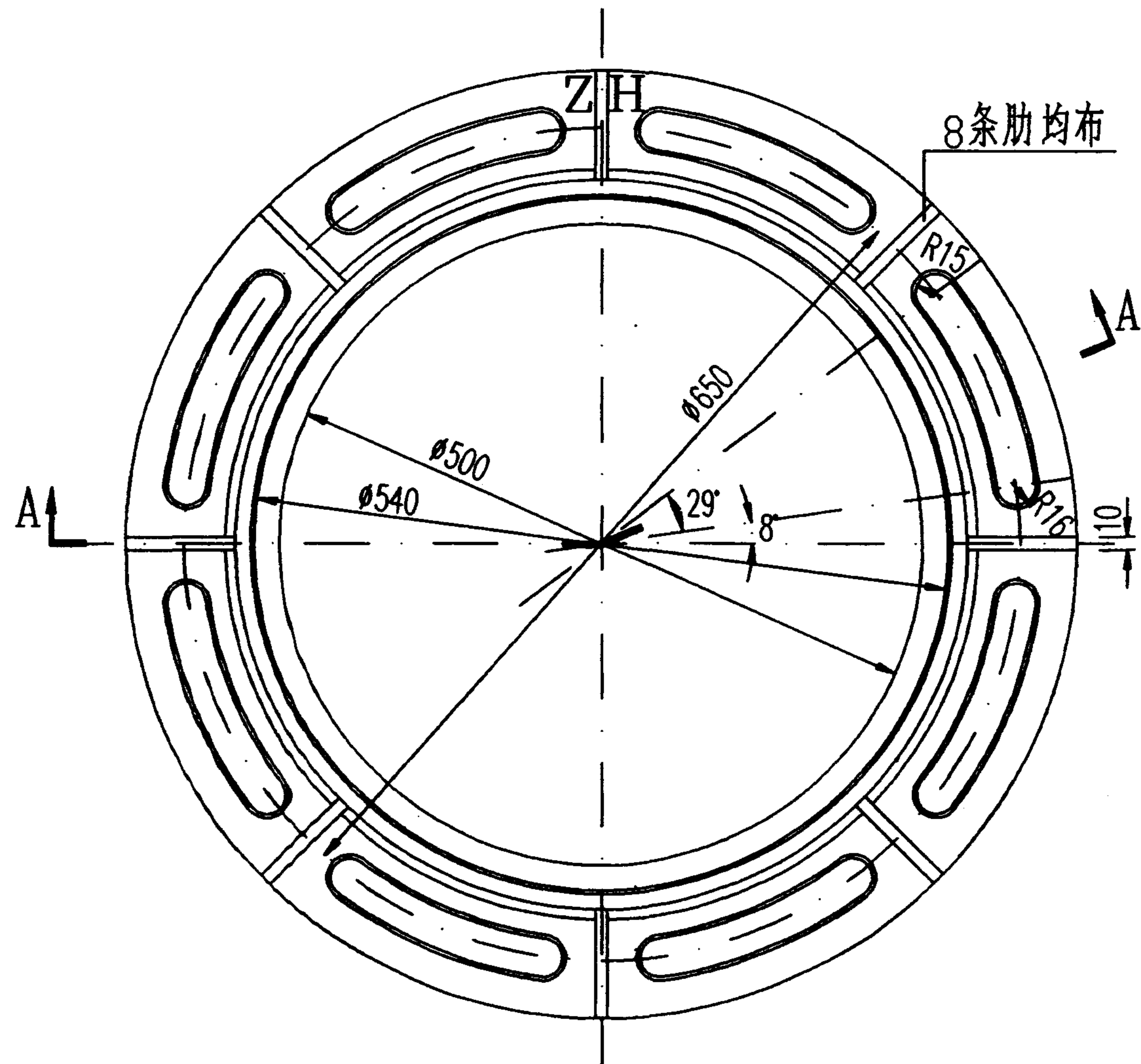
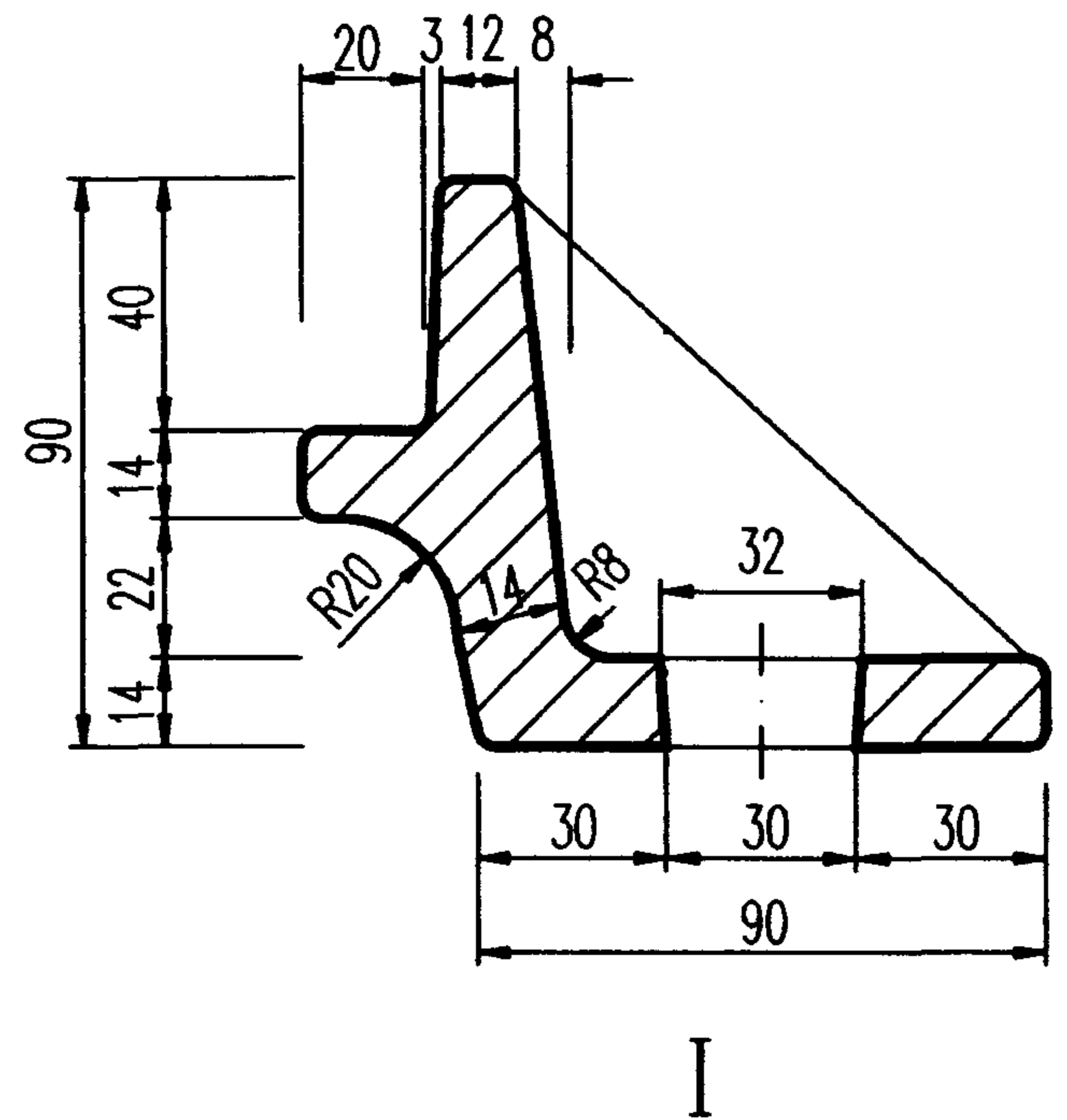
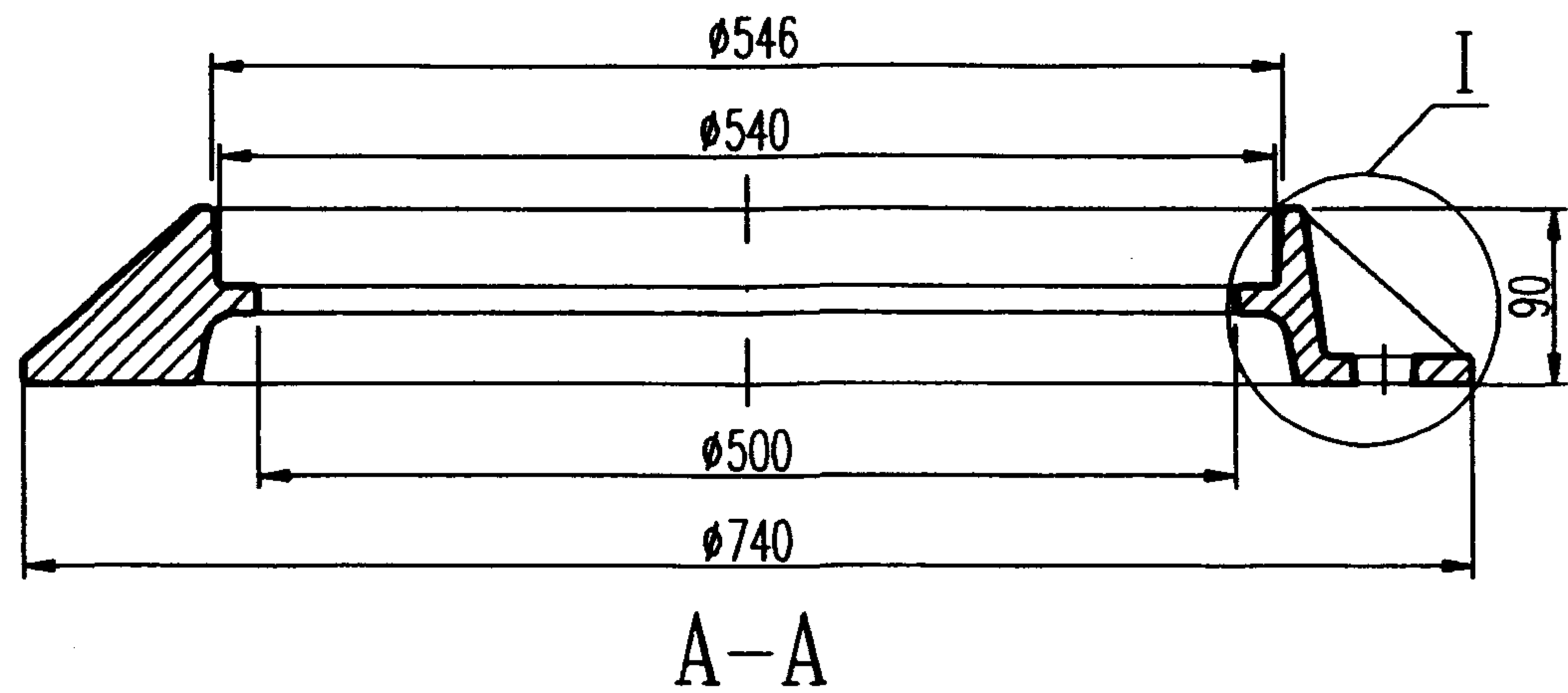


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	38
材 料	重 量(公斤)

Ø500(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	18

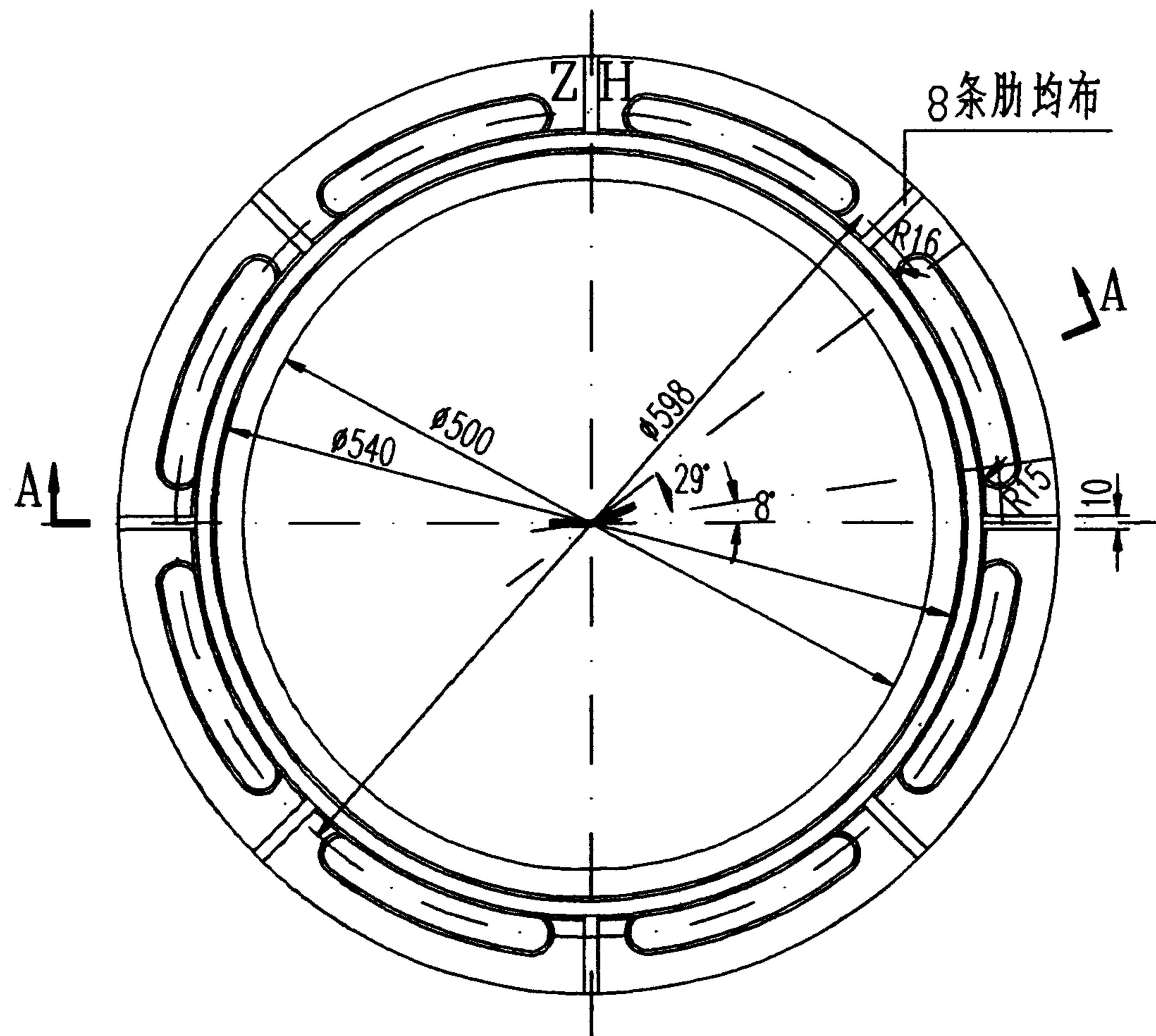
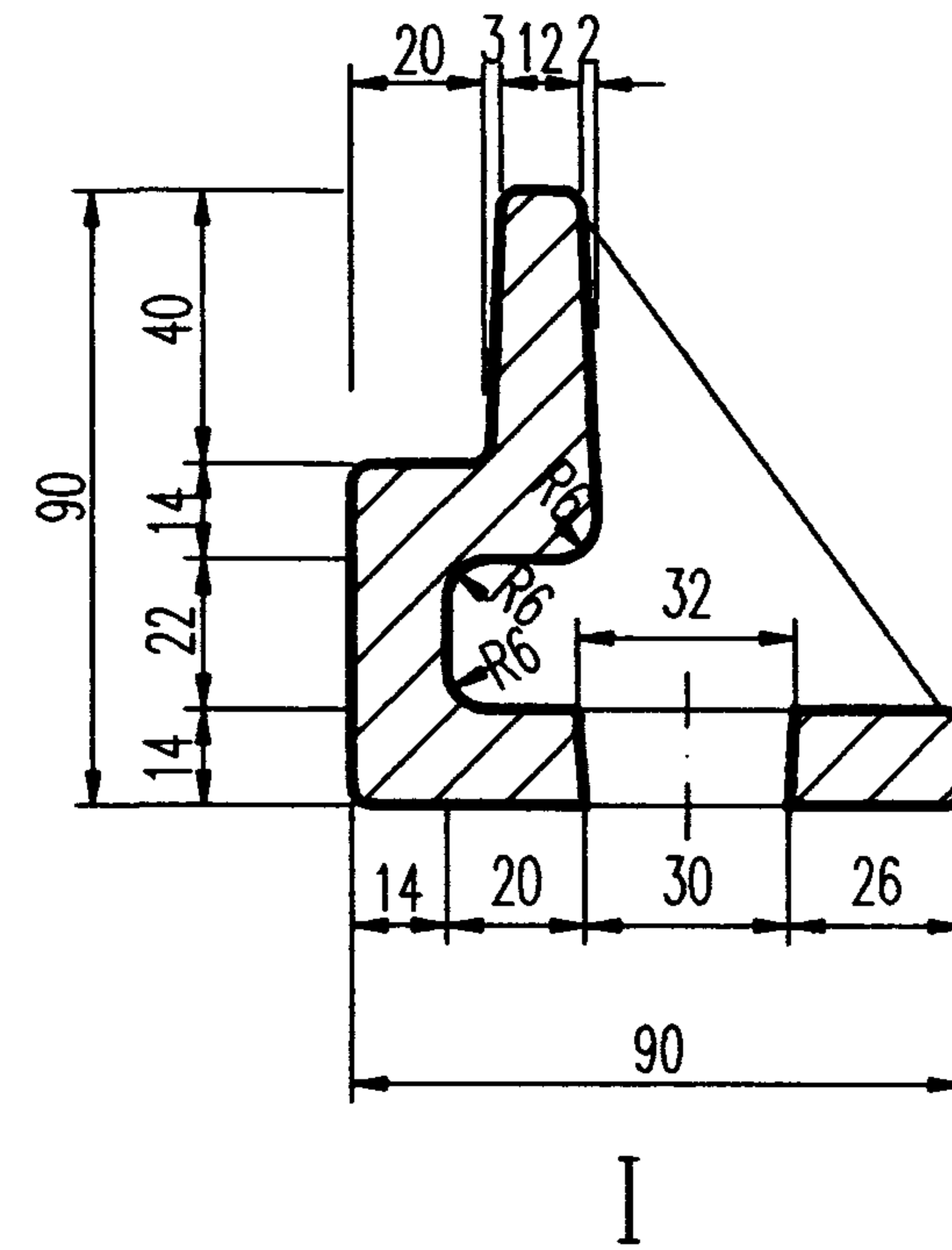
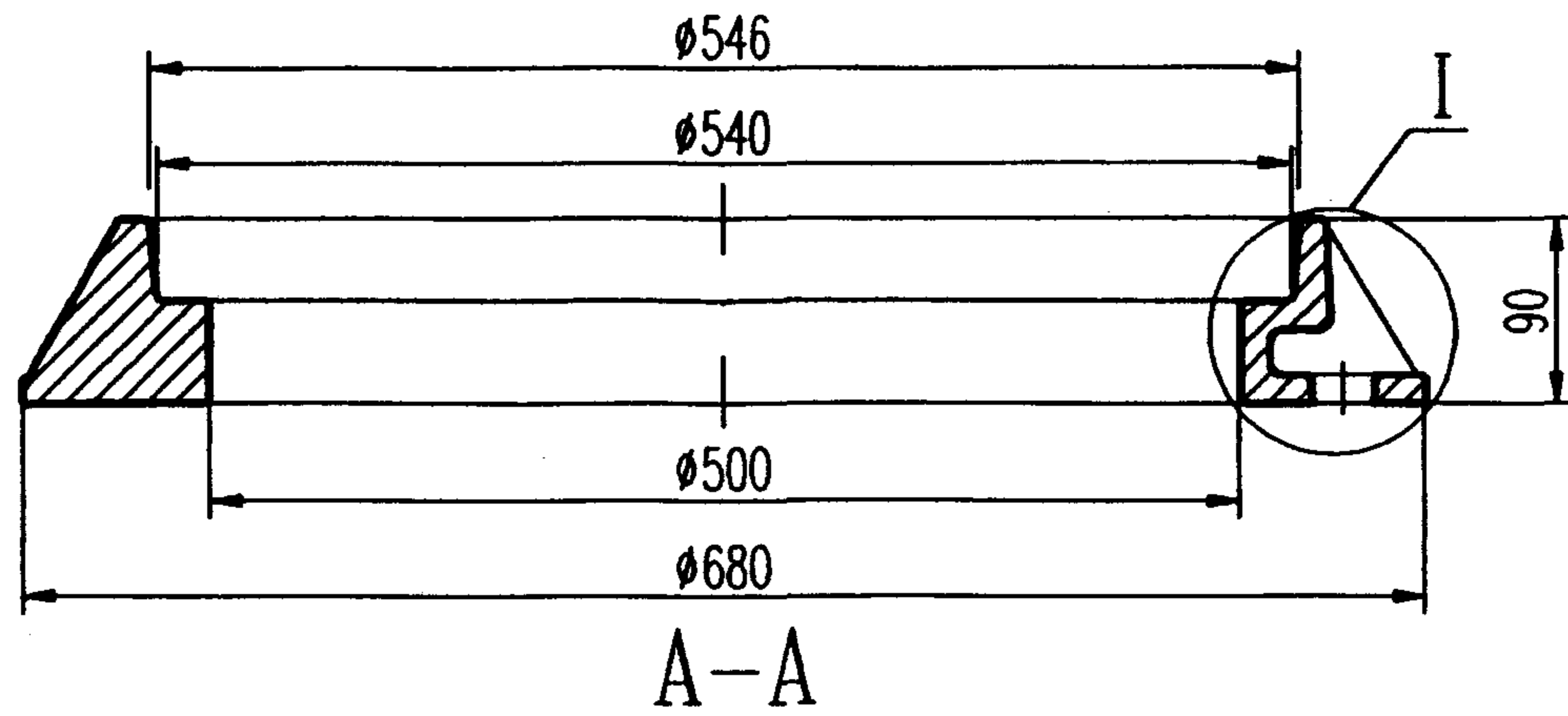


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	37
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (ZH)重型灰口铸铁支座(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	19

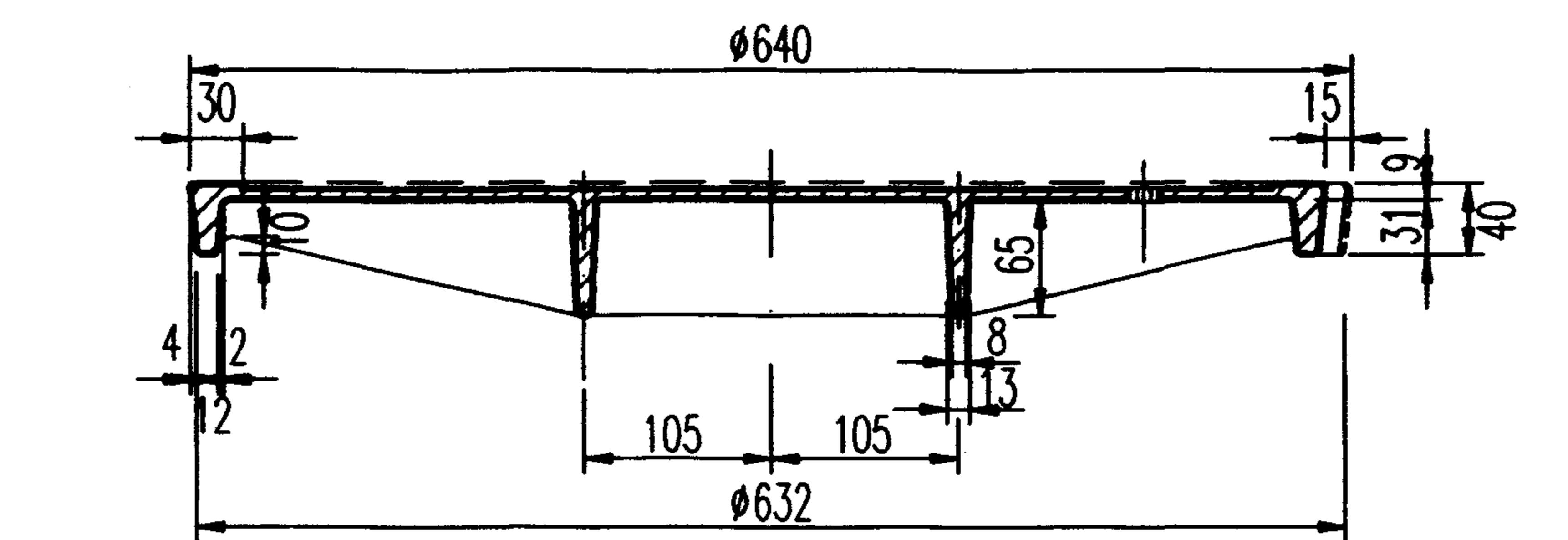


说明:

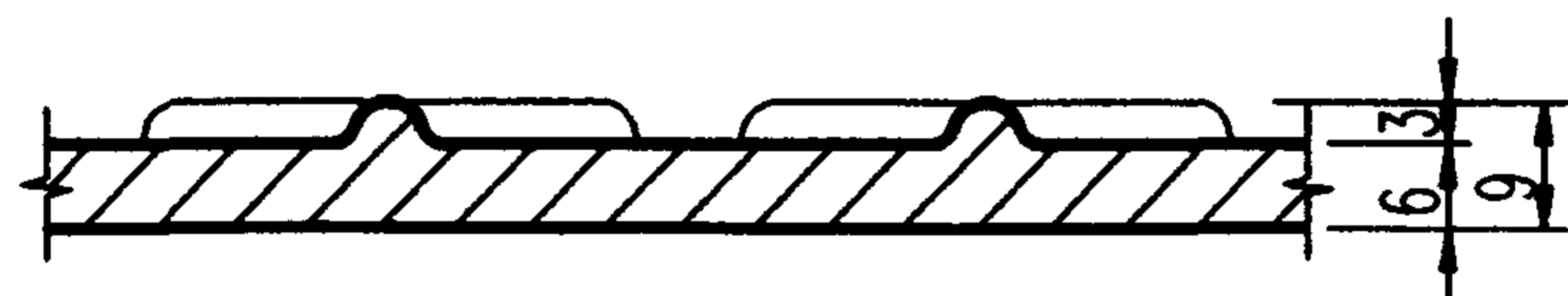
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	32
材 料	重 量(公斤)

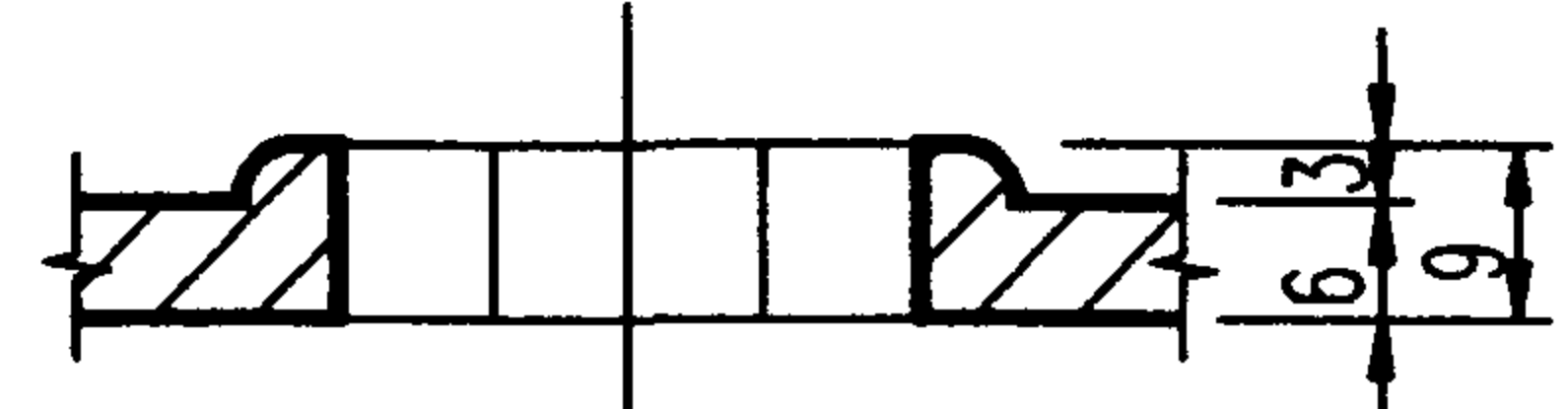
$\phi 500$ (ZH)重型灰口铸铁支座(B)		图集号	97S501-1
审核	王培忠	校对	郭 钧
设计	温有明	页	20



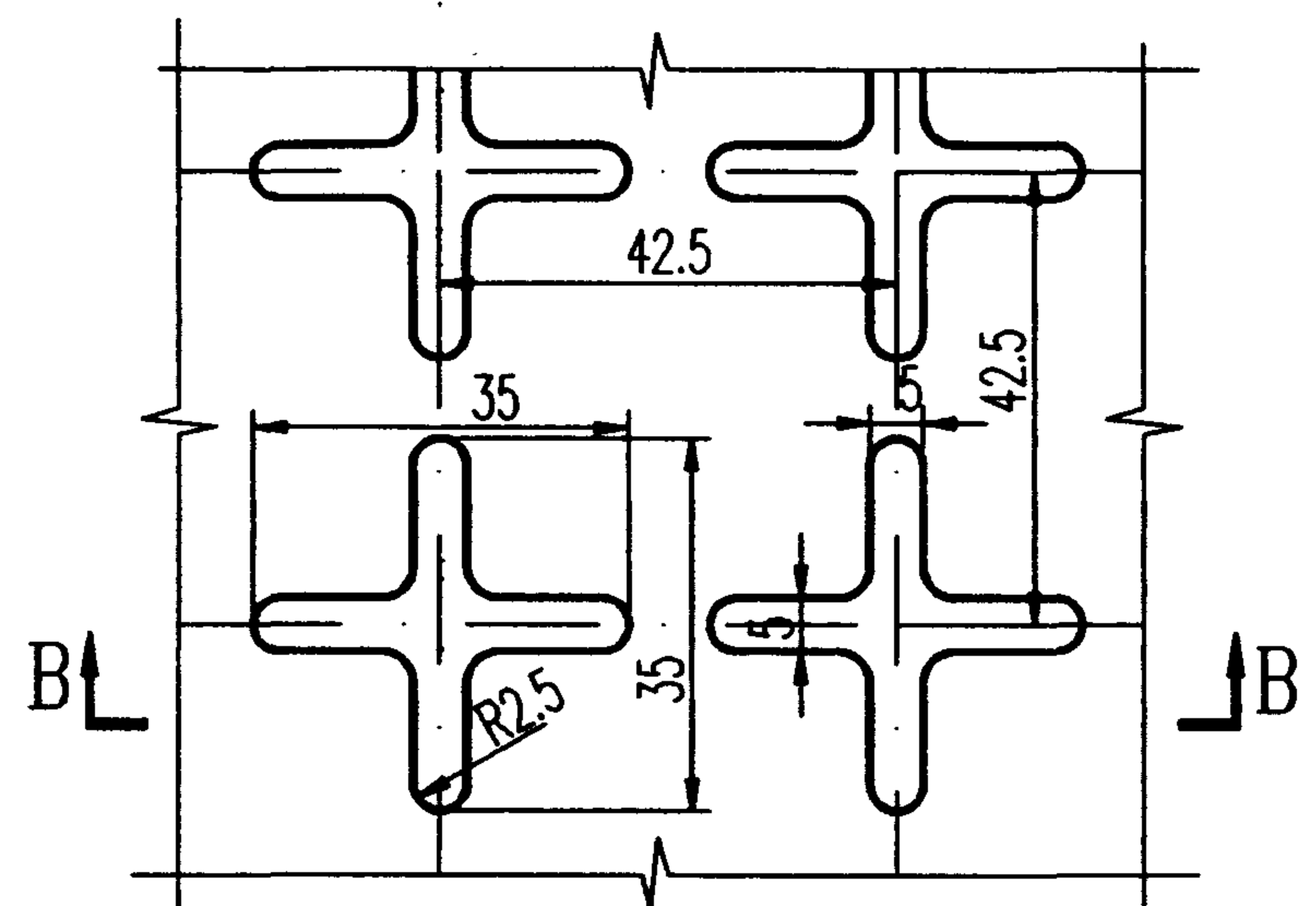
A-A



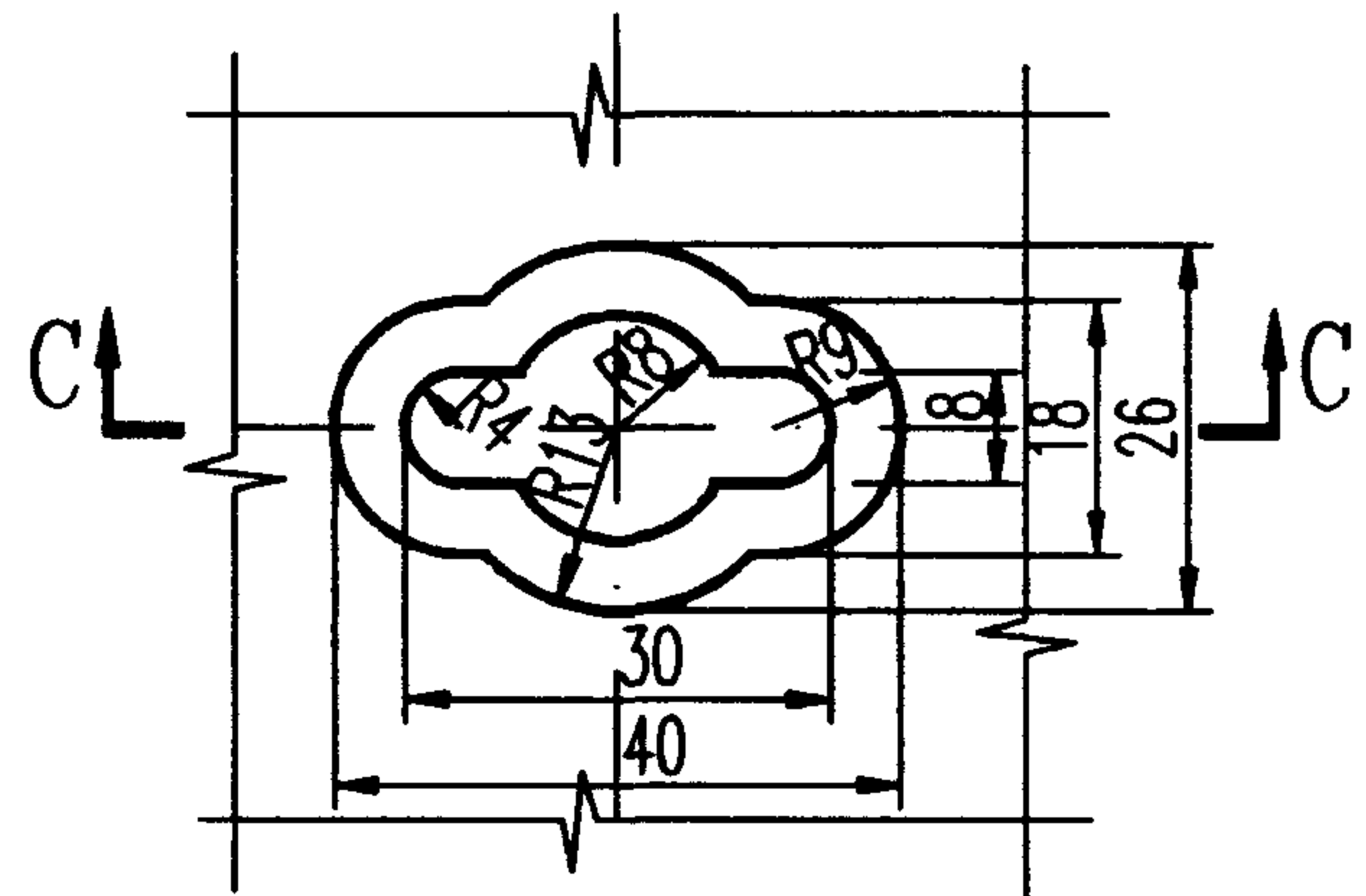
B-B



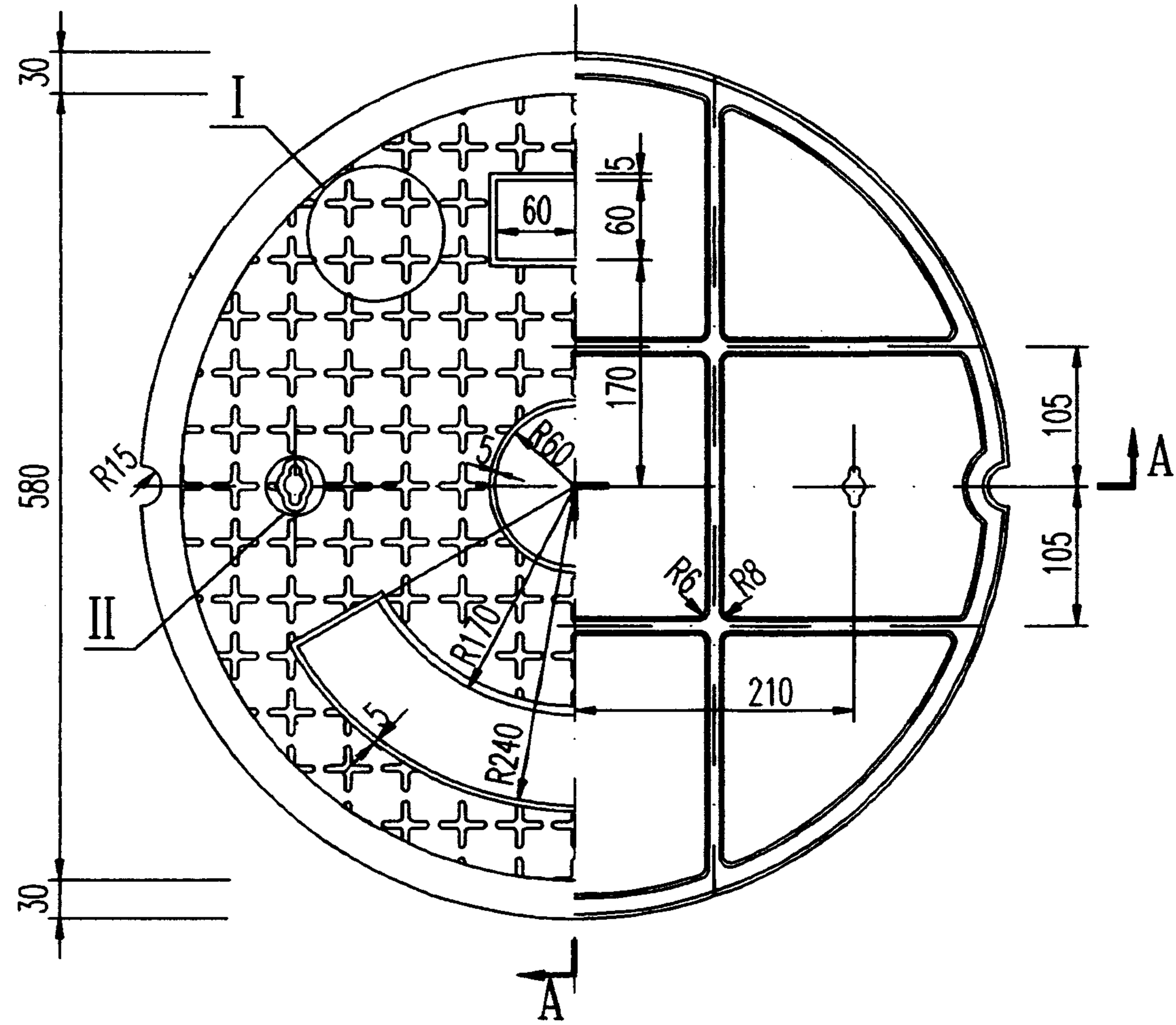
C-C



I



II



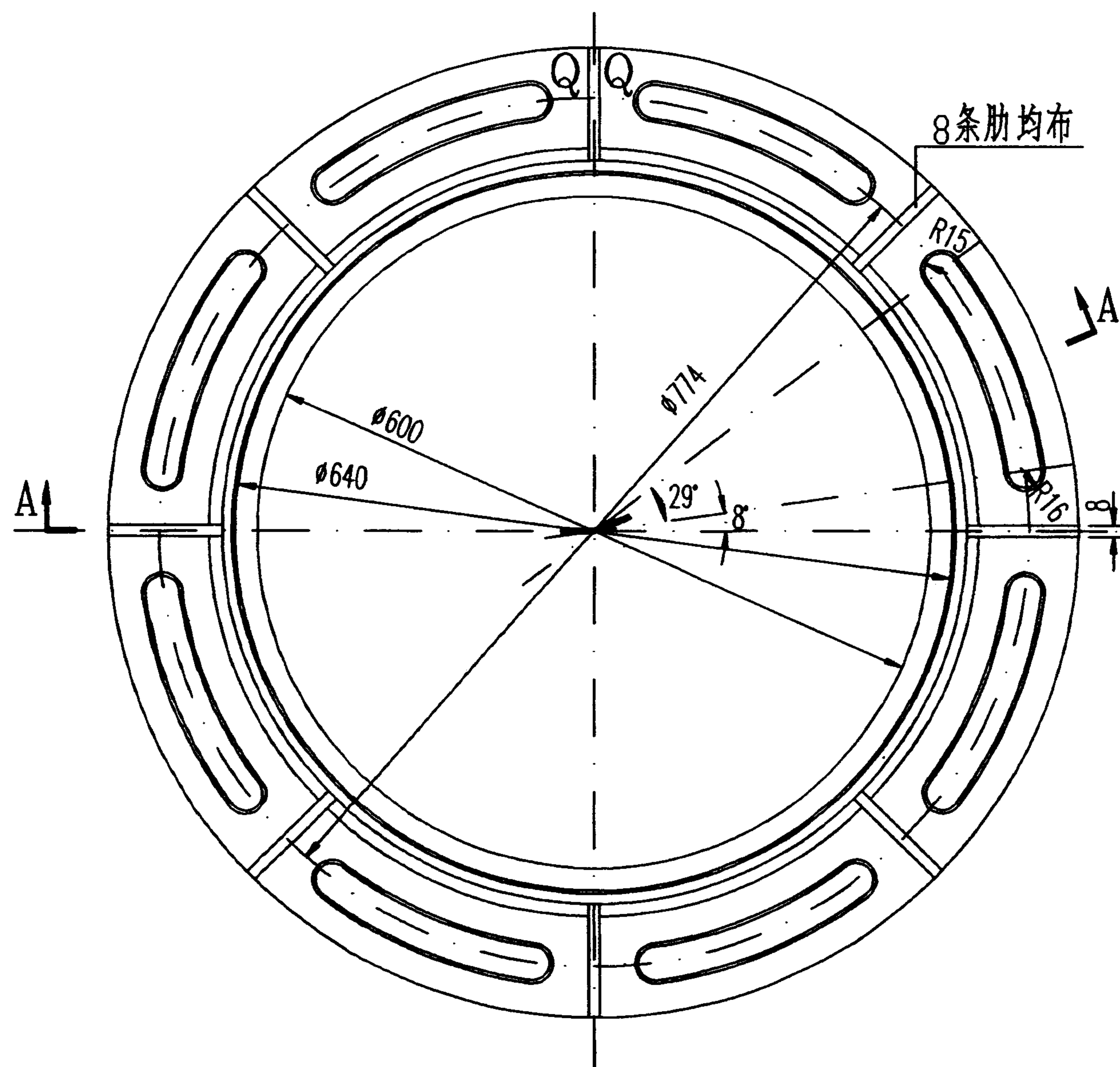
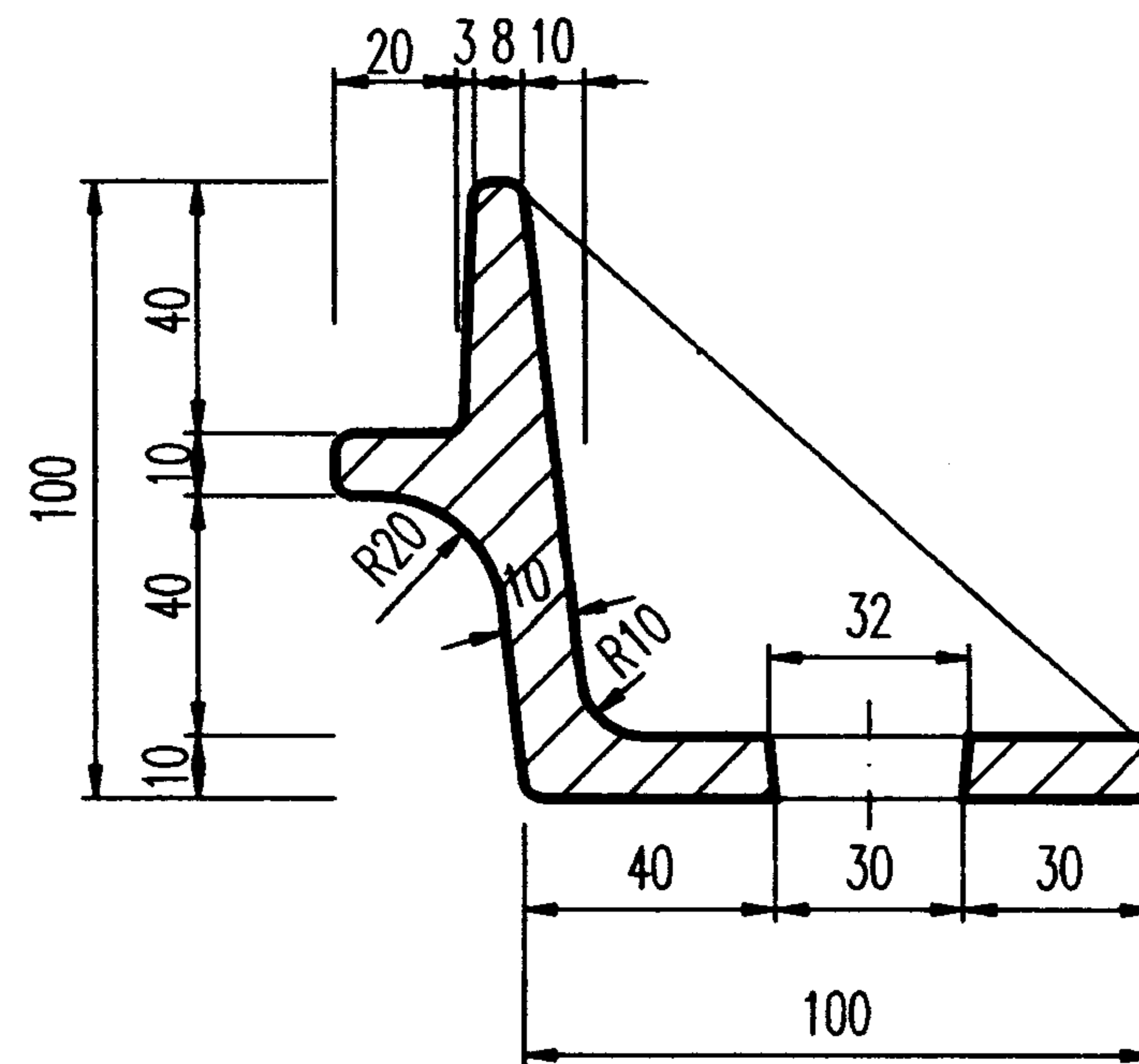
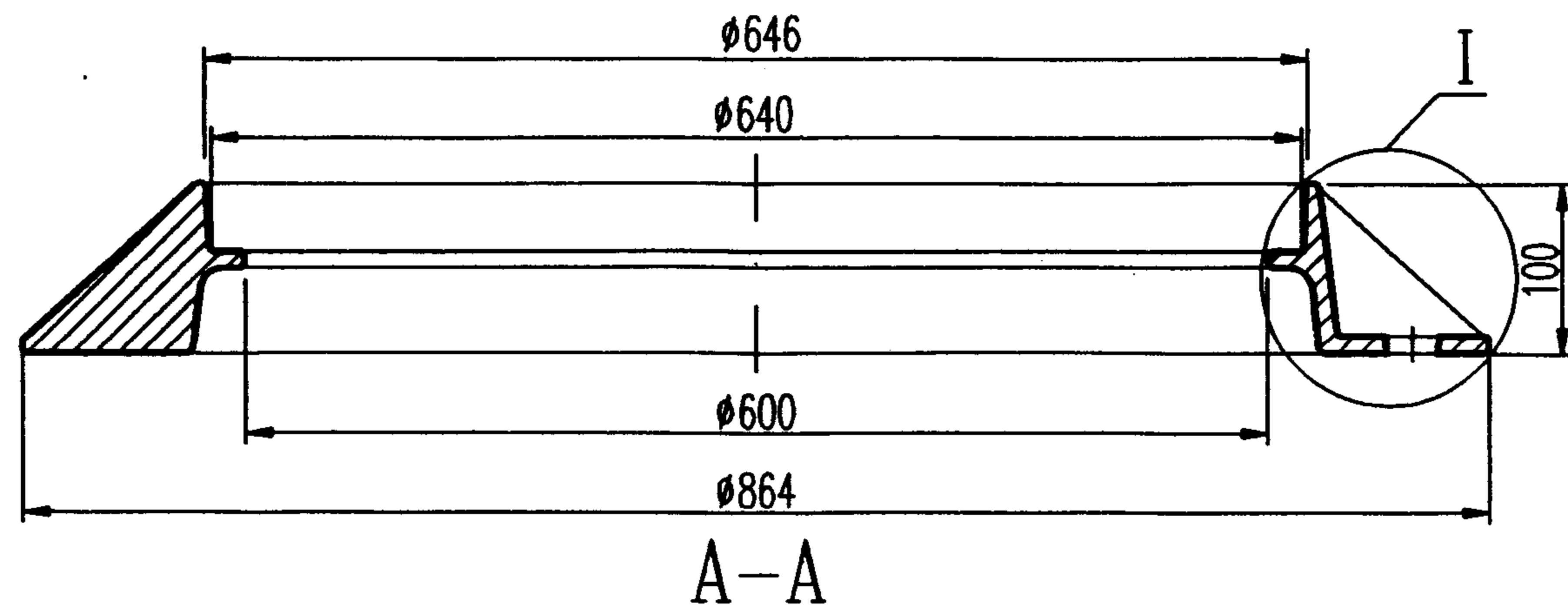
A

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	34
材 料	重 量(公斤)

φ600(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	21

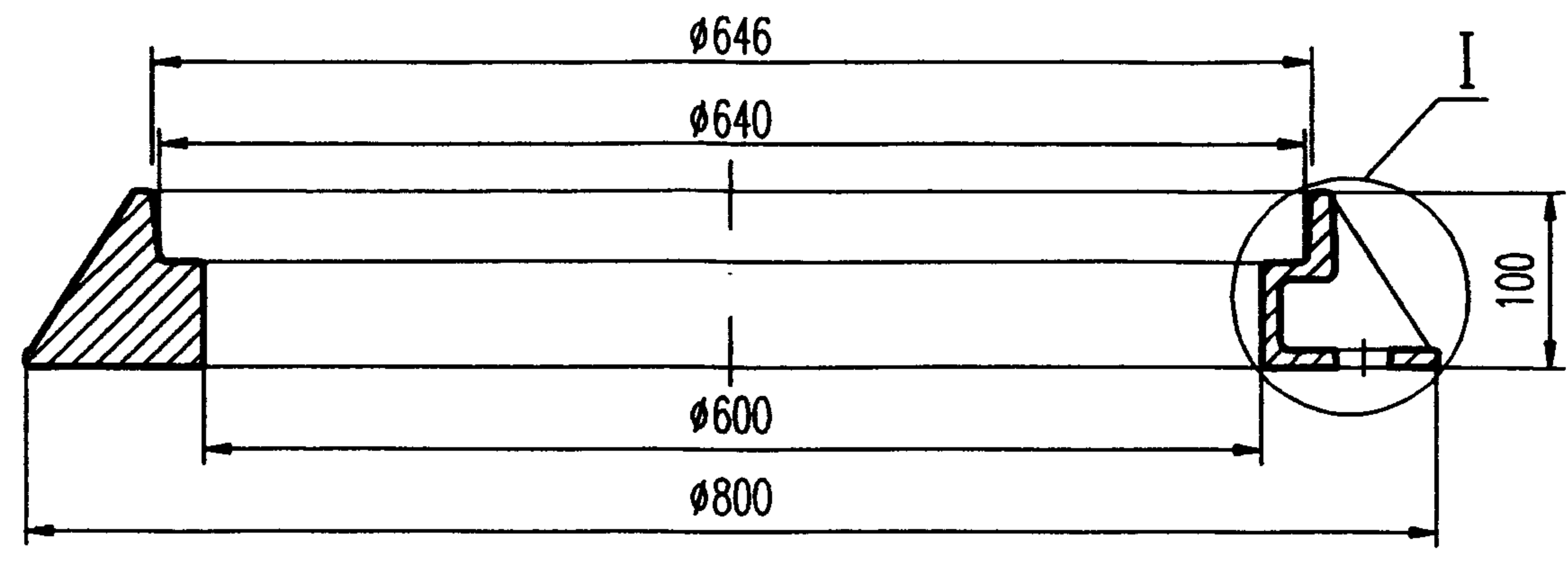


说明:

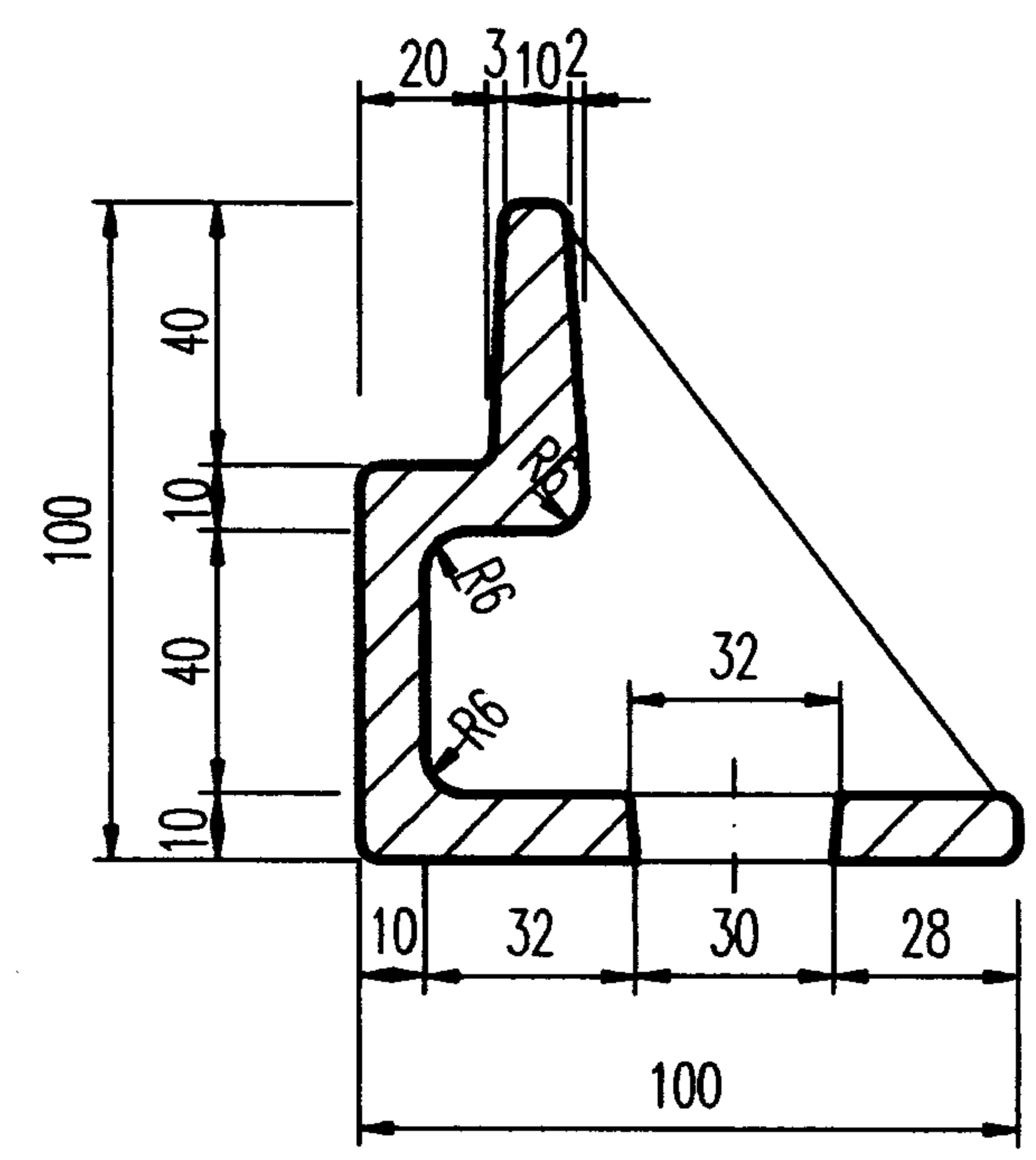
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为 $R4$.
4. 本支座与其井盖必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	36
材 料	重 量(公斤)

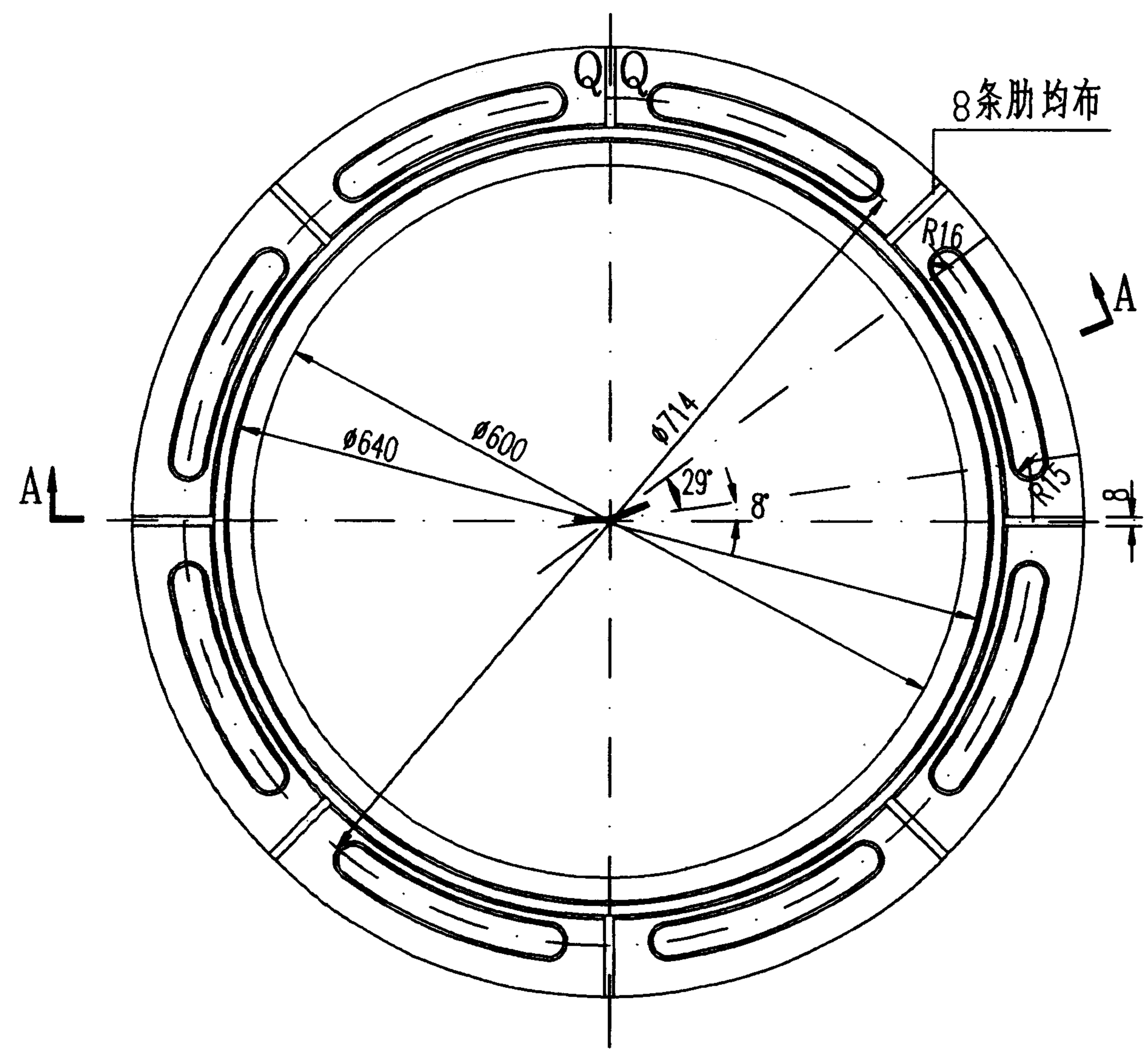
$\phi 600(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 刘明	校对 孙钧	设计 温阳
		页 23



A-A



I

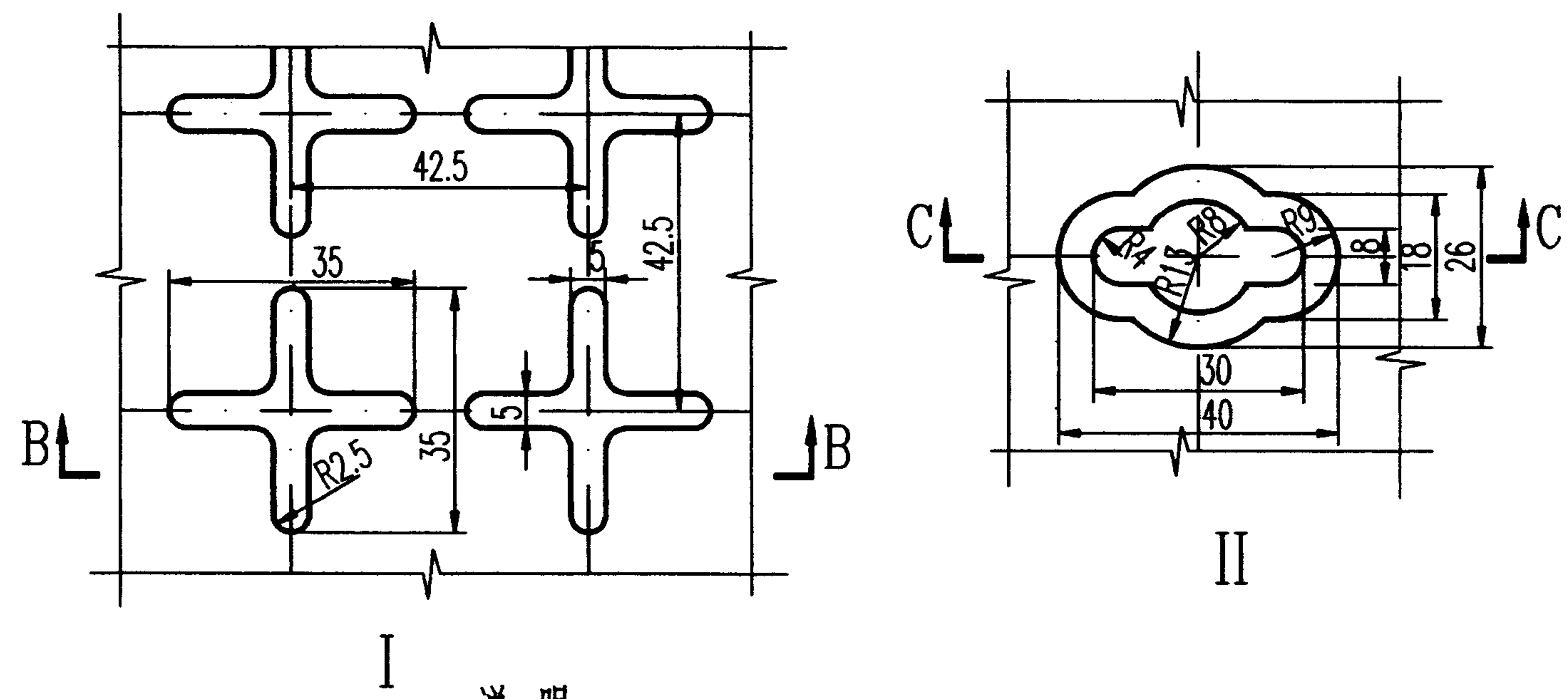
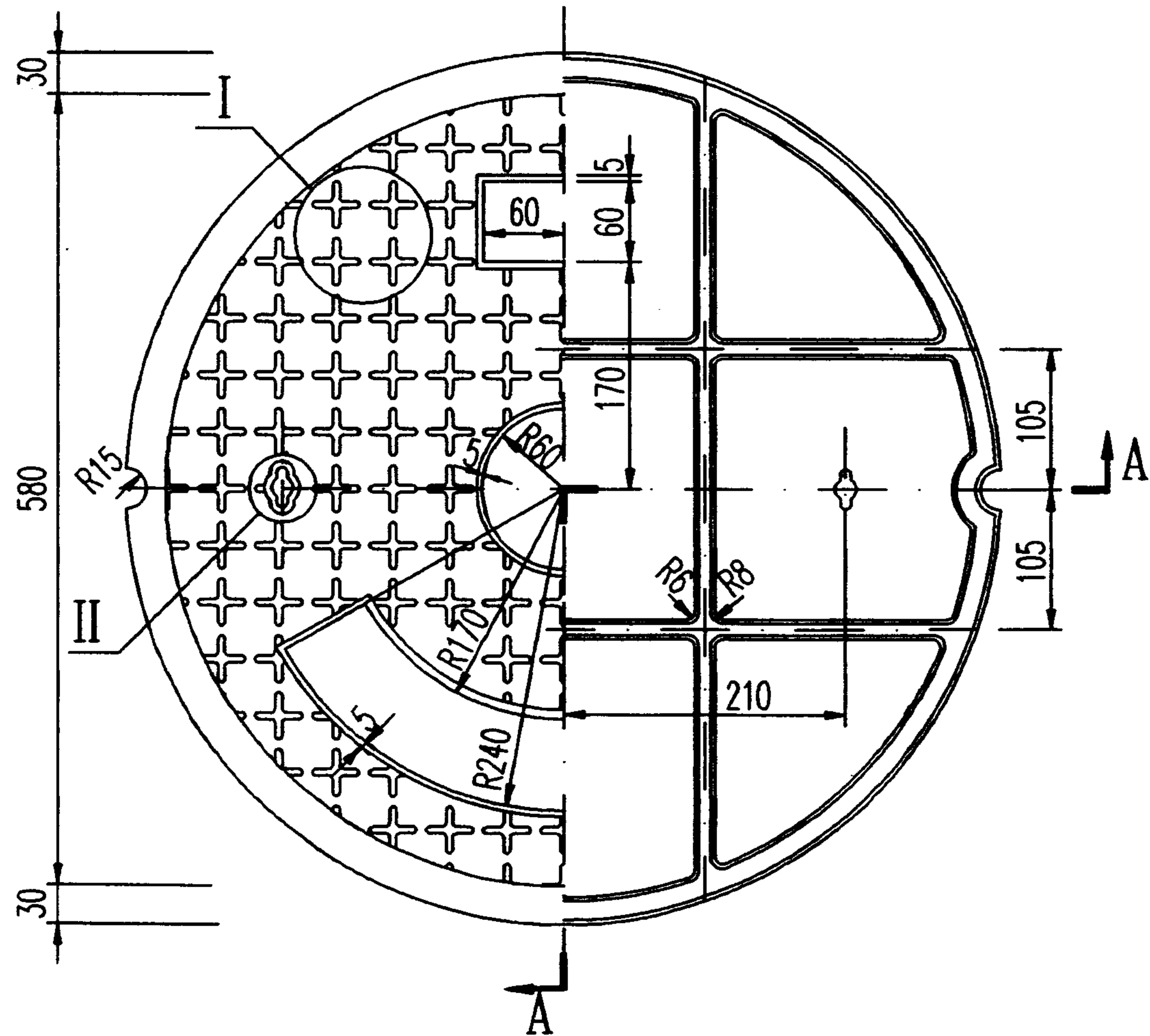
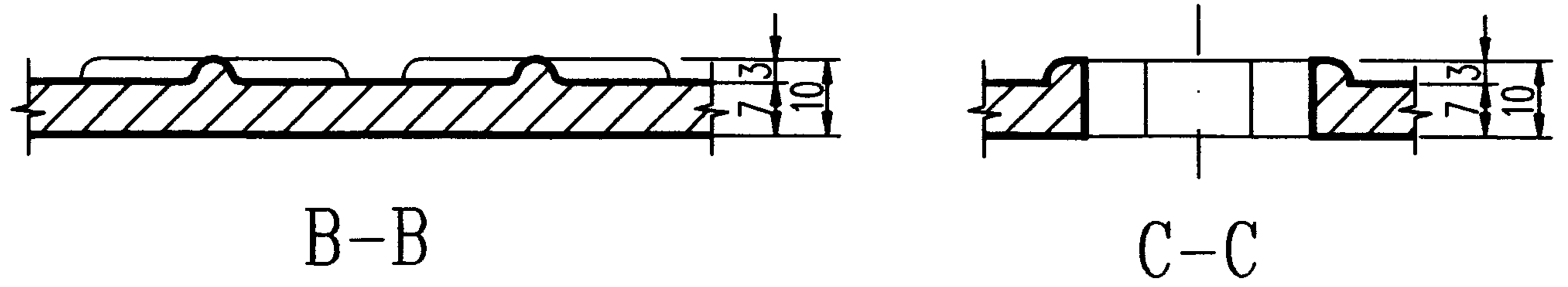
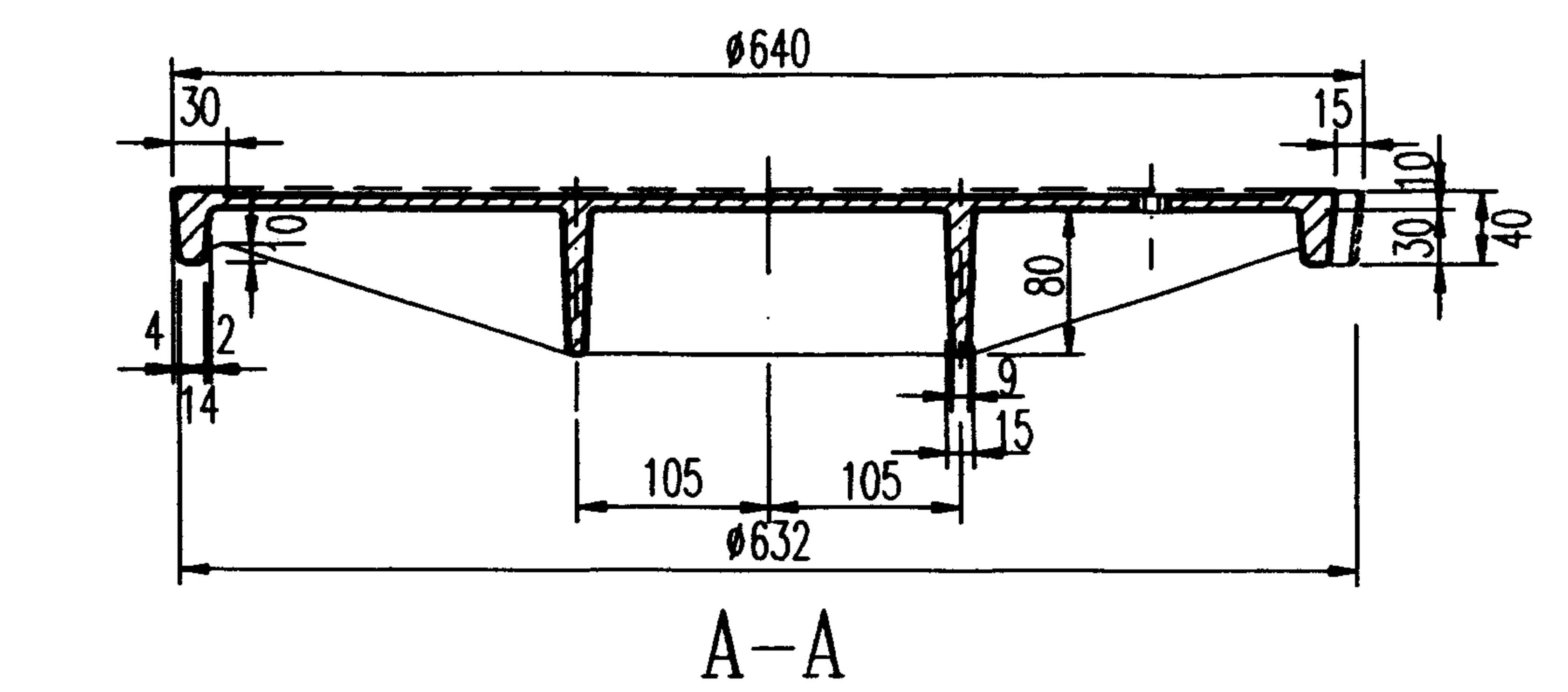


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	33
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 <i>王明</i>	校对 <i>郭 钧</i>	设计 <i>温 阳</i>
	页	24

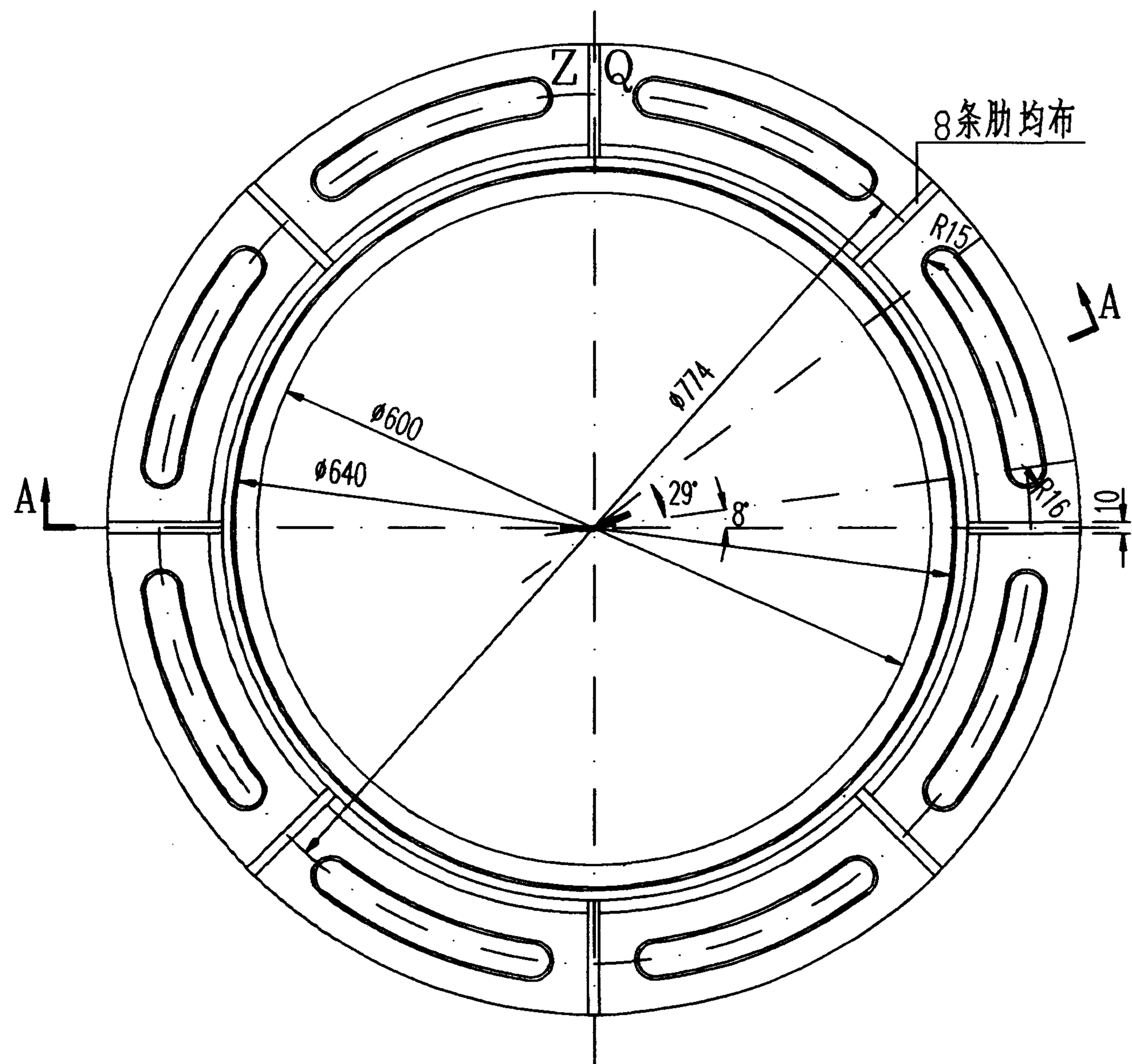
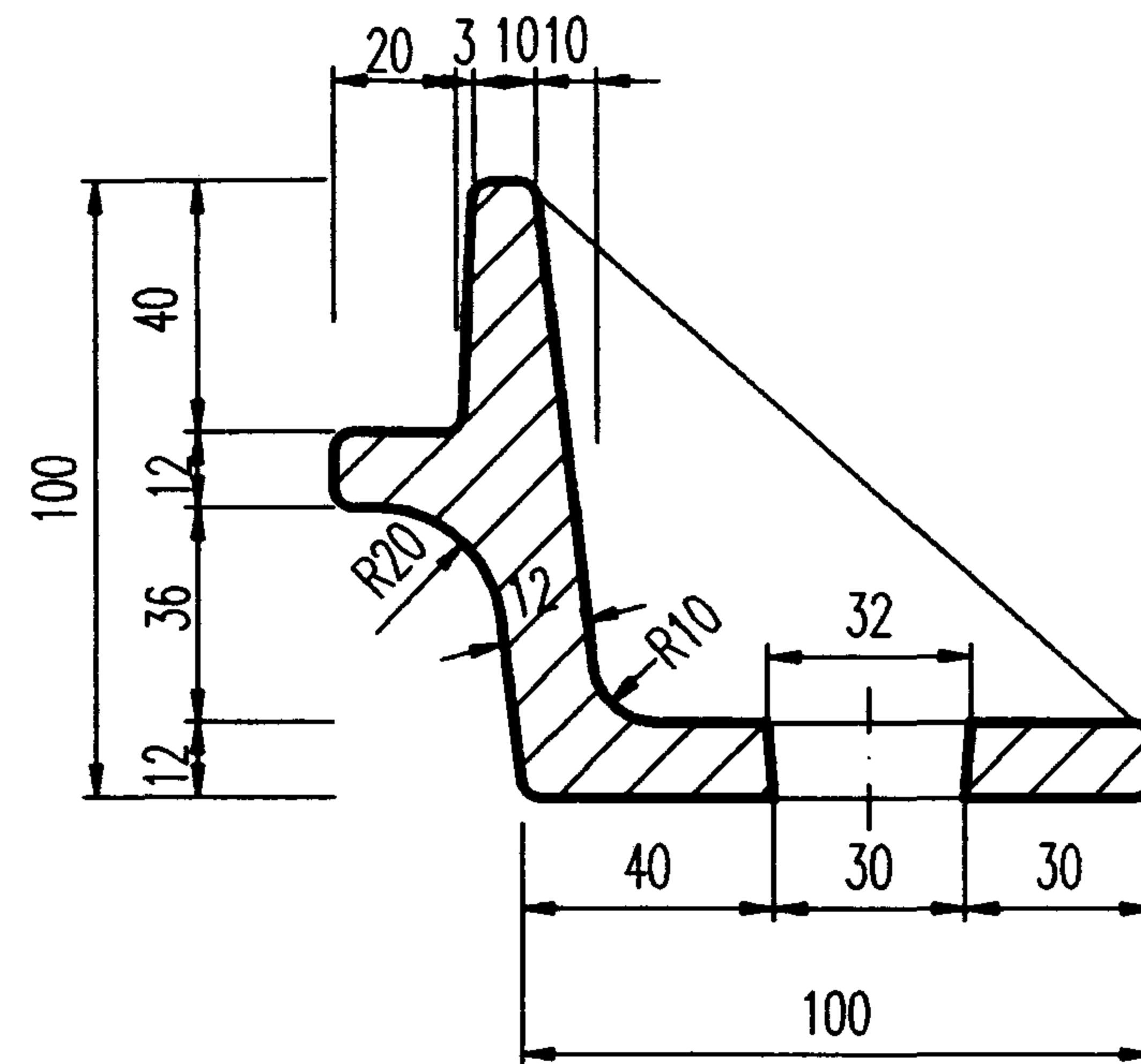
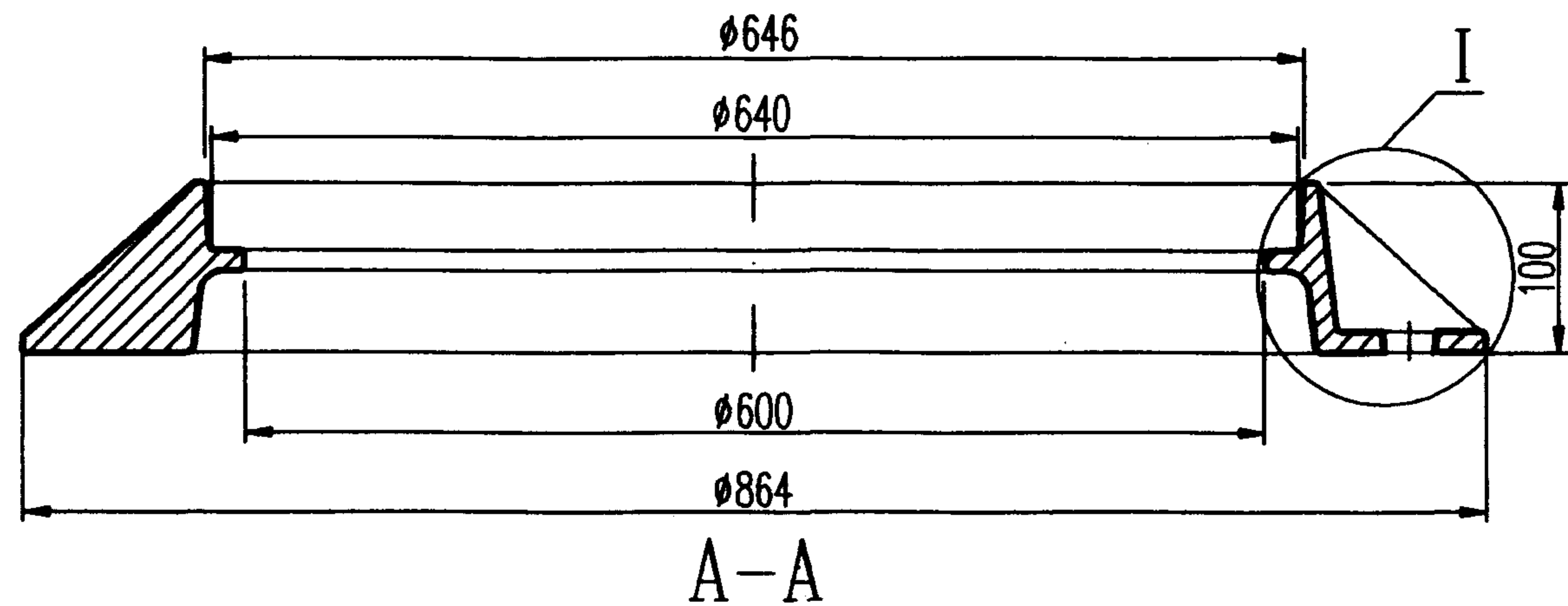


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	39
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	25

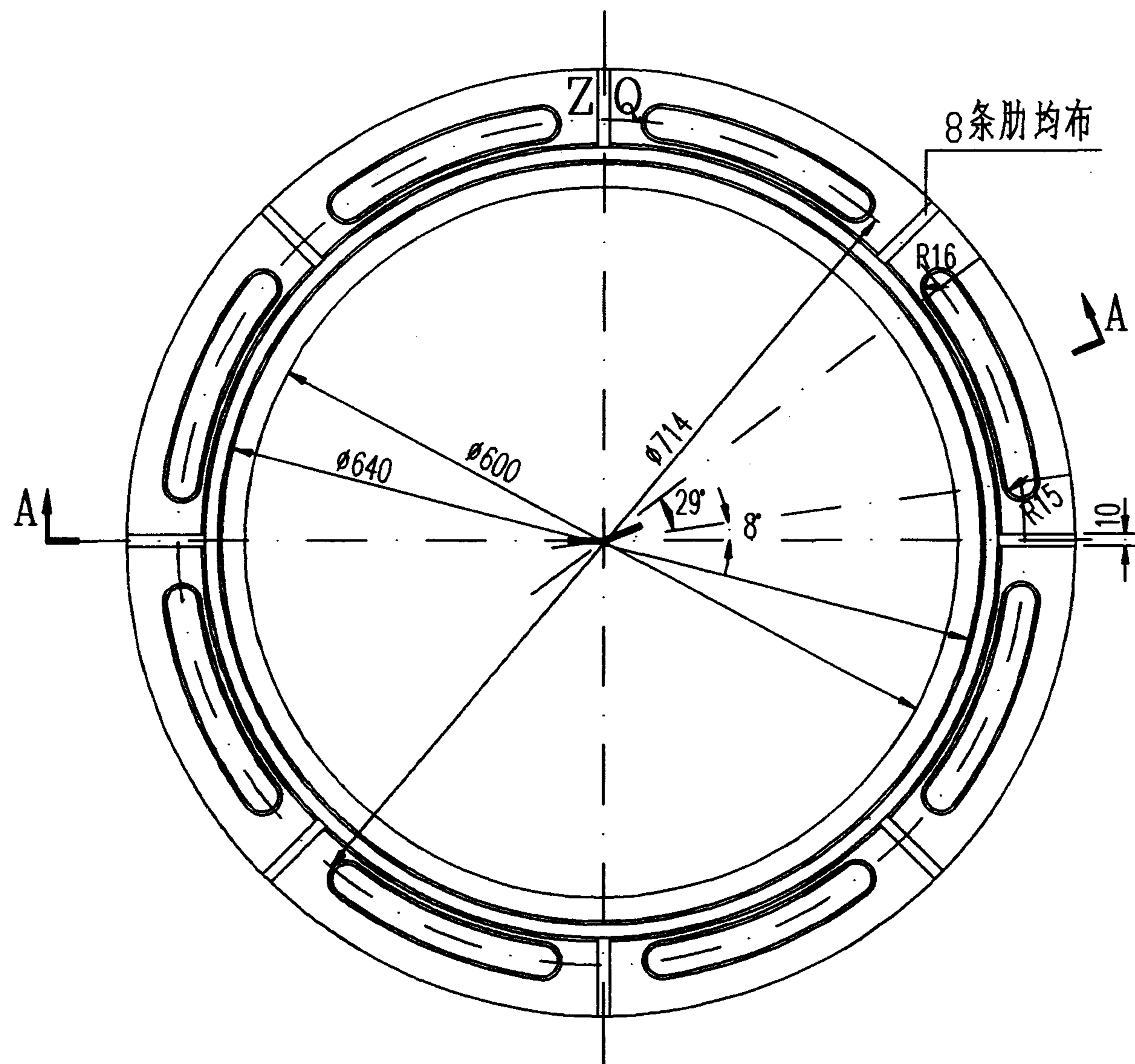
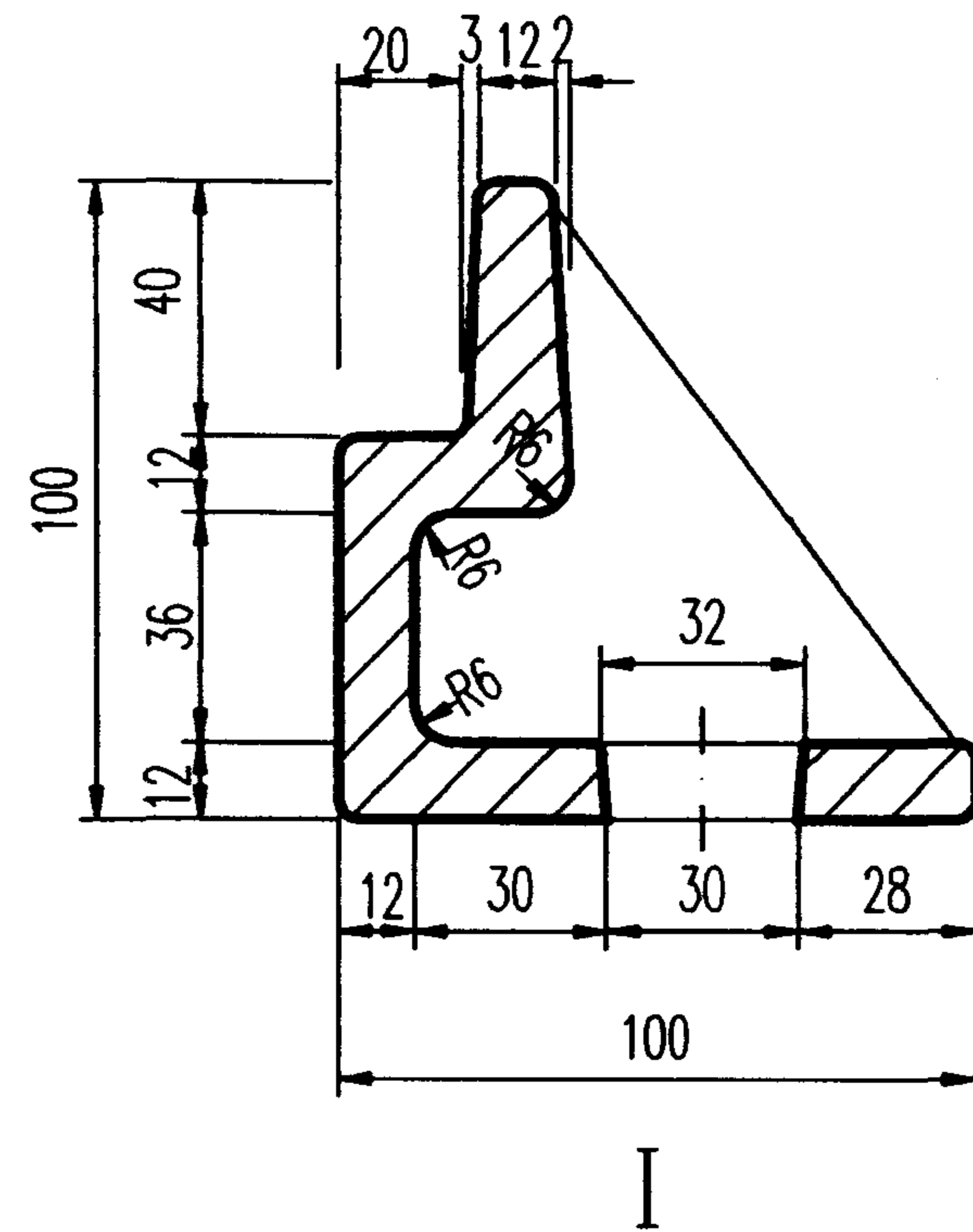
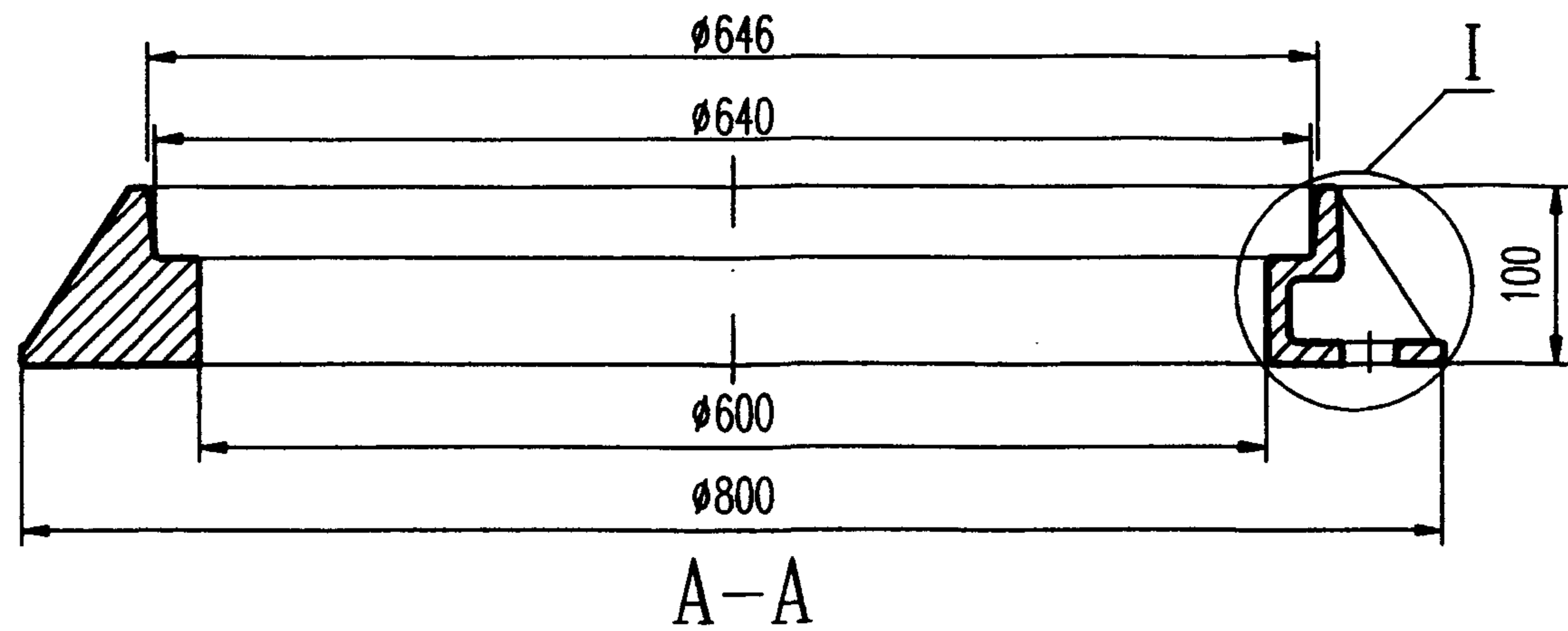


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	42
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 孙志 校对 郭 钧 设计 温阳 峰	页	27

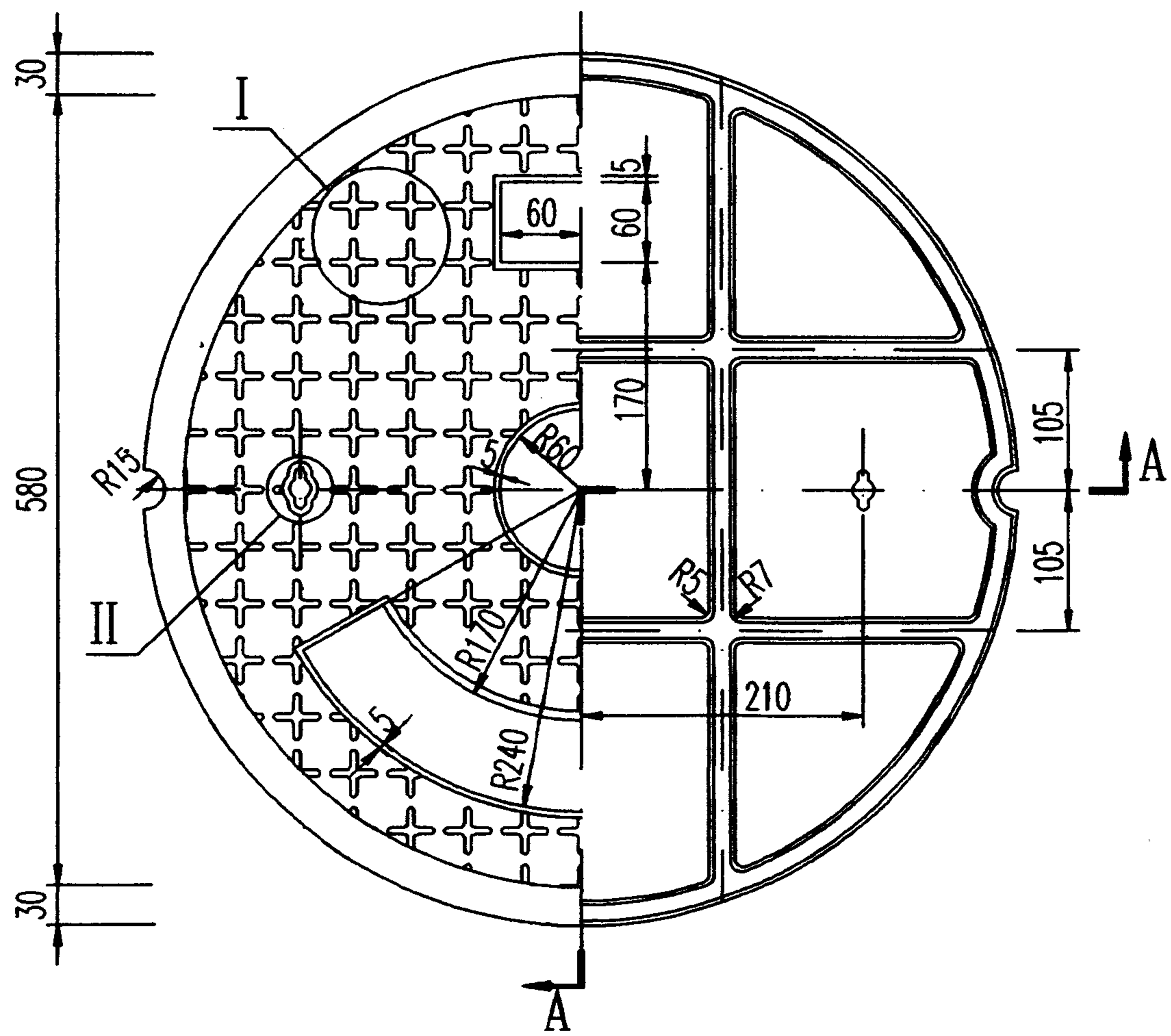
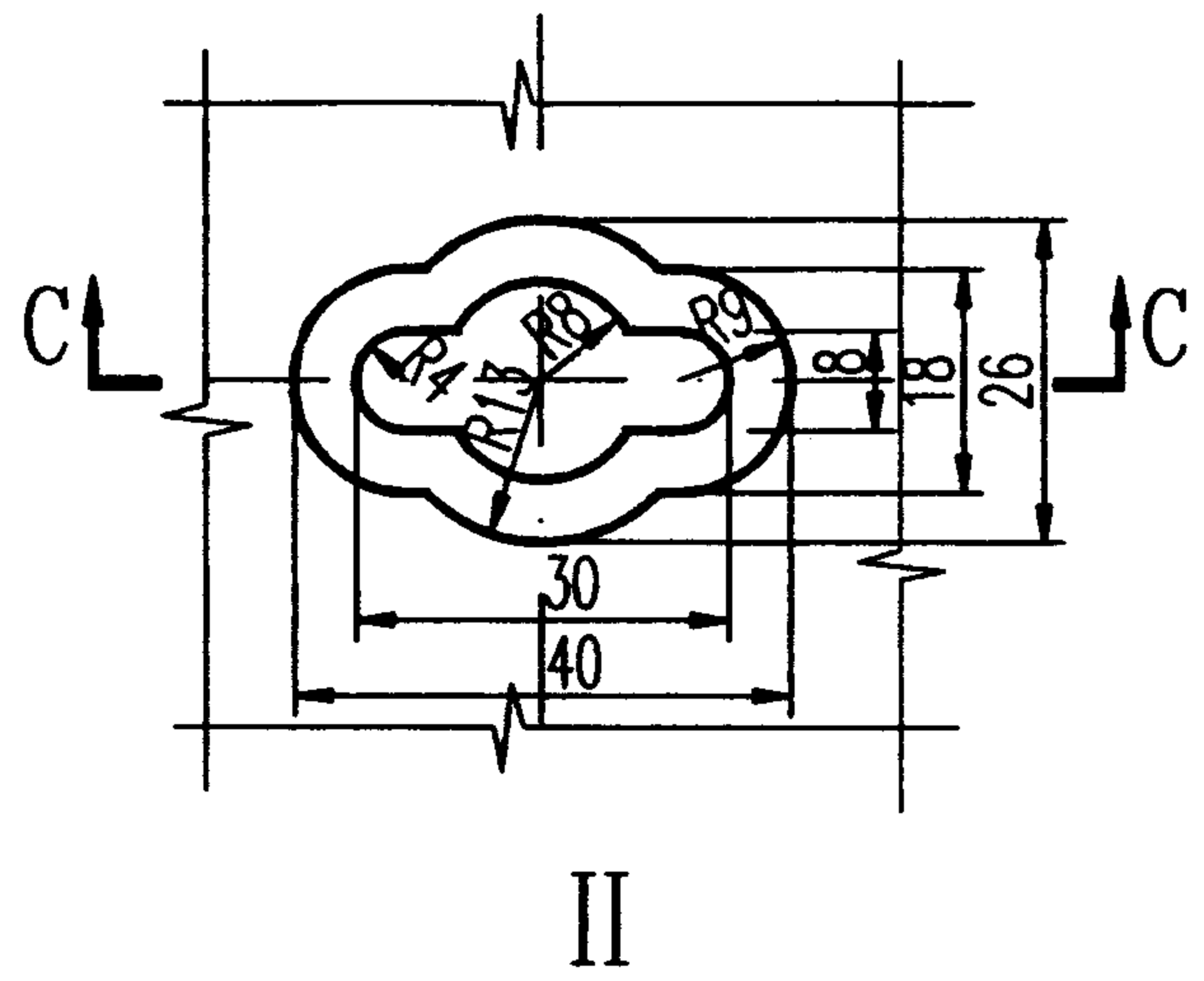
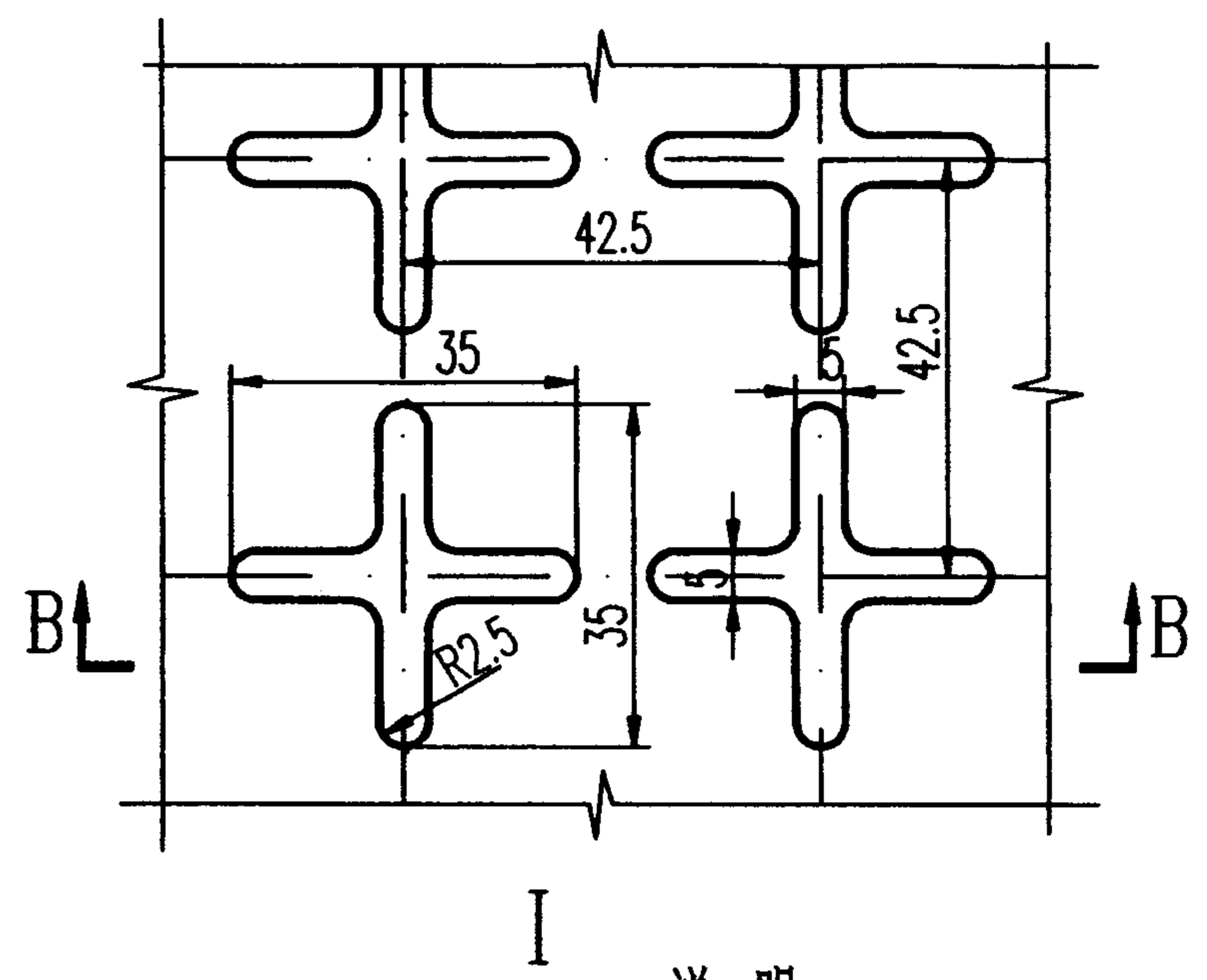
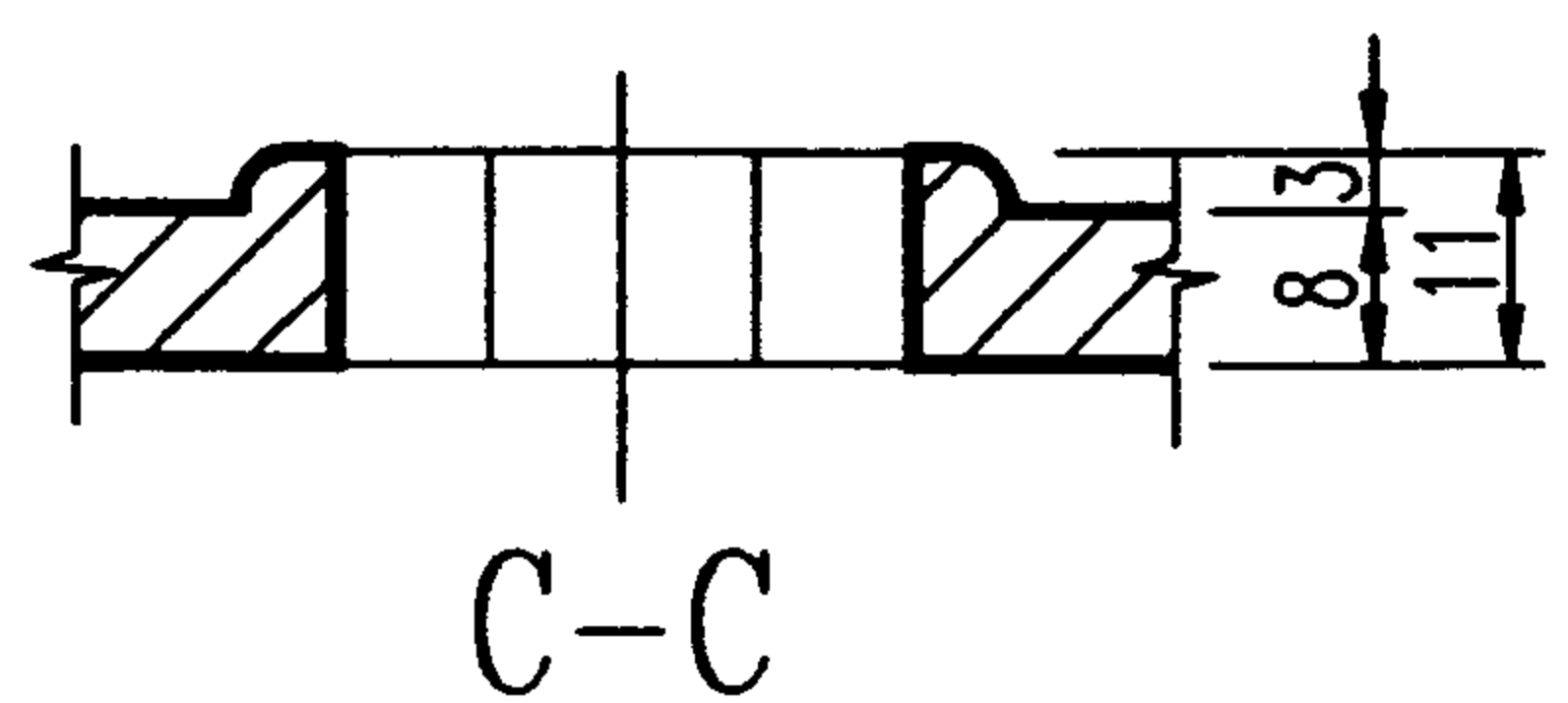
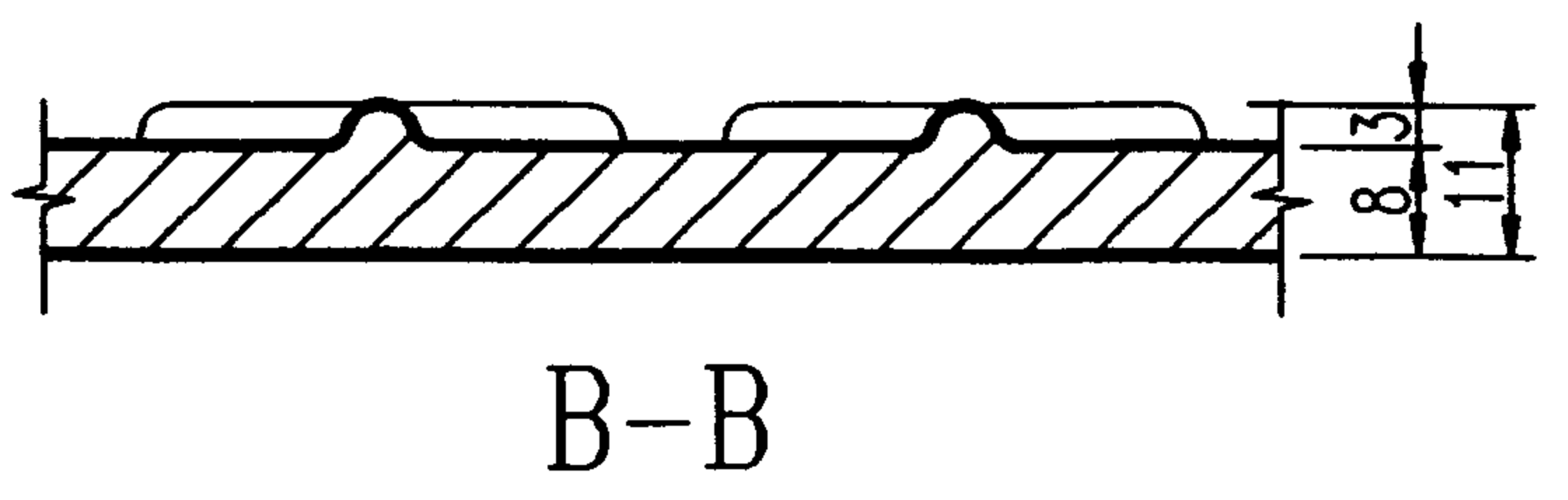
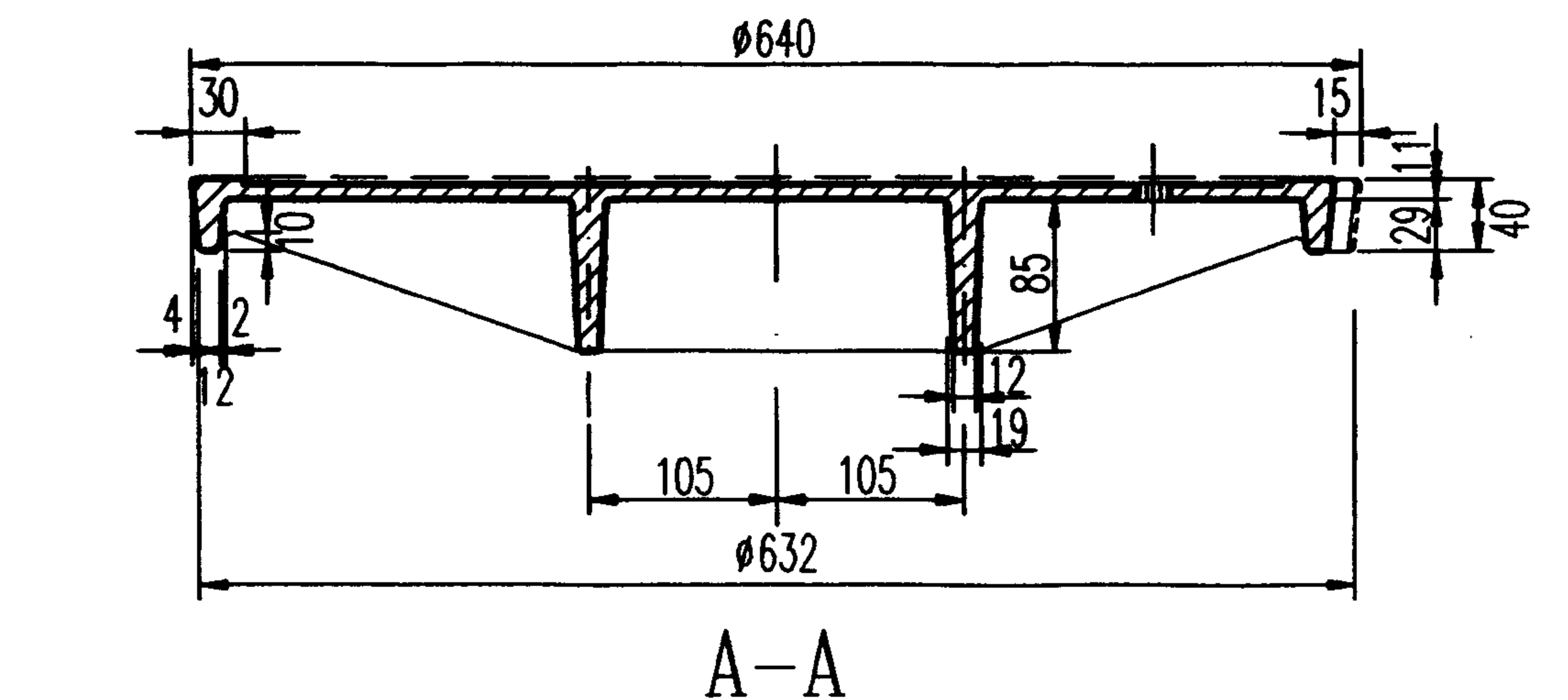


说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	39
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	28

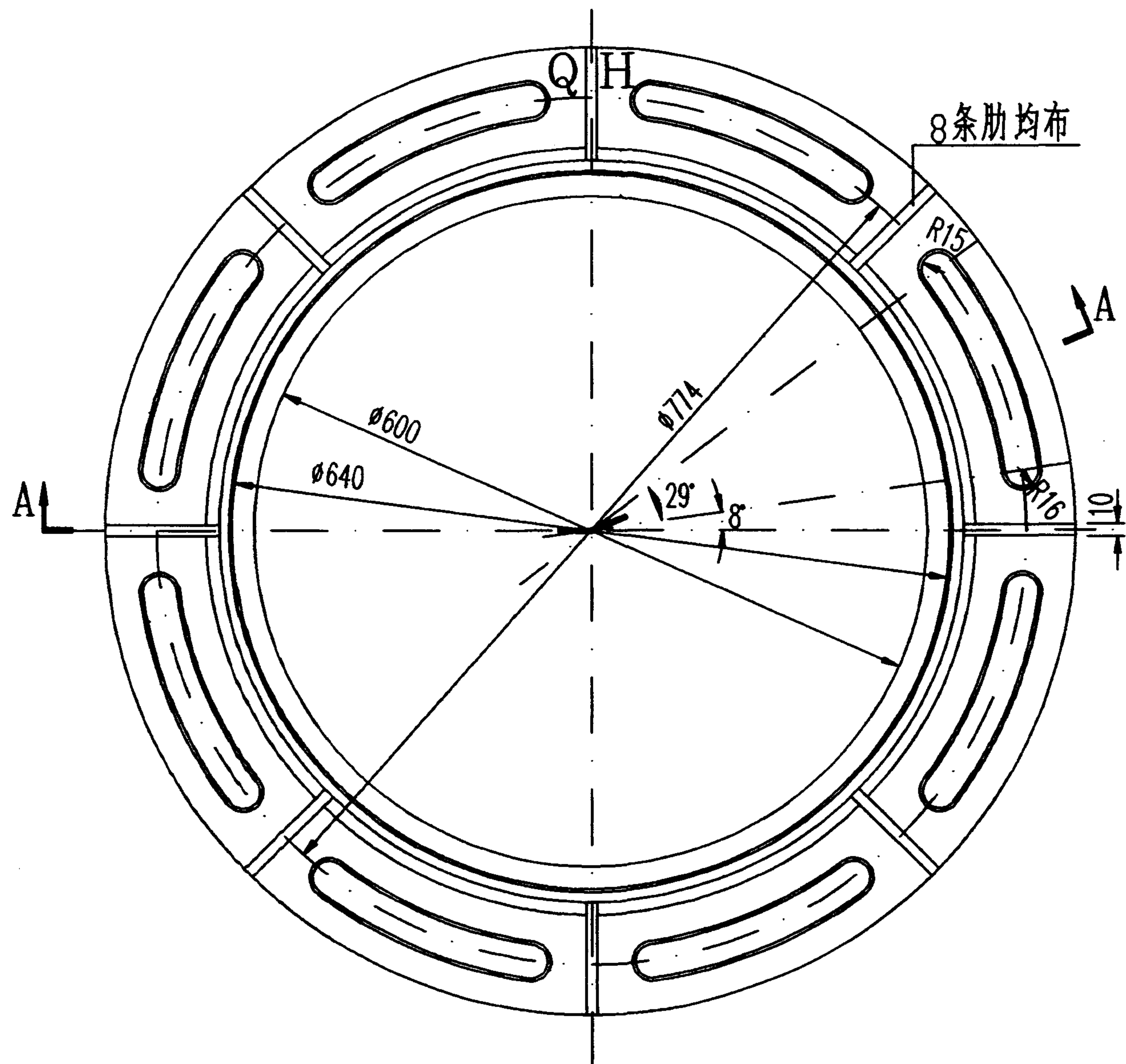
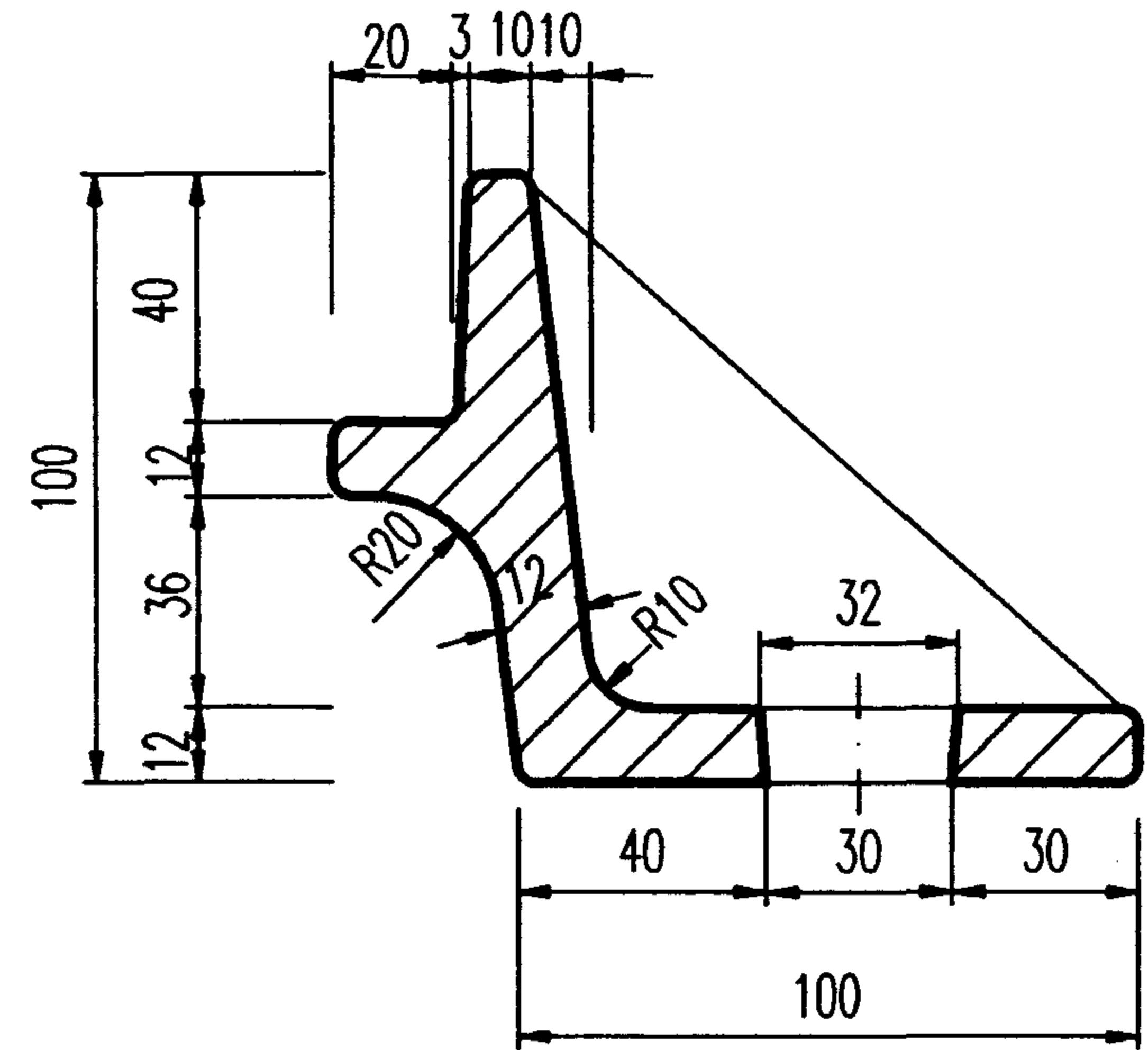
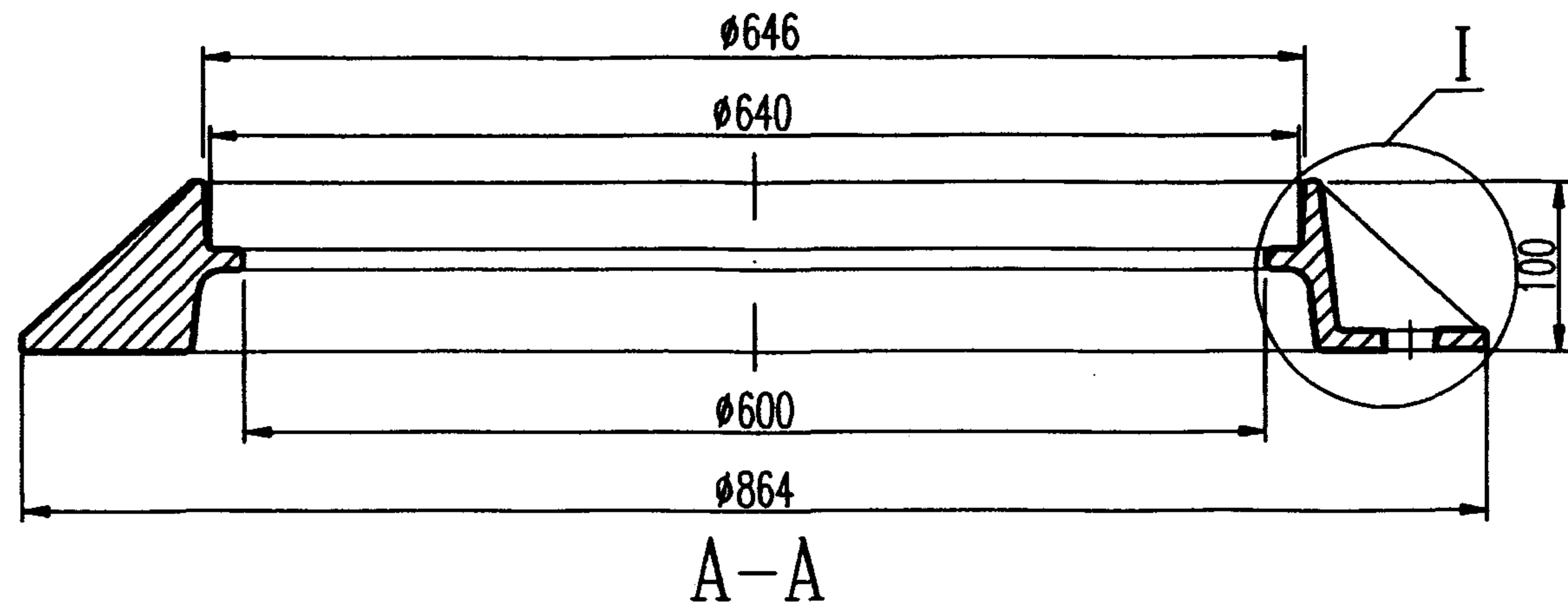


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志;下面空白处填铸制造厂名标志,其长度由厂家确定;上面空白处填铸“QH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	45
材 料	重 量(公斤)

Ø600(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	29

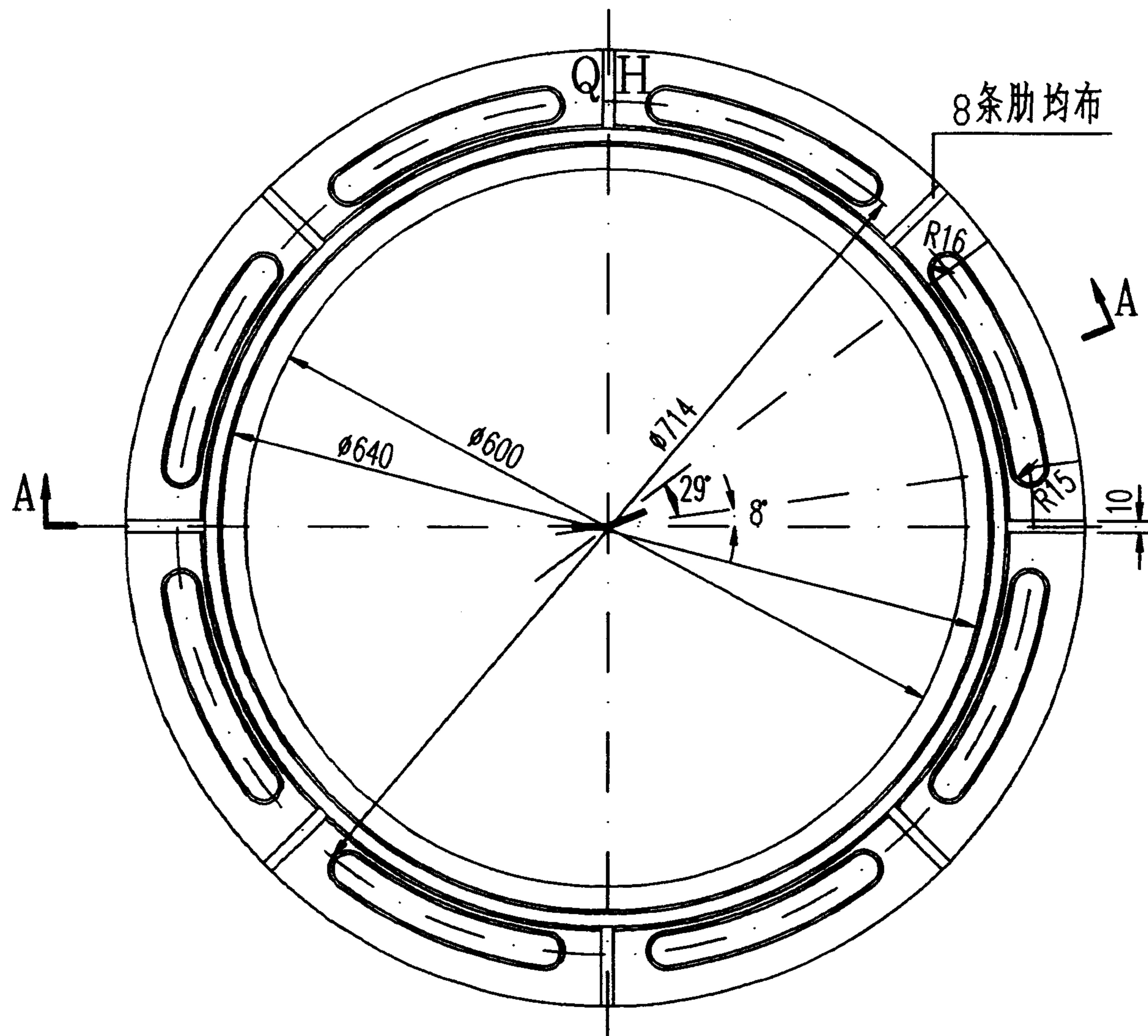
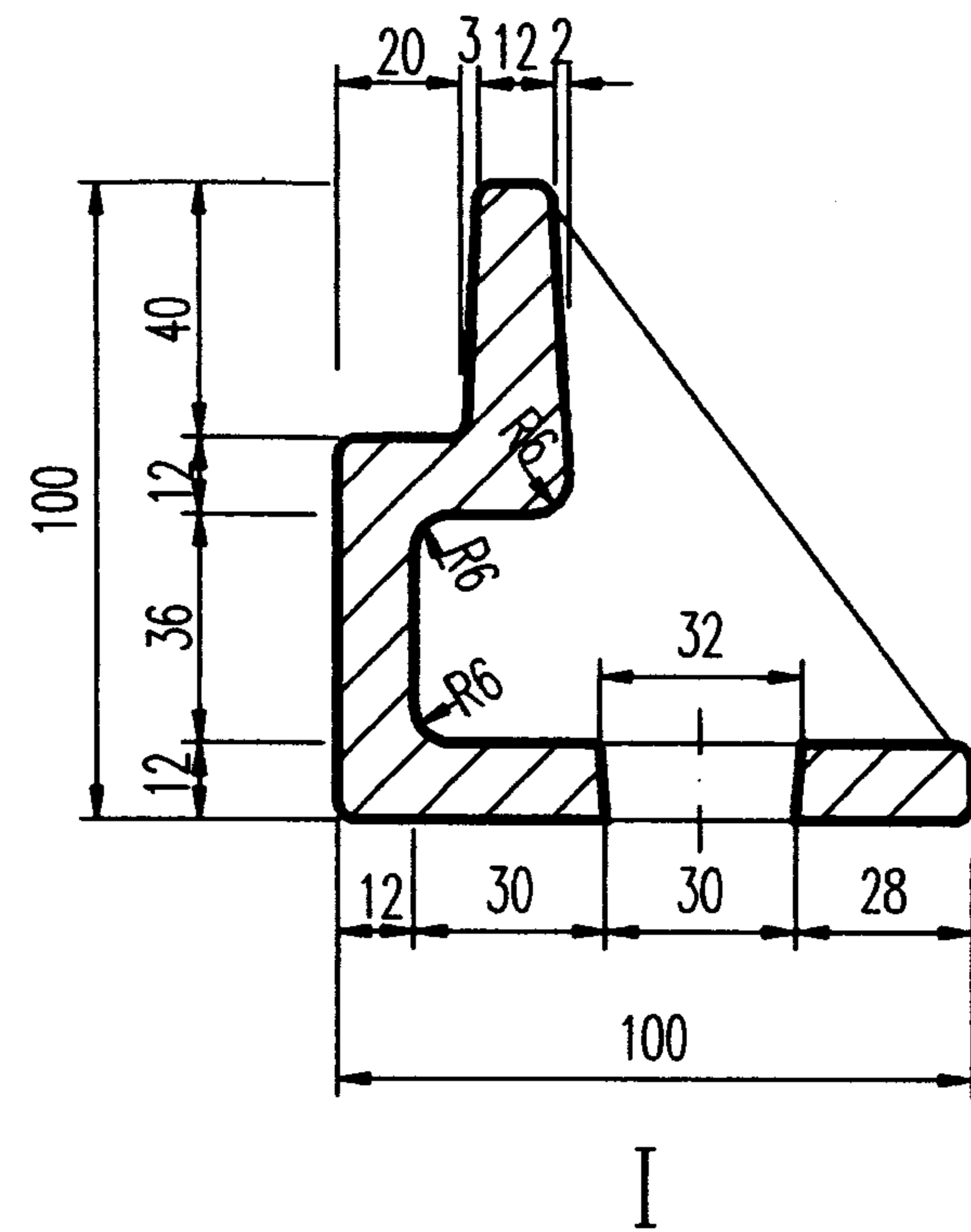
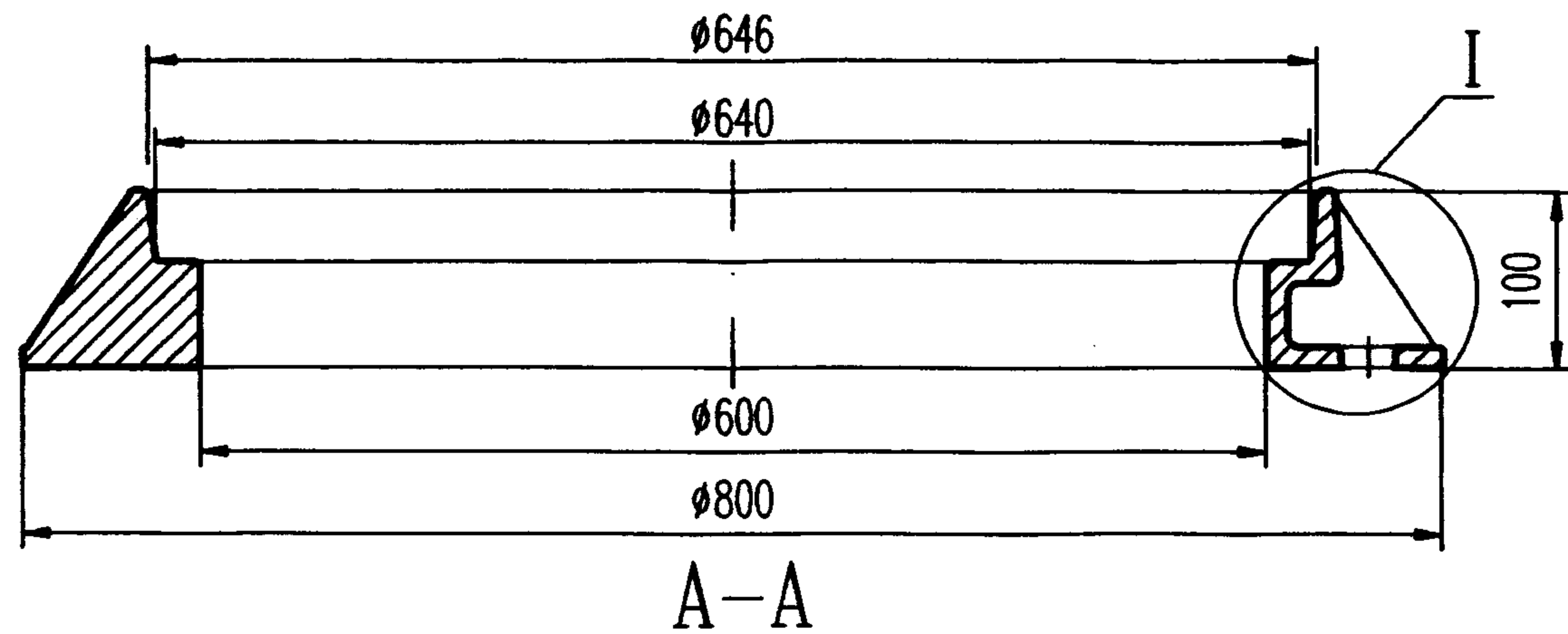


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本底座配用 $\phi 600$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本底座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	42
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600(QH)$ 轻型灰口铸铁底座(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	31

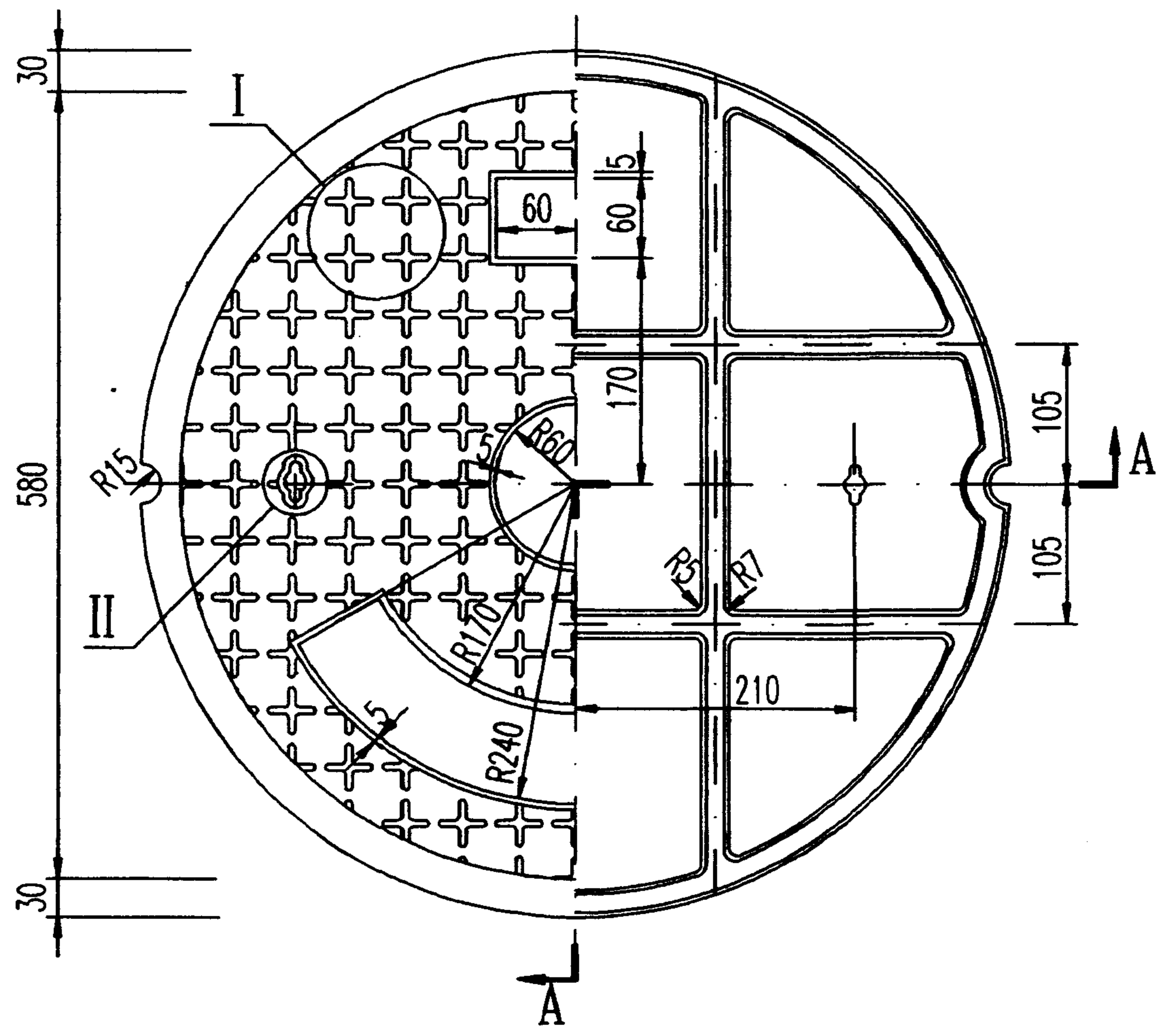
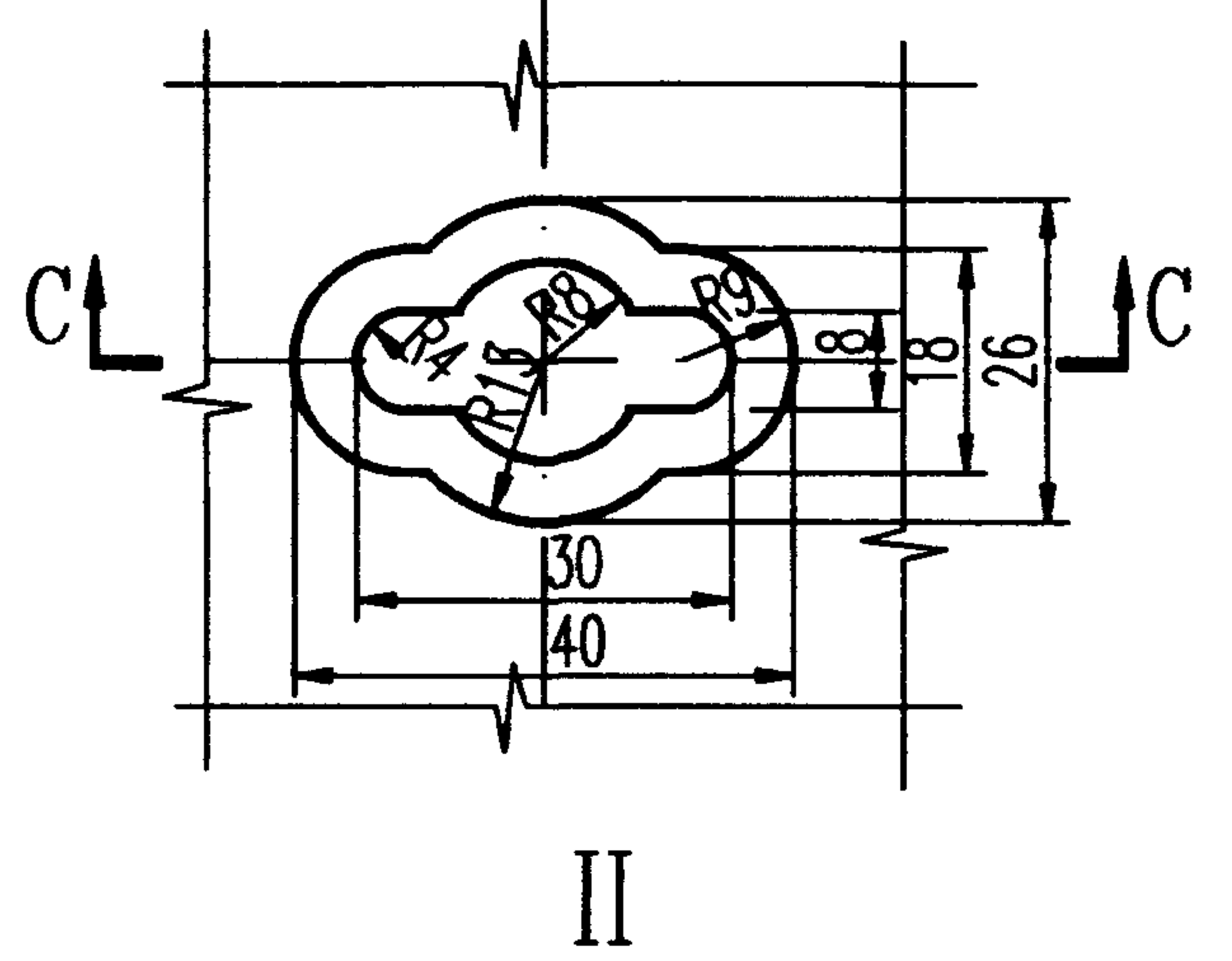
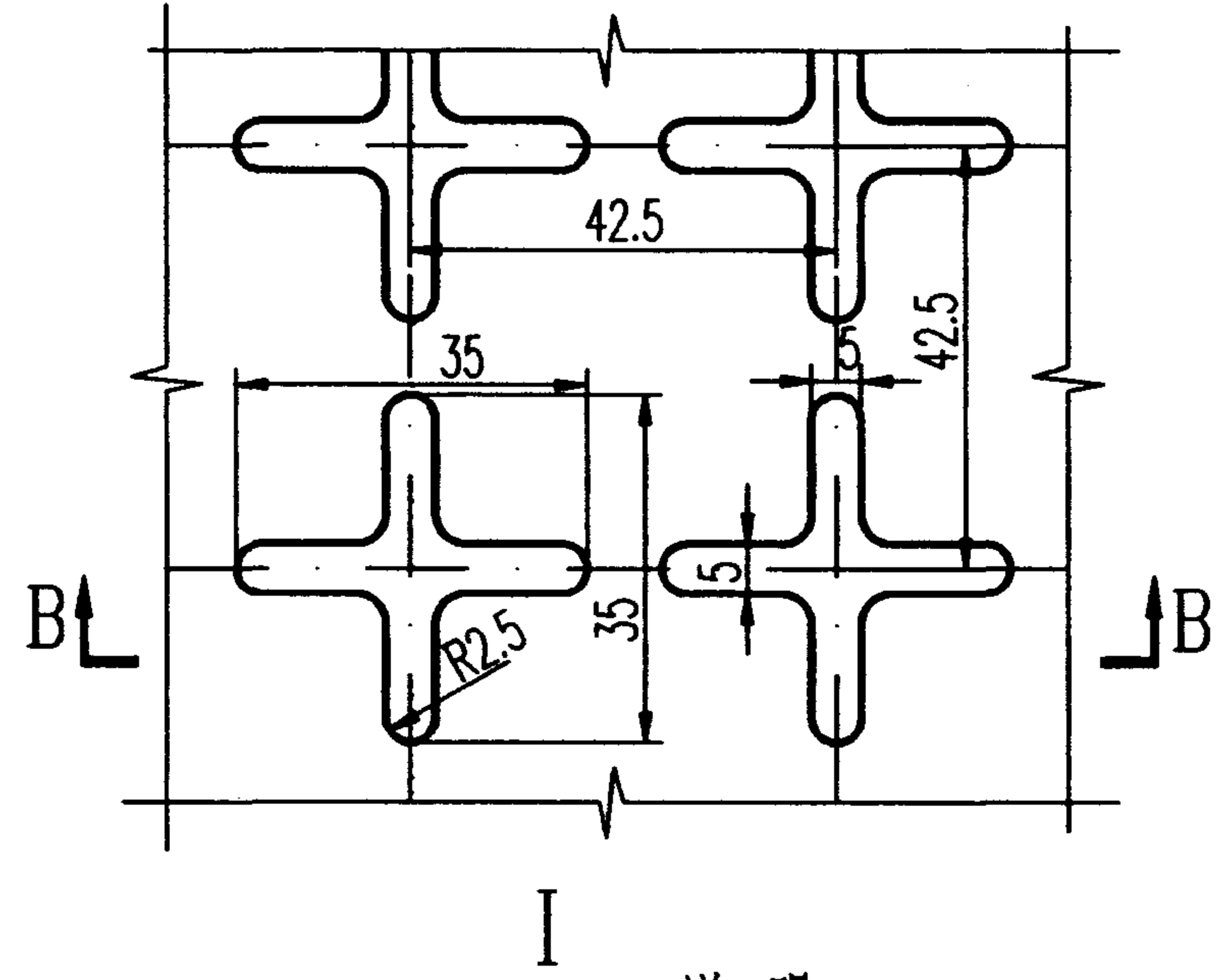
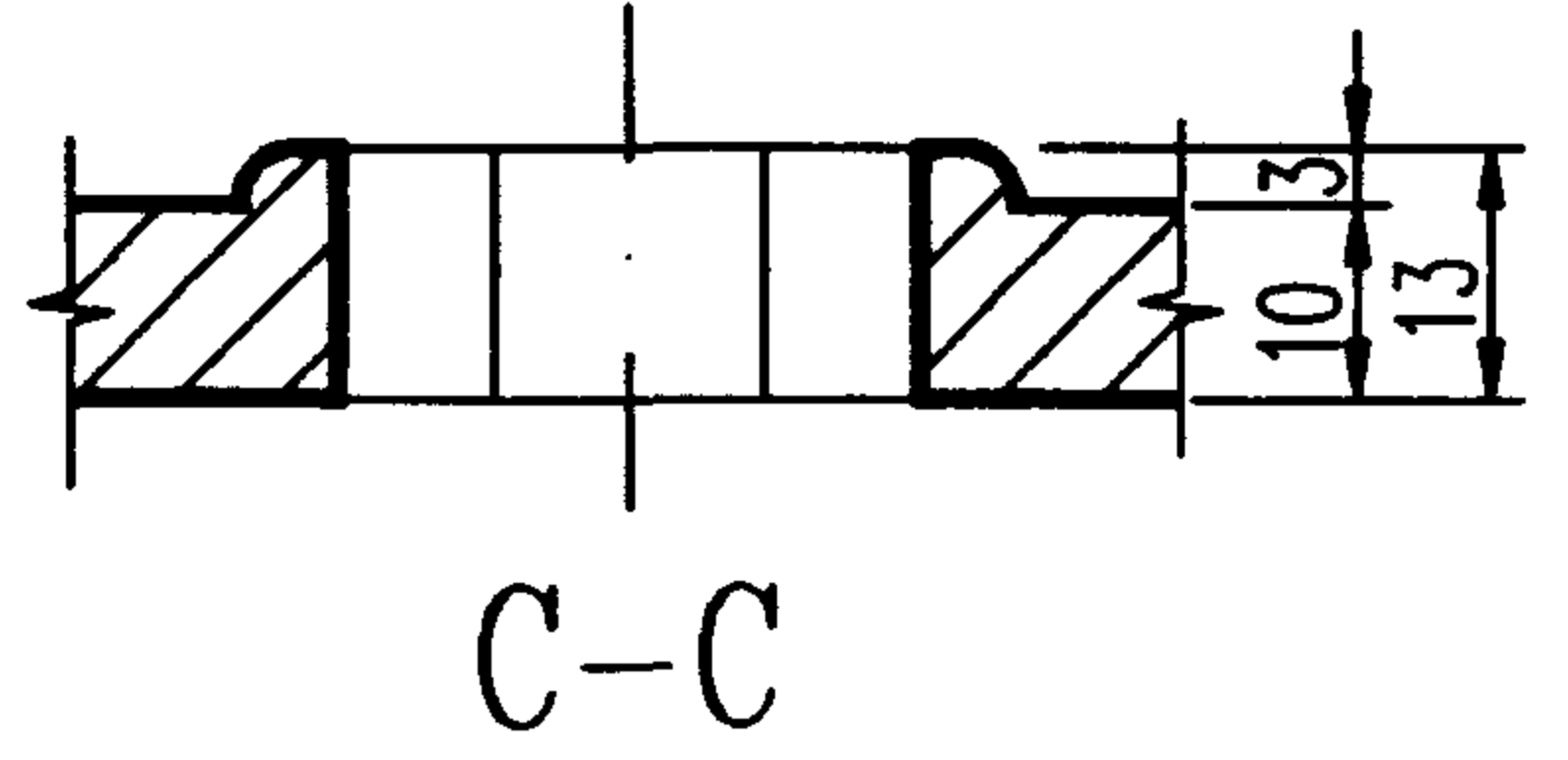
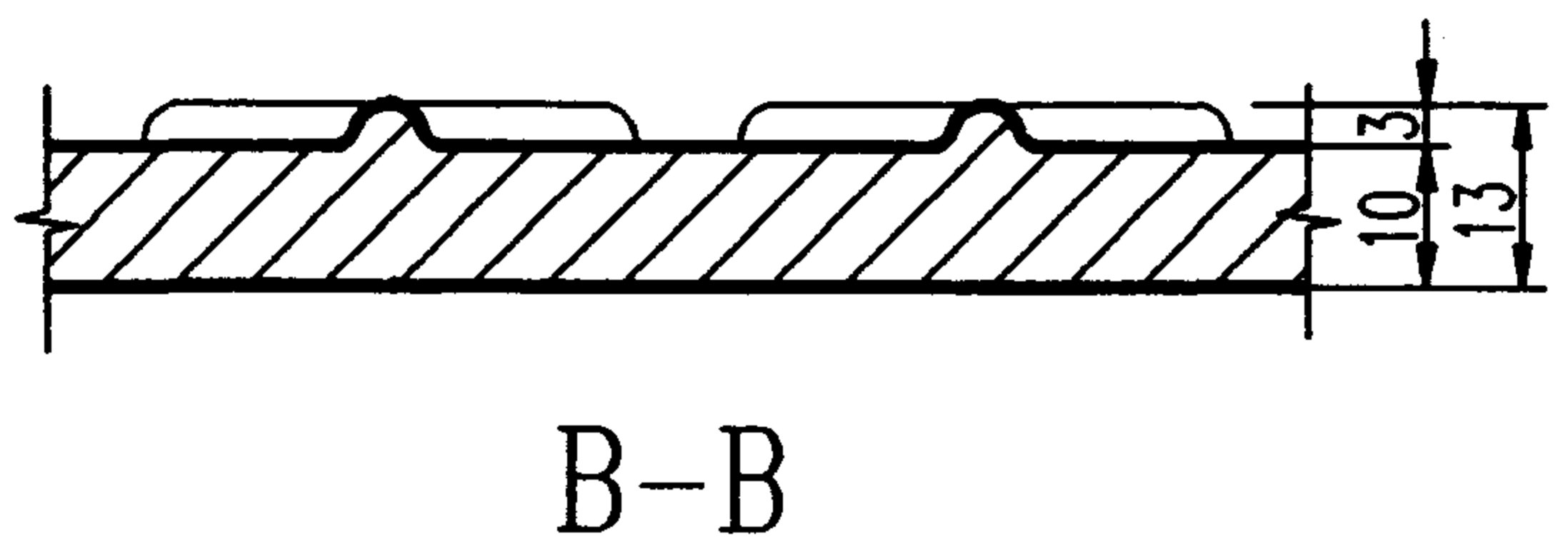
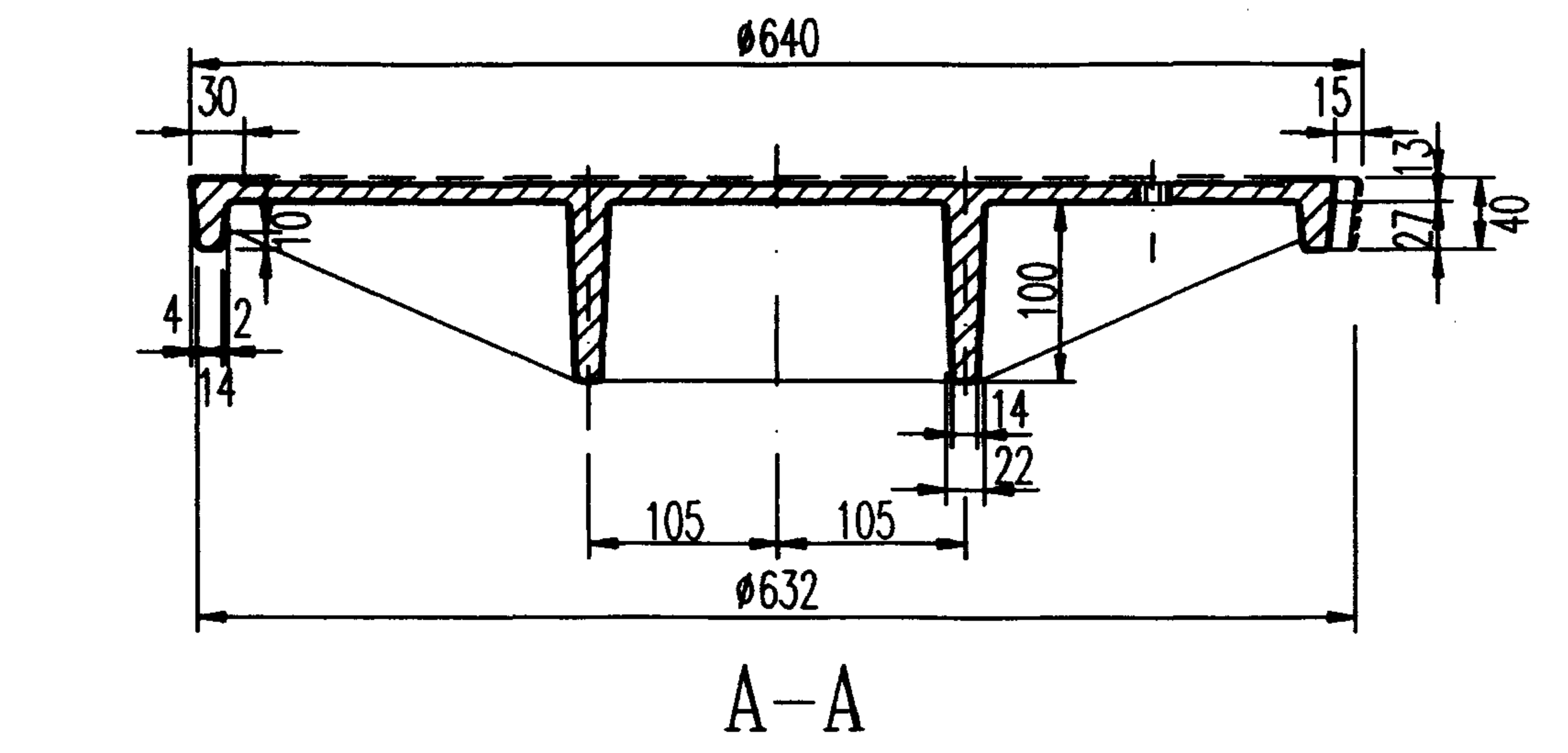


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	39
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (QH)轻型灰口铸铁支座(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	32

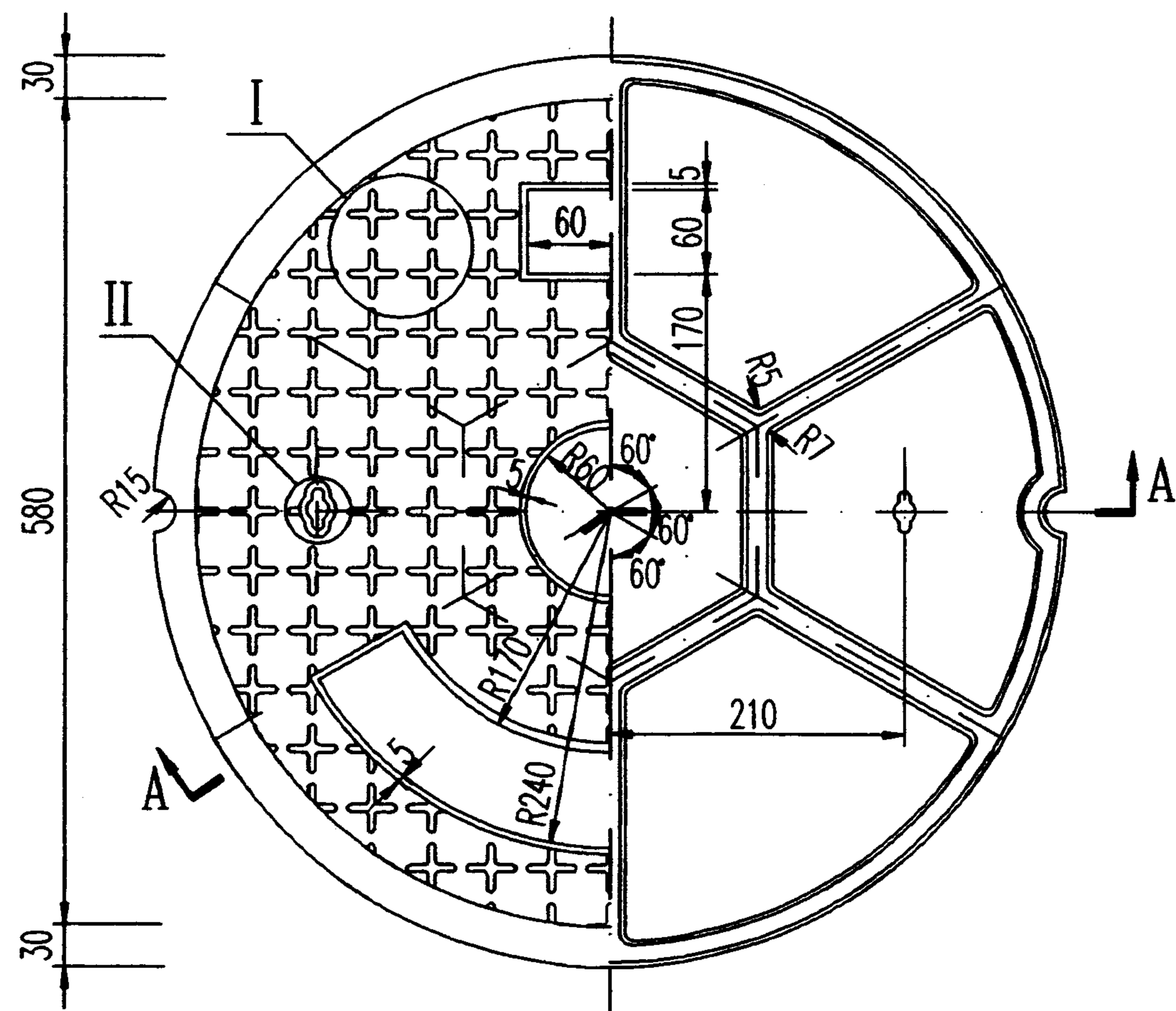
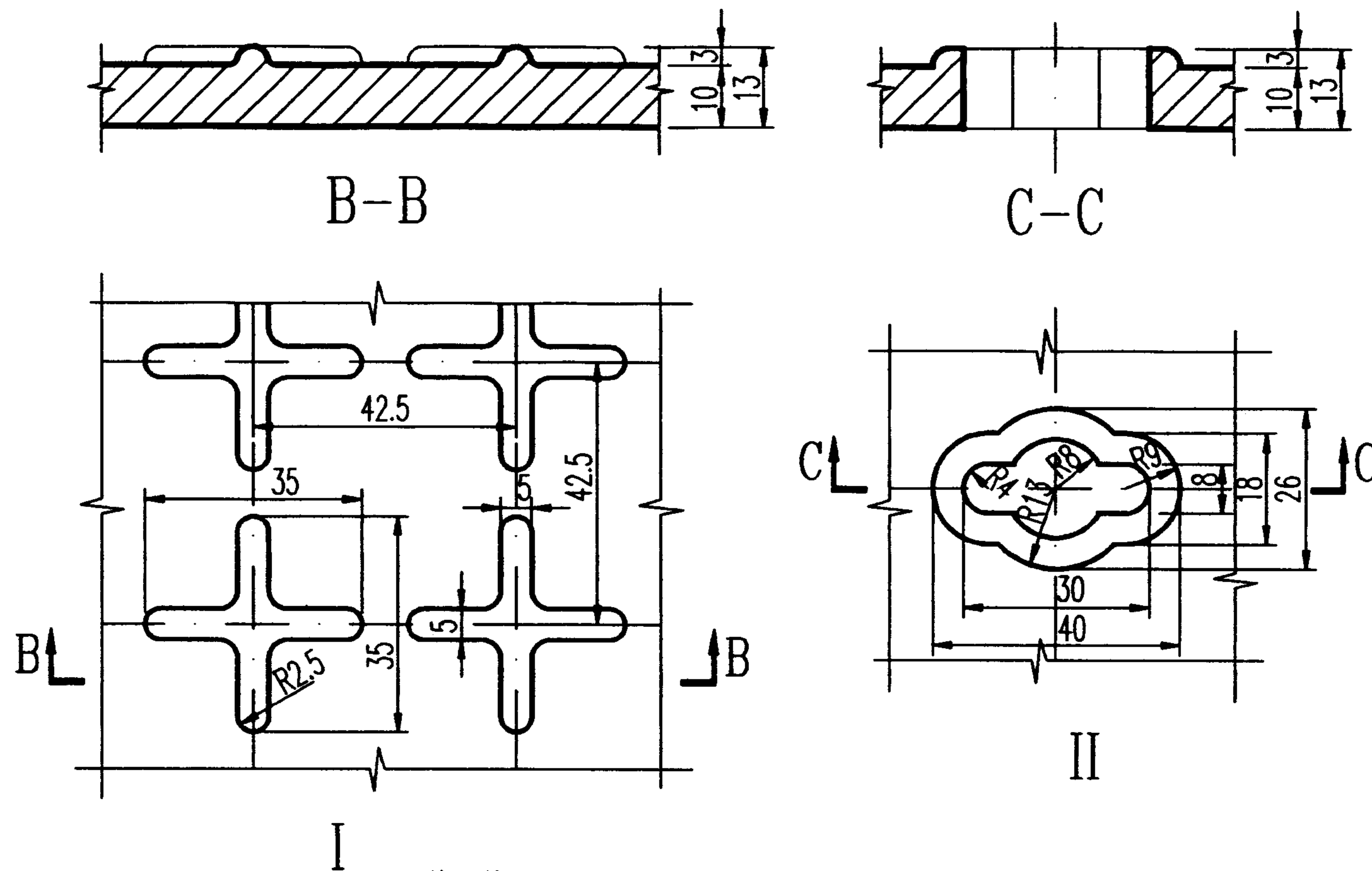
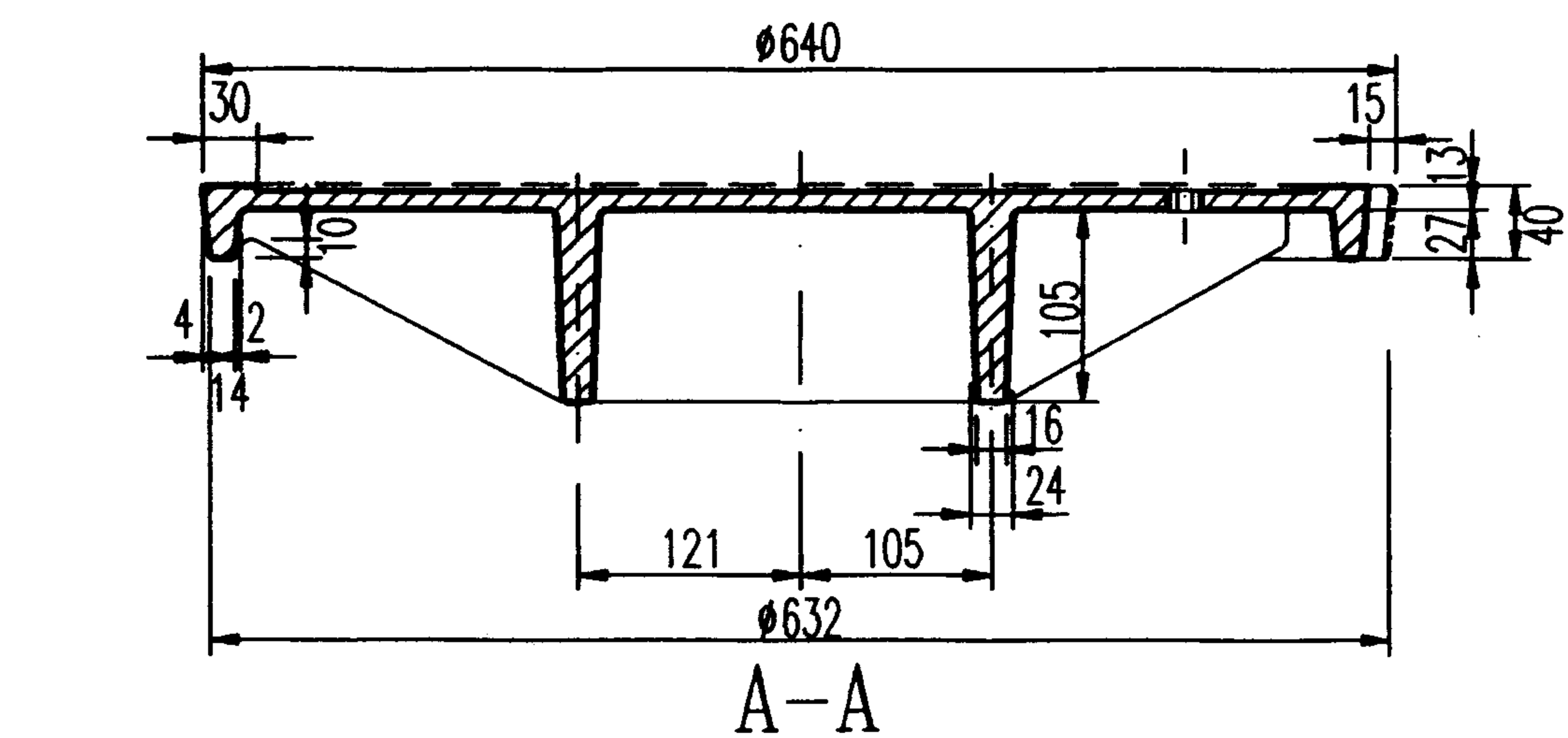


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	54
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZH)重型灰口铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 孙少波	校对 郭 钧	设计 温 朋 晖
	页	33

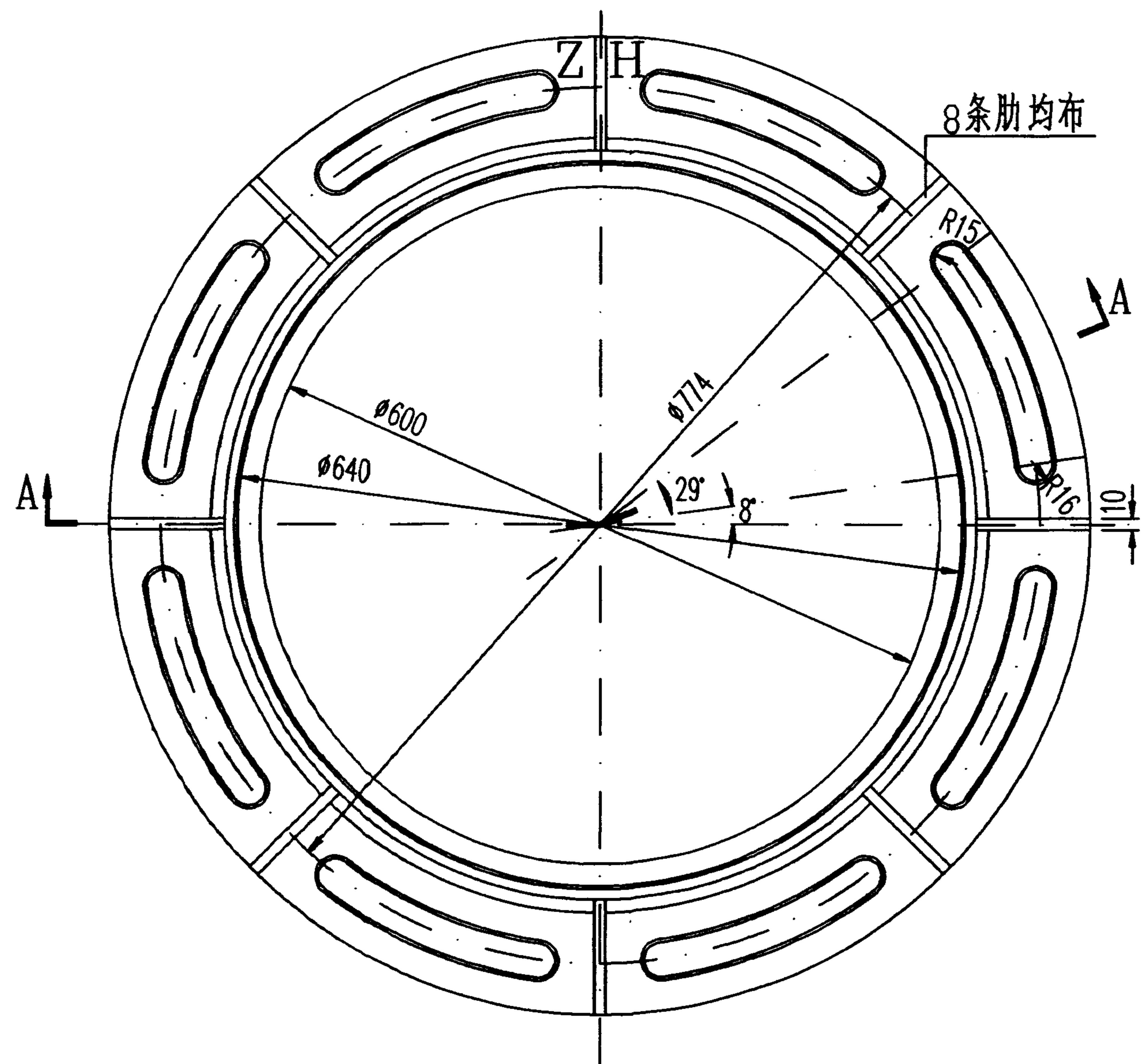
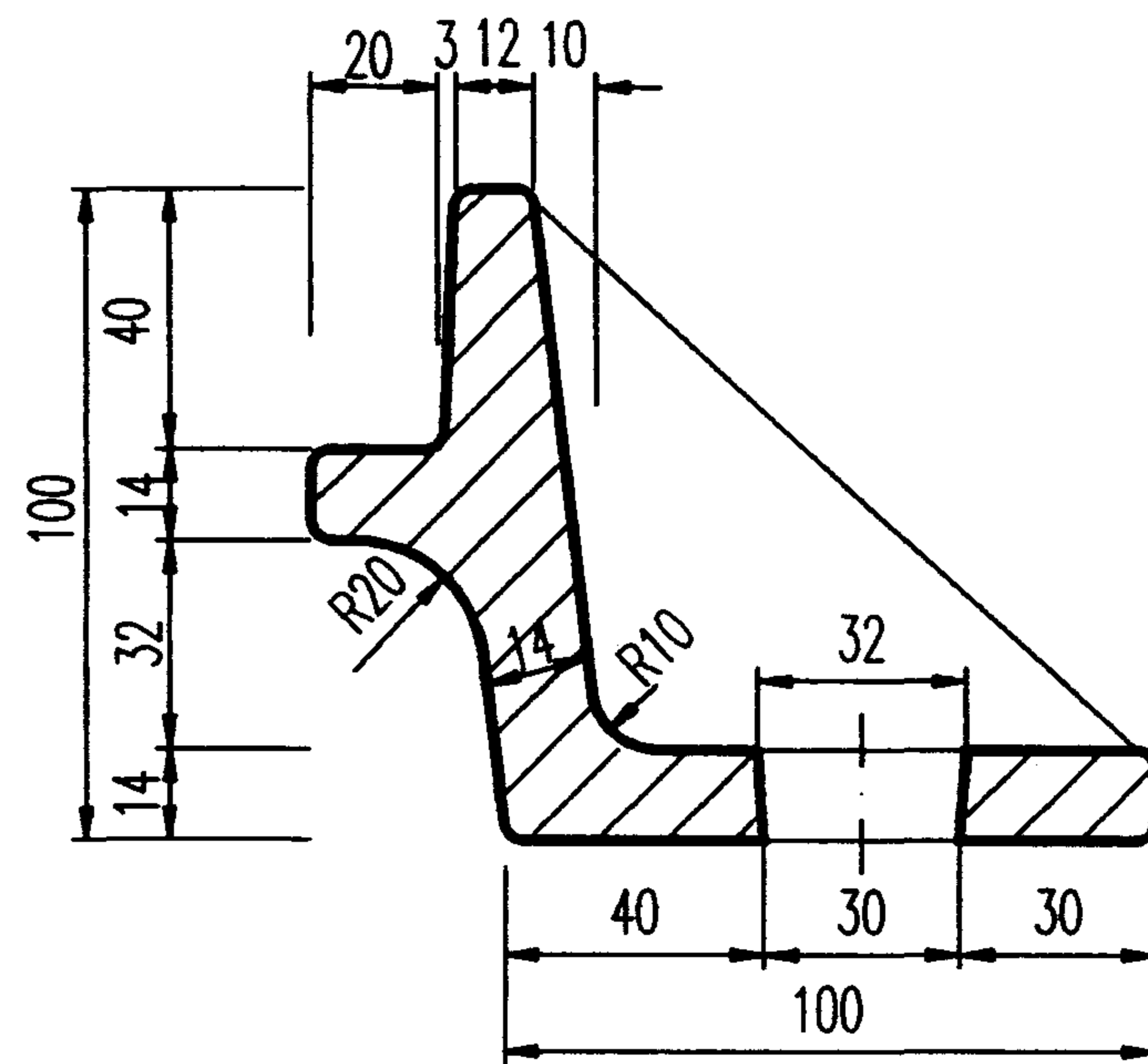
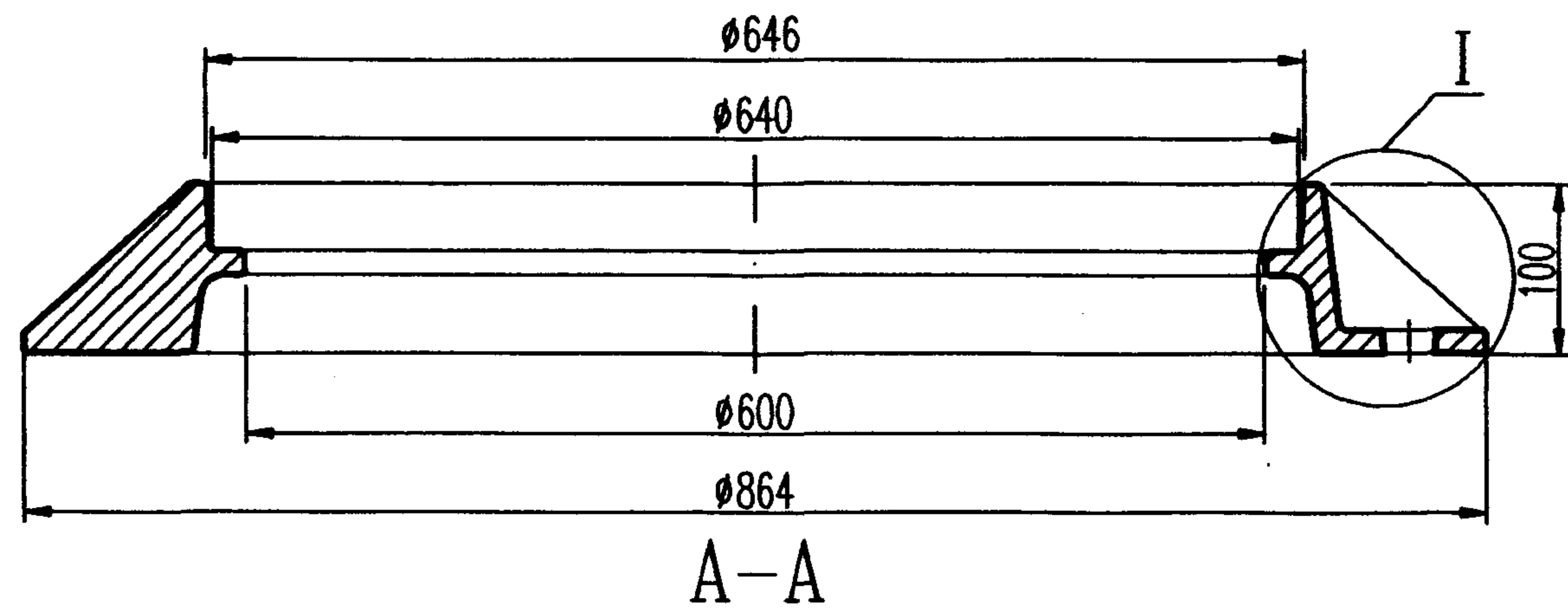


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	53
材 料	重 量(公斤)

φ600(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1
审核 王明	校对 郭均	设计 温阳
	页	34



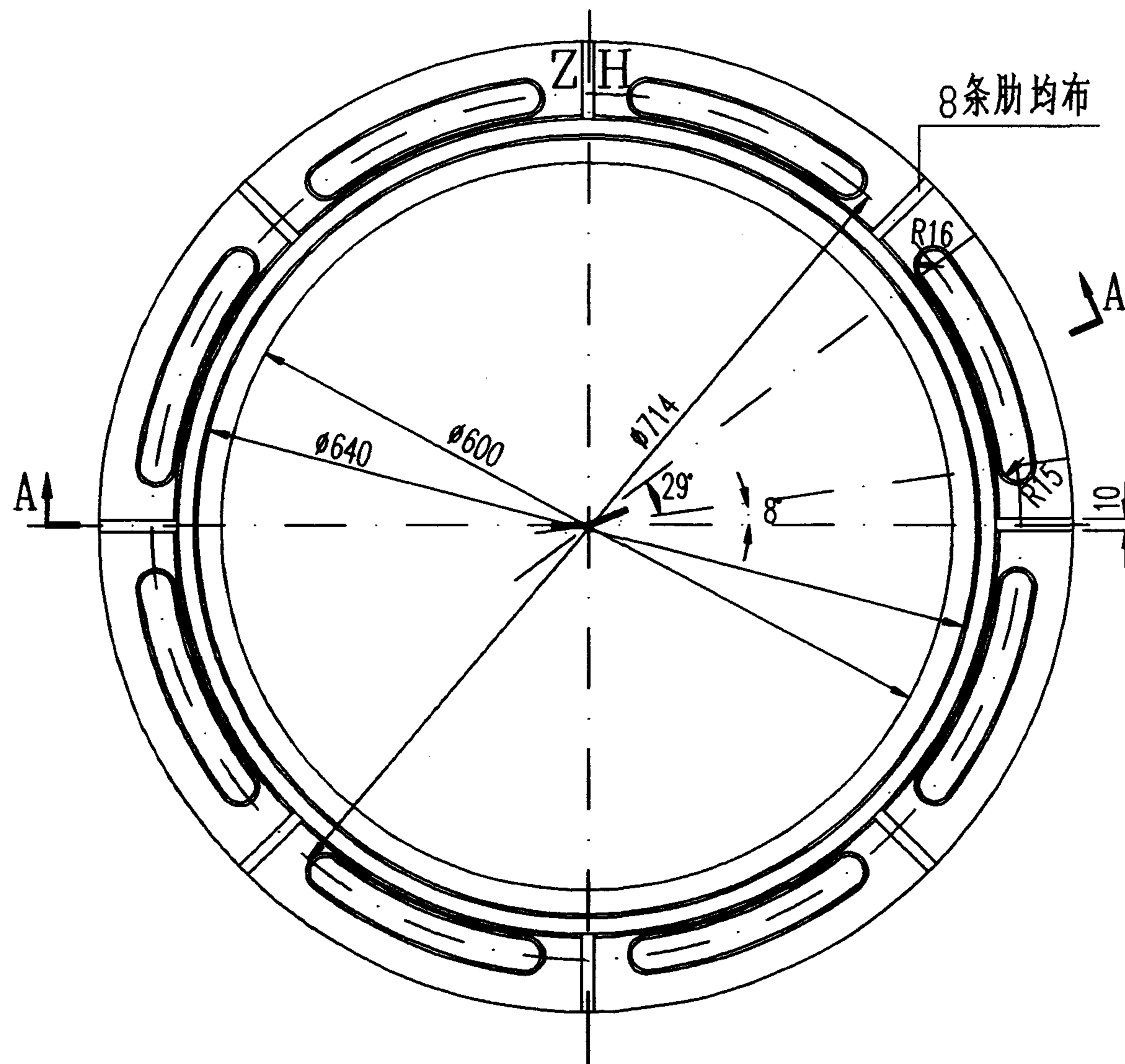
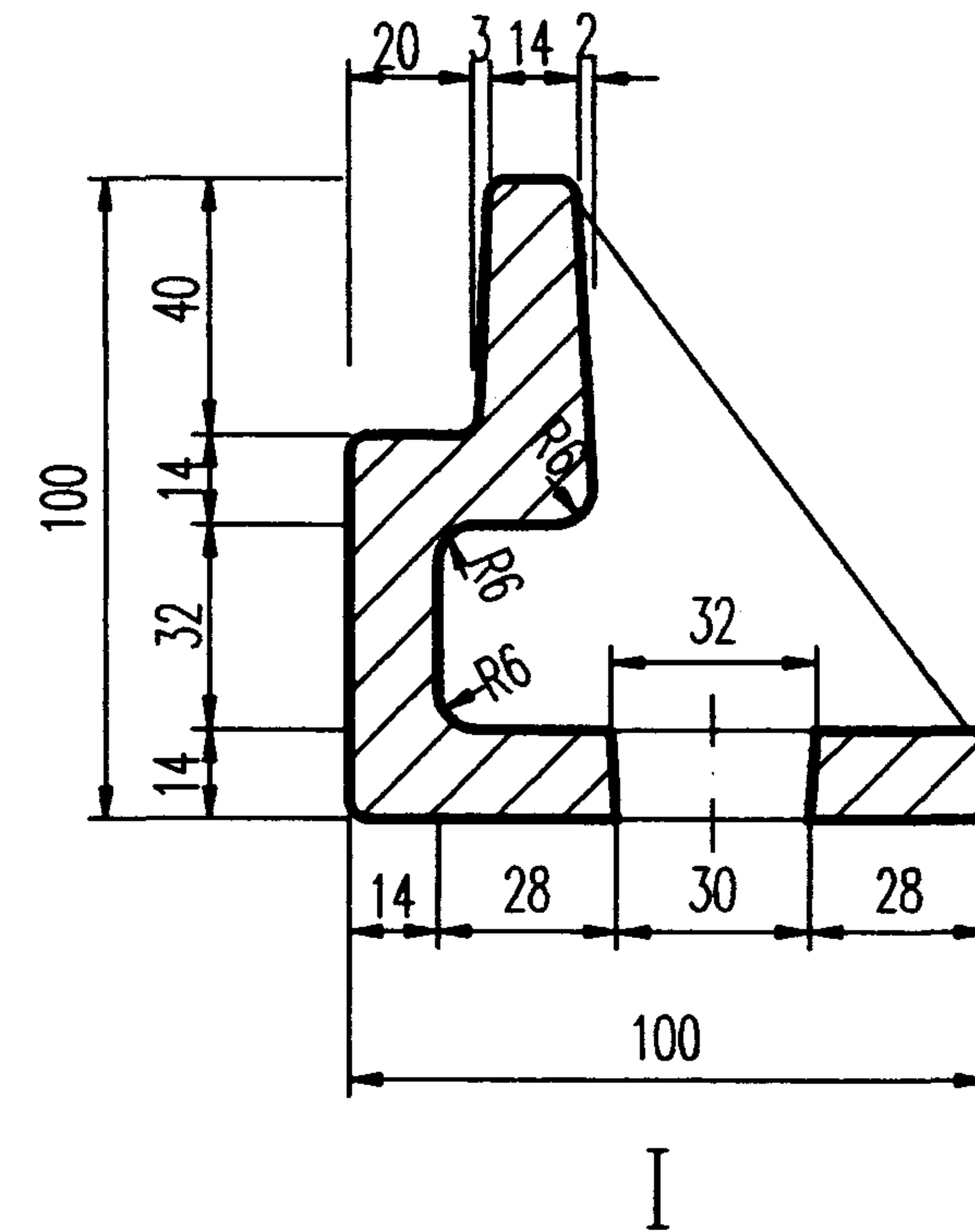
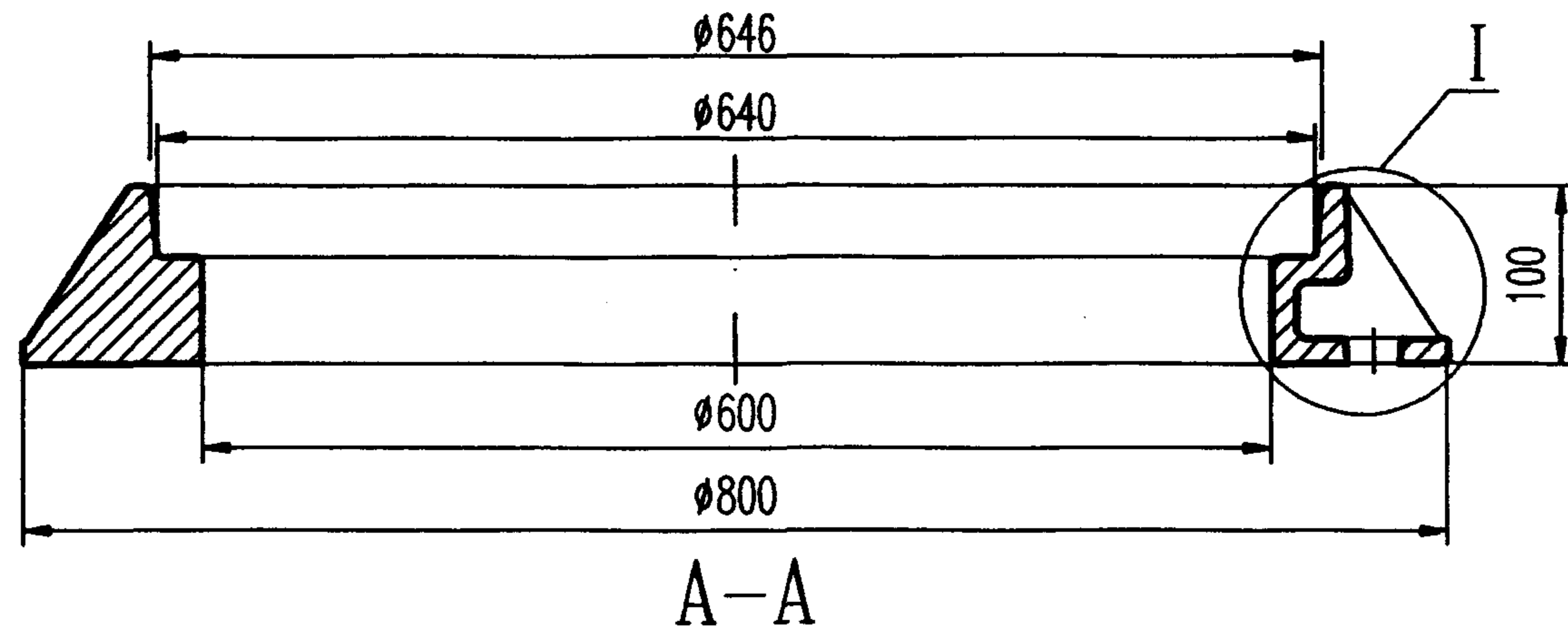
说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	48
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZH)重型灰口铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
----------------------------	-----	----------

审核 王红	校对 郭钧	设计 温丽	页	35
-------	-------	-------	---	----

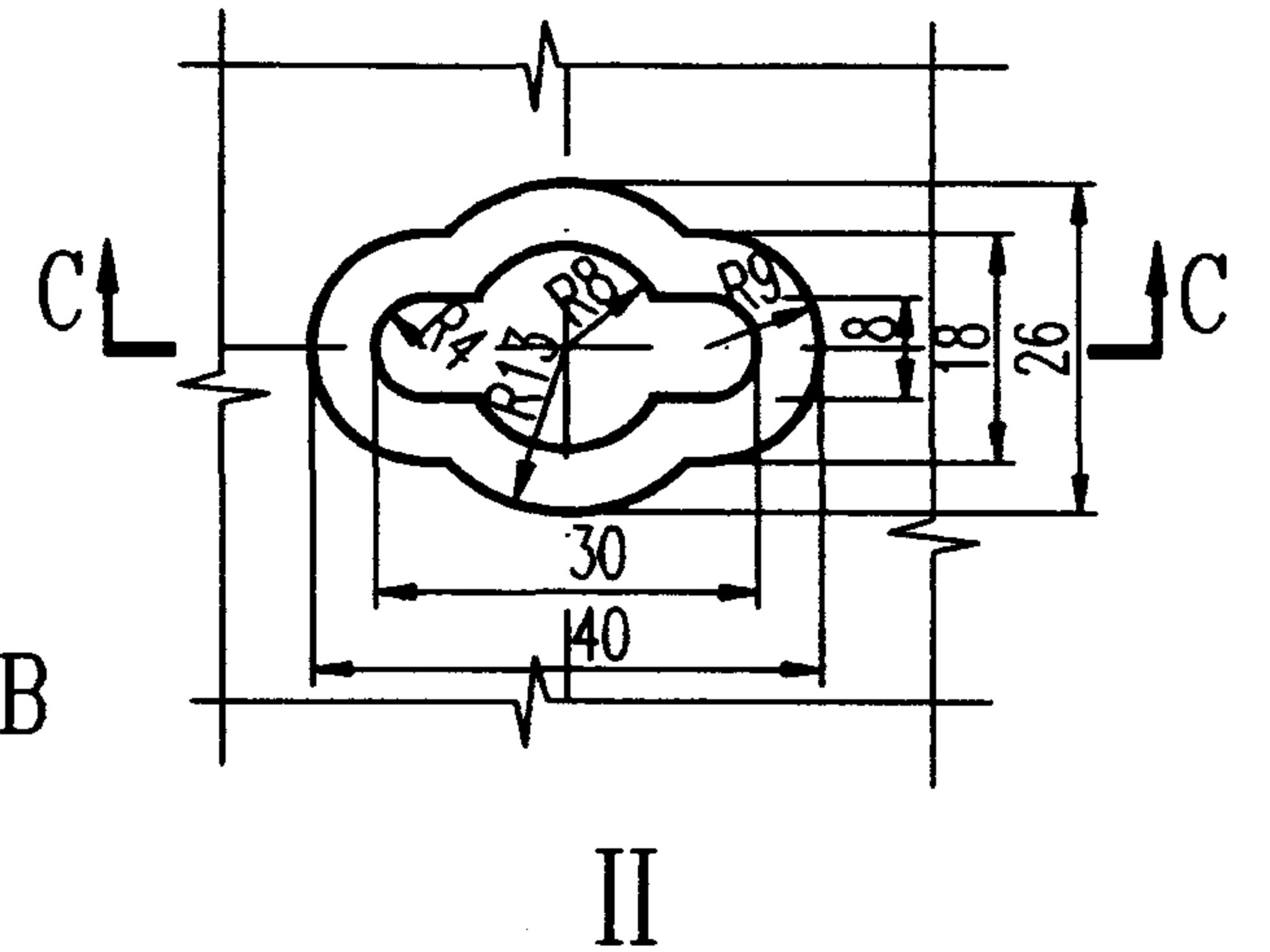
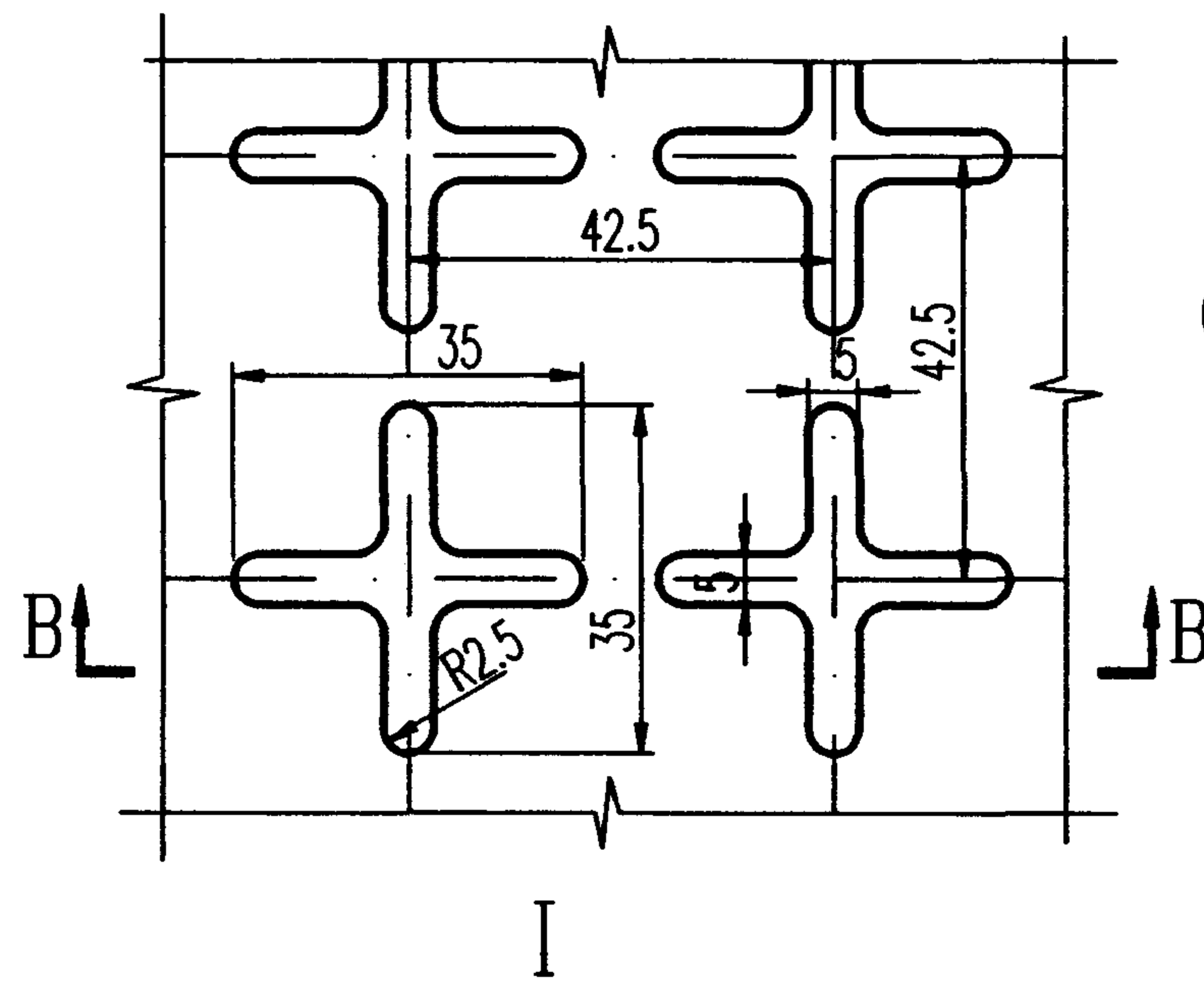
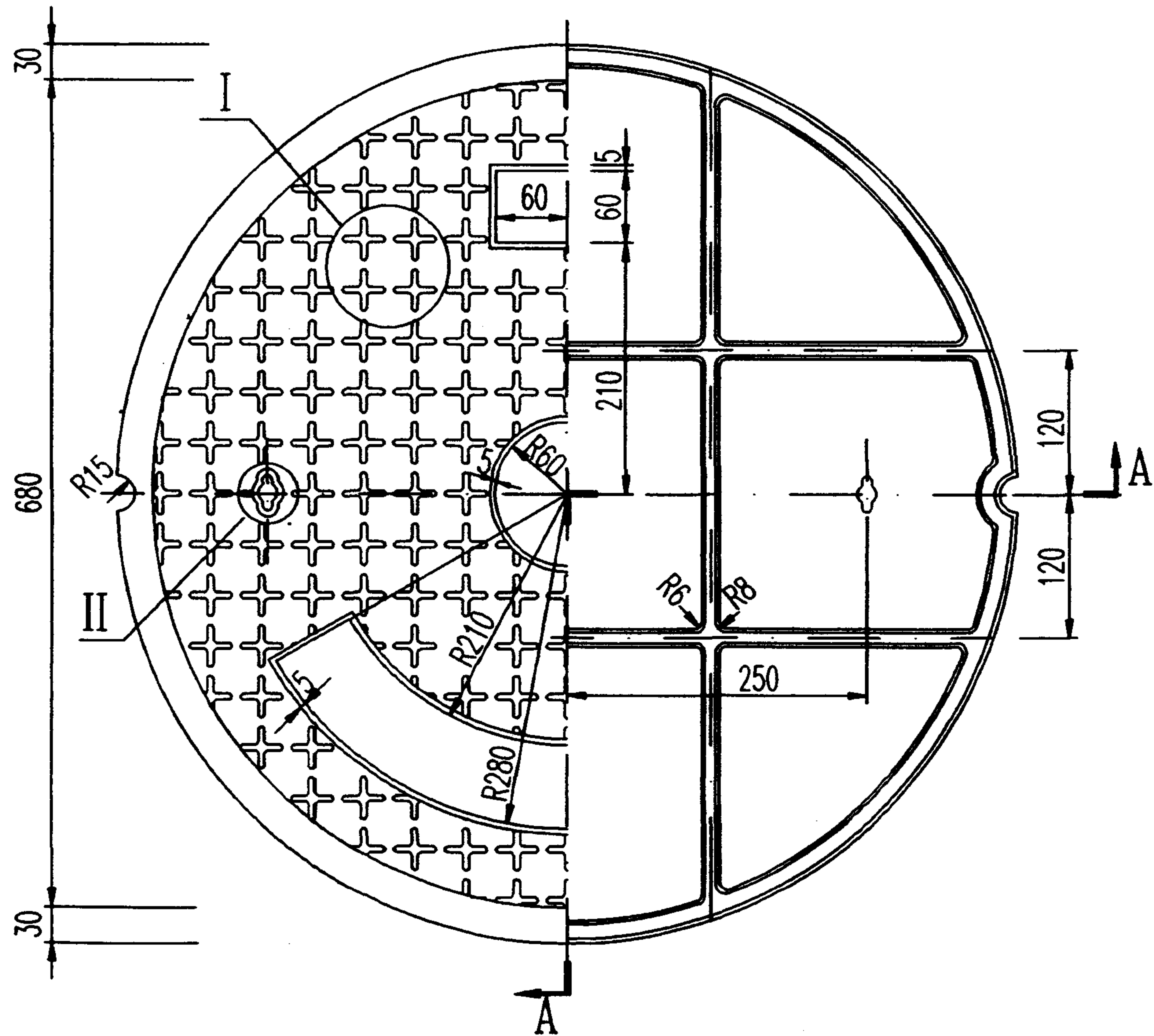
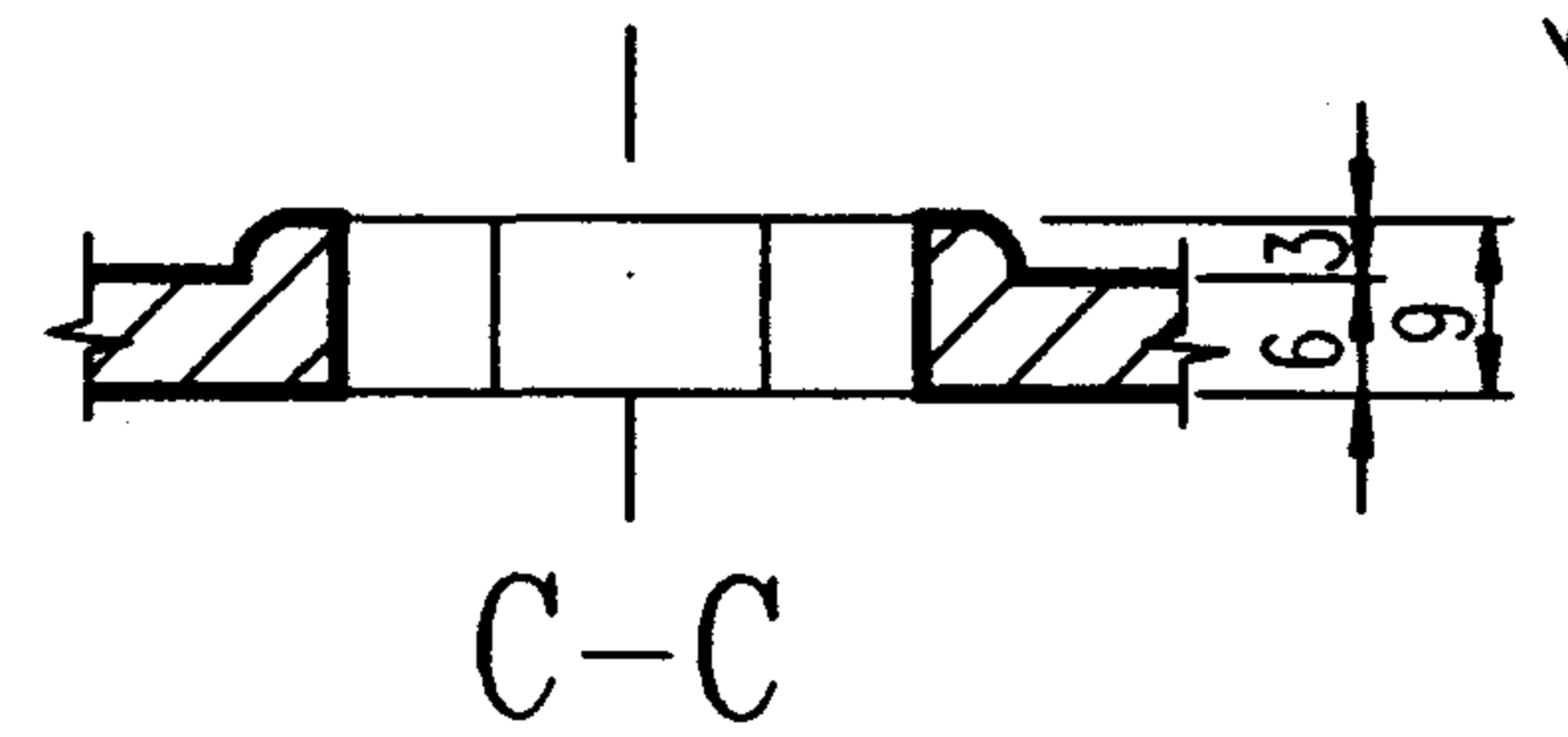
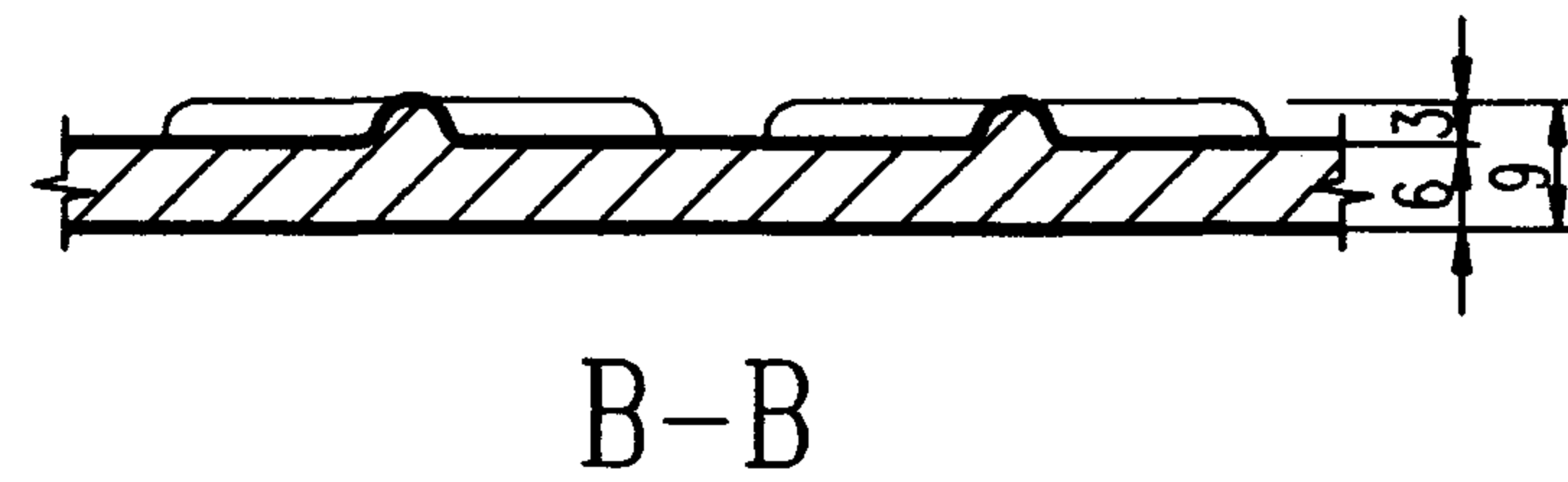
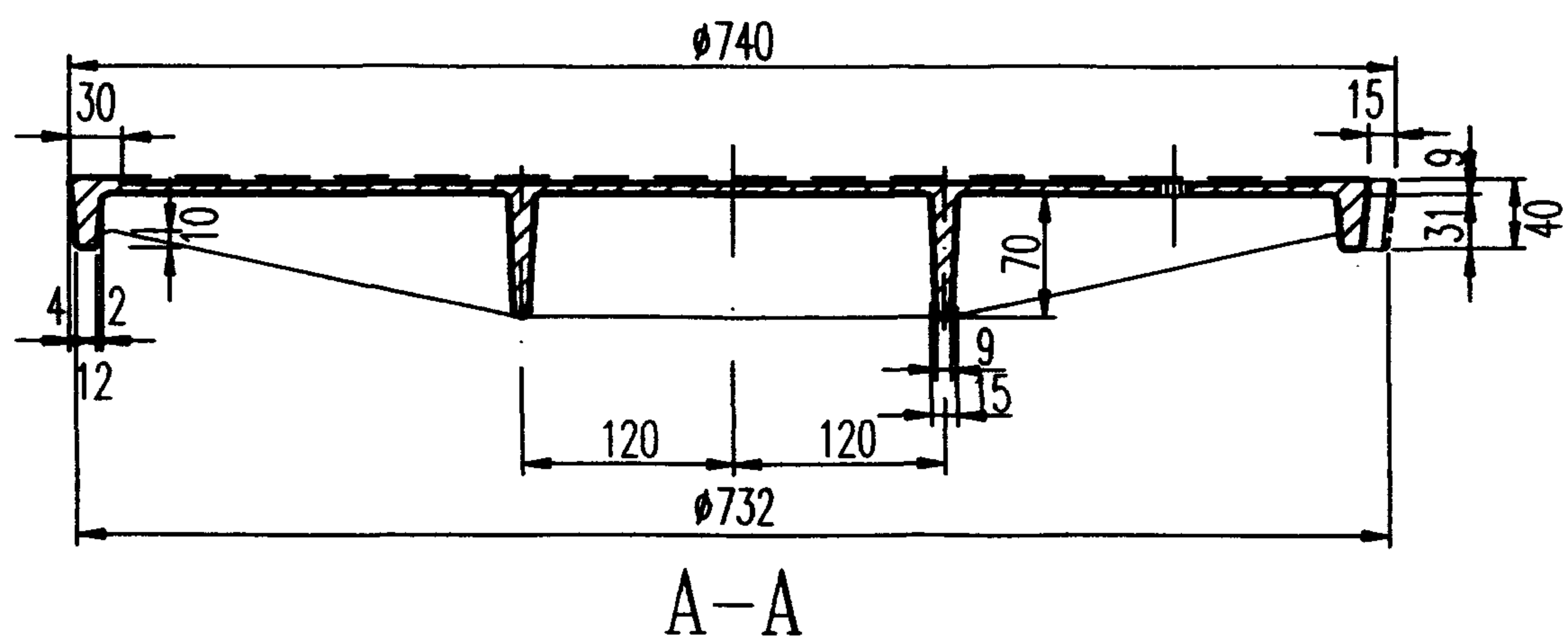


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	45
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZH)重型灰口铸铁支座(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	36



说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	44
材 料	重 量(公斤)

φ700(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)

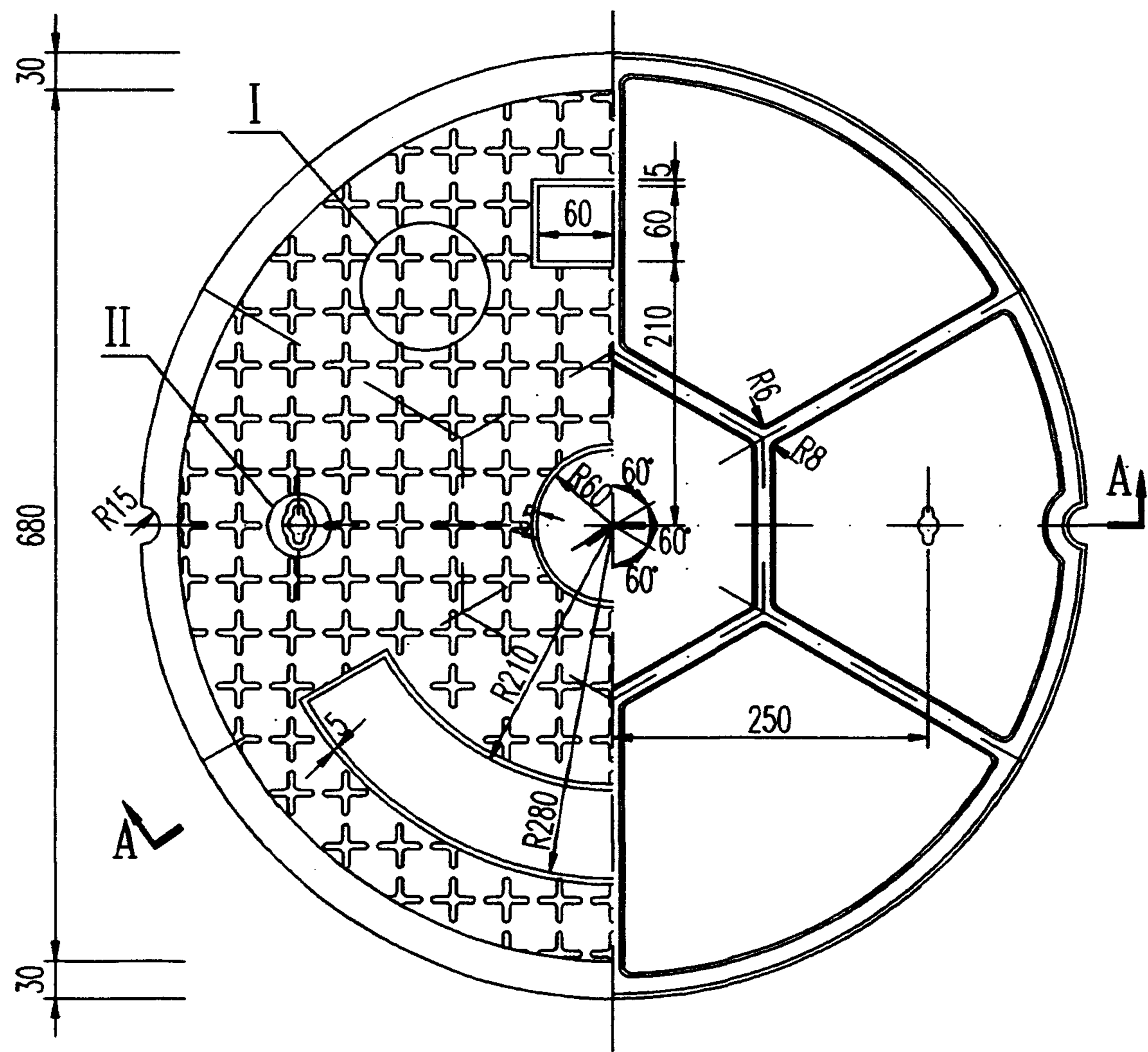
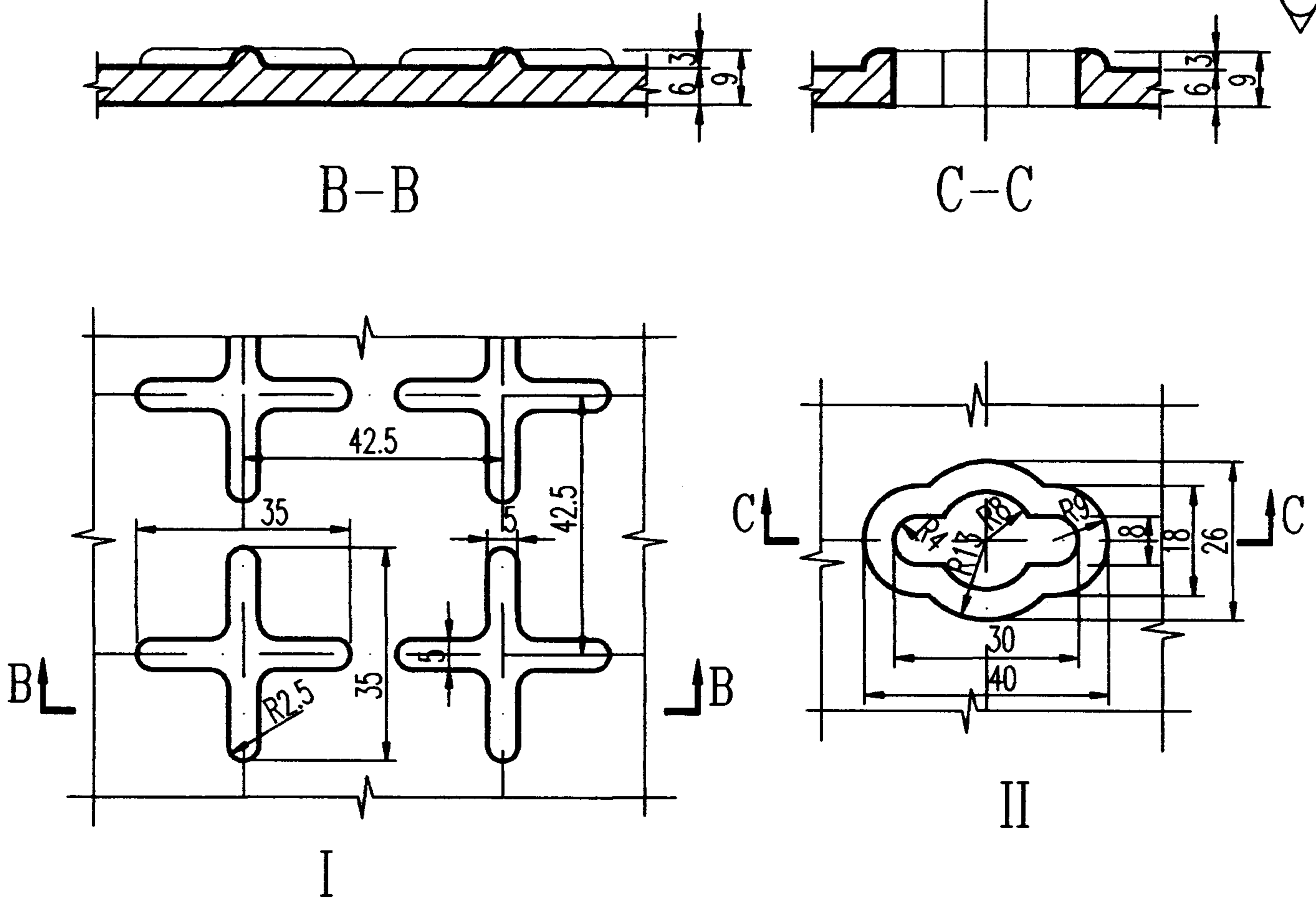
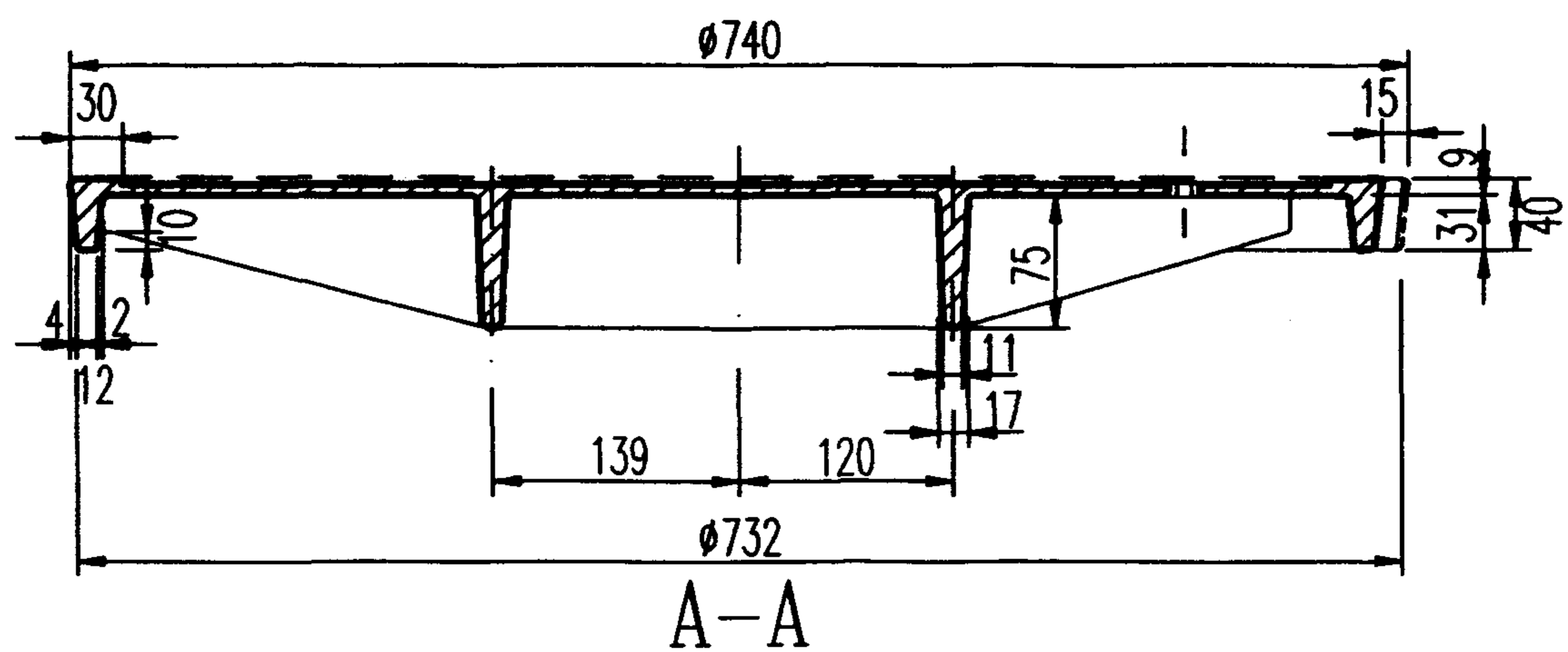
图集号

97S501-1

审核 王明 校对 郭均 设计 温阳

页

37

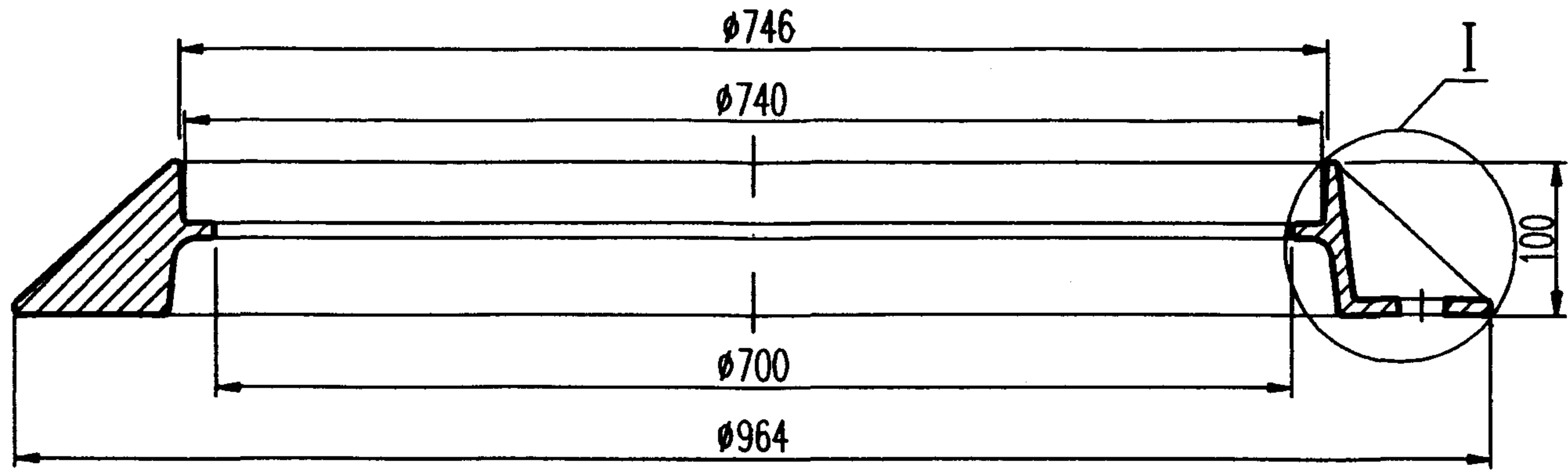


说明:

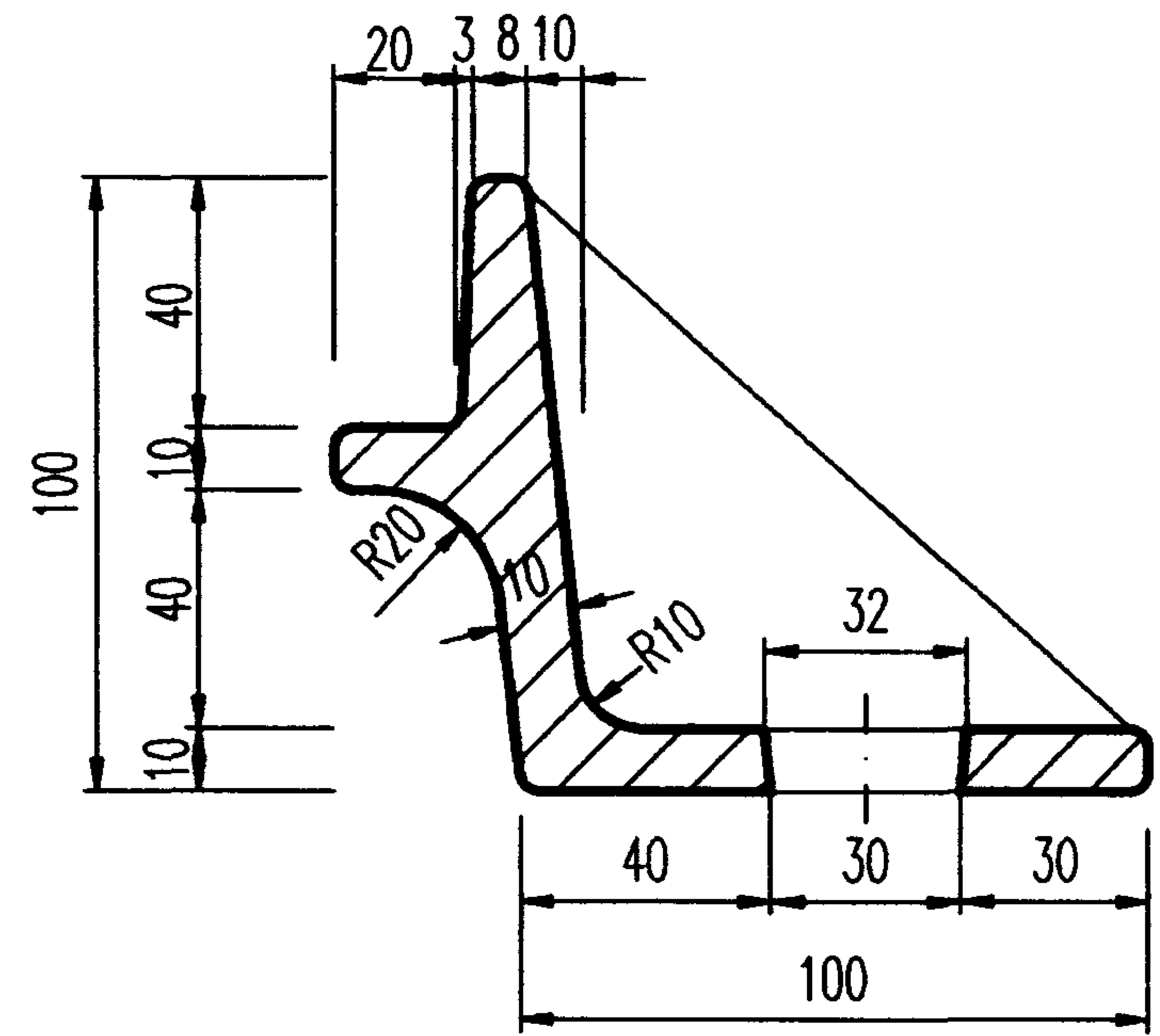
1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	45
材 料	重 量(公斤)

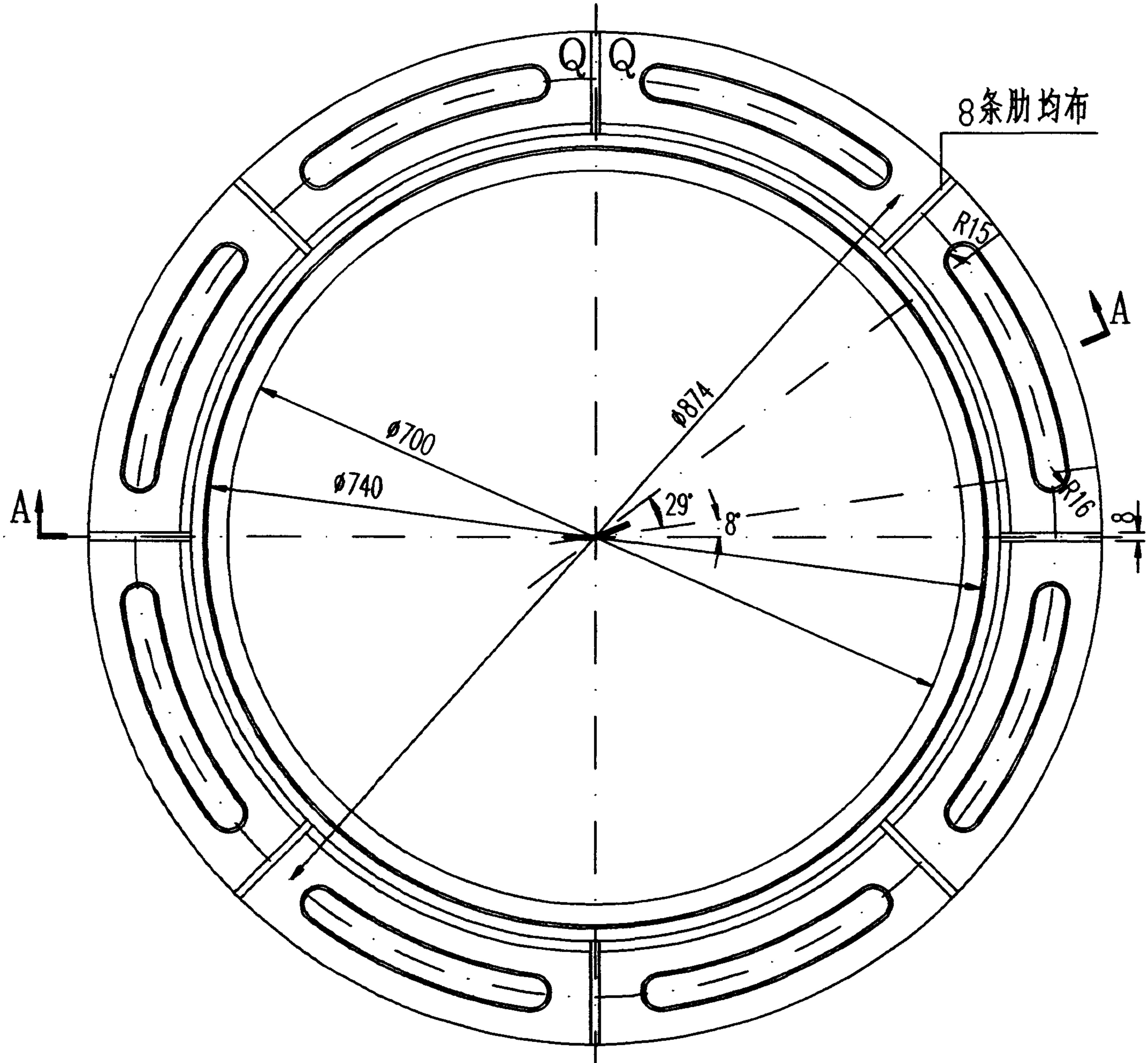
φ700(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	38



A-A



I



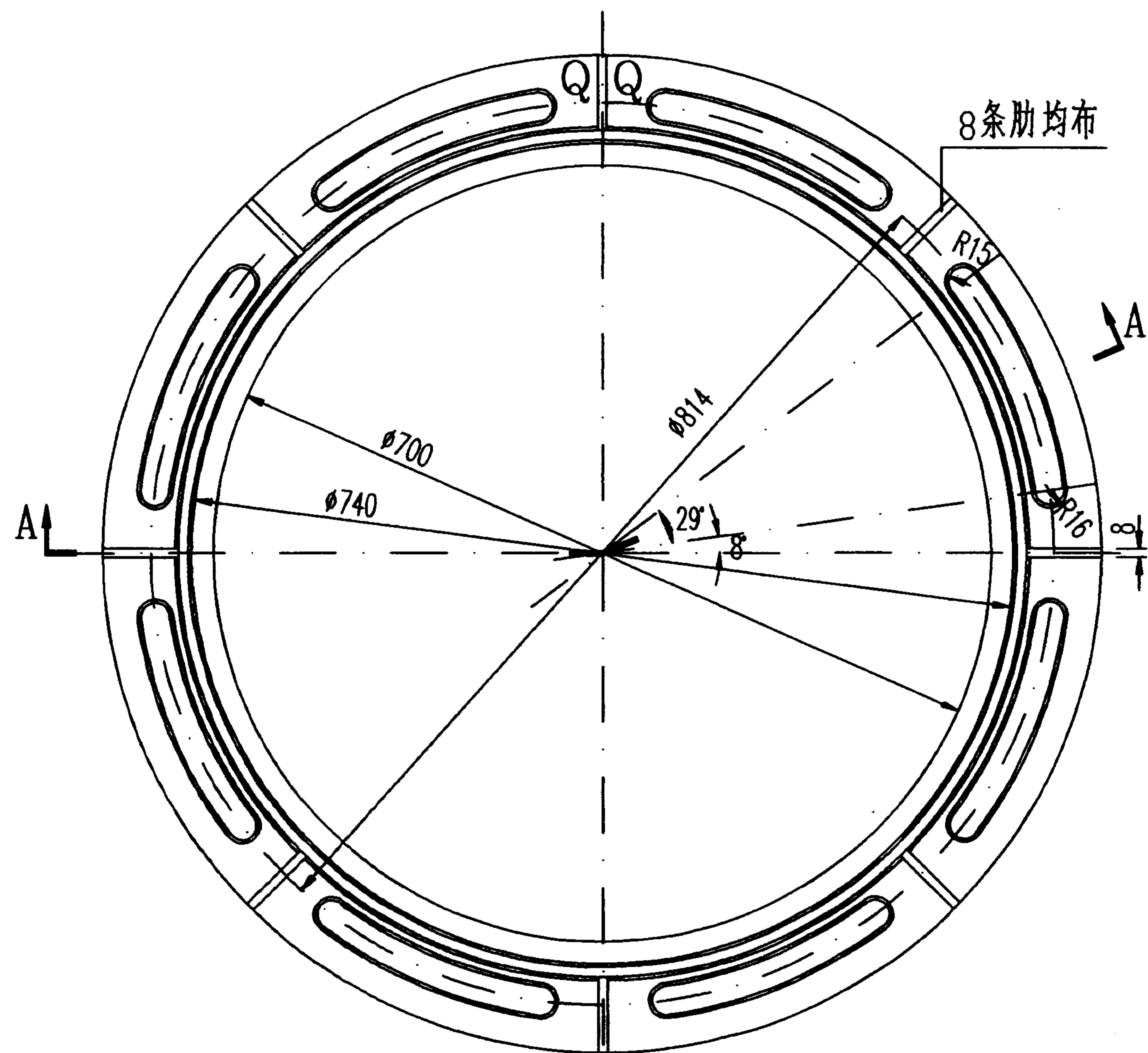
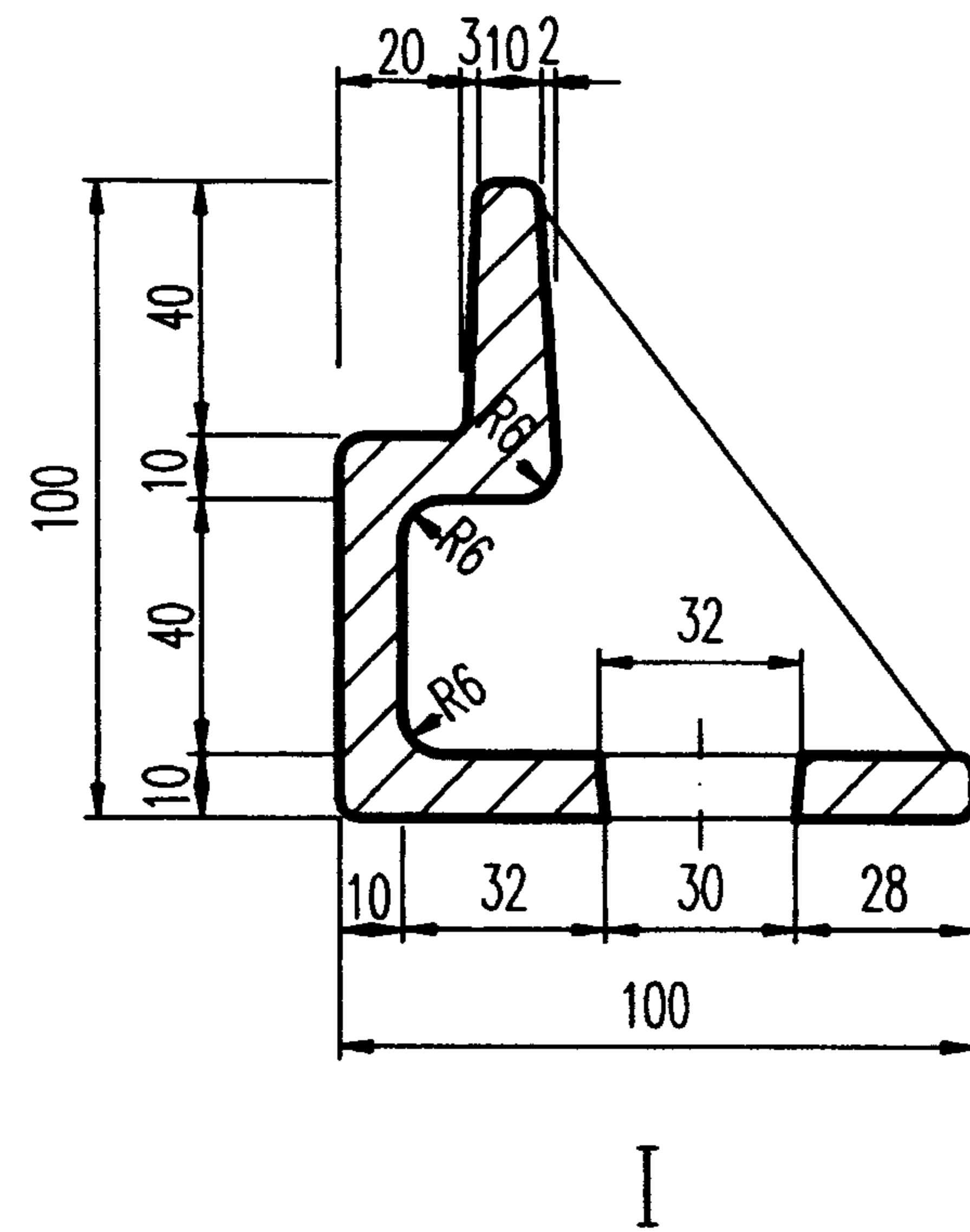
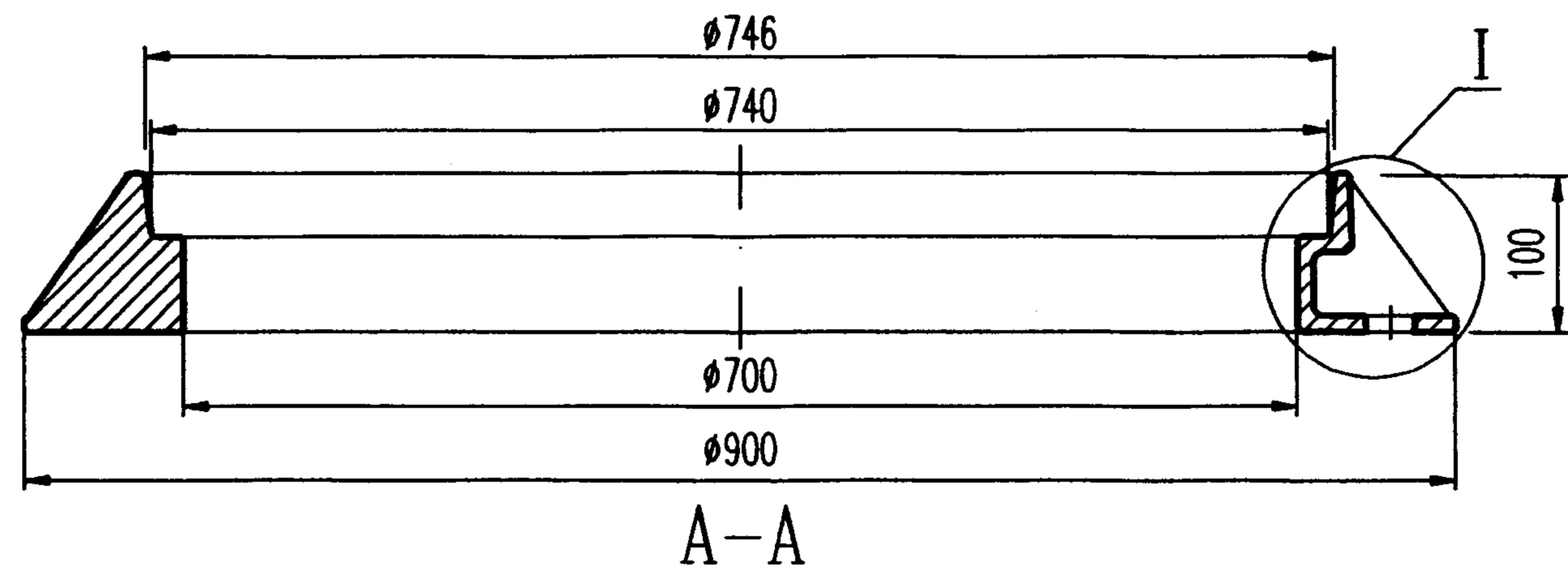
8条肋均布

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 700$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为 $R4$.
4. 本支座与其井盖必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	41
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 王明 校对 郭均 设计 温有明	页	39

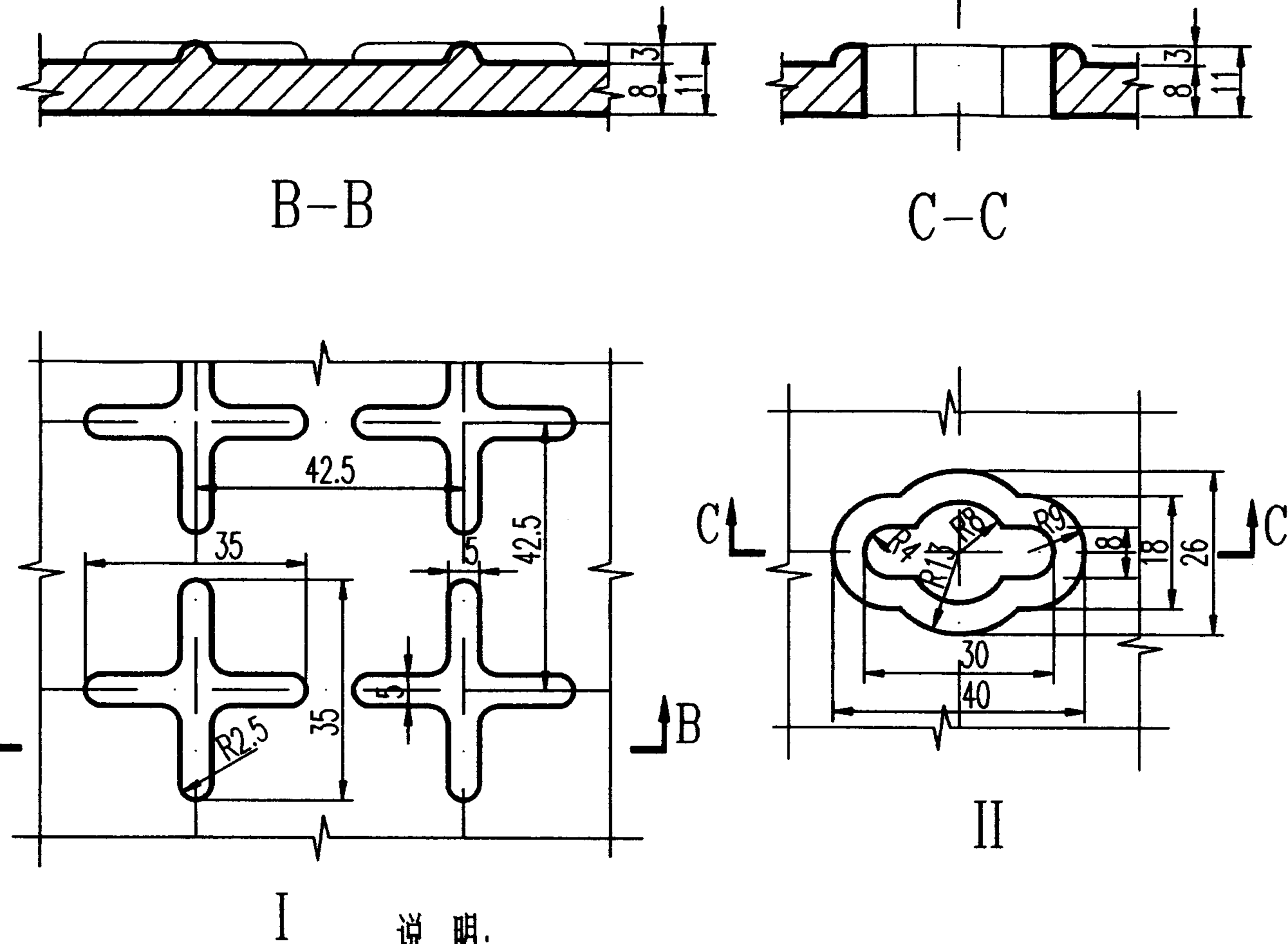
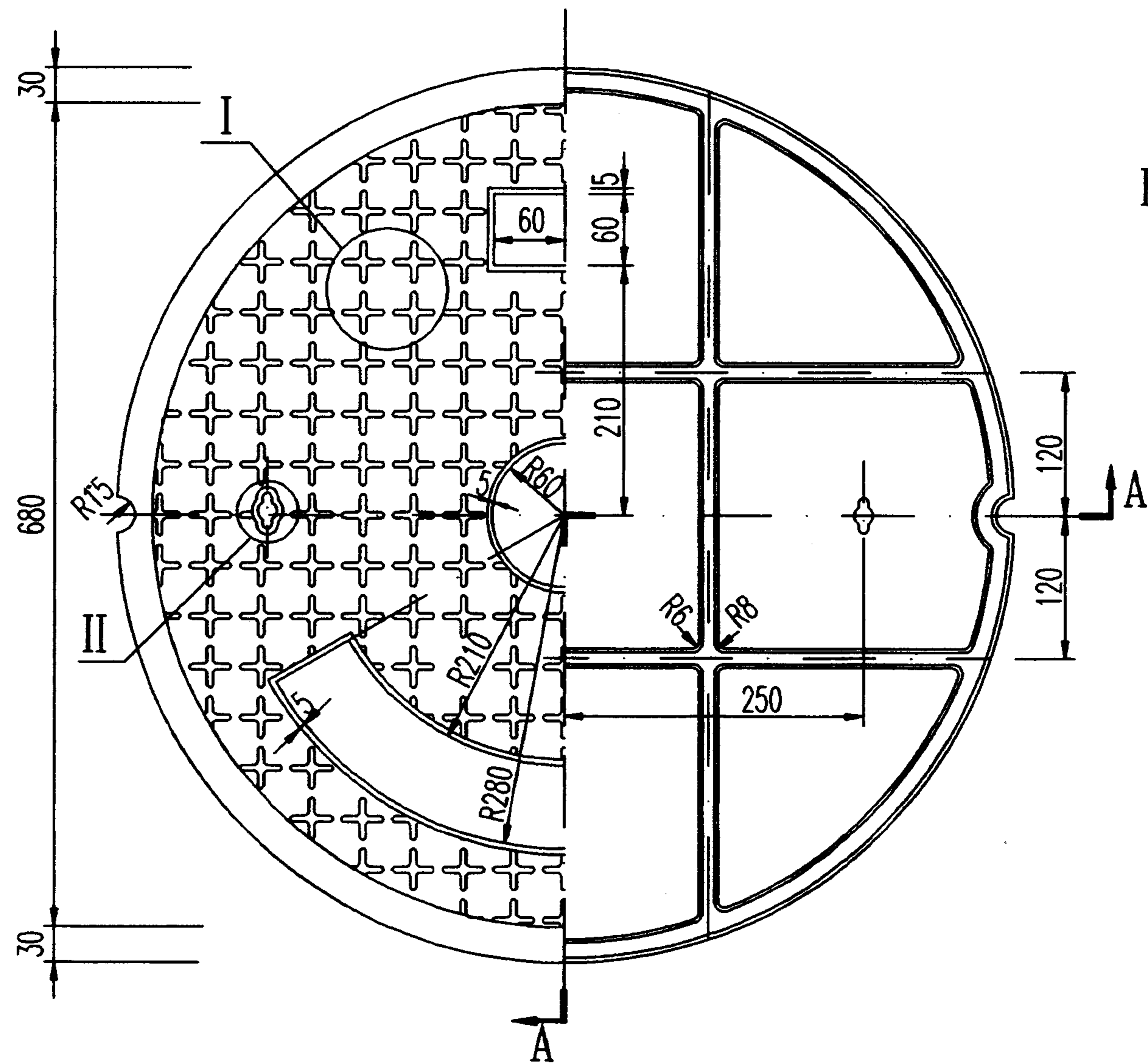
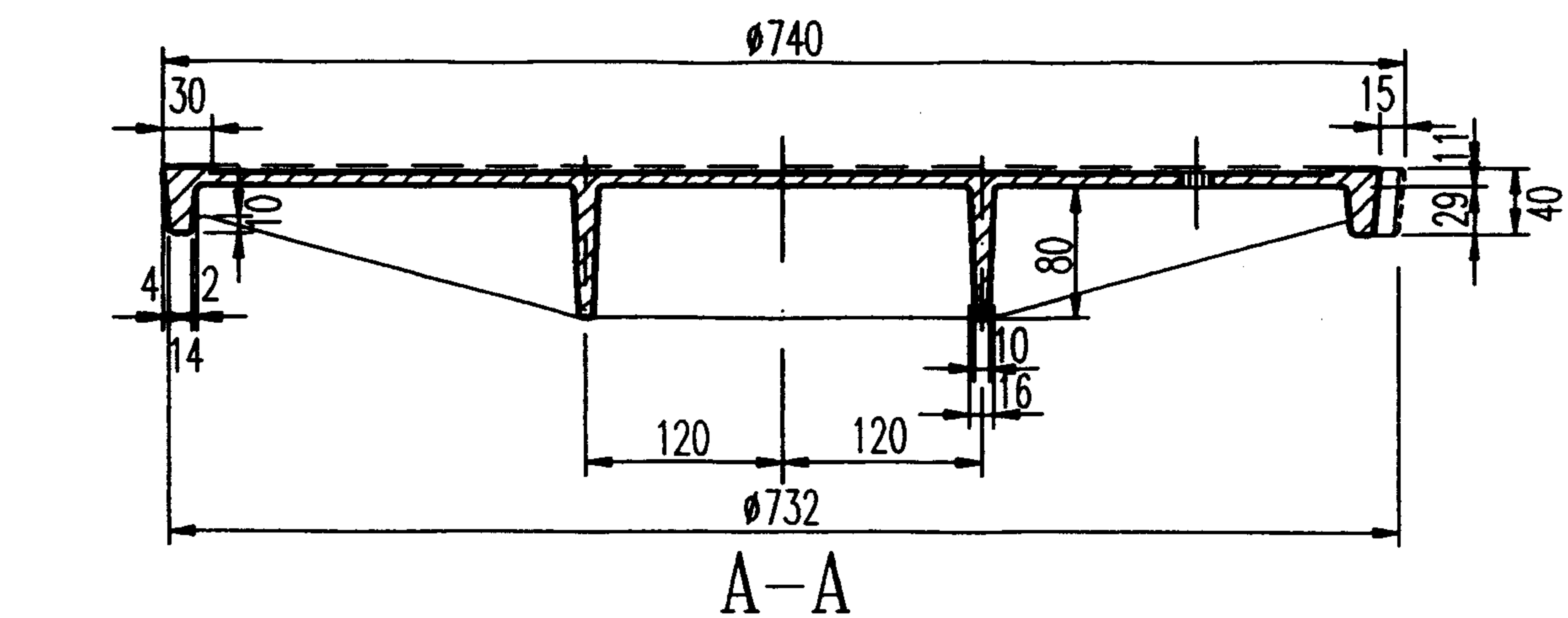


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 700$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	38
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 刘心	校对 高钧	设计 温阳
	页	40

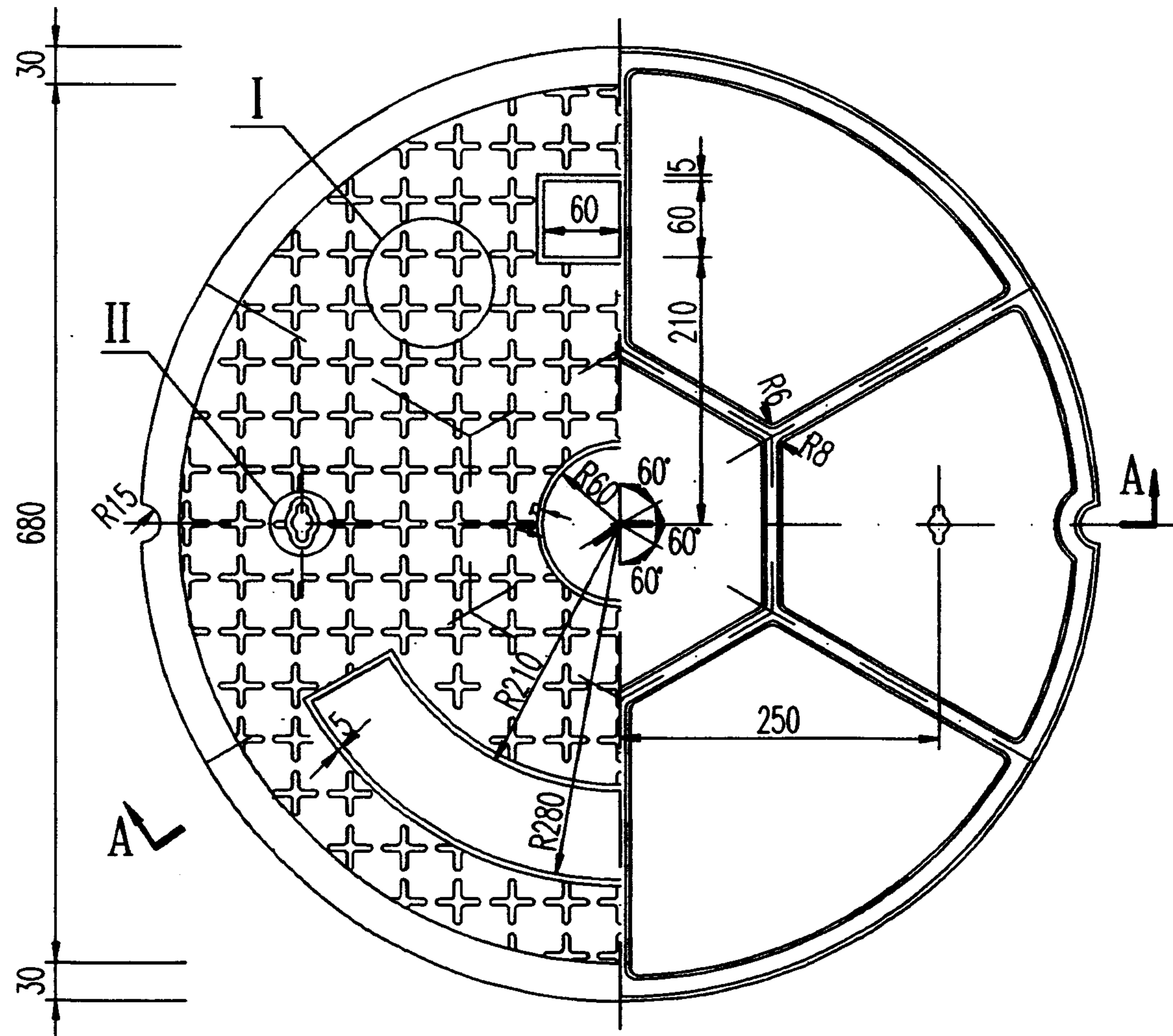
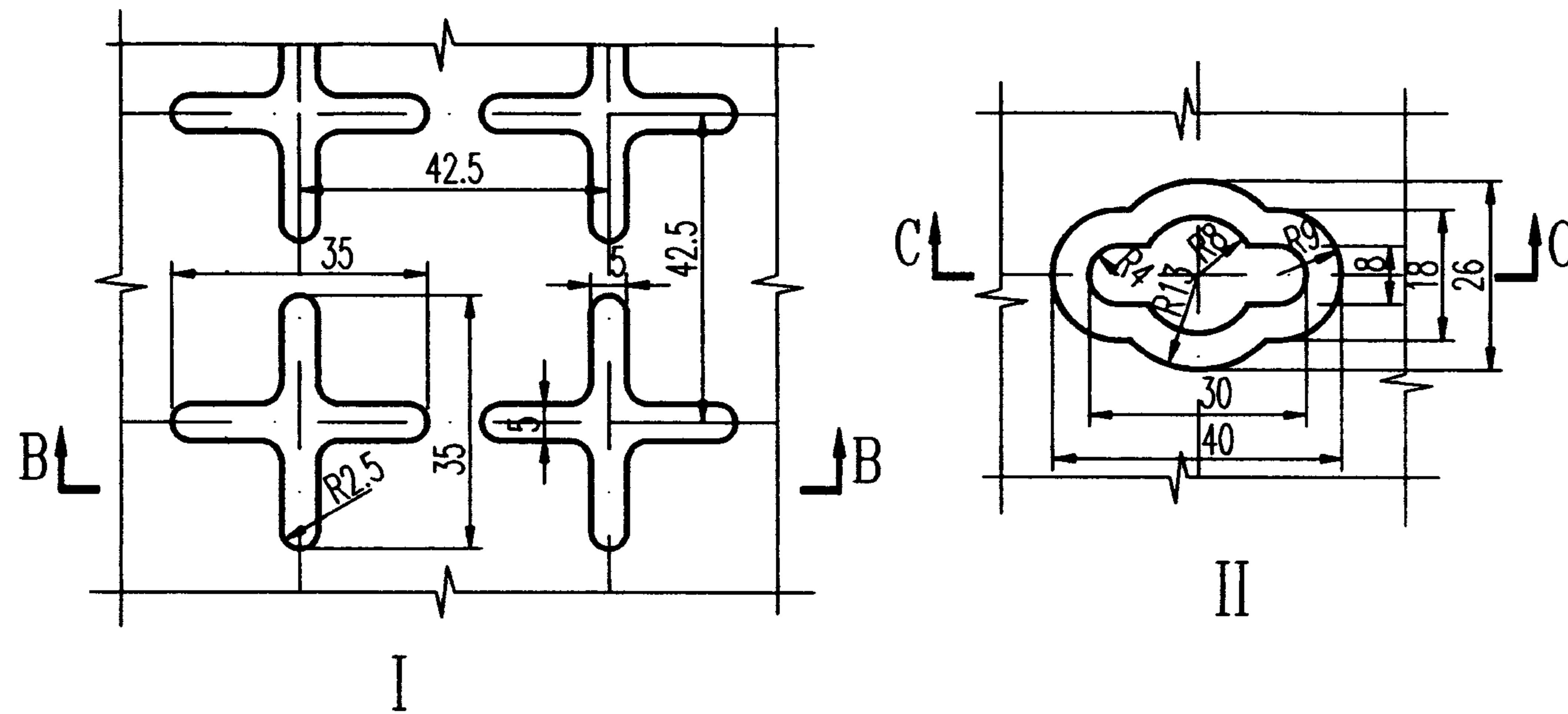
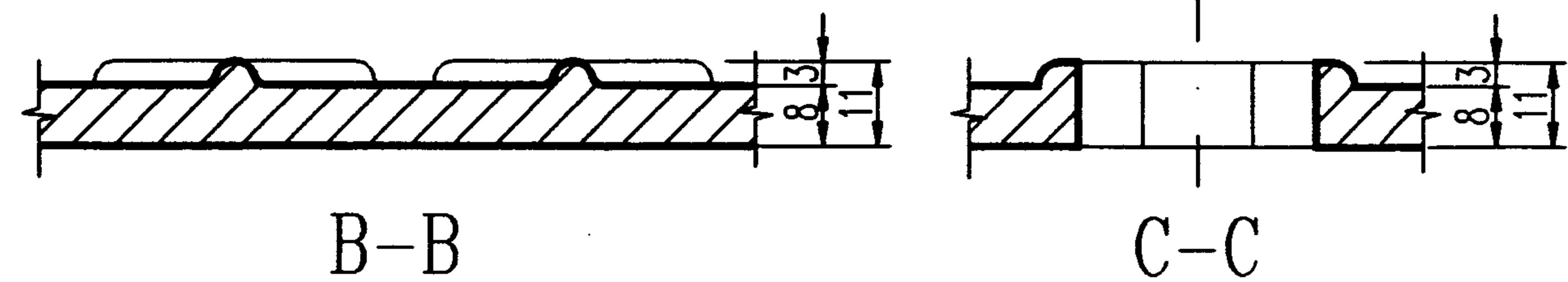
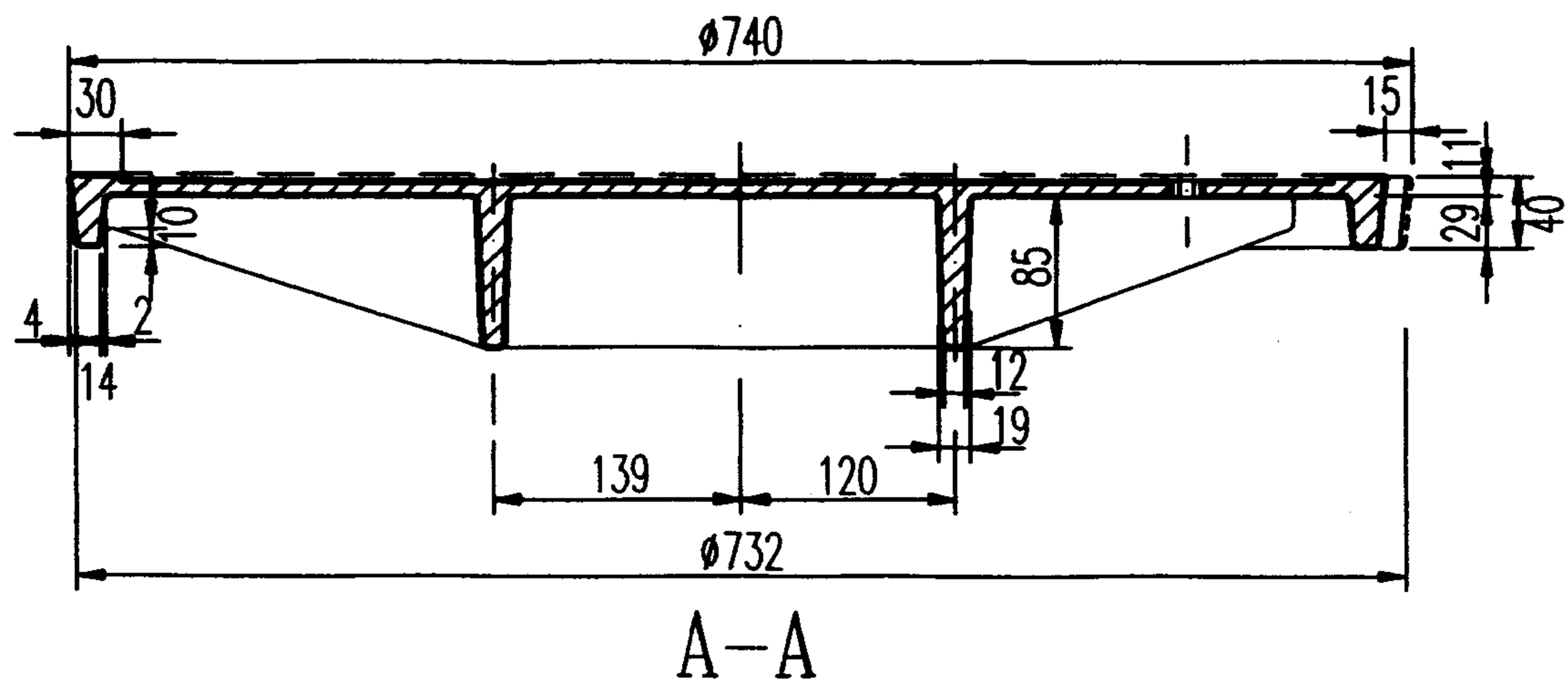


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	53
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700$ (ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 孙 校 对 郭 韵 设计 温 朋 朋	页	41

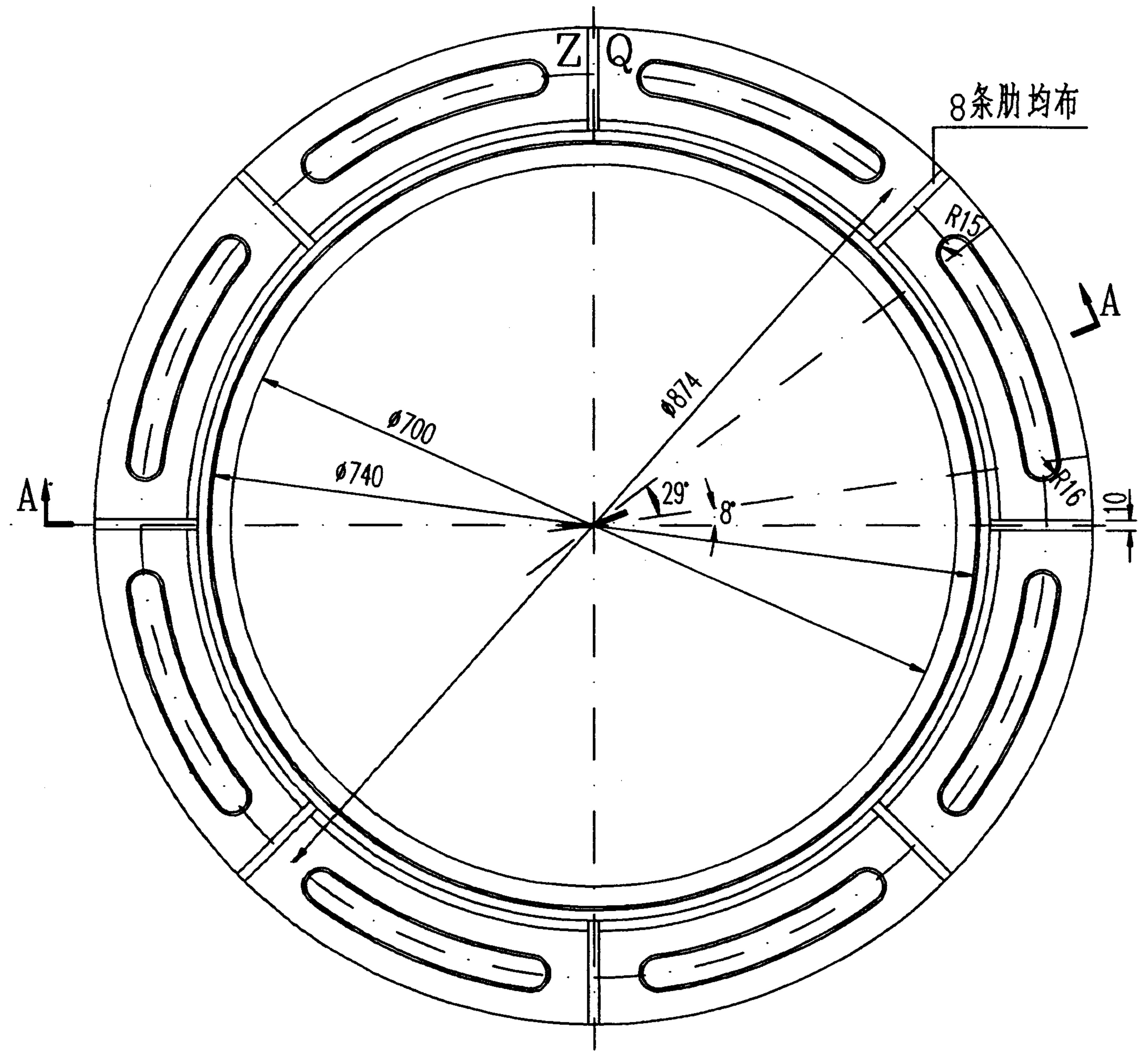
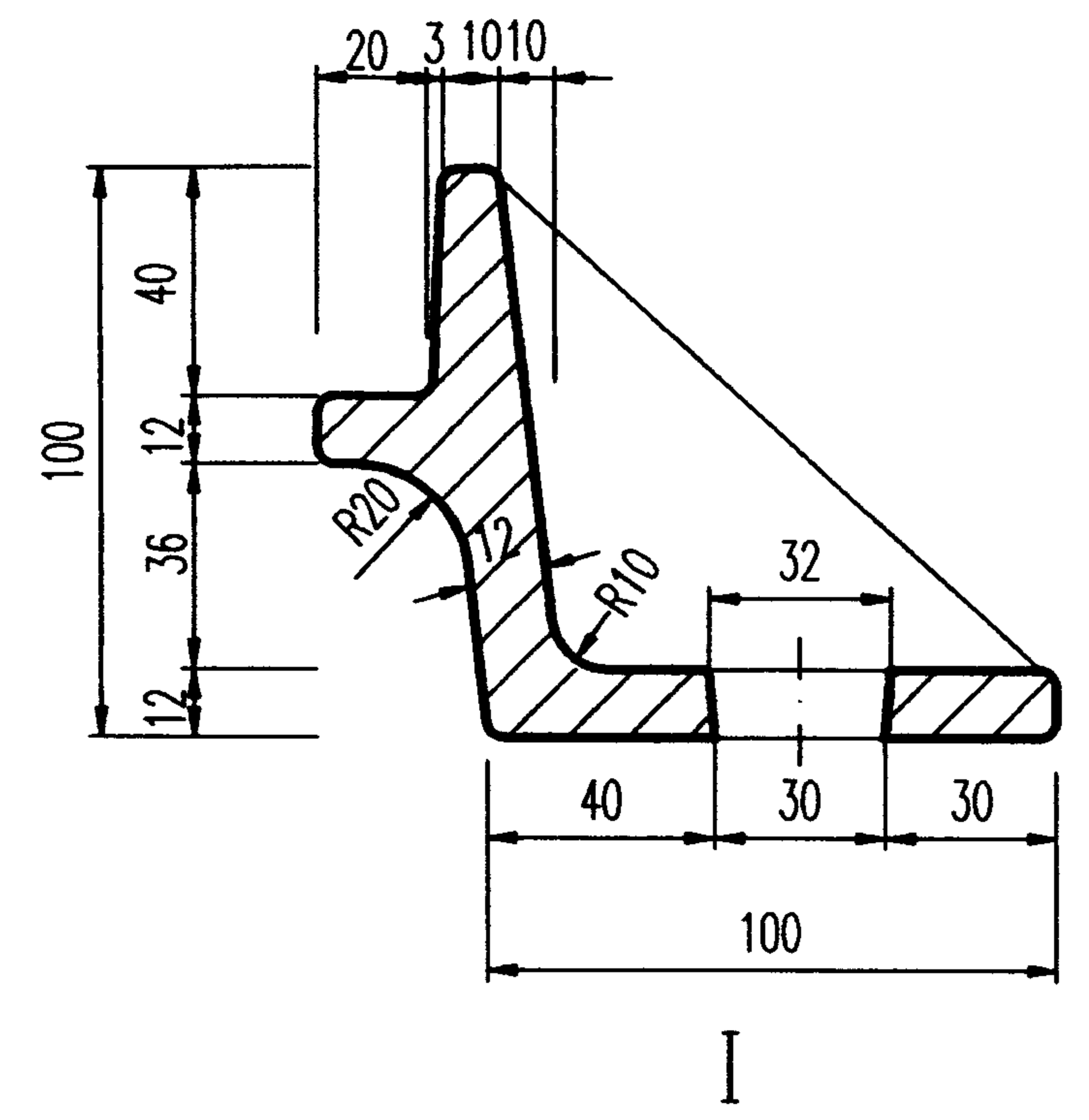
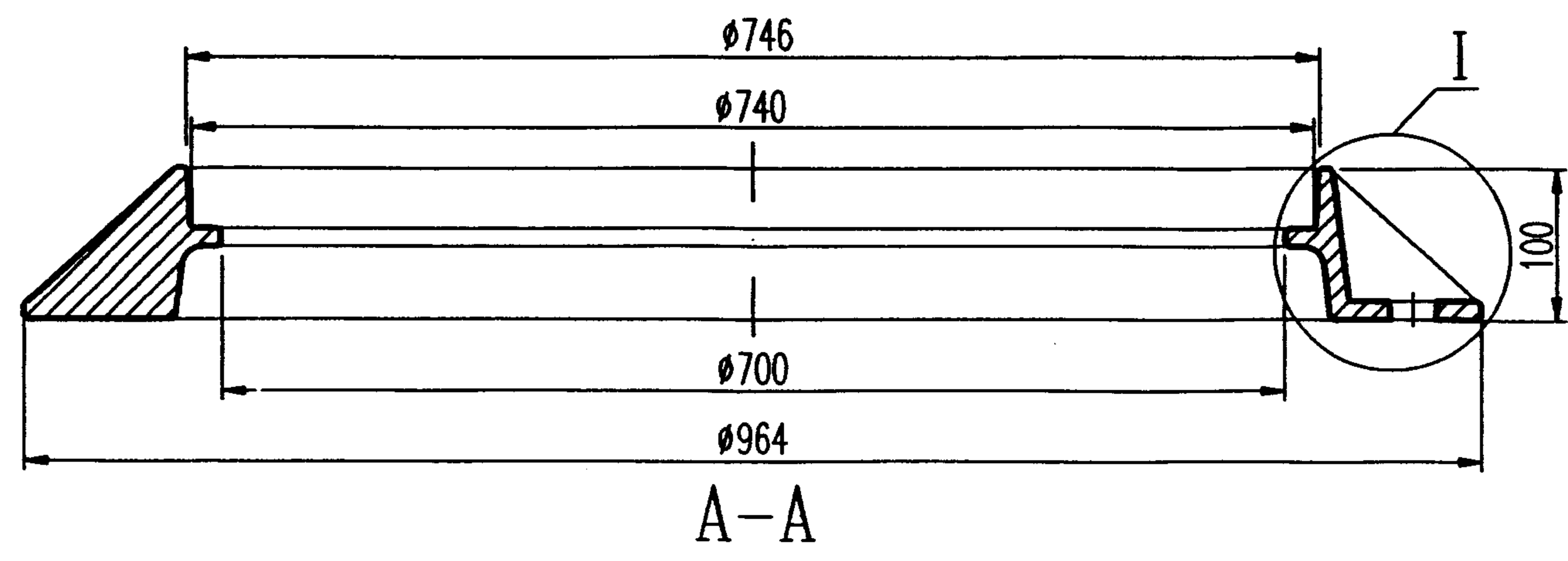


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	53
材 料	重 量(公斤)

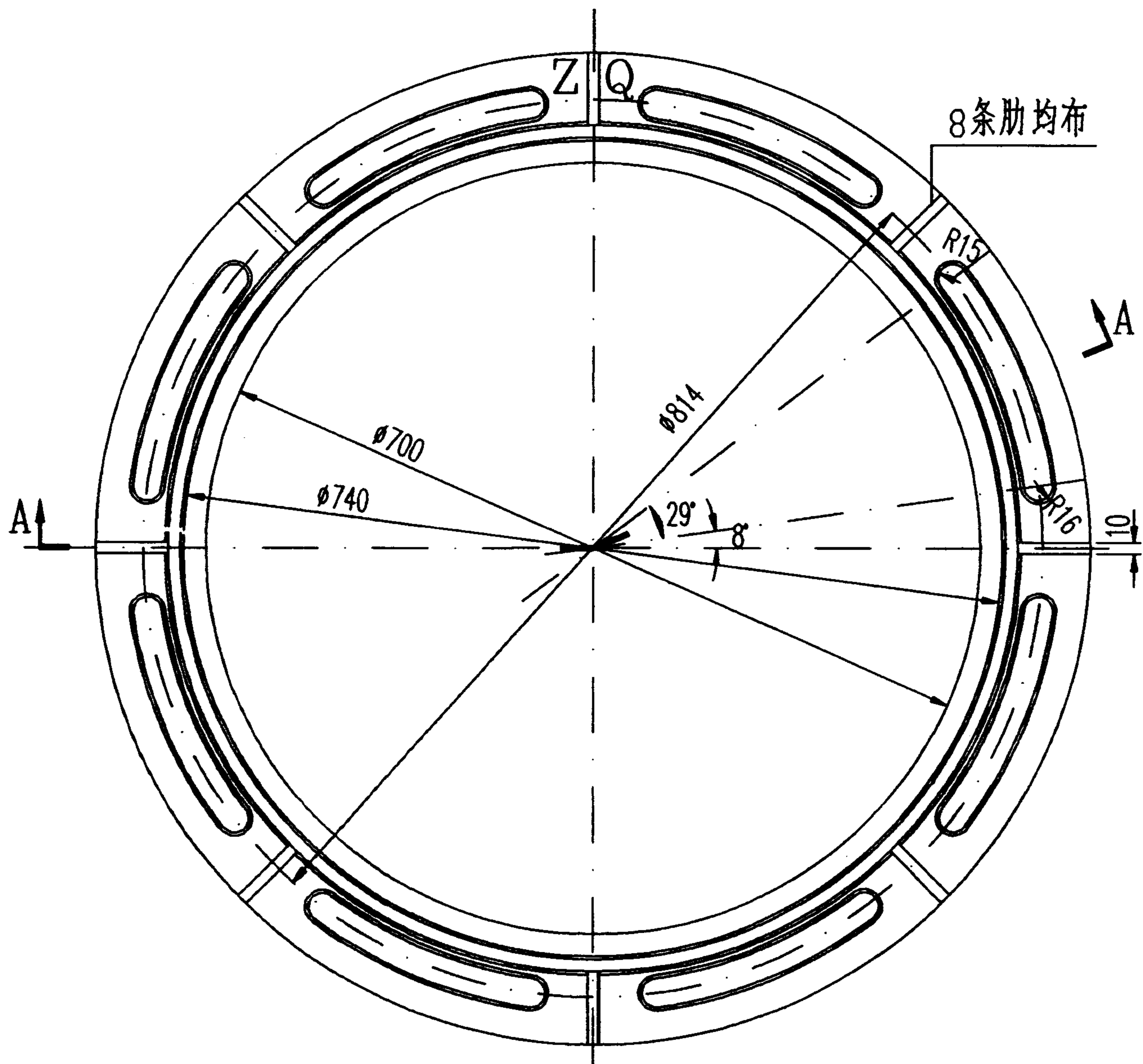
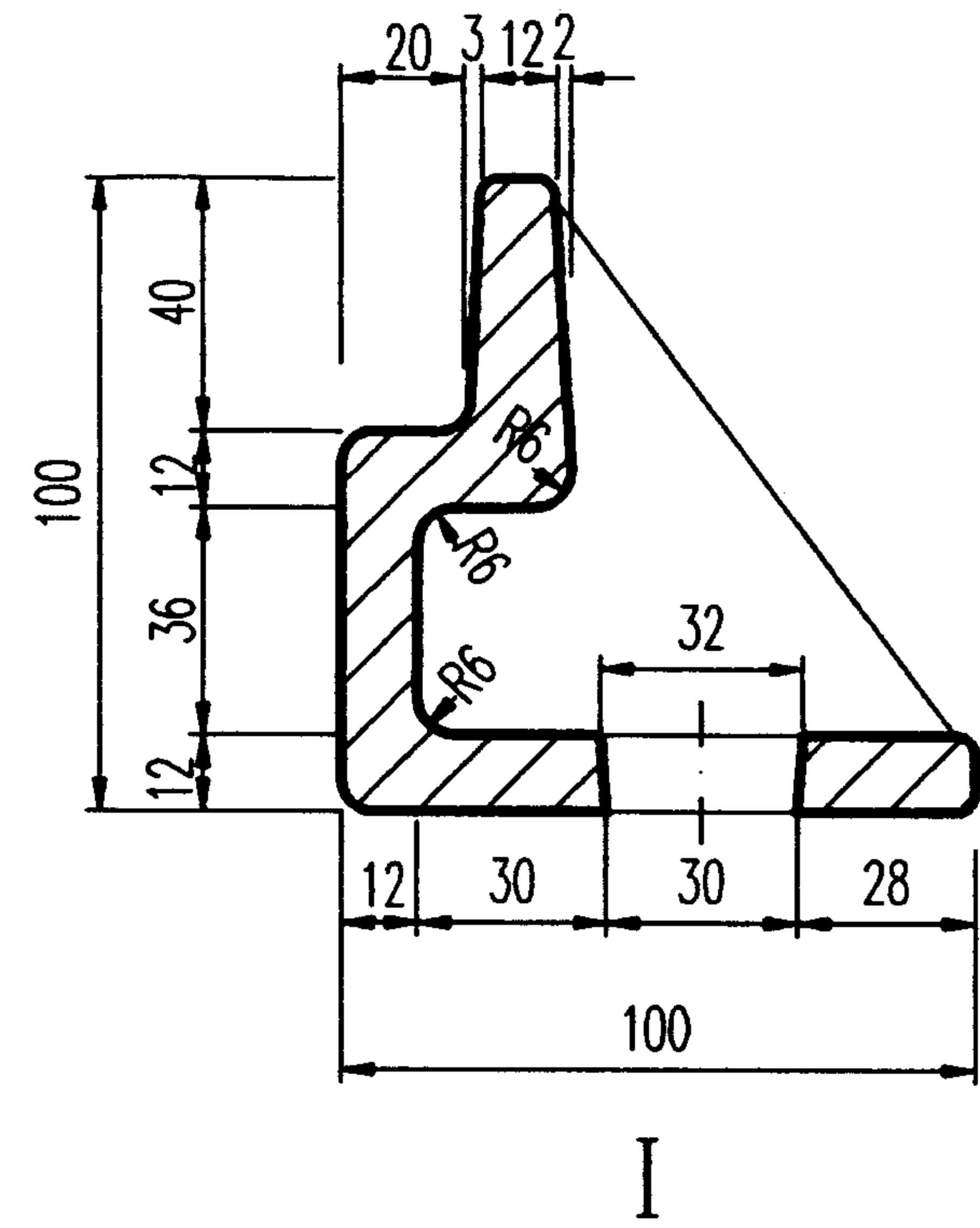
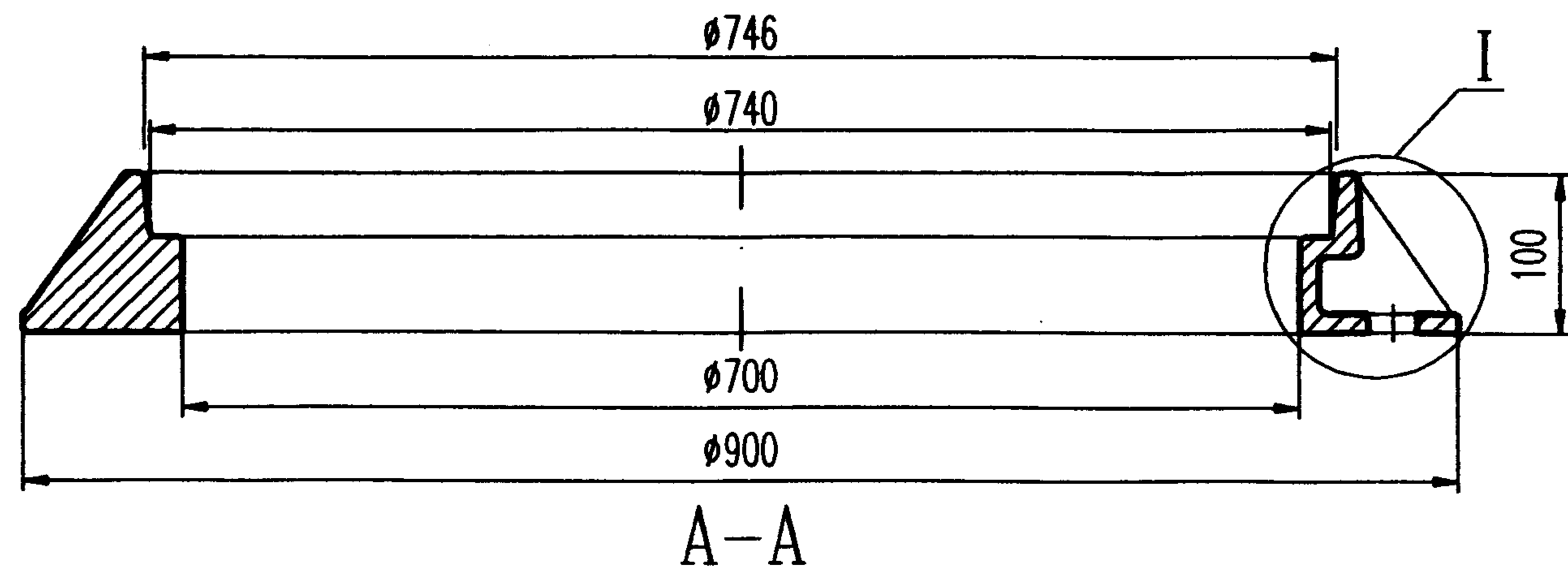
$\phi 700$ (ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	42



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 700$ 重型球墨铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

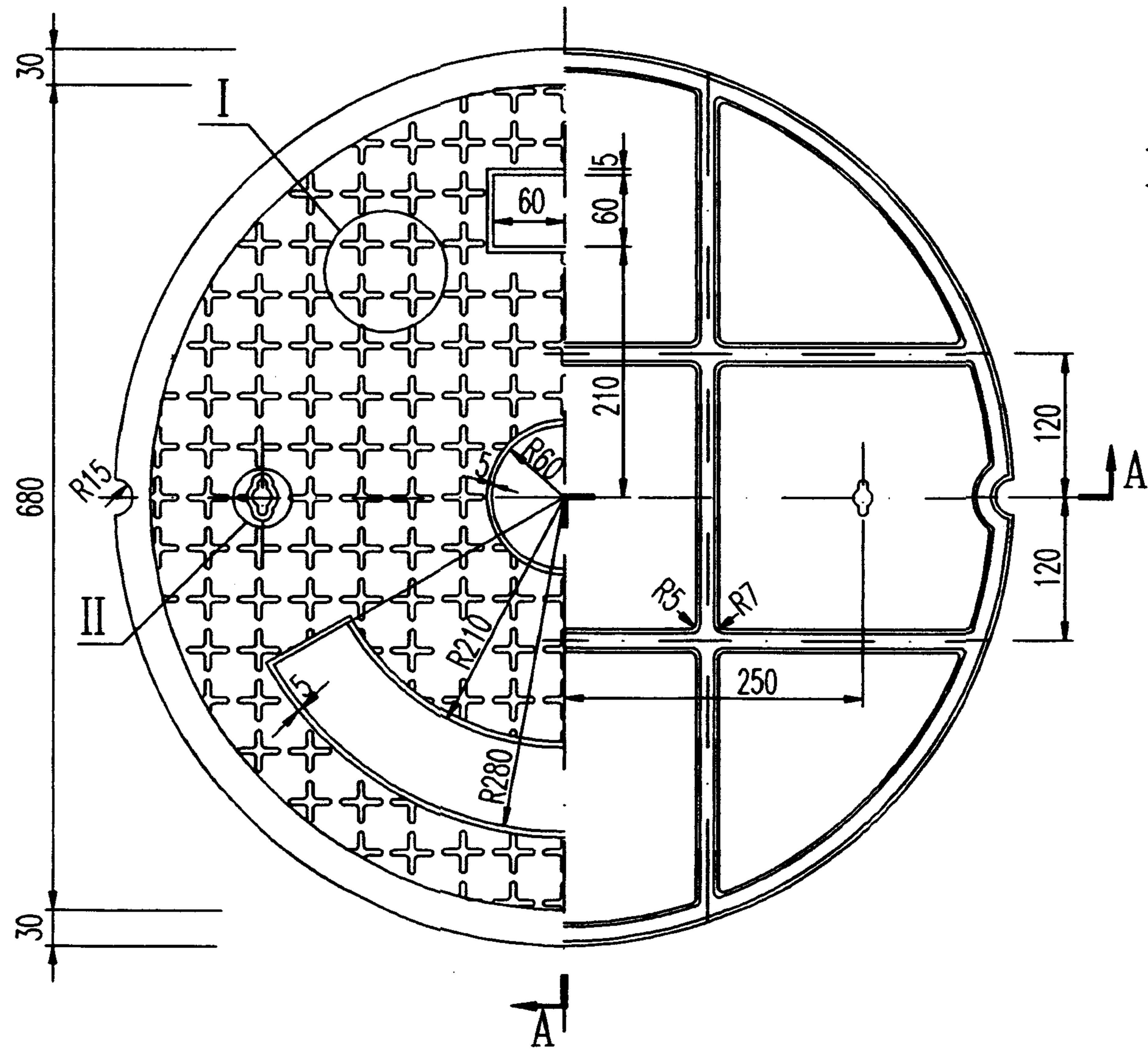
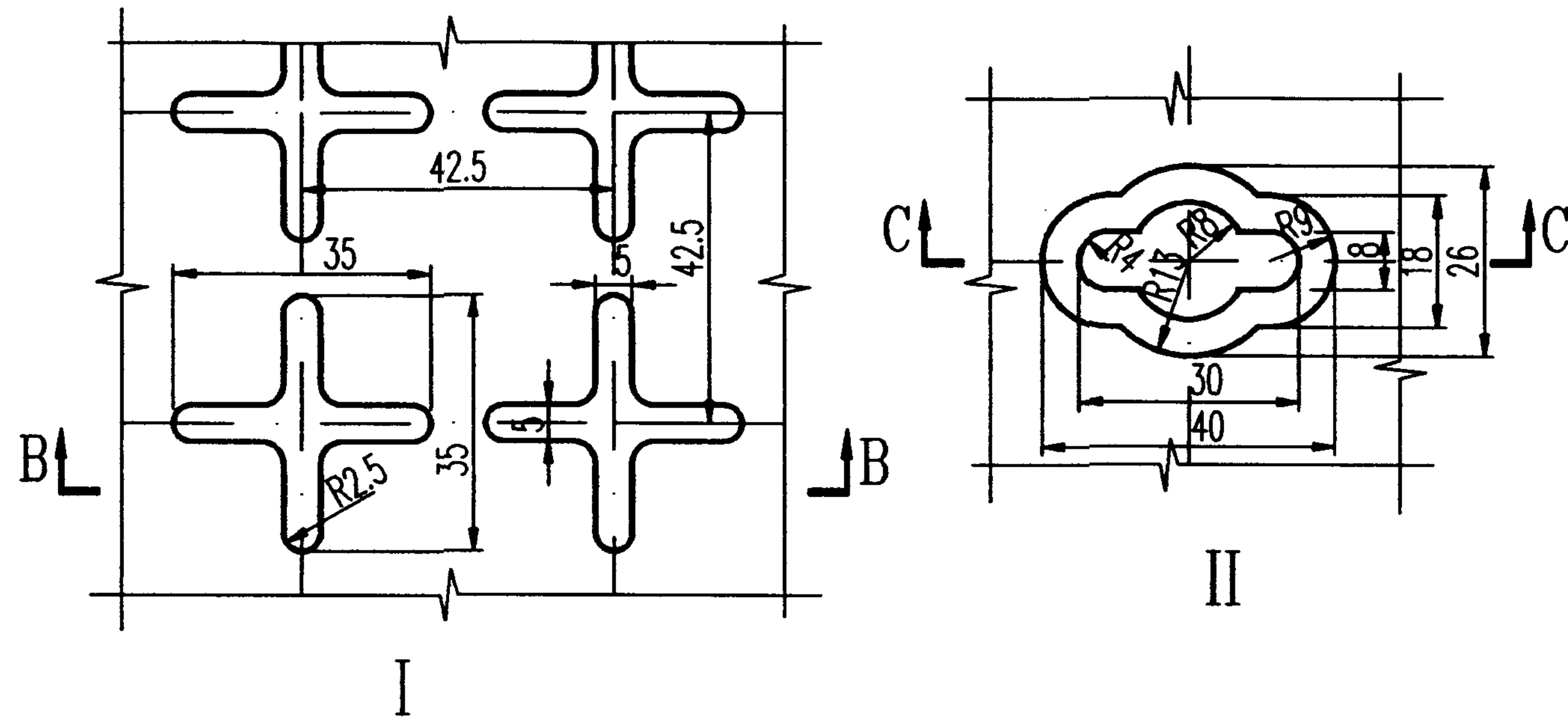
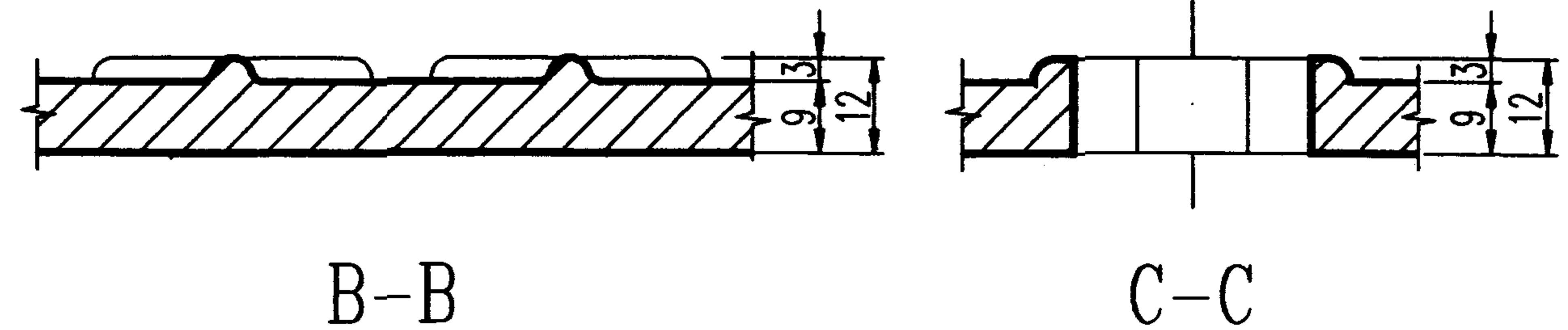
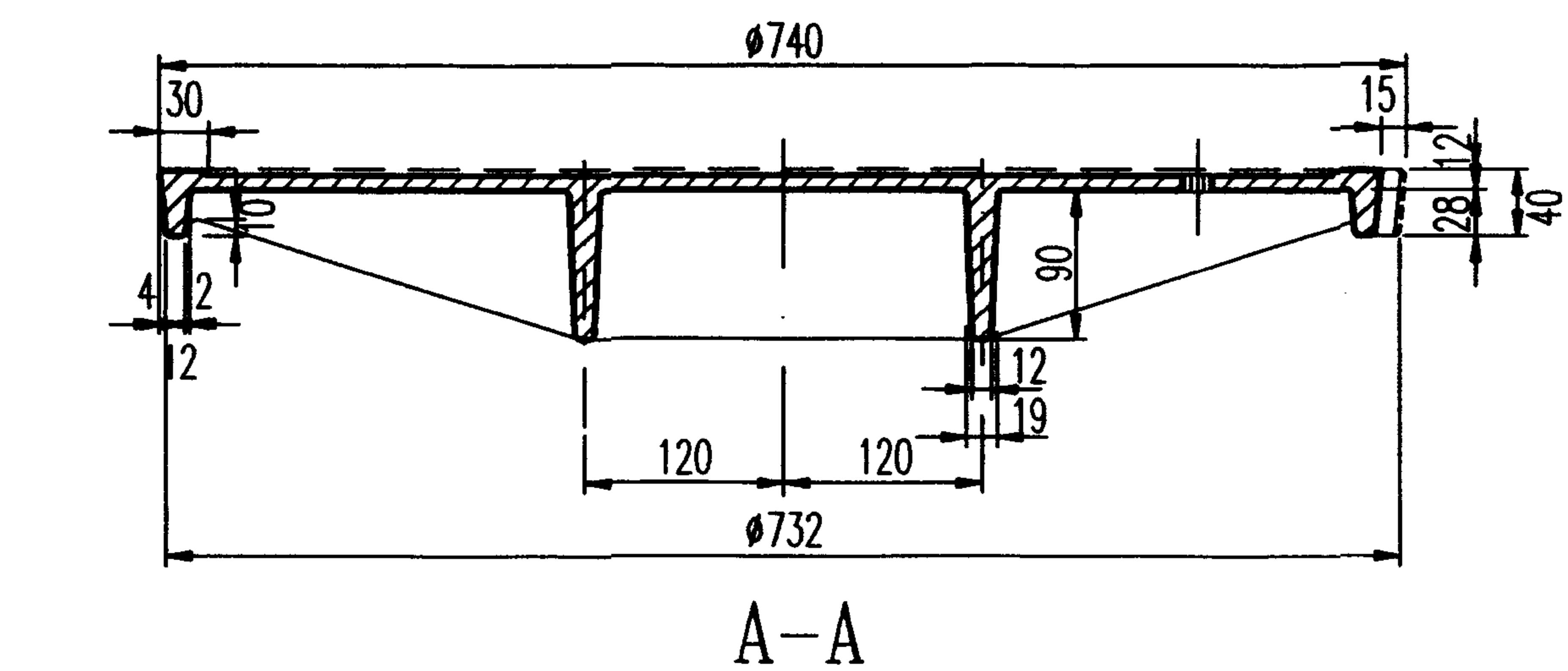
QT500-7	48
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 孙中 校对 郭 钧 设计 温 朋 峰	页	43



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 700$ 重型球墨铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为 $R4$.
 4. 本支座与其井盖必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7		45
材 料		重 量(公斤)
$\phi 700$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(B)		图集号 97S501-1
审核 刘... 校对 郭... 设计 赵... 页		44



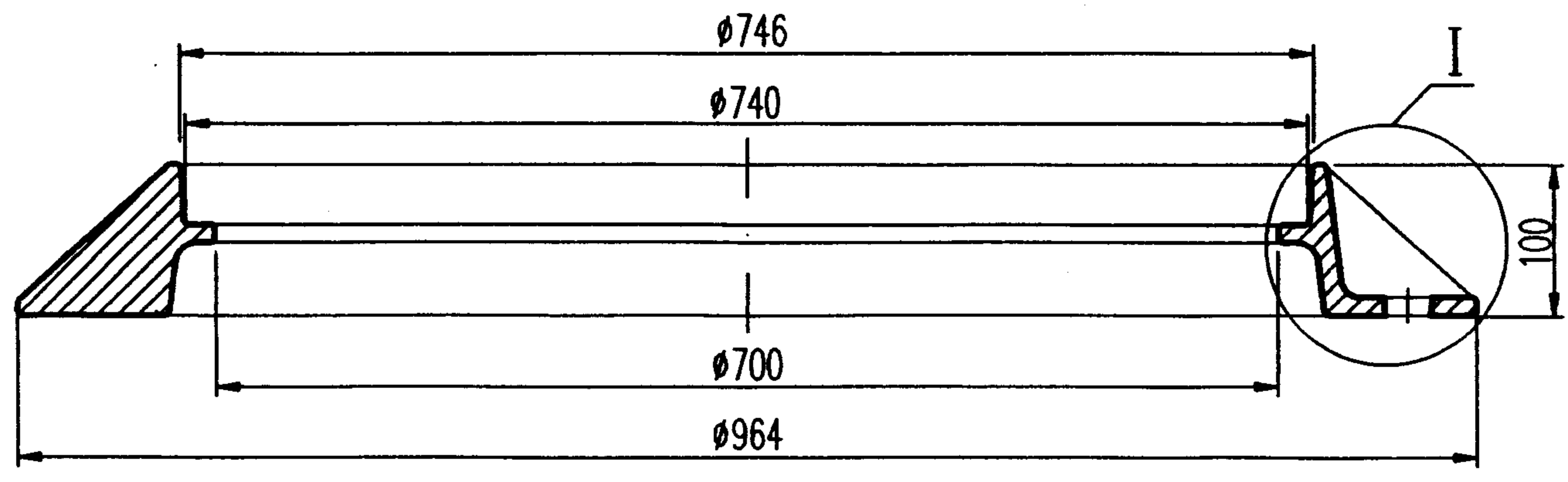
说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

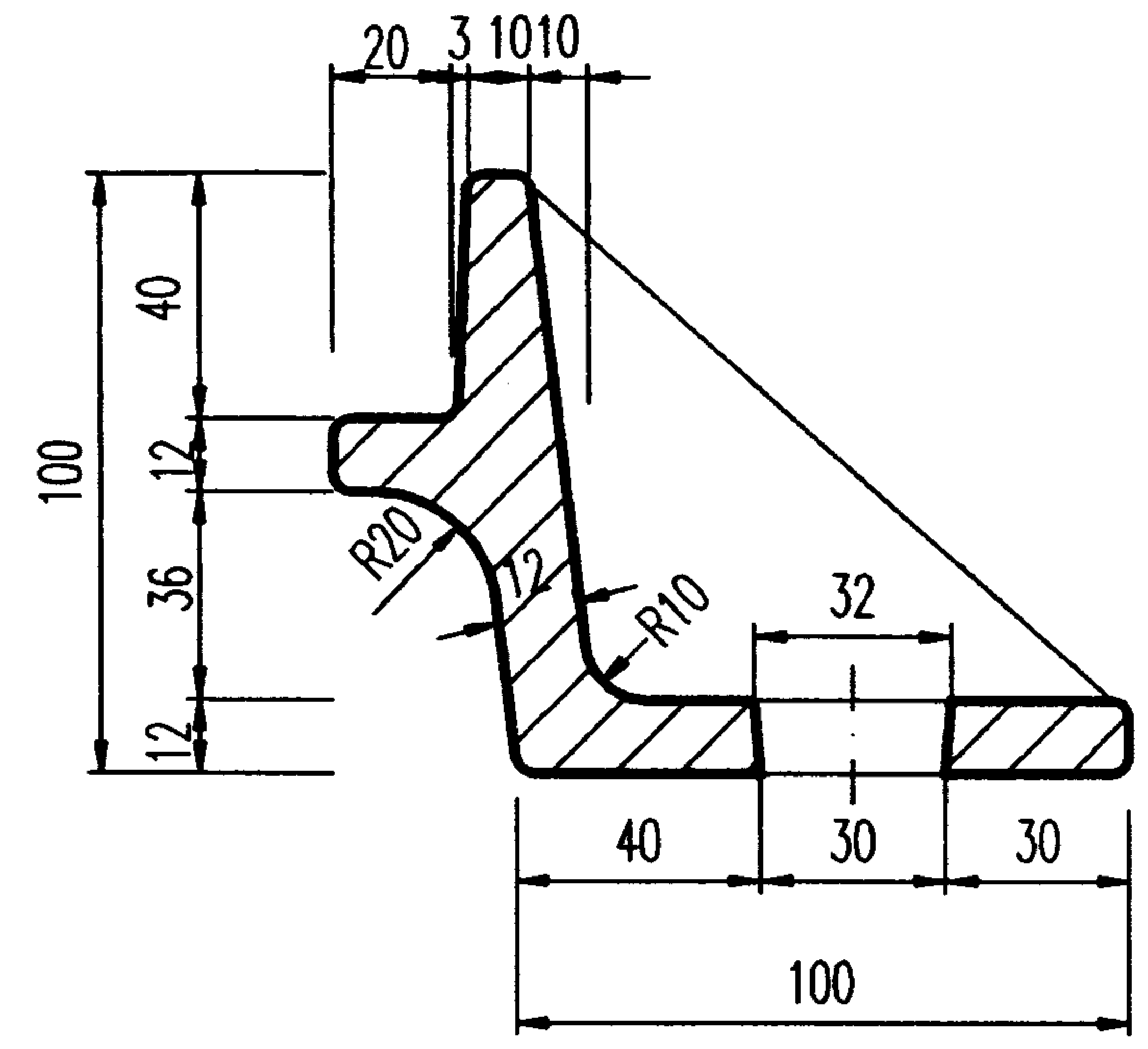
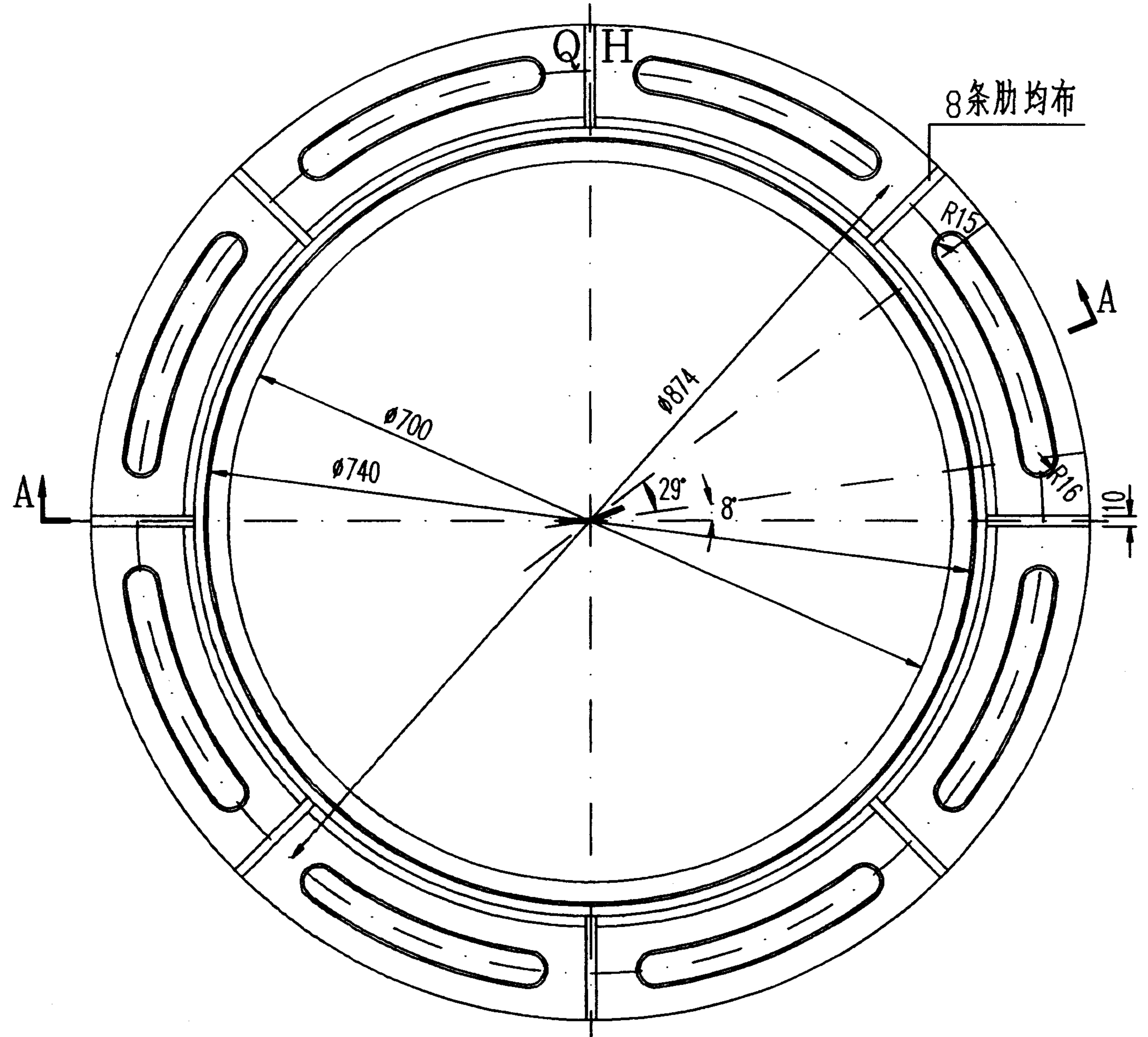
HT200	59
材 料	重 量(公斤)

φ700(QH)轻型灰口铸铁井盖(A) 图集号 97S501-1

审核 王... 校对 郭... 设计 赵... 页 45



A-A



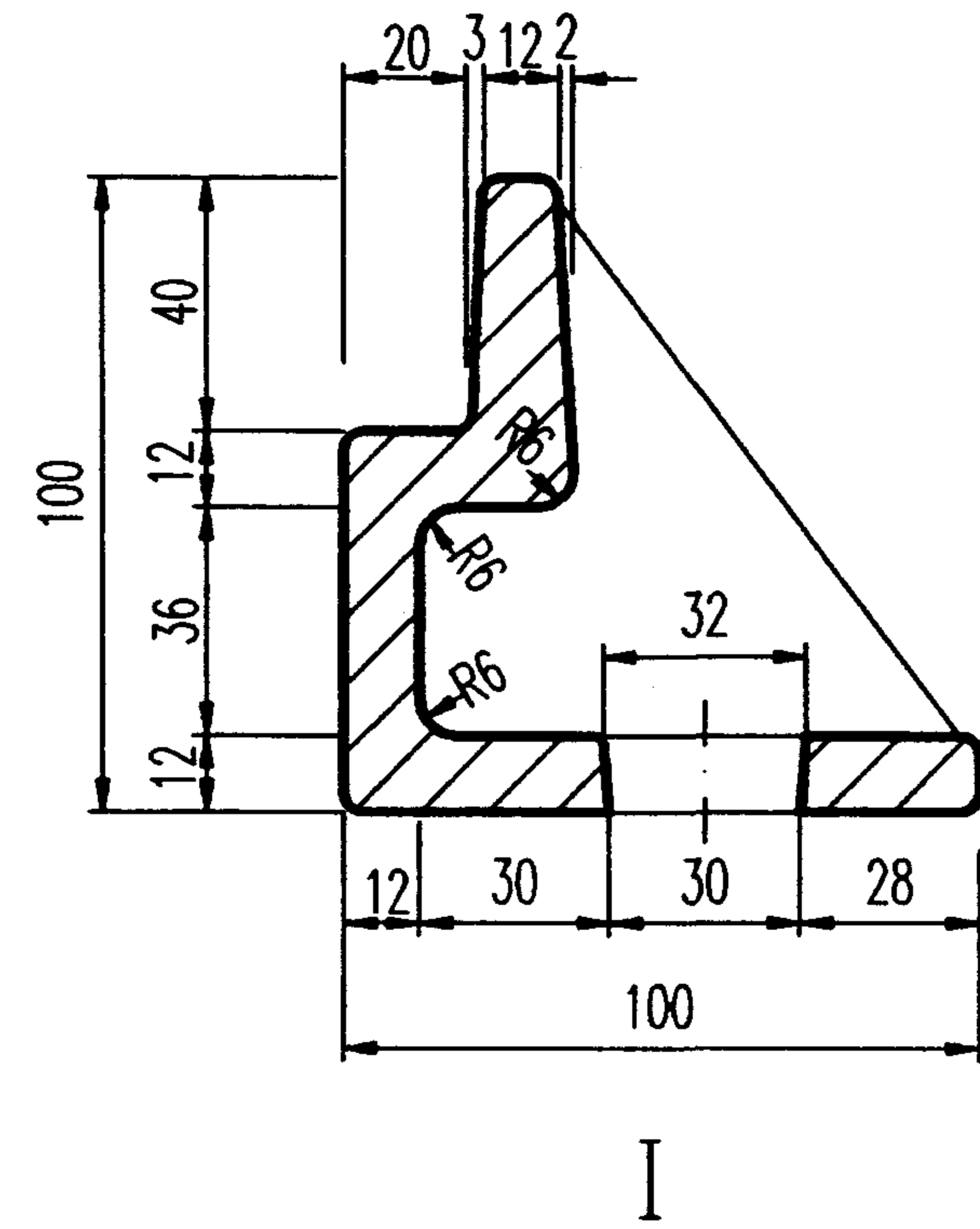
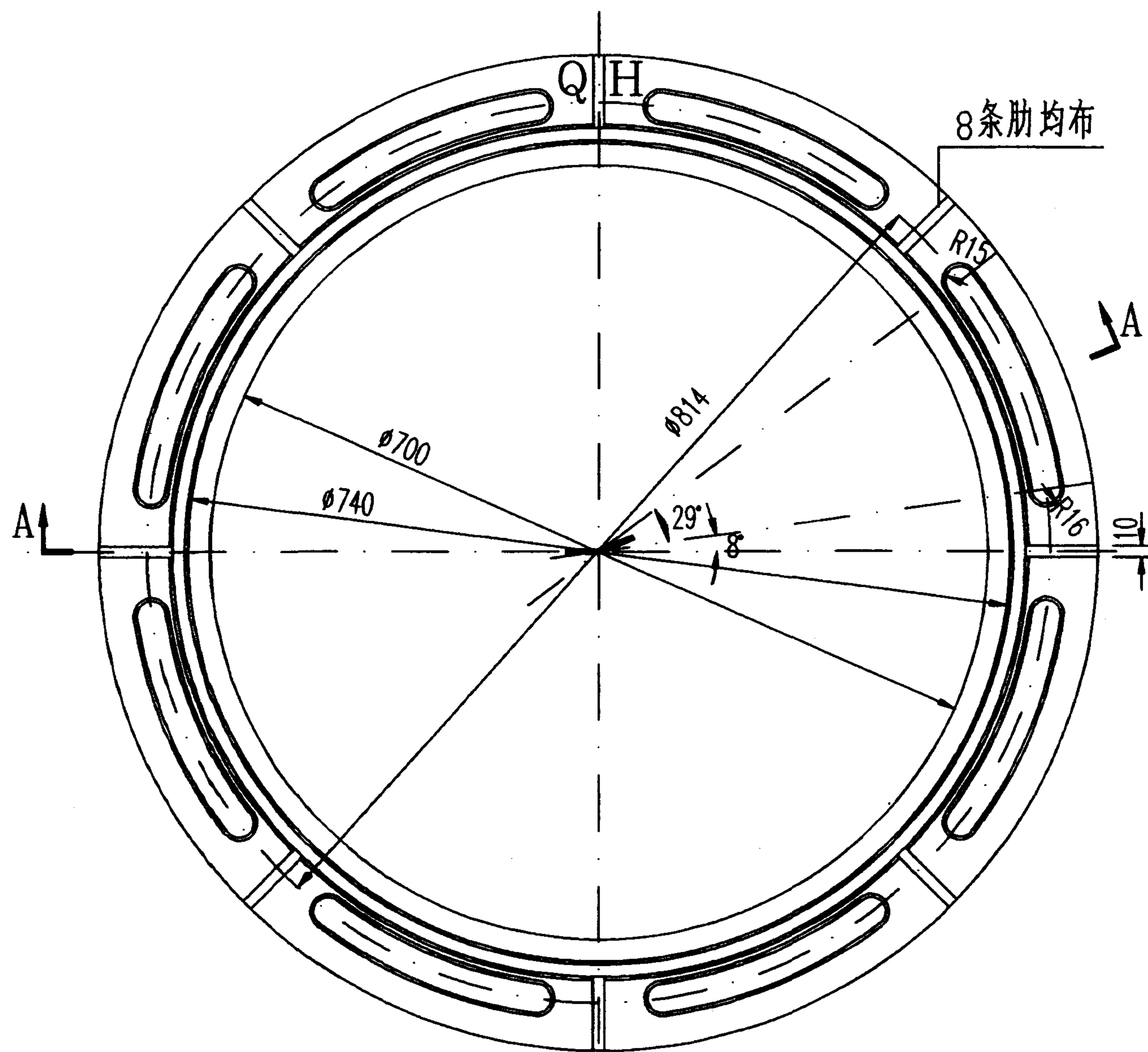
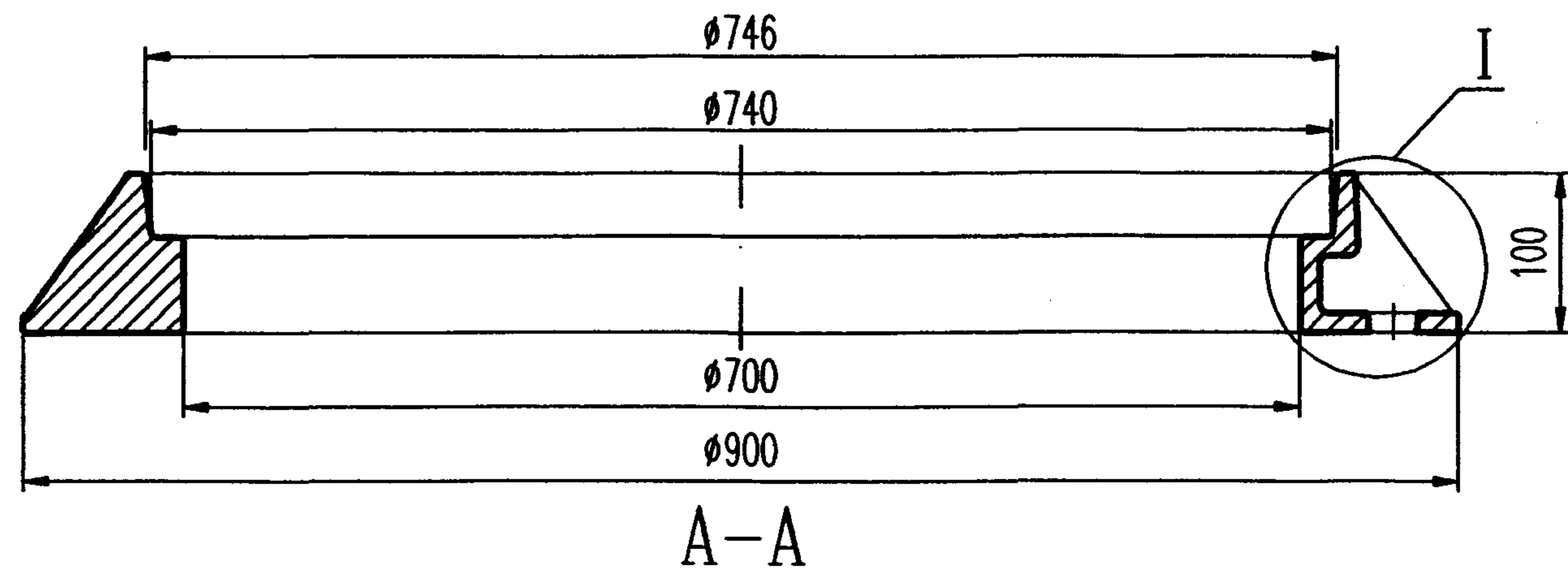
I

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 700$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

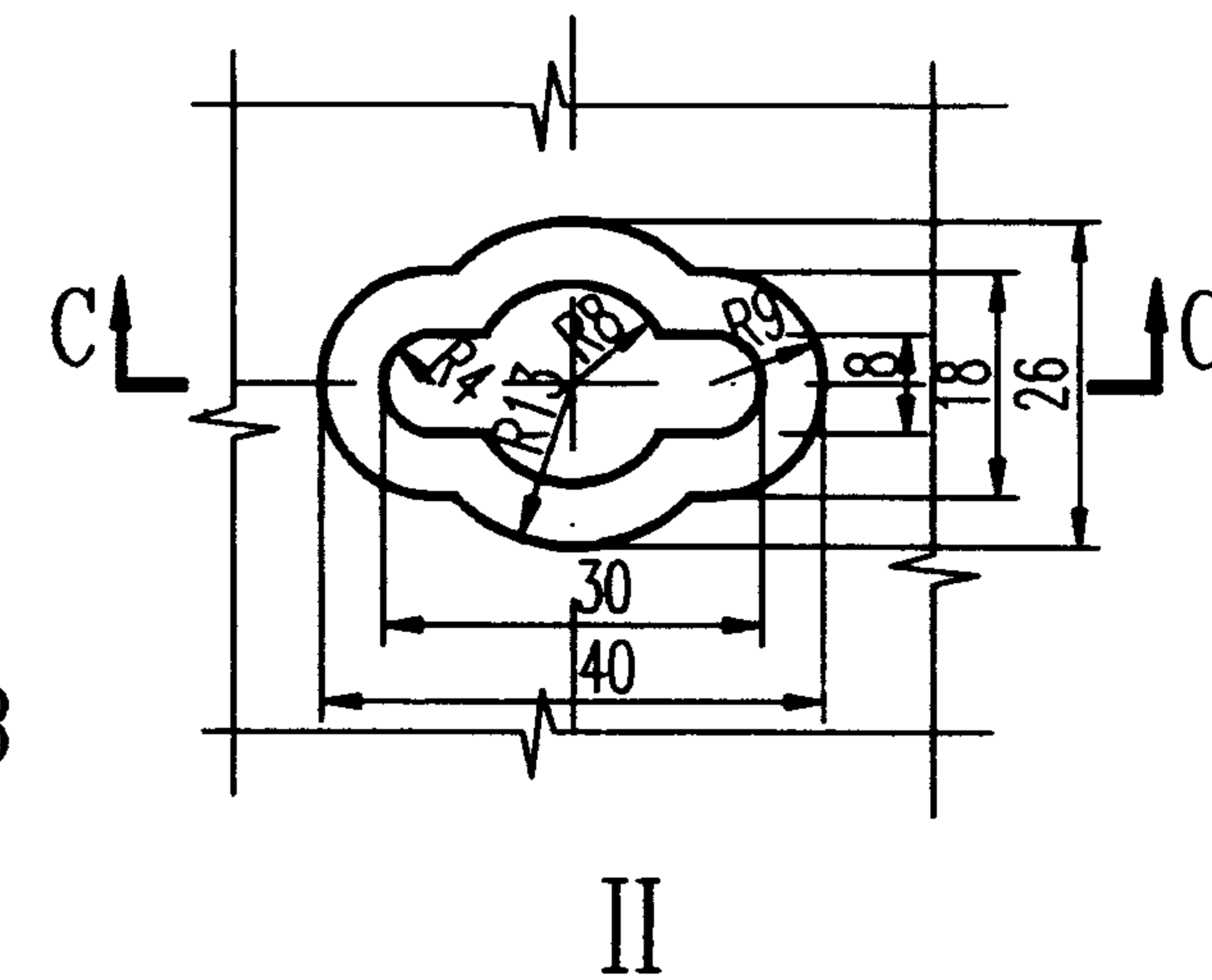
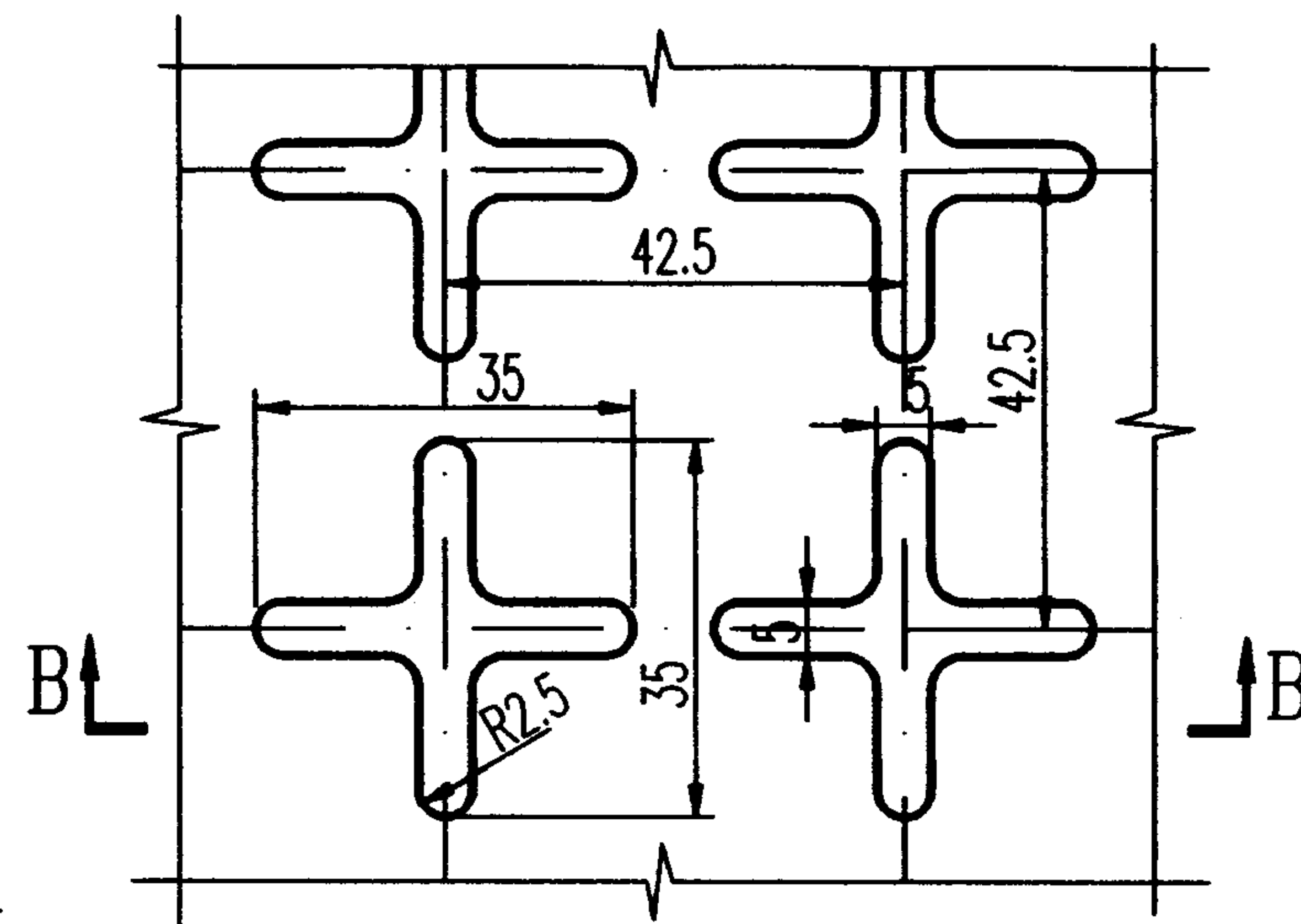
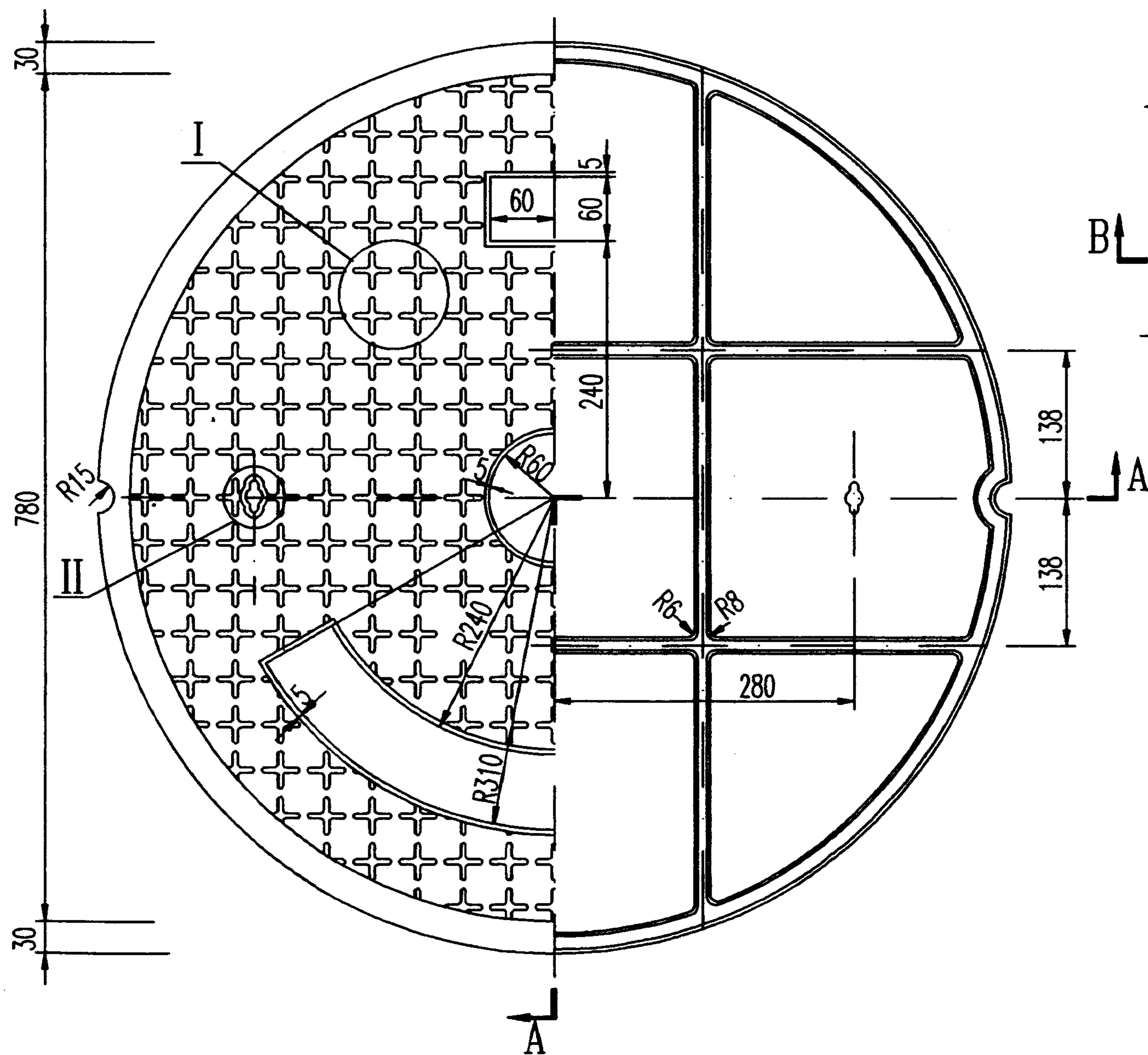
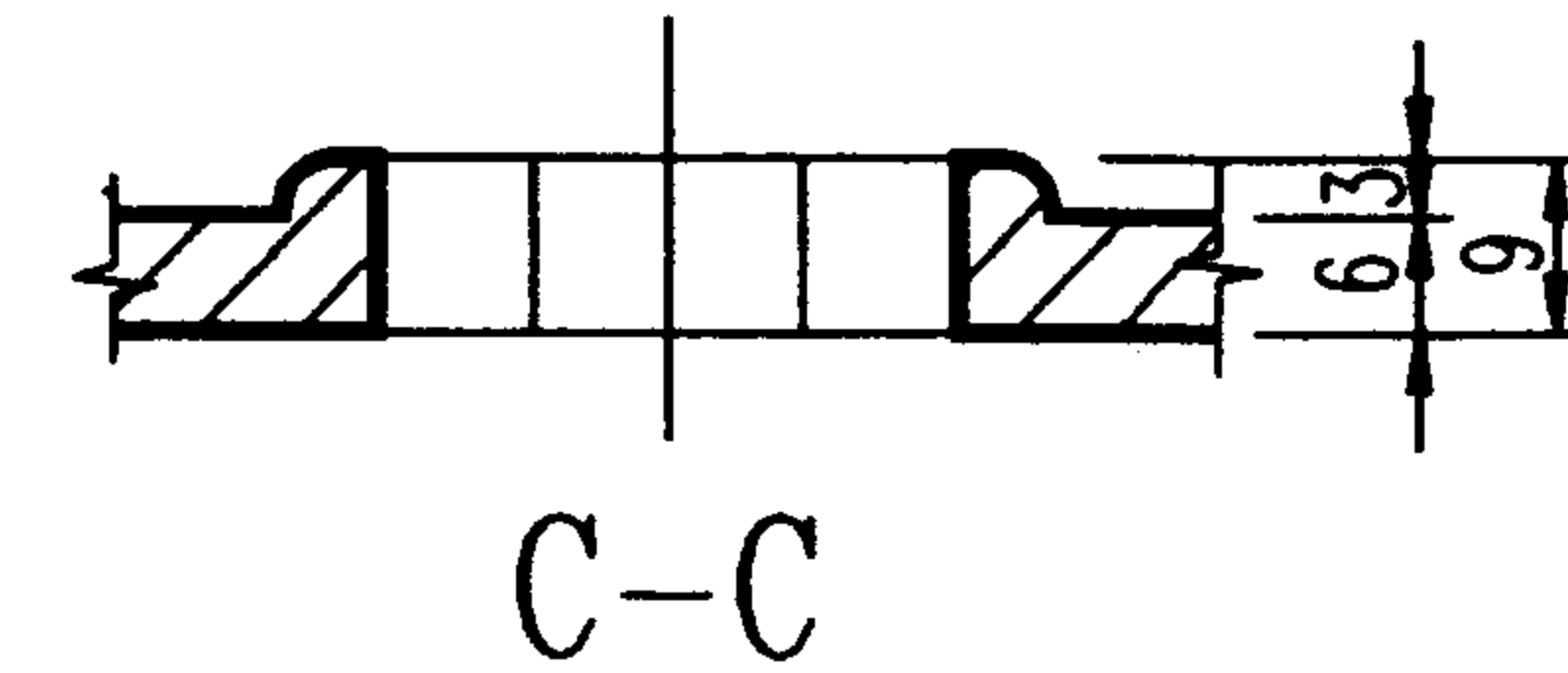
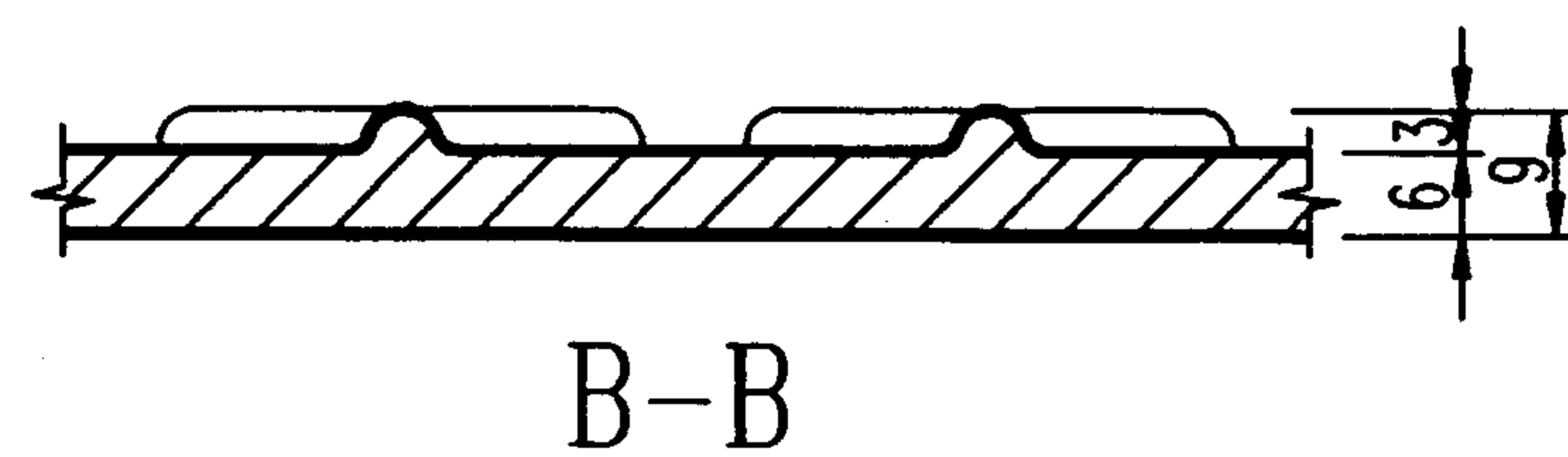
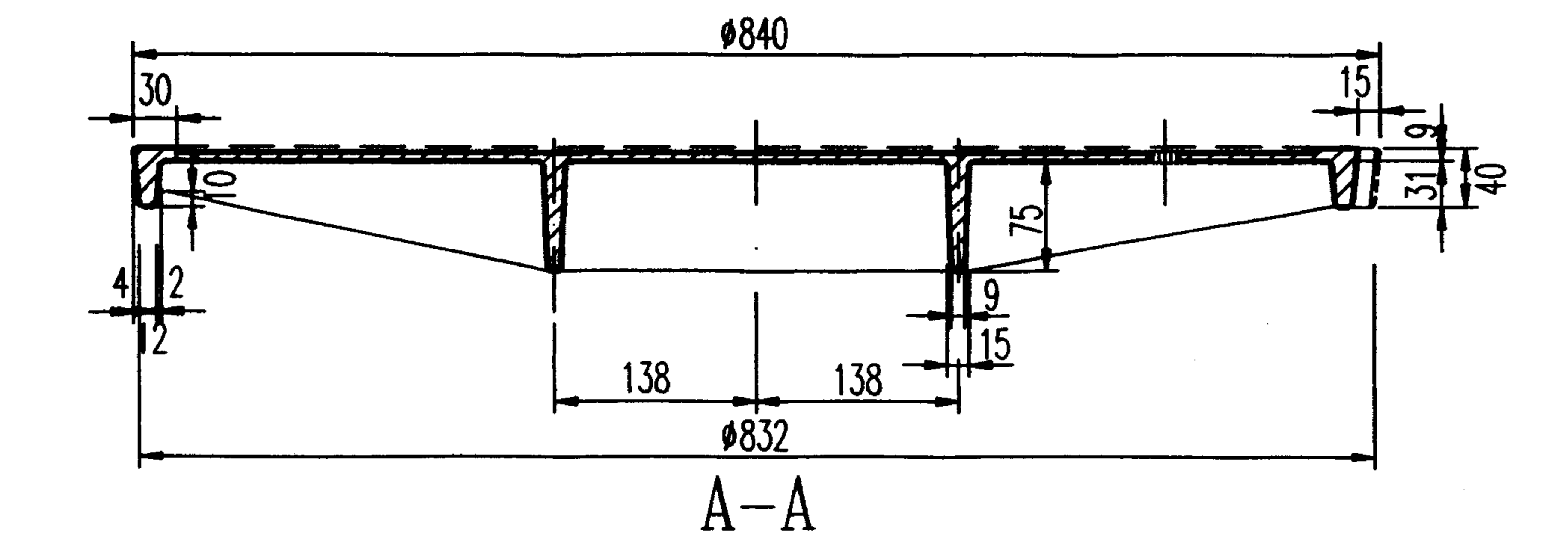
HT200	48
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700(QH)$ 轻型灰口铸铁支座(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	47



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 700$ 轻型灰口铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200		45
材 料		重 量(公斤)
$\phi 700$ (QH)轻型灰口铸铁支座(B)		图集号 97S501-1
审核	设计	页 48



I 说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 设计荷载等级:汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志;下面空白处填铸制造厂名标志,其长度由厂家确定;上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	55
材 料	重 量(公斤)

φ800(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)

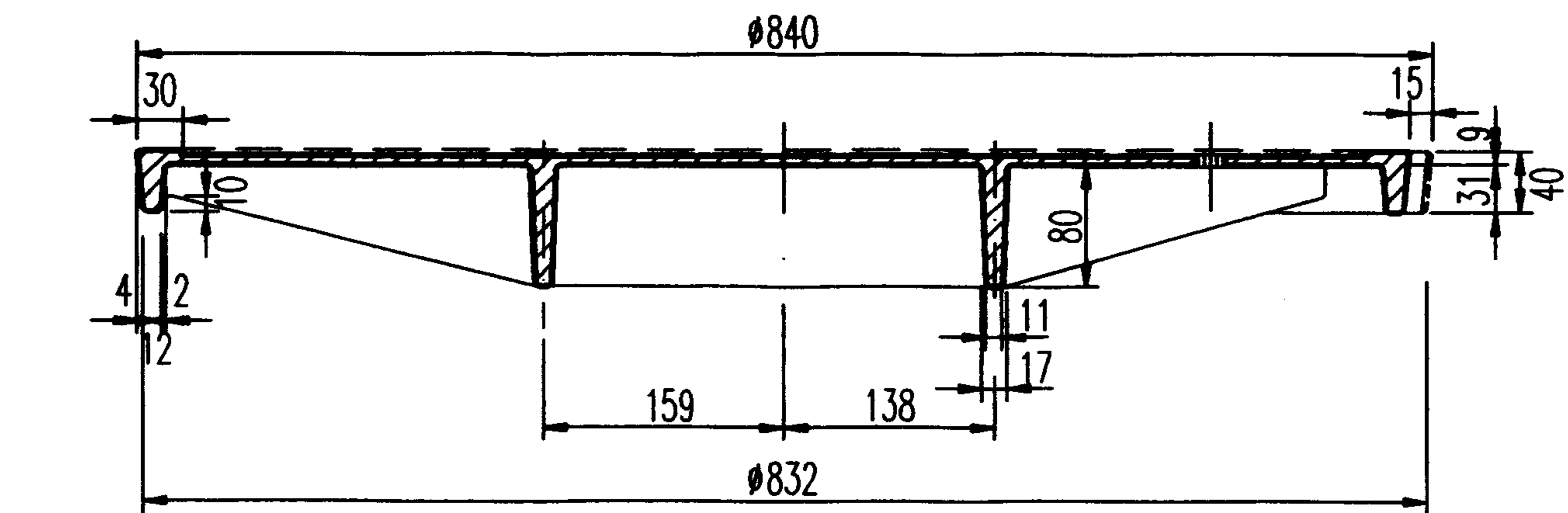
图集号

97S501-1

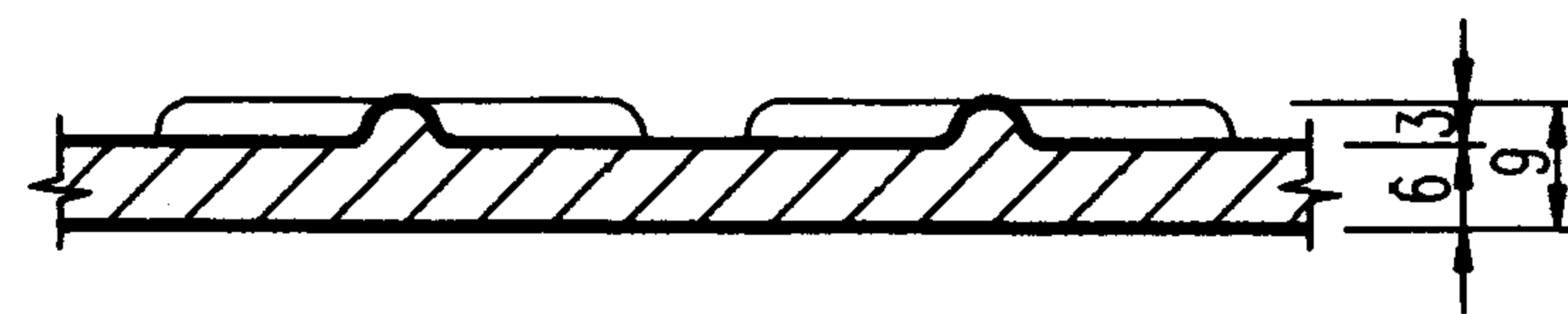
审核 刘心 校对 郭 钧 设计 温 阳 明

页

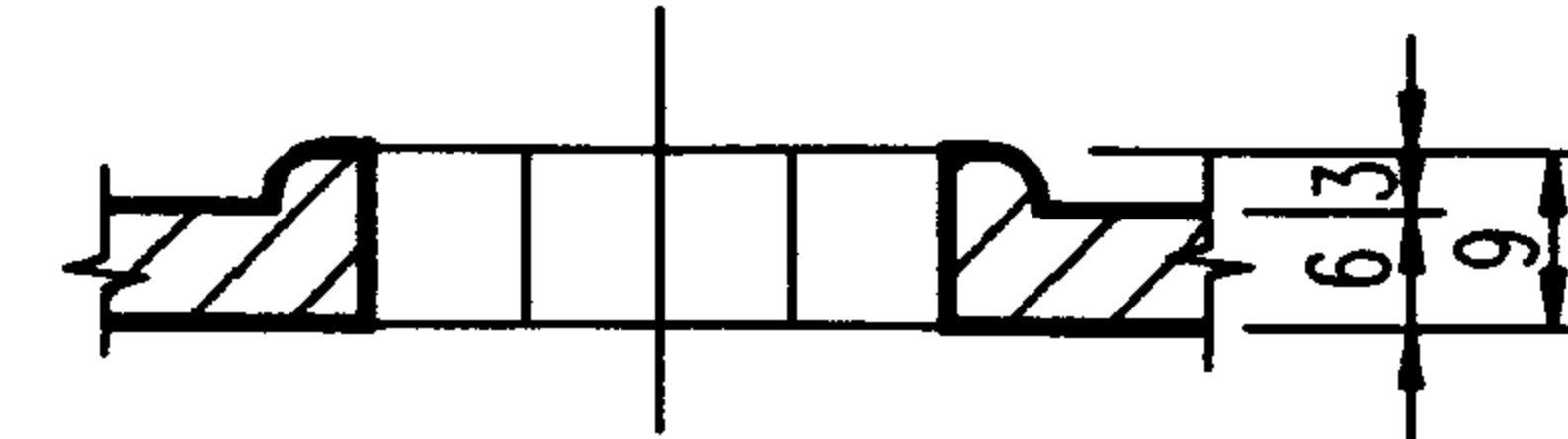
49



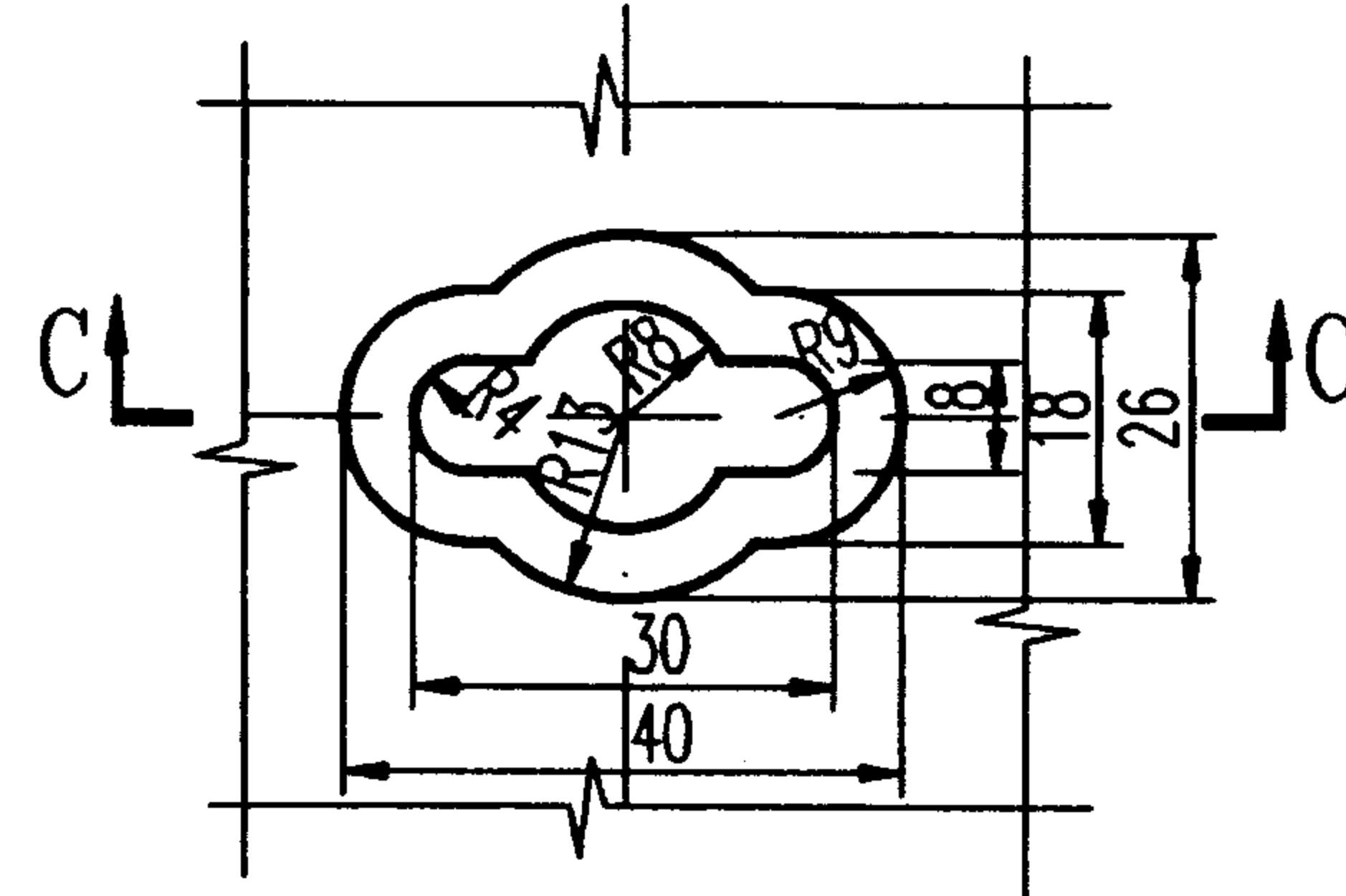
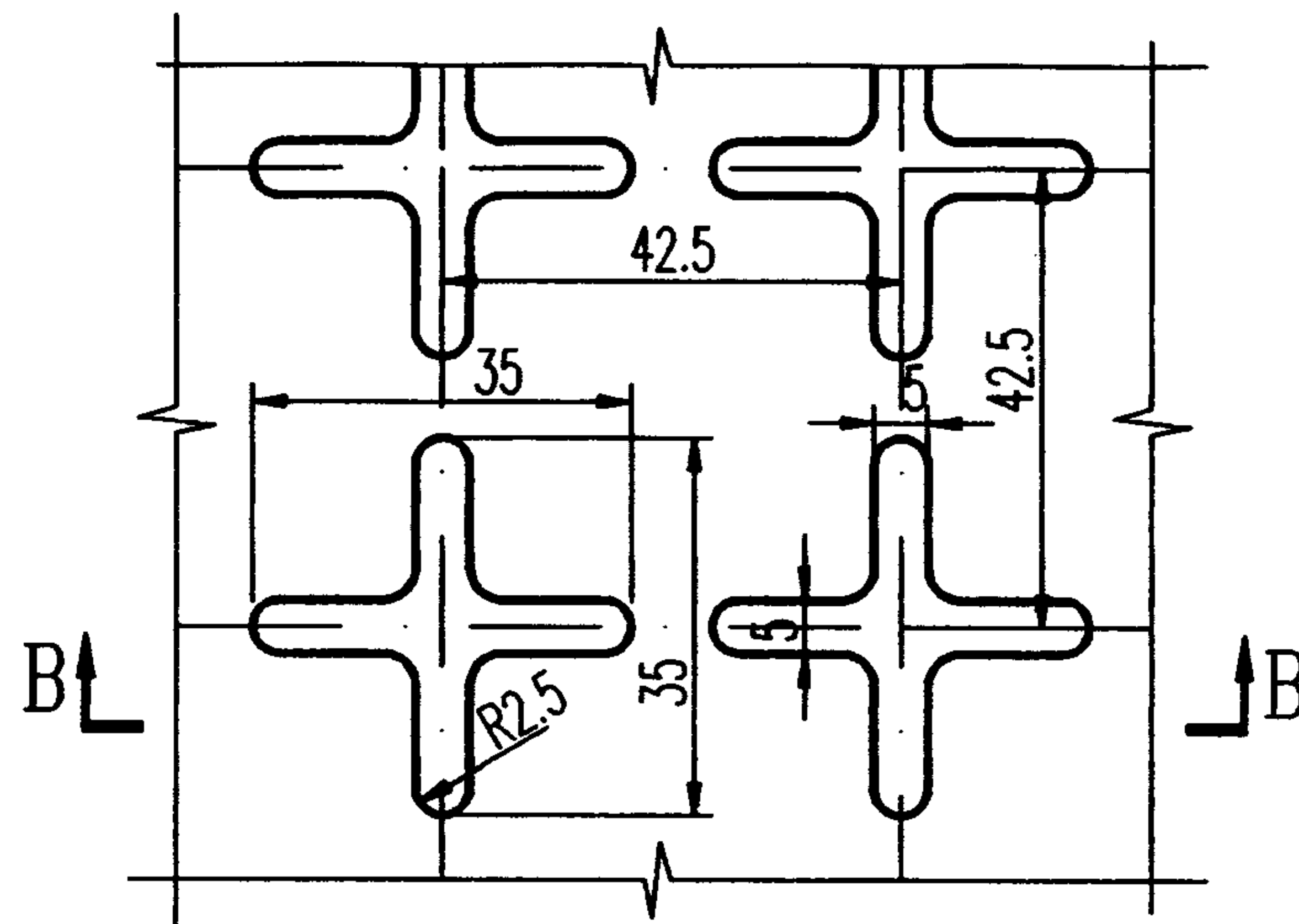
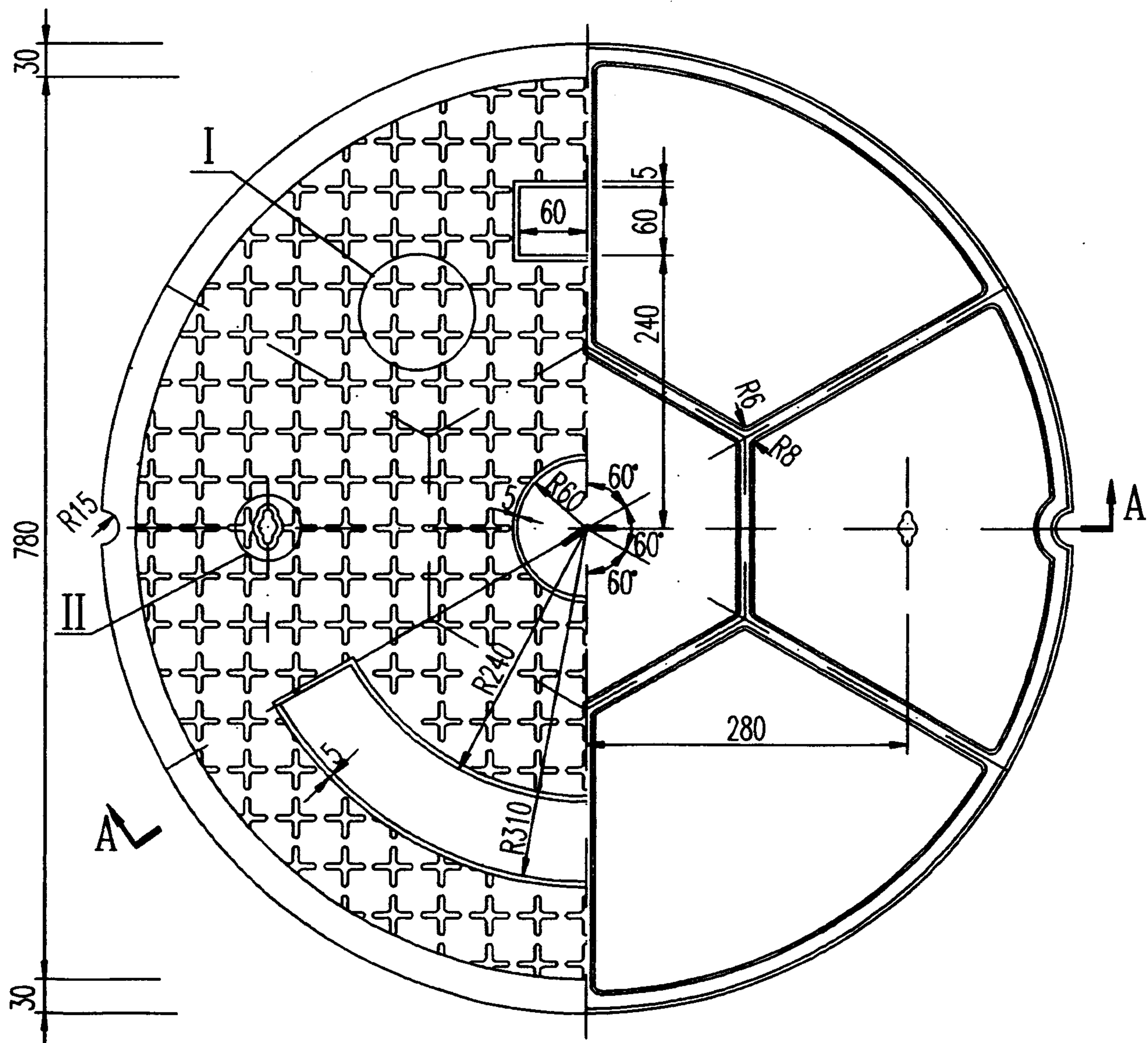
A-A



B-B



C-C



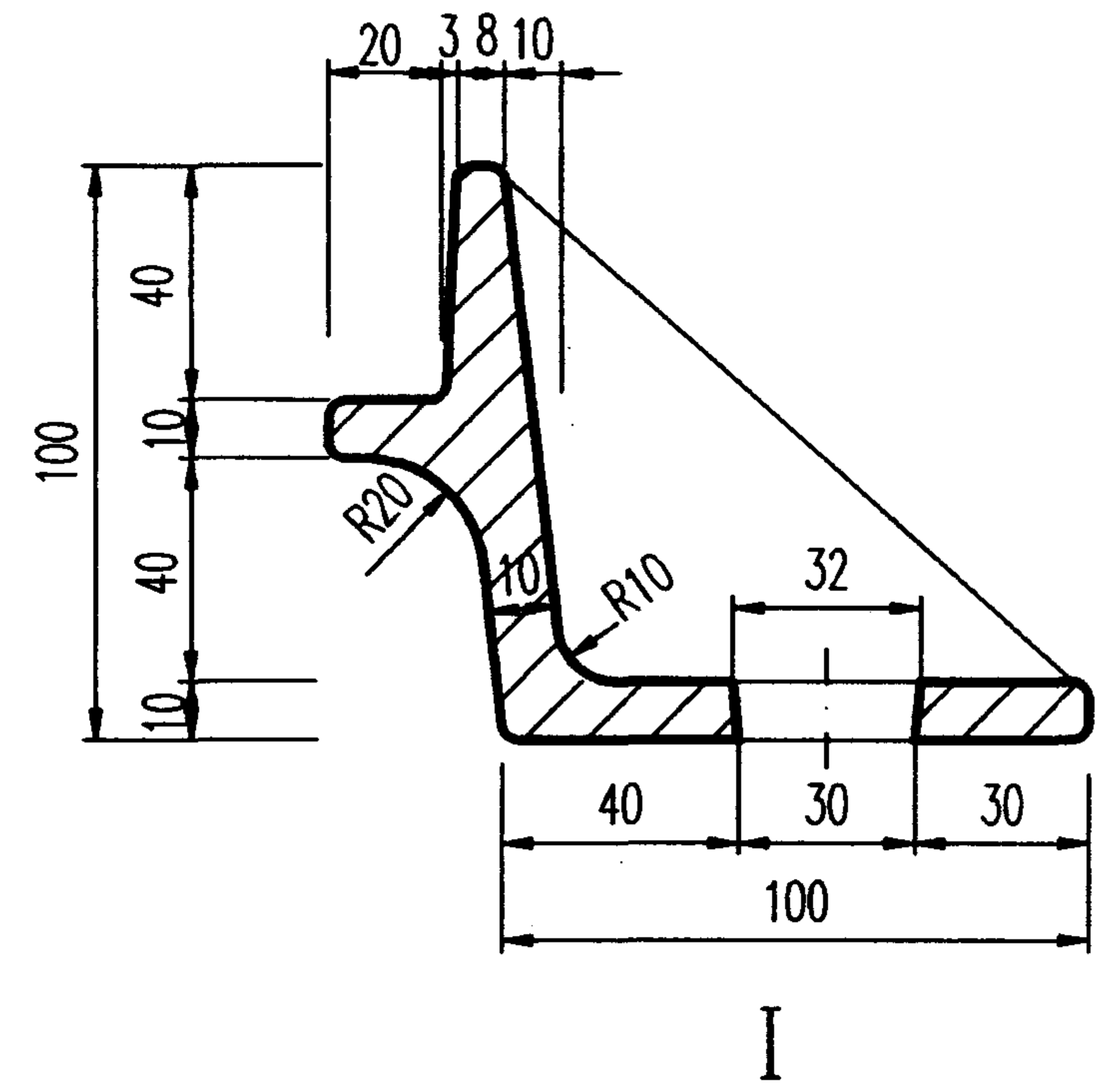
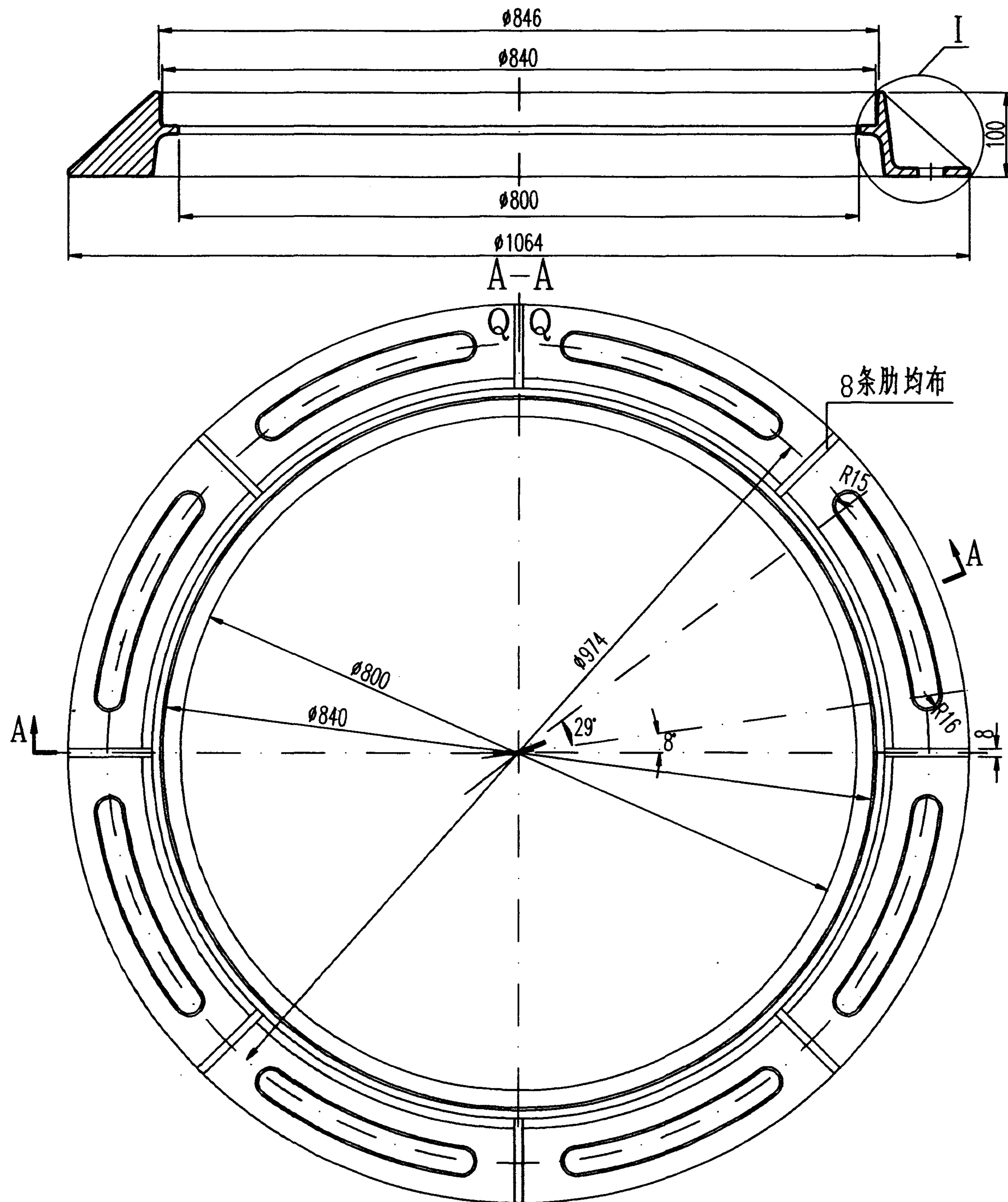
II

I 说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 设计荷载等级:汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志;下面空白处填铸制造厂名标志,其长度由厂家确定;上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	55
材 料	重 量(公斤)

φ800(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1
审核 刘明 校对 郭钧 设计 孟百峰	页	50

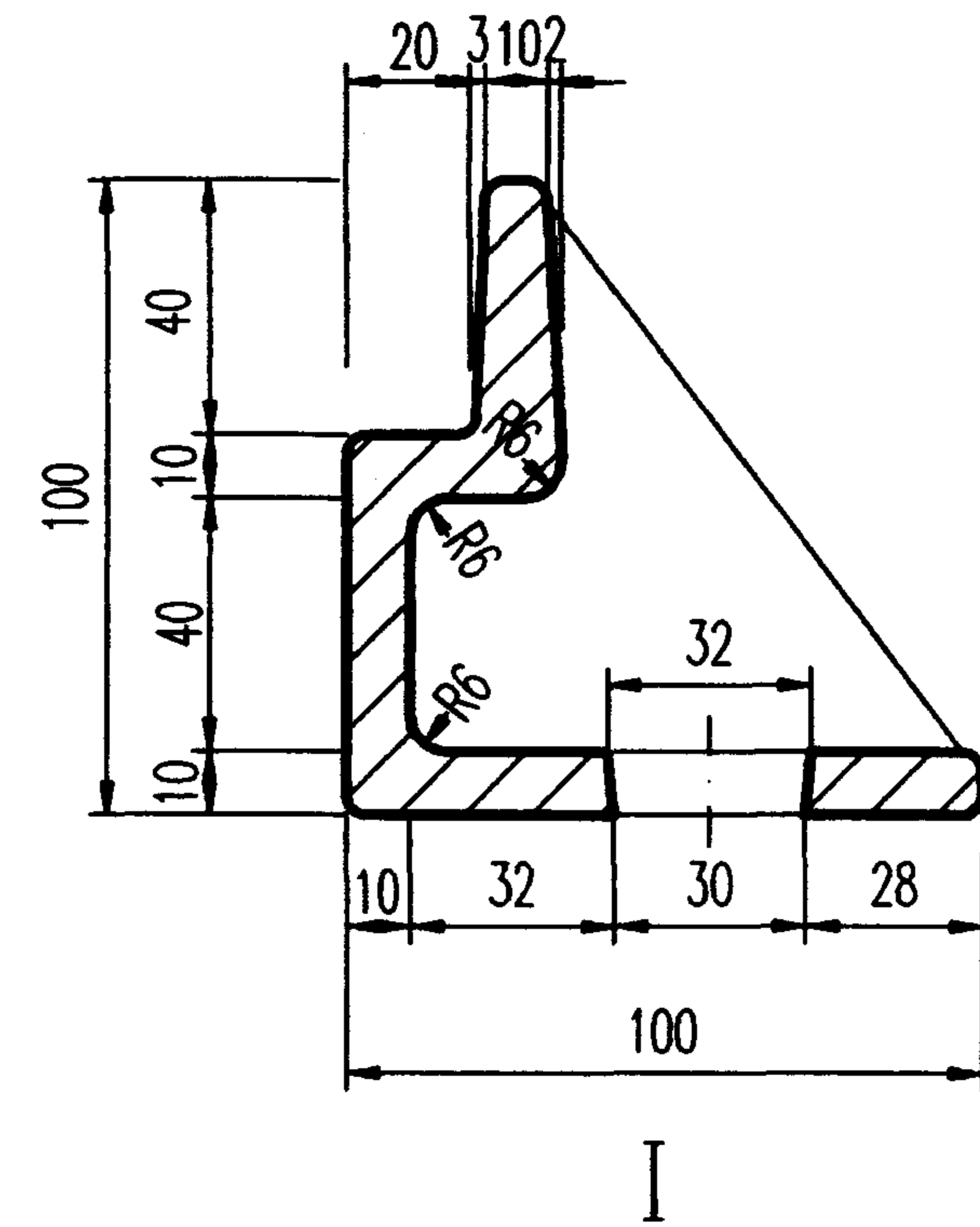
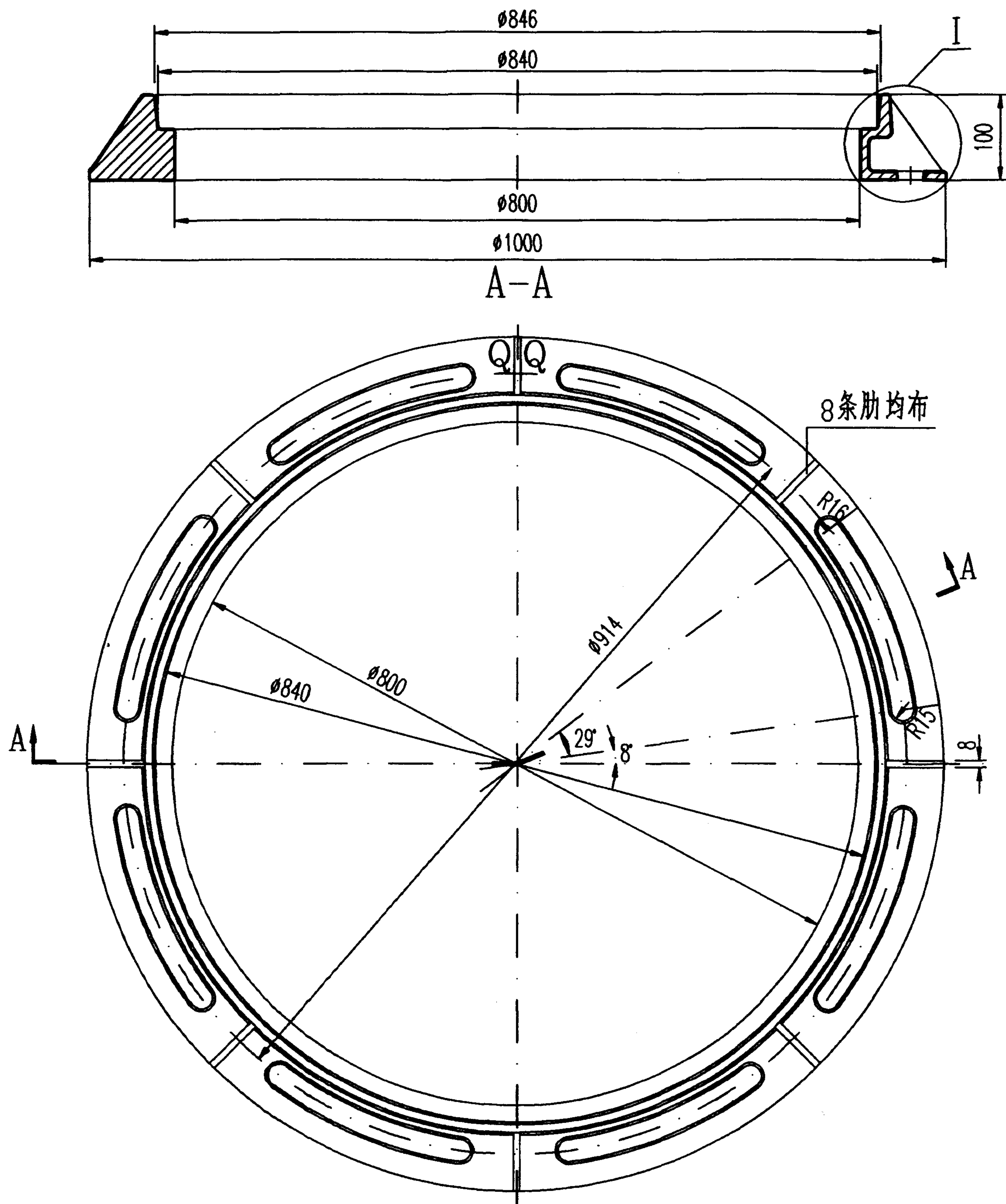


说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	50
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 邵 校对 郭 钧 设计 理 页		51

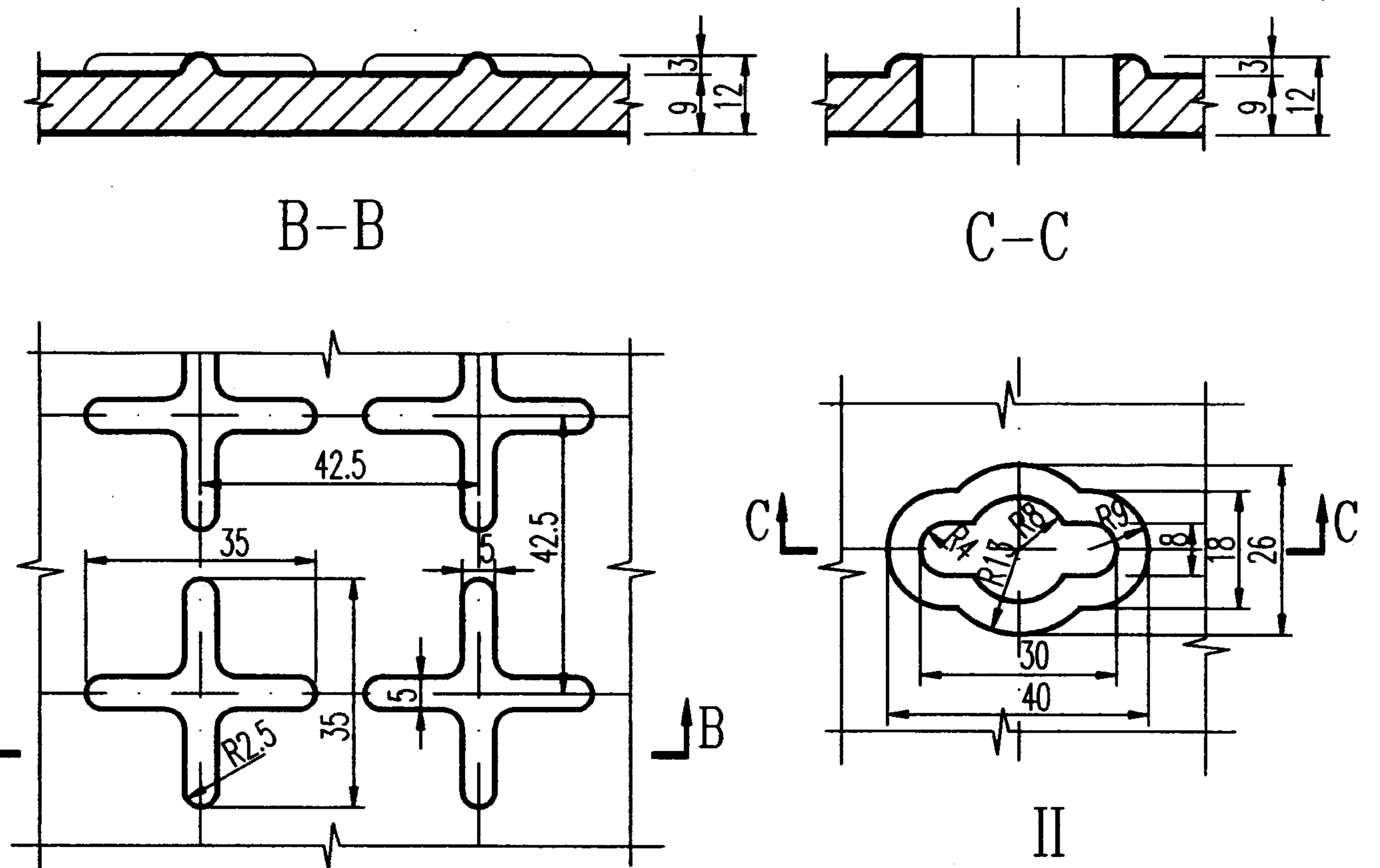
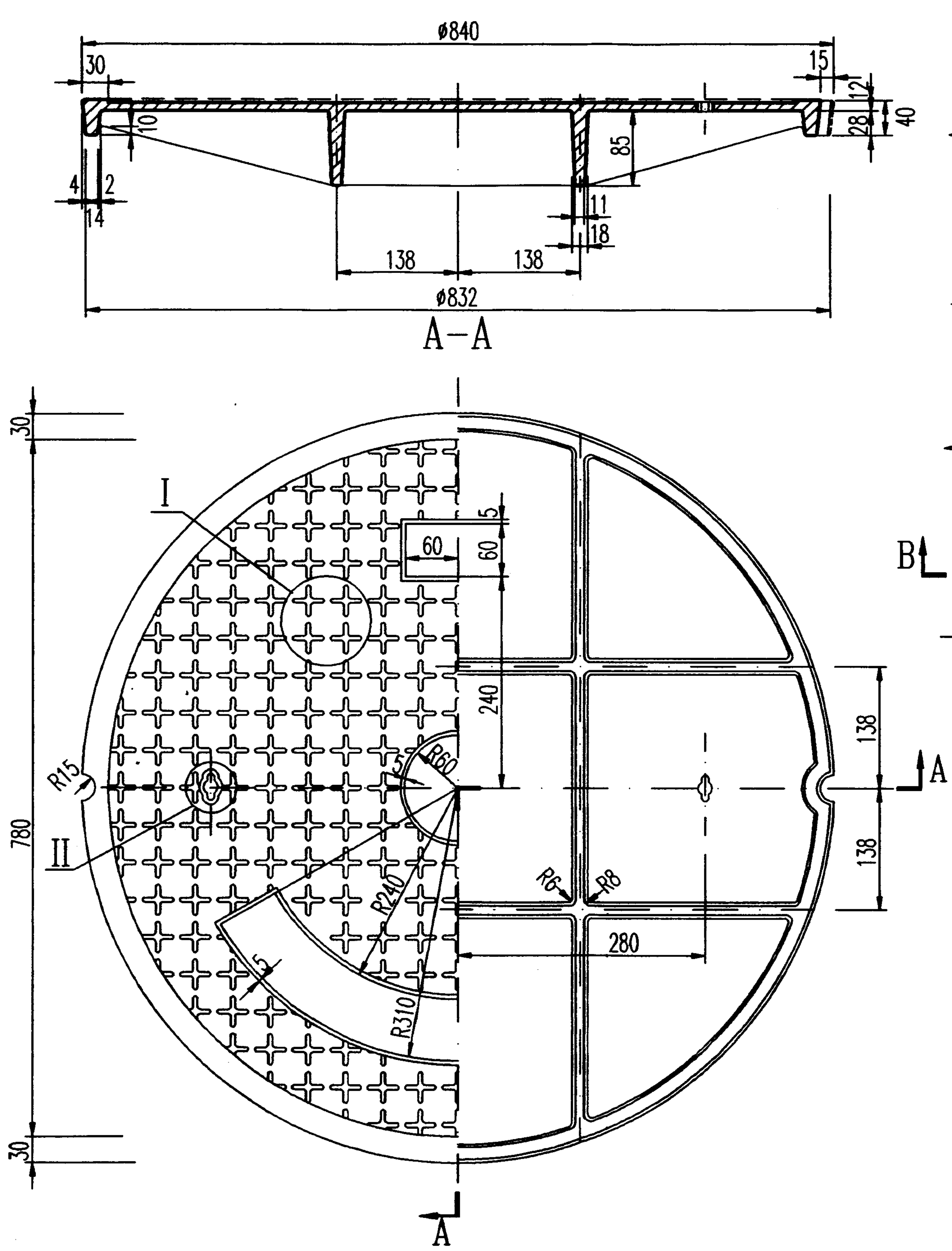


说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

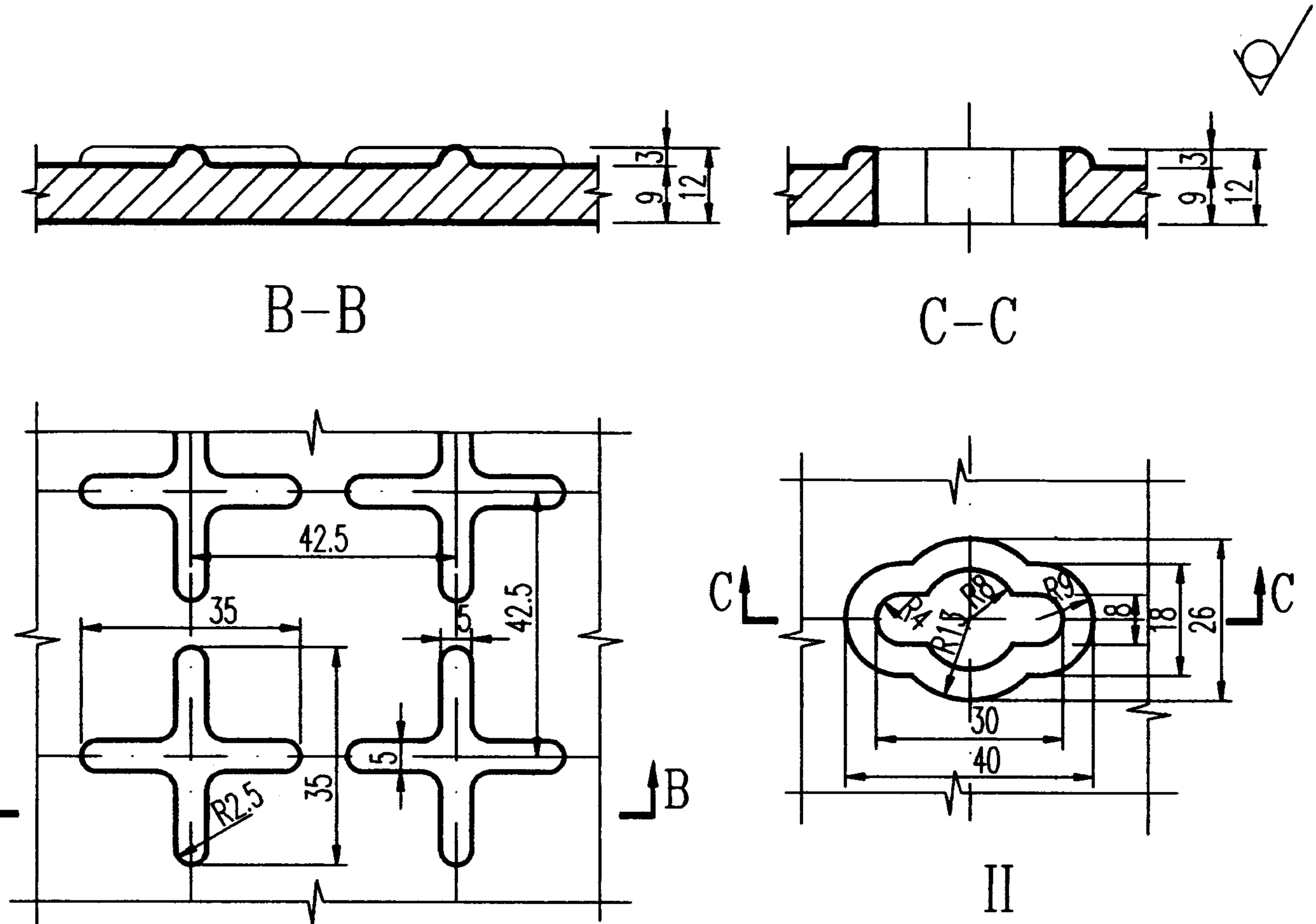
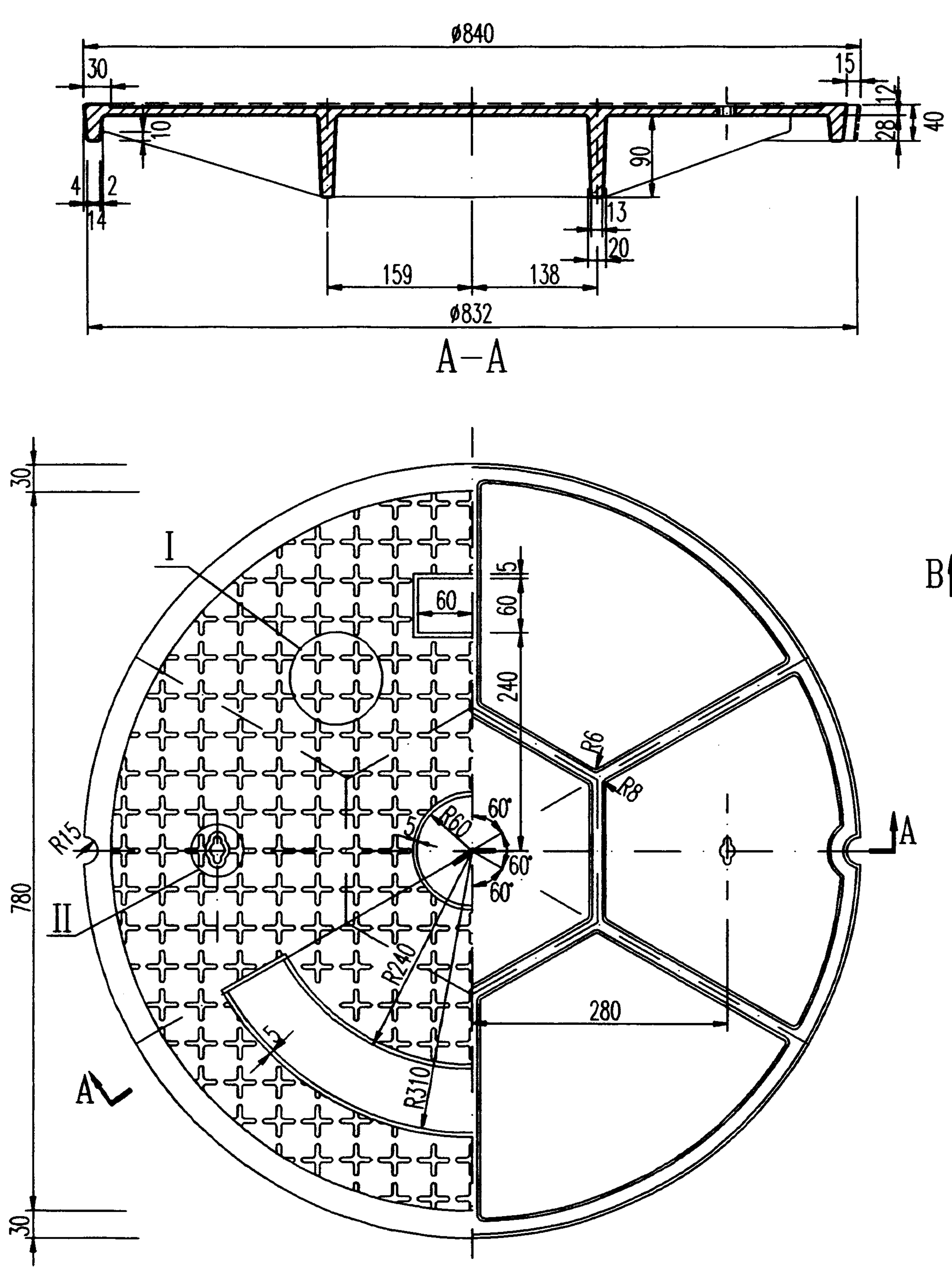
QT500-7	43
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ (QQ)轻型球墨铸铁支座(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	52



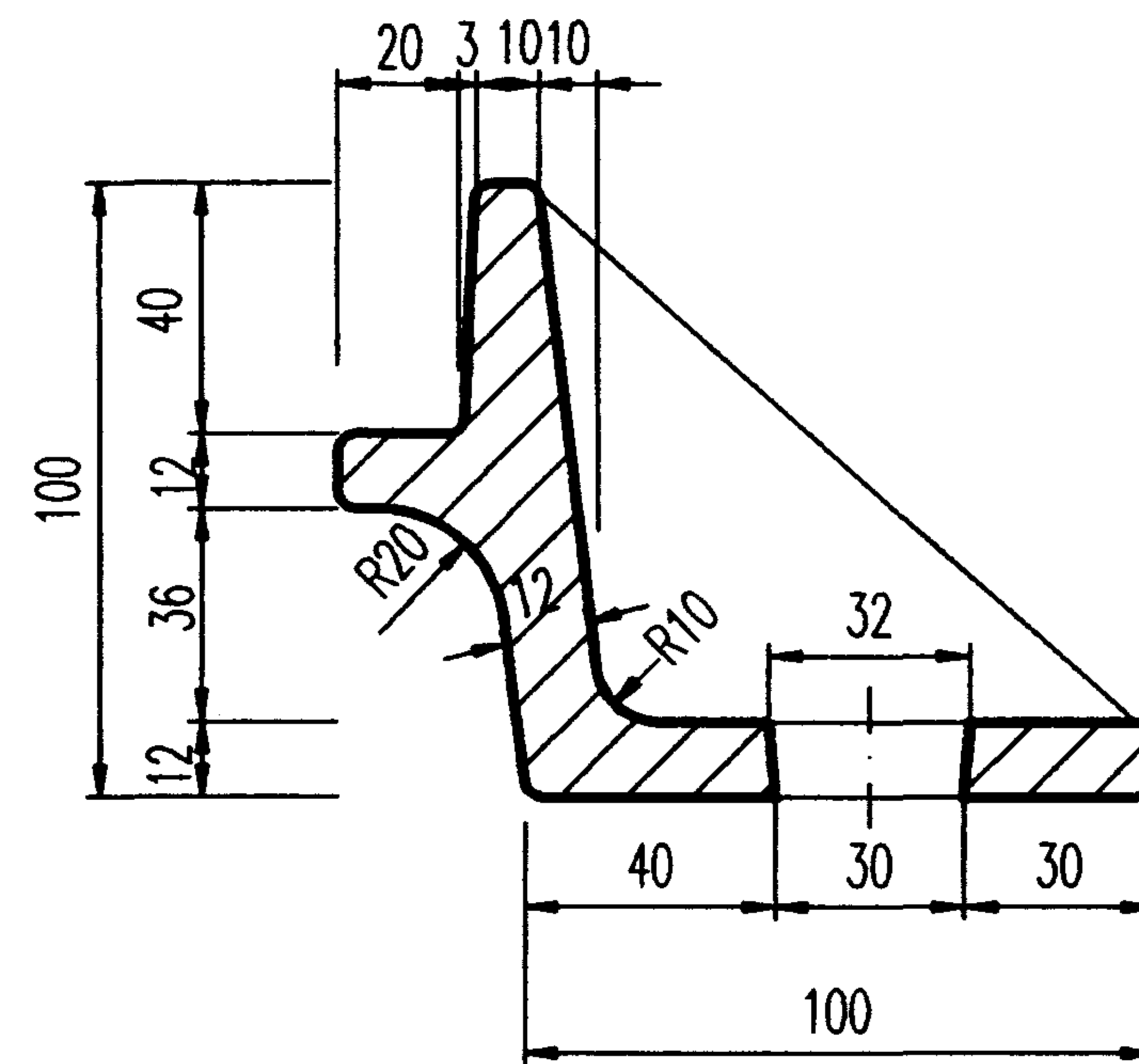
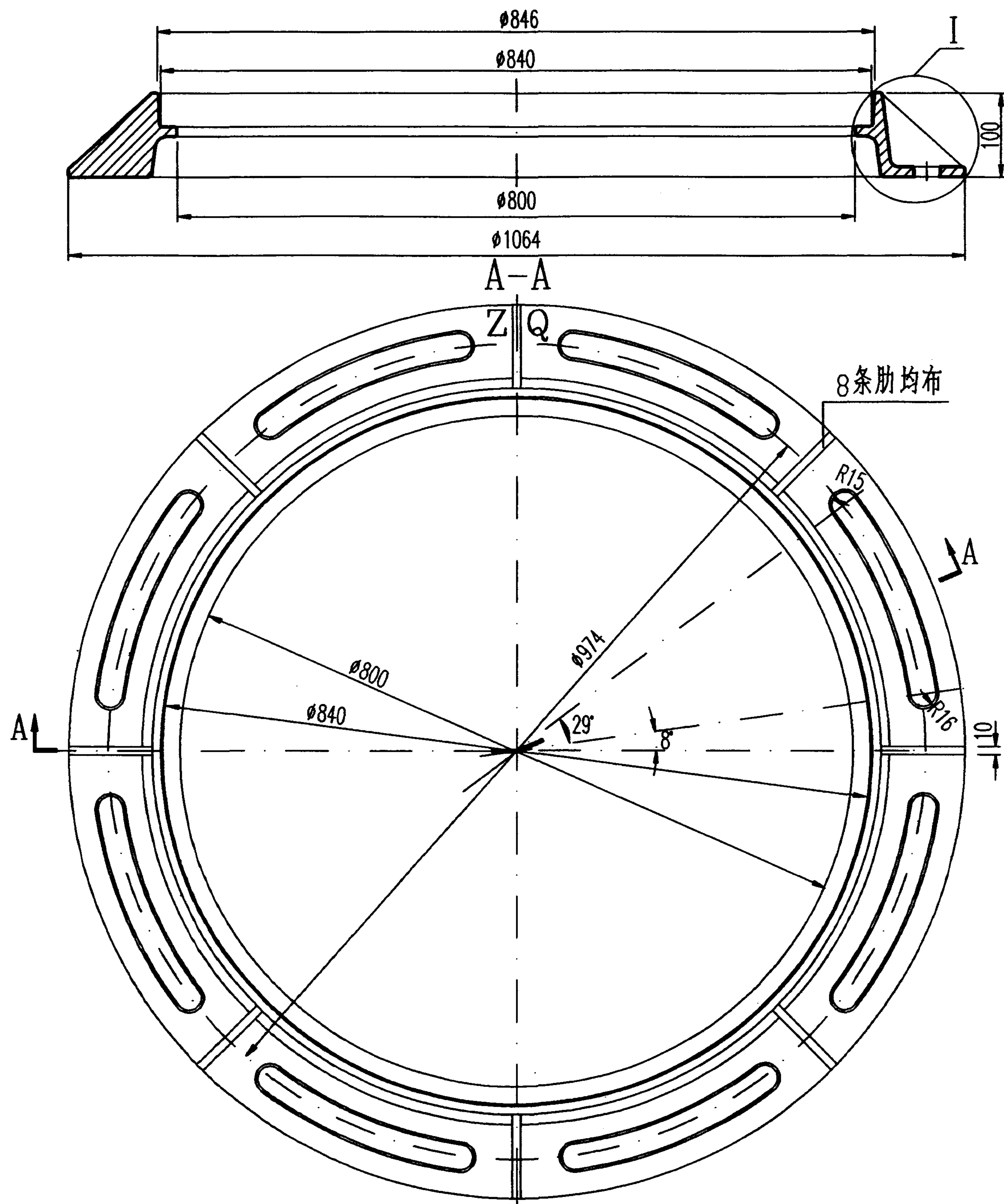
- I 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
 6. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	71									
材 料	重 量(公斤)									
<table border="1"> <tr> <td>Ø800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)</td> <td>图集号</td> <td>97S501-1</td> </tr> <tr> <td>审核 刘 钧</td> <td>校对 刘 钧</td> <td>设计 温 有 明</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>页 53</td> </tr> </table>		Ø800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1	审核 刘 钧	校对 刘 钧	设计 温 有 明			页 53
Ø800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1								
审核 刘 钧	校对 刘 钧	设计 温 有 明								
		页 53								



- I 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
 6. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

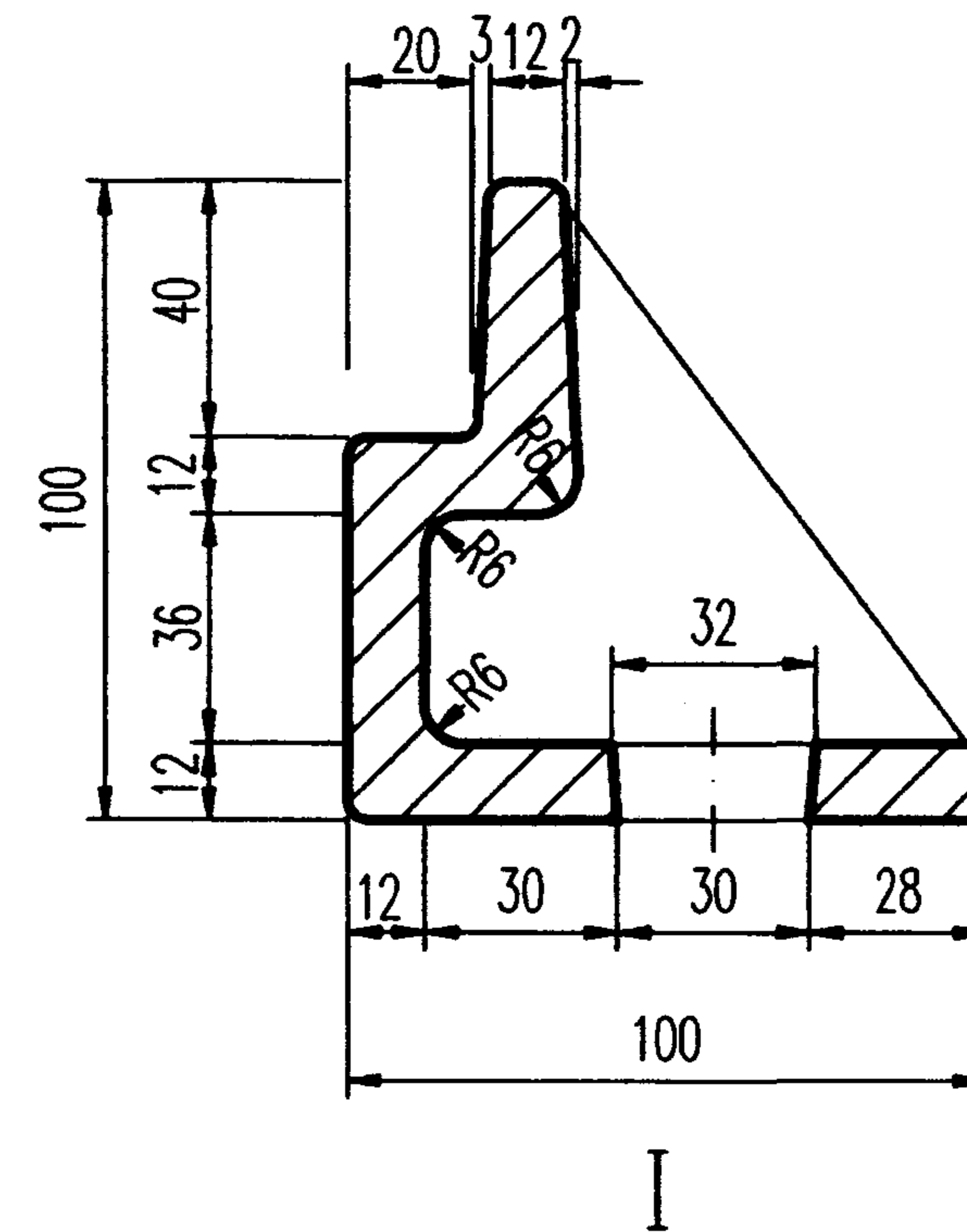
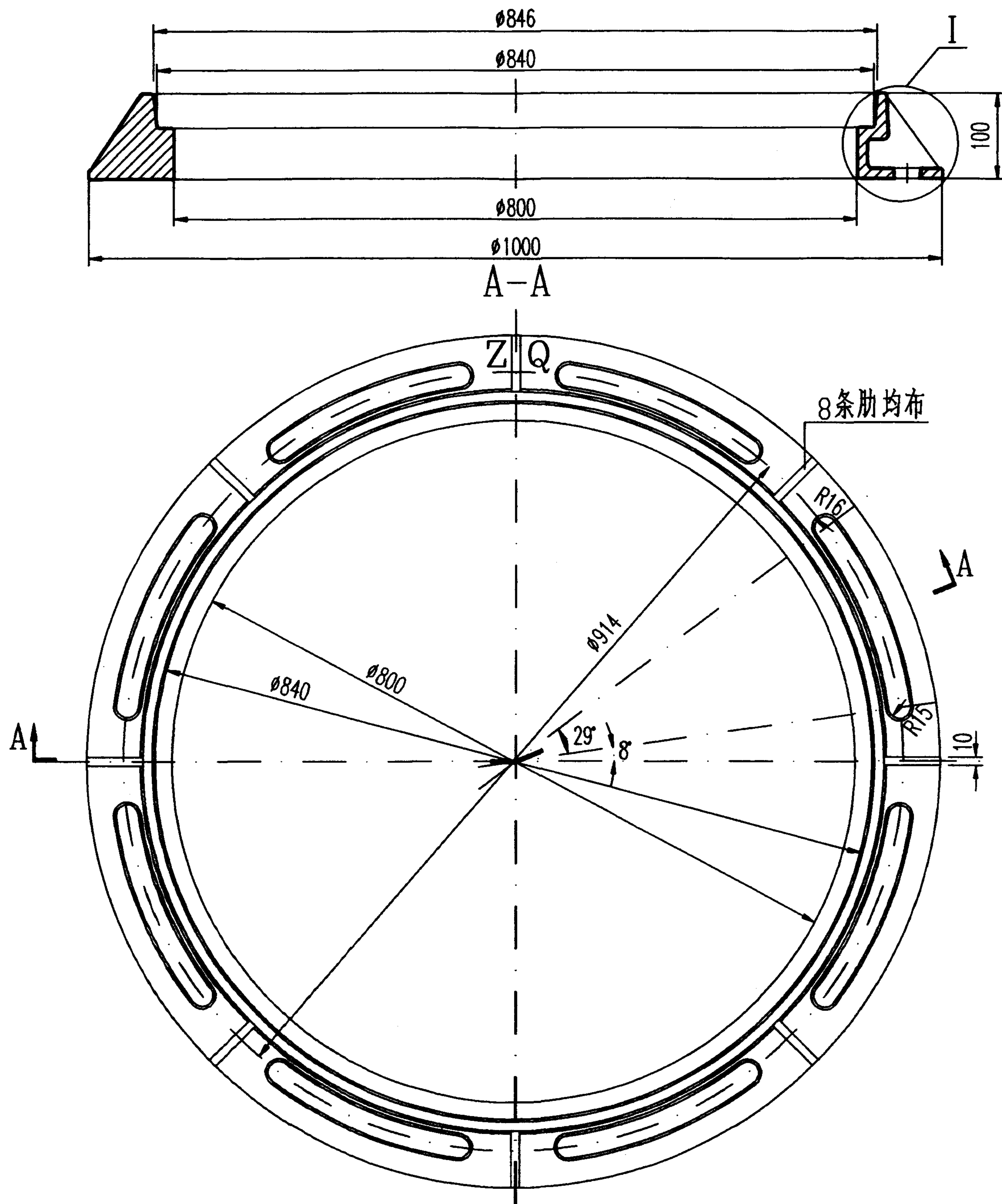
QT500-7	71						
材 料	重 量(公斤)						
<table border="1"> <tr> <td>Ø800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)</td> <td>图集号</td> <td>97S501-1</td> </tr> <tr> <td>审核 司 校对 郭 设计 赵 页</td> <td></td> <td>54</td> </tr> </table>		Ø800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1	审核 司 校对 郭 设计 赵 页		54
Ø800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1					
审核 司 校对 郭 设计 赵 页		54					



- 说明:
1. 尺寸单位:mm.
 2. 本支座配用 $\phi 800$ 重型球墨铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	54
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	55

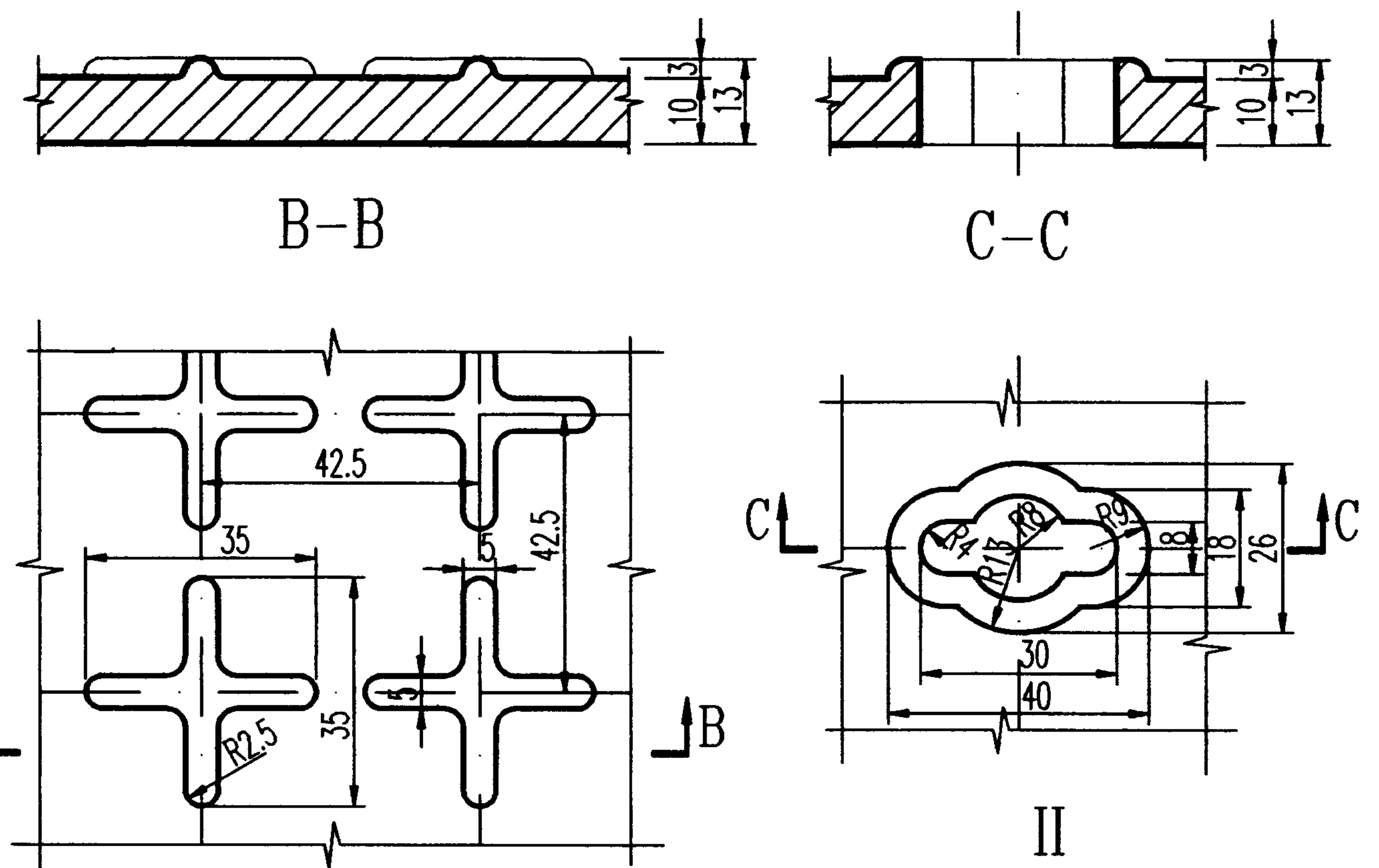
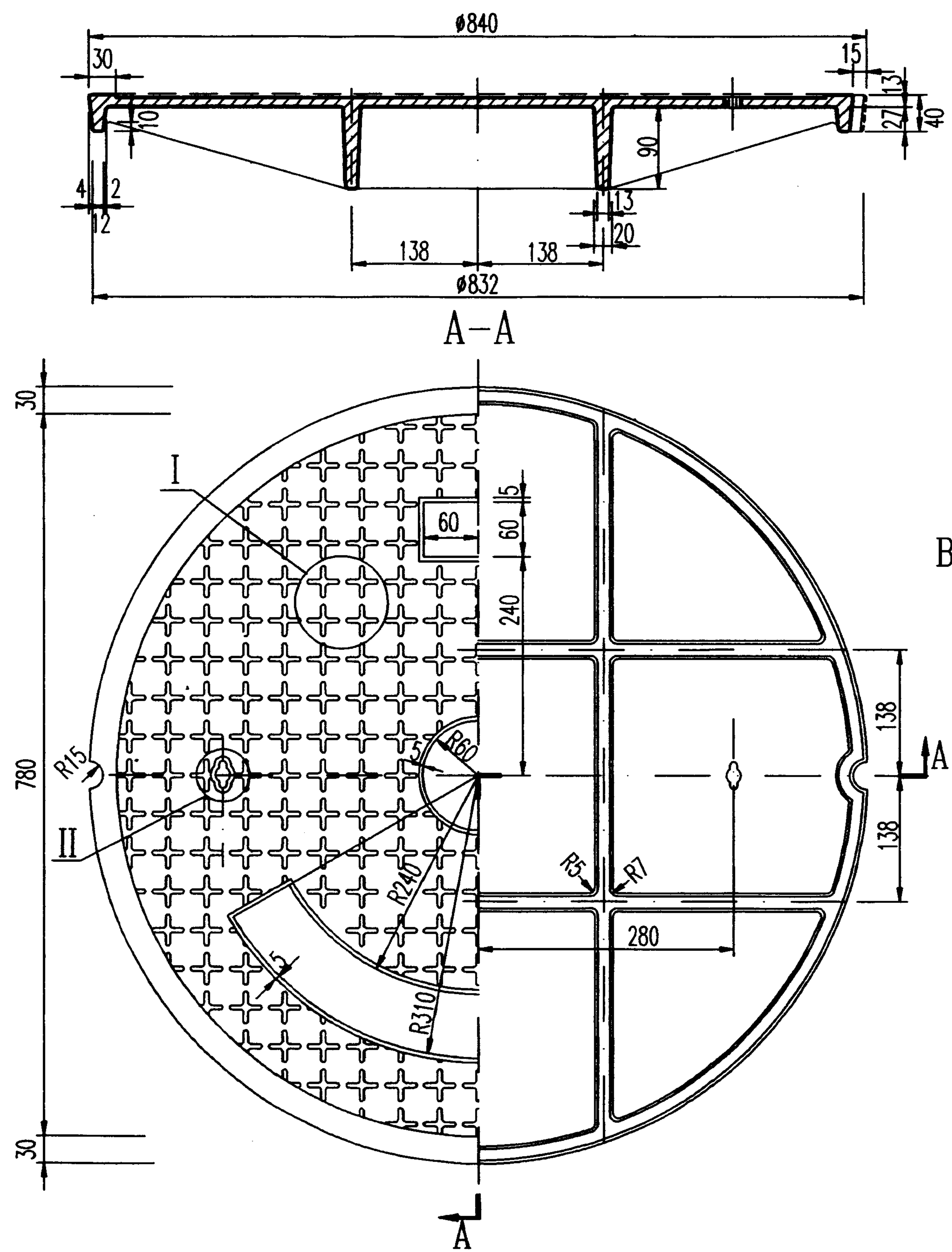


说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

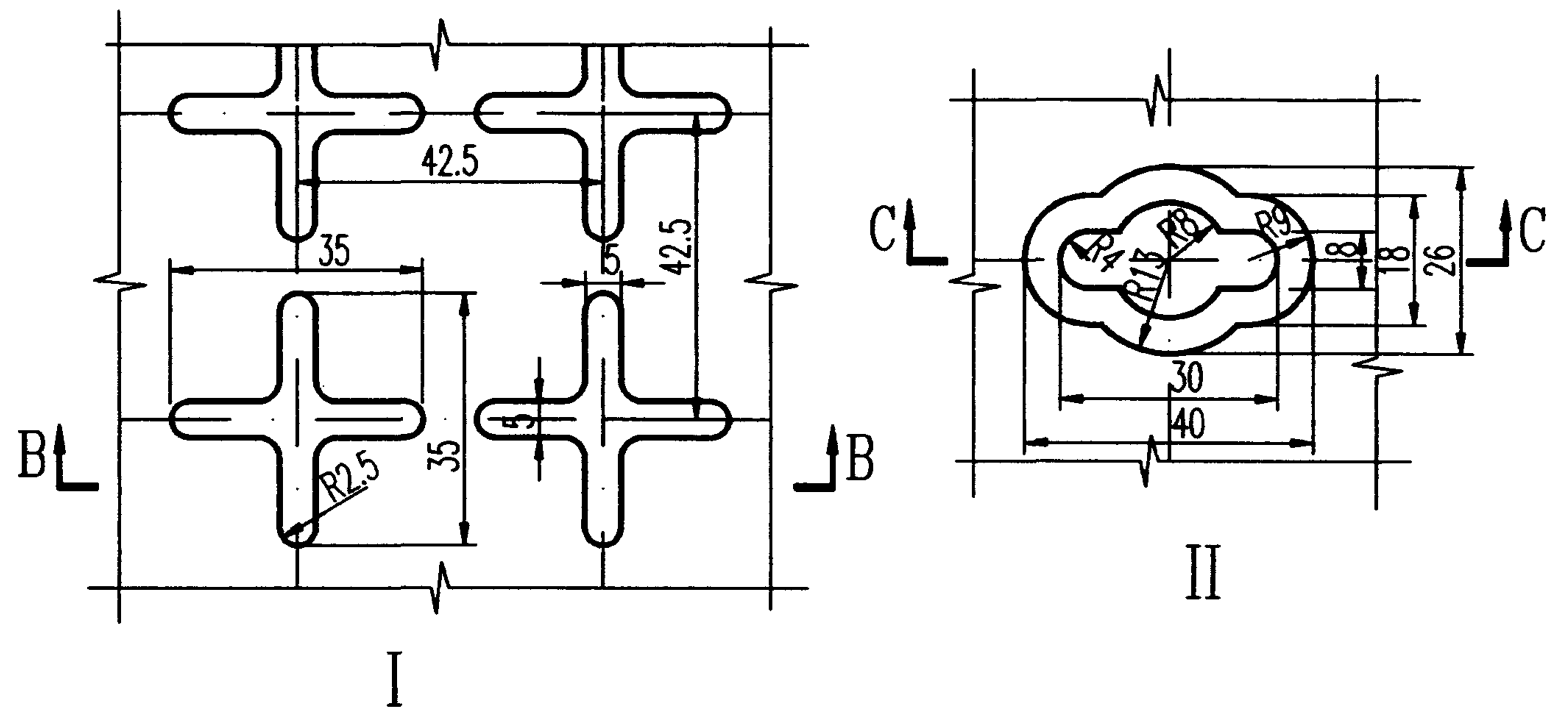
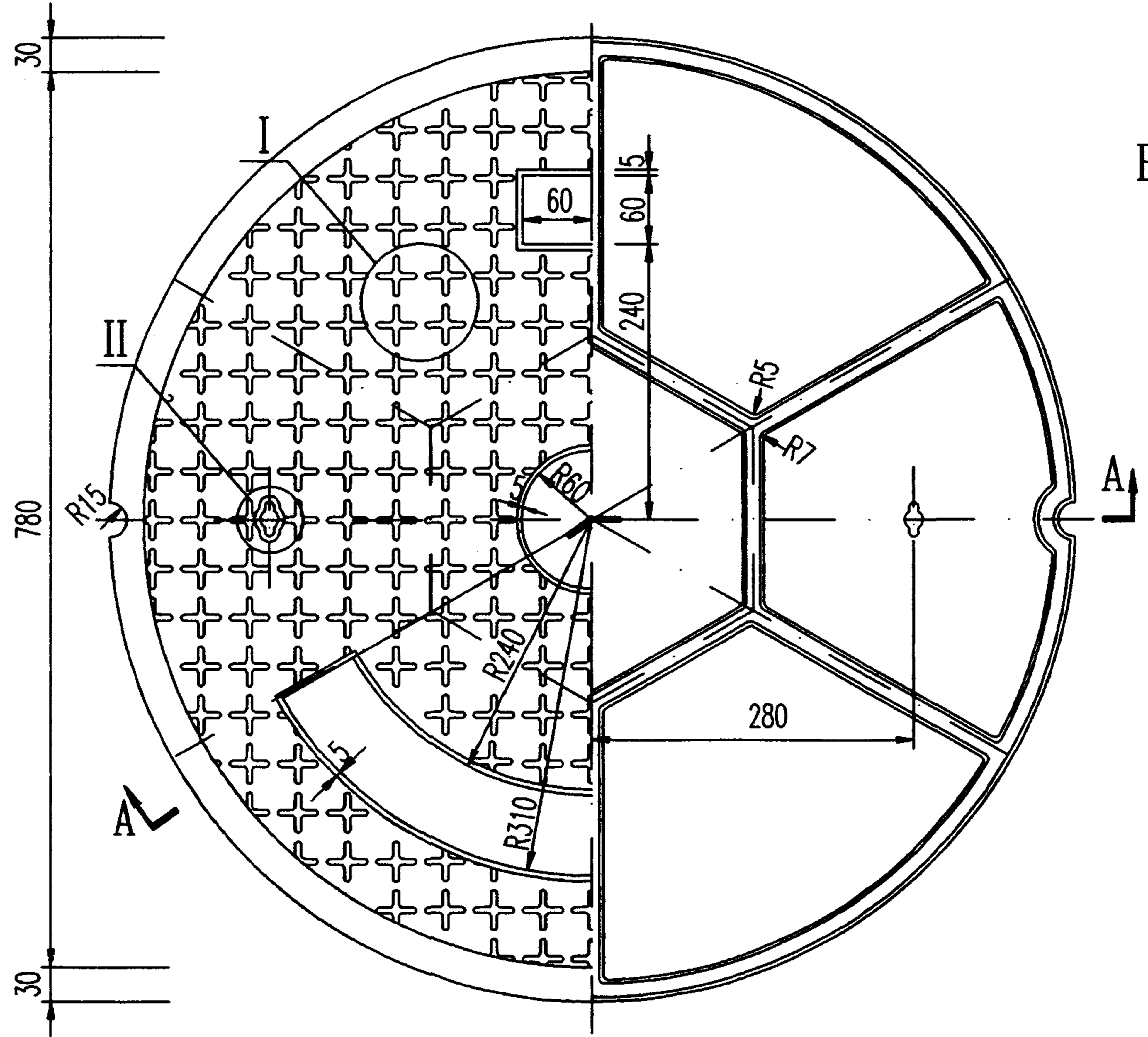
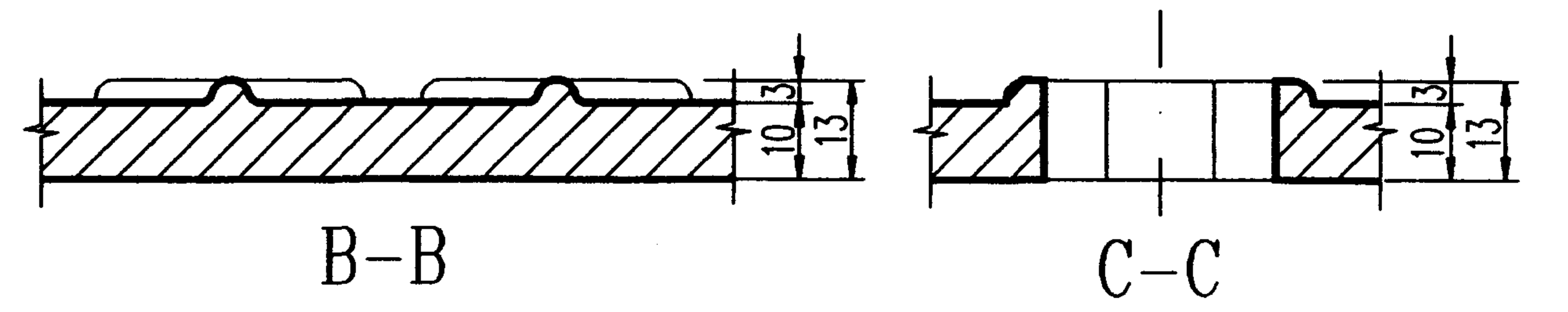
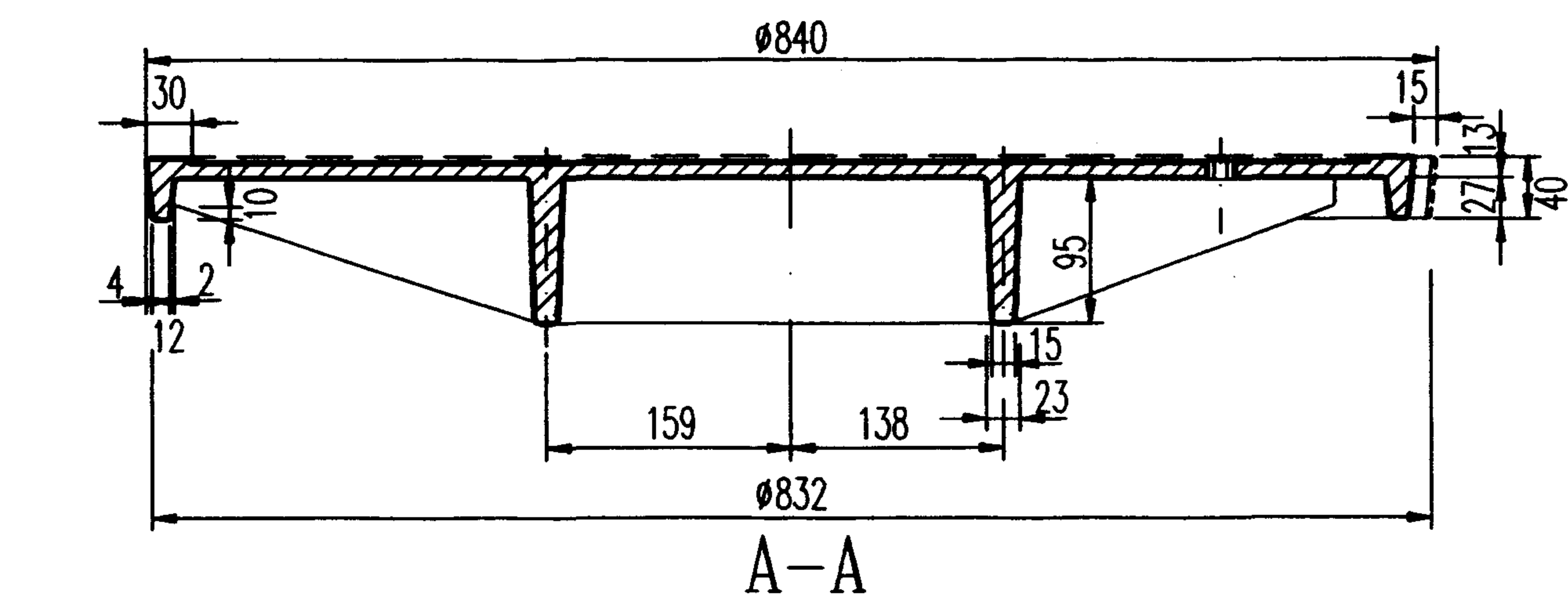
QT500-7	50
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 <i>zpl</i>	校对 郭 钧	设计 温 阳 峰
		页 56



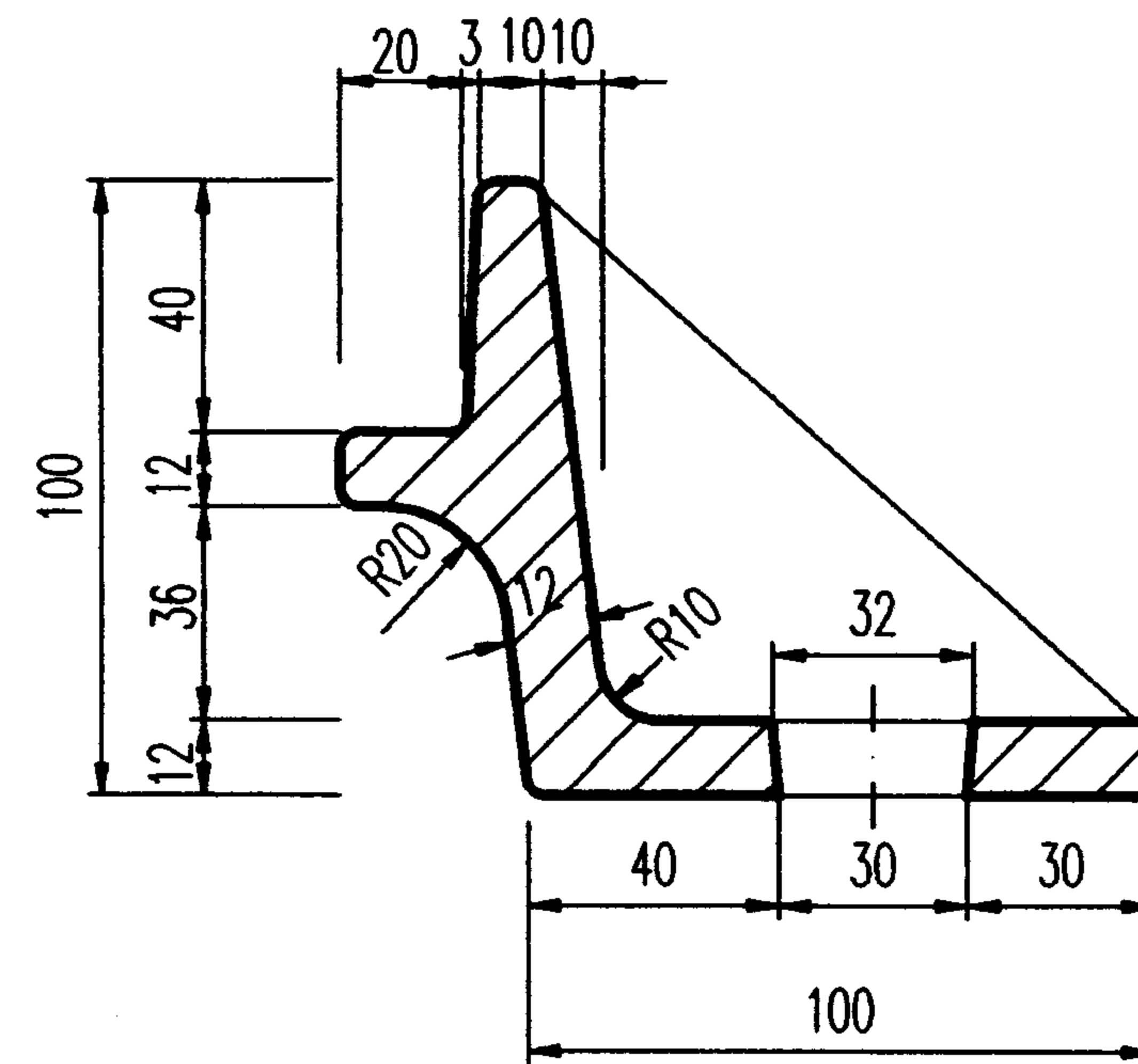
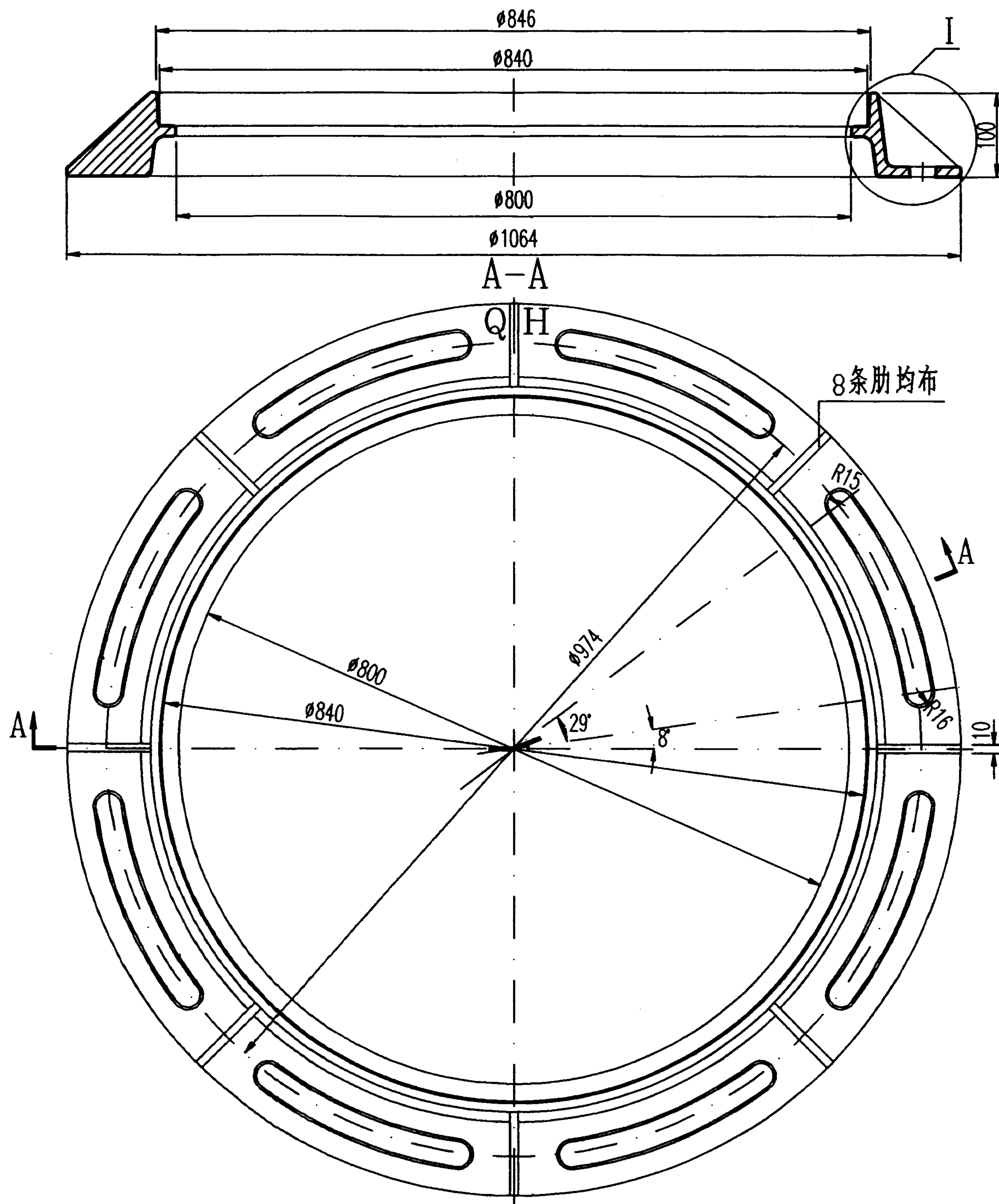
- I 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
 5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200		77
材 料		重 量(公斤)
Ø800(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)		图集号 97S501-1
审核 刘... 校对 郑... 设计 孟... 页	57	



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
 5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	77						
材 料	重 量(公斤)						
<table border="1"> <tr> <td>Ø800(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)</td> <td>图集号</td> <td>97S501-1</td> </tr> <tr> <td>审核 王 校 对 郭 钧 设计 温 阳 晖</td> <td>页</td> <td>58</td> </tr> </table>		Ø800(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1	审核 王 校 对 郭 钧 设计 温 阳 晖	页	58
Ø800(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1					
审核 王 校 对 郭 钧 设计 温 阳 晖	页	58					

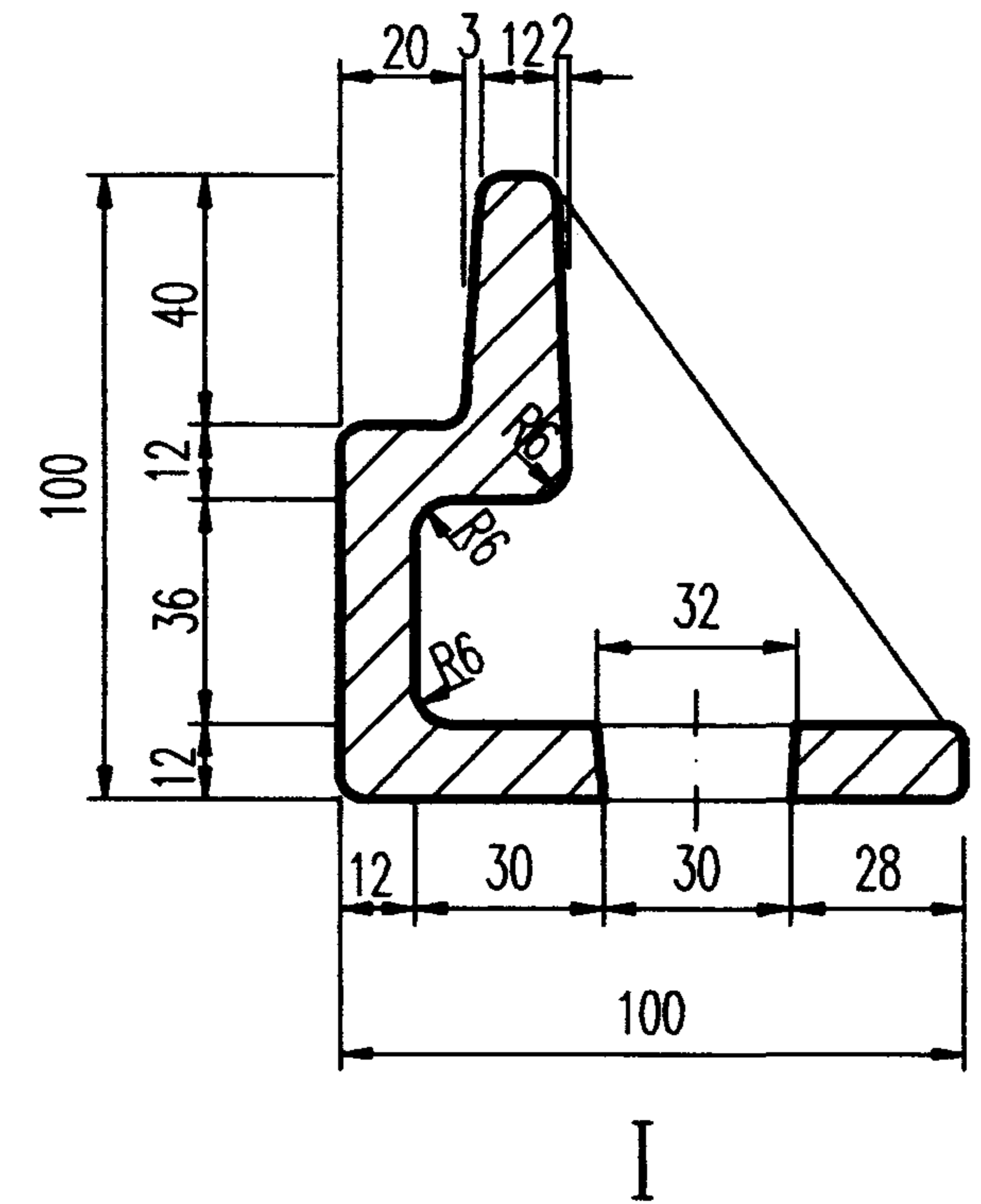
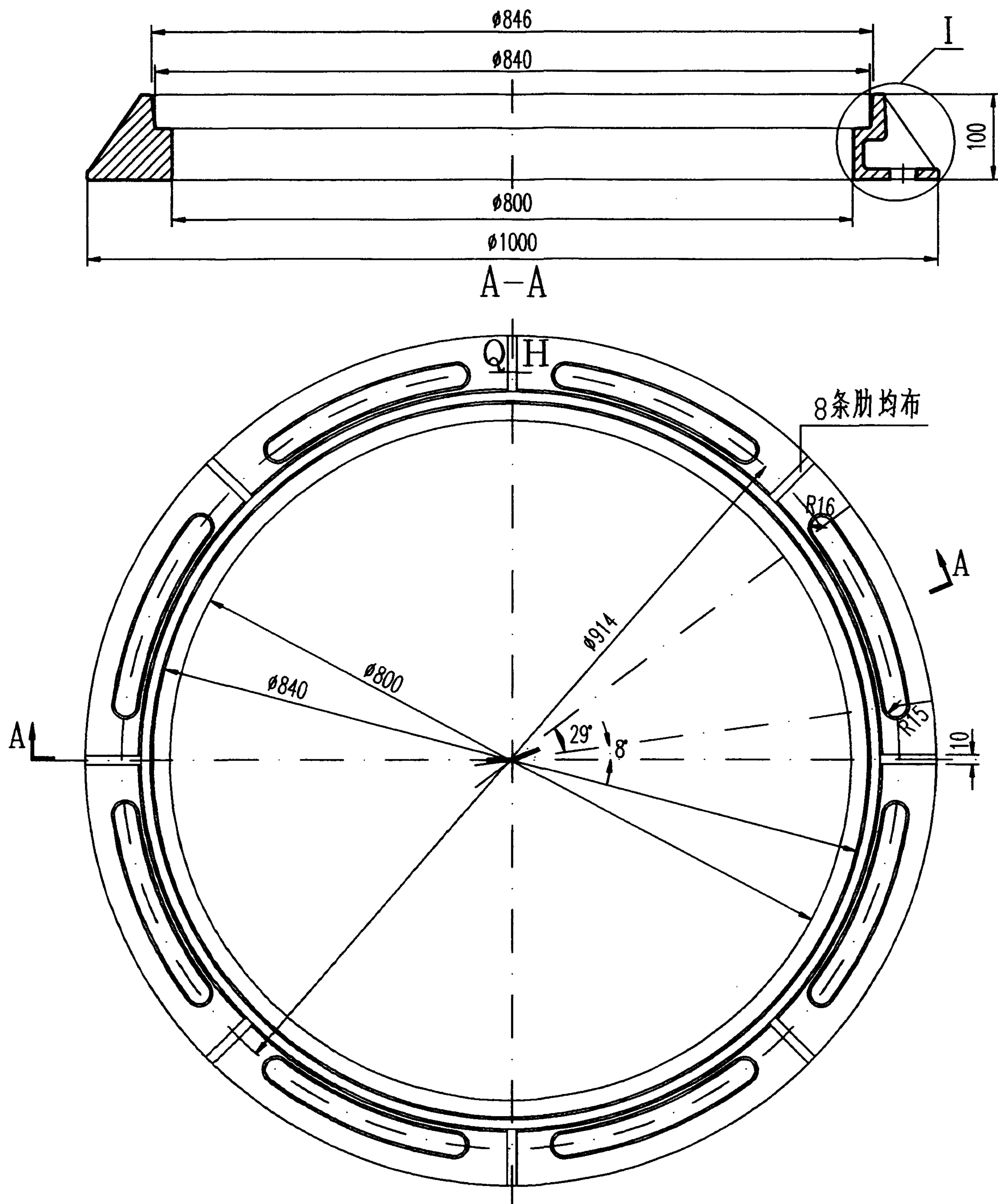


说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	54
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ (QH)轻型灰口铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 刘... 校对 郭... 设计 赵... 页		59

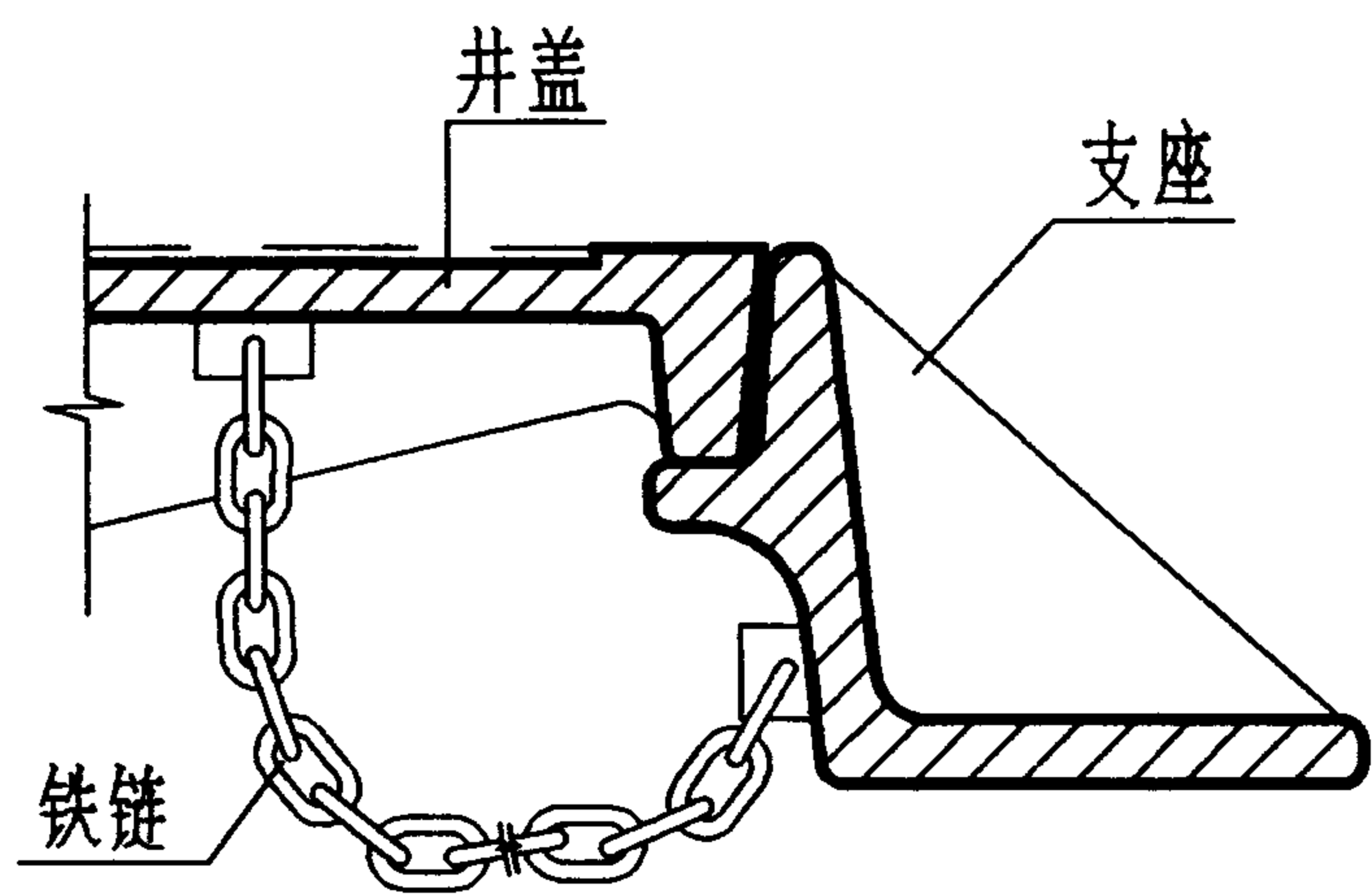


说明:

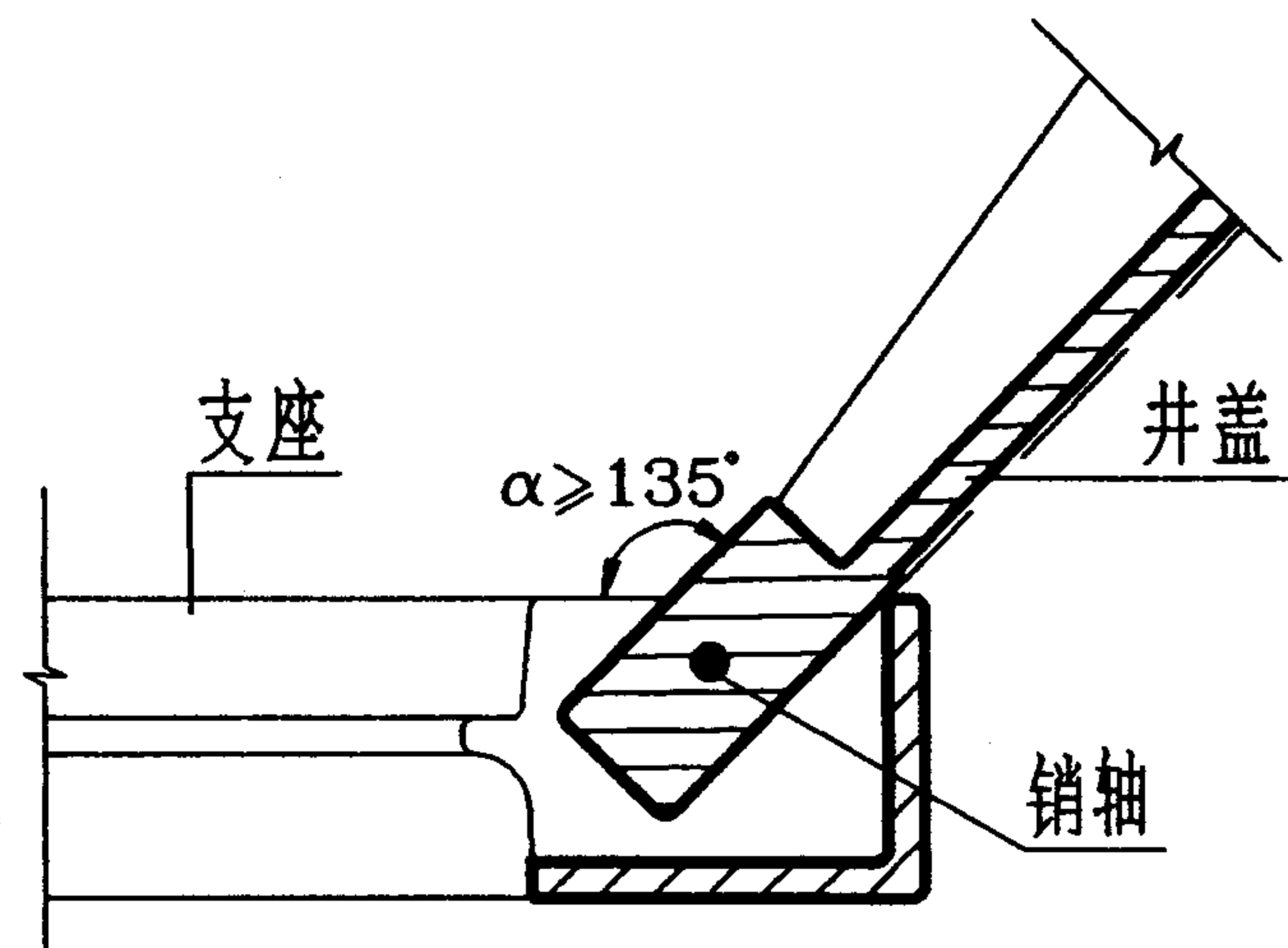
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	50
材 料	重 量(公斤)

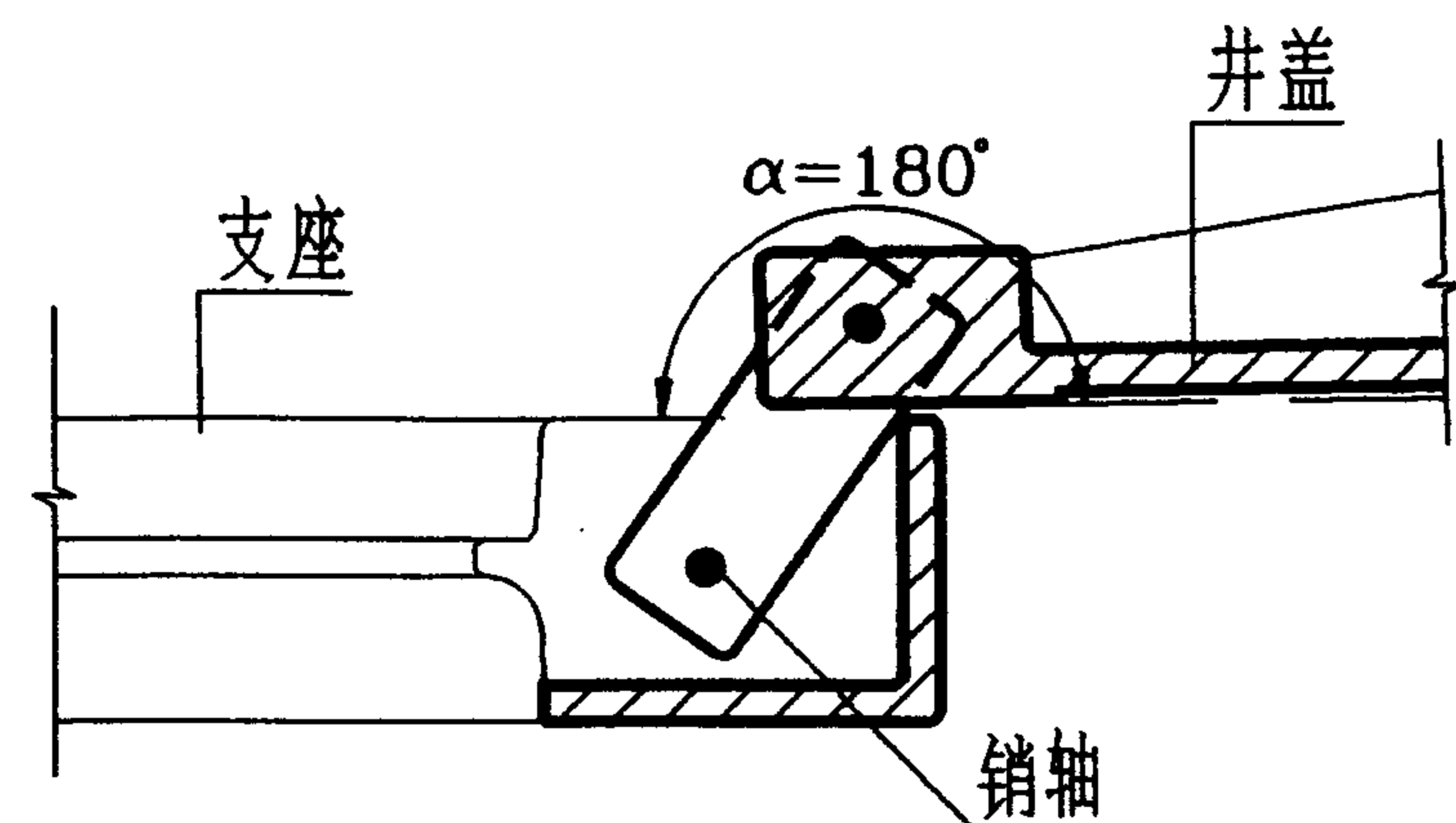
$\phi 800$ (QH)轻型灰口铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 王洪波	校对 郭 钧	设计 温 阳 辉
	页	60



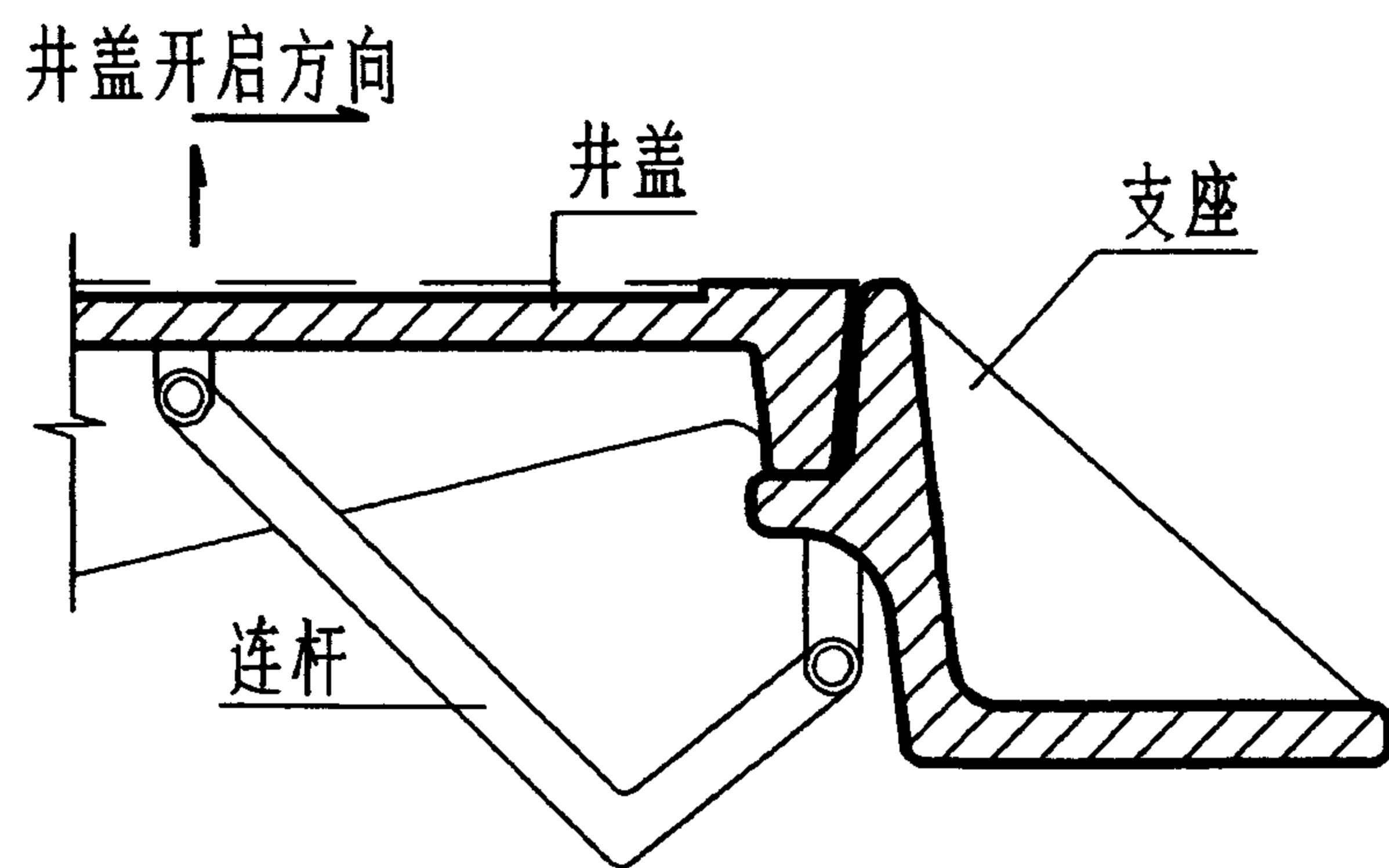
铁链连接示意图



翻转销轴连接示意图(一)



翻转销轴连接示意图(二)



连杆平移连接示意图

说明:

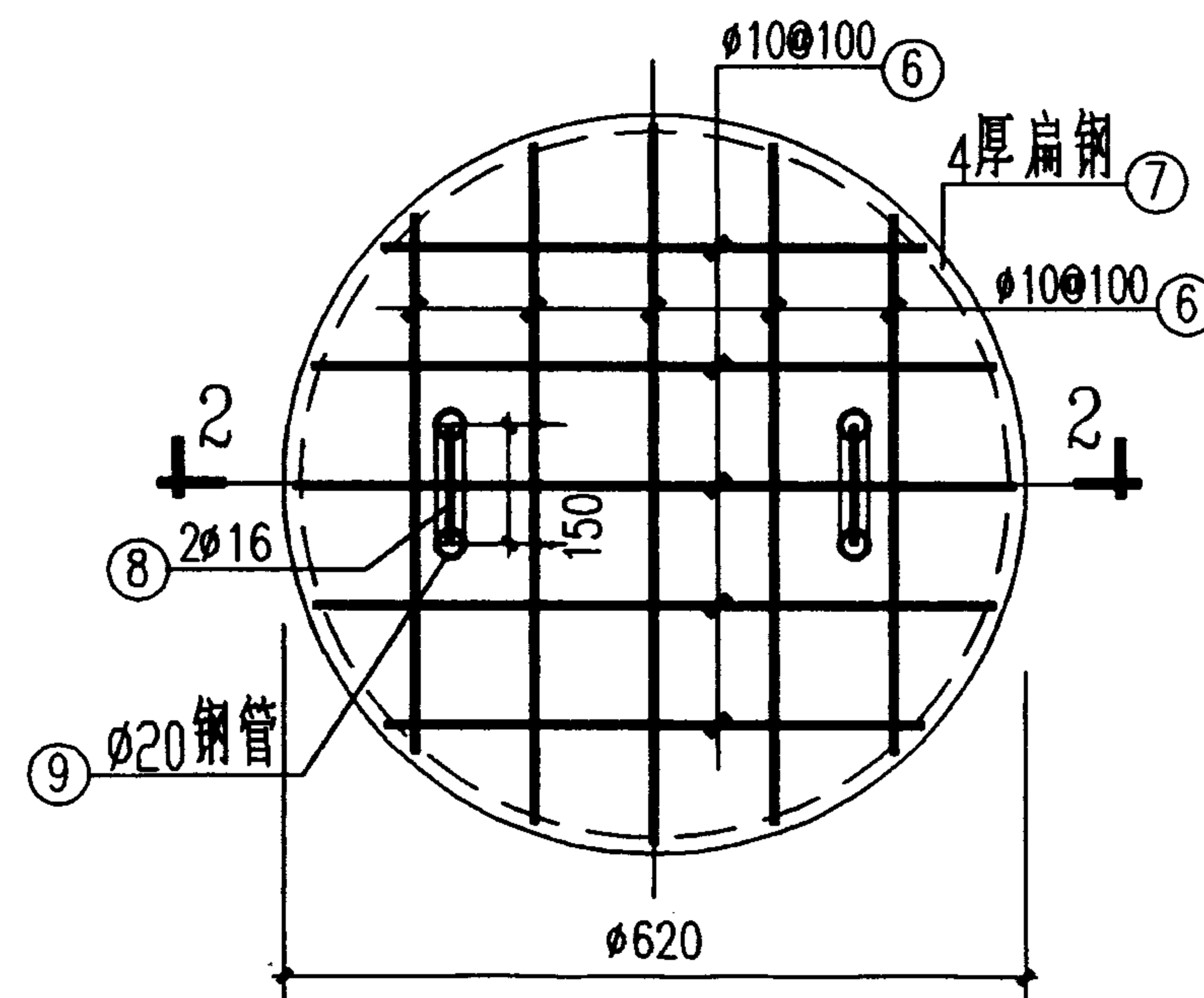
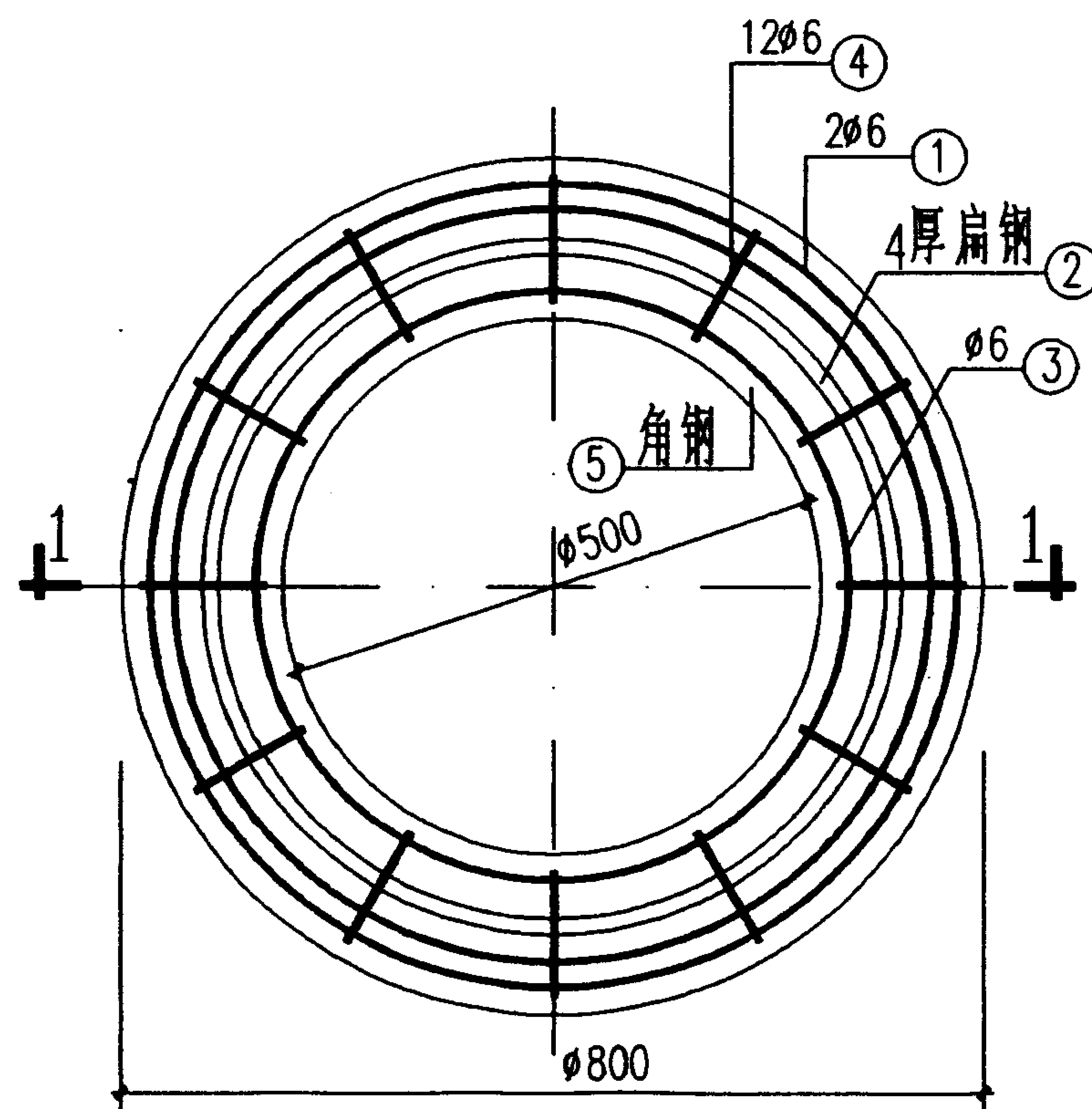
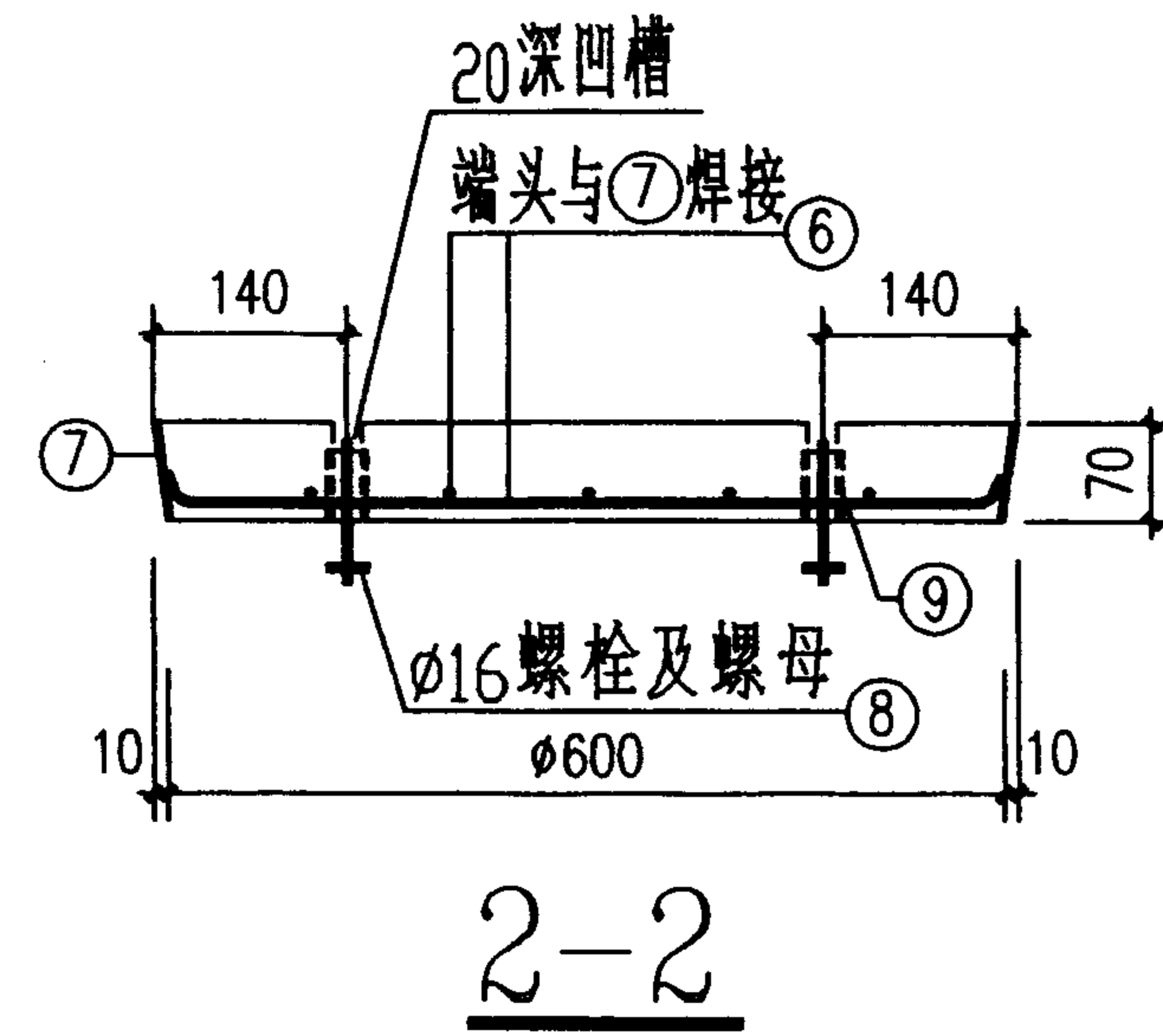
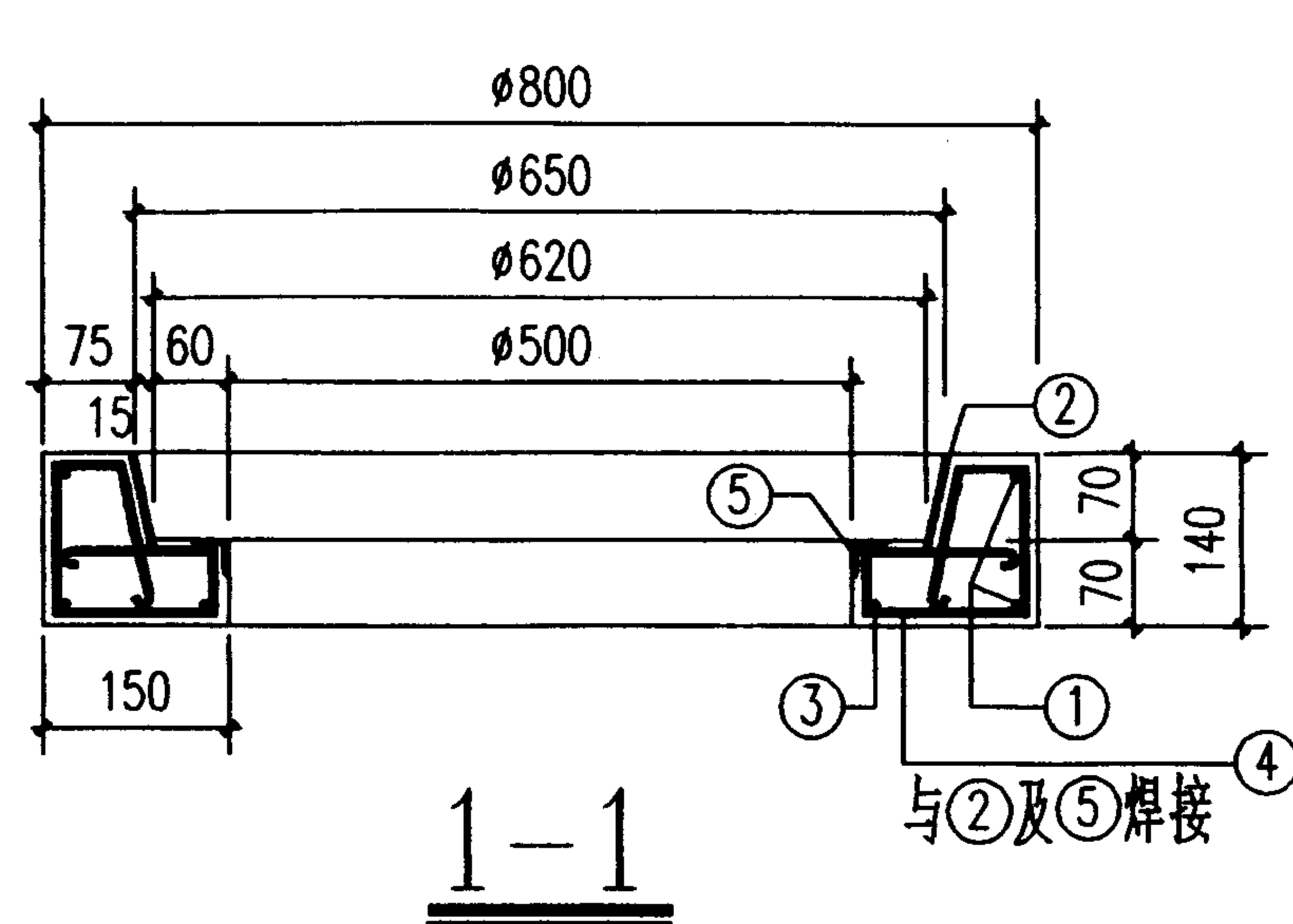
1. 井盖与支座间必需有可靠连接,连接形式可参考本图,具体作法由厂家自行确定.
2. 在选用铁链连接时,铁链长度要适当;直径不小于 $\phi 8$.
3. 在选用翻转销轴连接时,井盖的翻转角度 α 不小于 135° .
4. 在选用连杆平移连接时,要能开启灵活方便.
5. 所用连接件应有可靠的防腐措施.

钢筋及材料表

构件名称	编号	形状尺寸	规格	长度 (mm)	数量	共长 (m)	重量 (kg)	总重 (kg)	混凝土 (m ³)
支 座	①	D=760	φ6	2640	2	5.3	1.2	11.9	0.035
	②	D=658	-90X4	2070	1	2.1	5.9		
	③	D=540	φ6	1950	1	2.0	0.4		
	④	φ6	φ6	565	12	6.8	1.5		
	⑤	D=500	L30X4	1570	1	1.6	2.9		
井 盖	⑥	442~595	φ10	平均 520	10	5.2	3.2	10.9	0.02
	⑦	D=620	-90X4	1950	1	2.0	5.7		
	⑧	φ16	φ16	550	2	1.1	1.8		
	⑨	φ20钢管	φ20	50	2	0.10	0.2		

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 材料: 混凝土-C30; 钢筋-I级钢.
4. 钢筋净保护层: 井盖-15mm; 支座-20mm.
5. 构件表面要求平整, 尺寸误差小于等于±5.
6. 外露铁件防腐: 环氧煤沥青.



φ500(QC)轻型混凝土井盖及支座

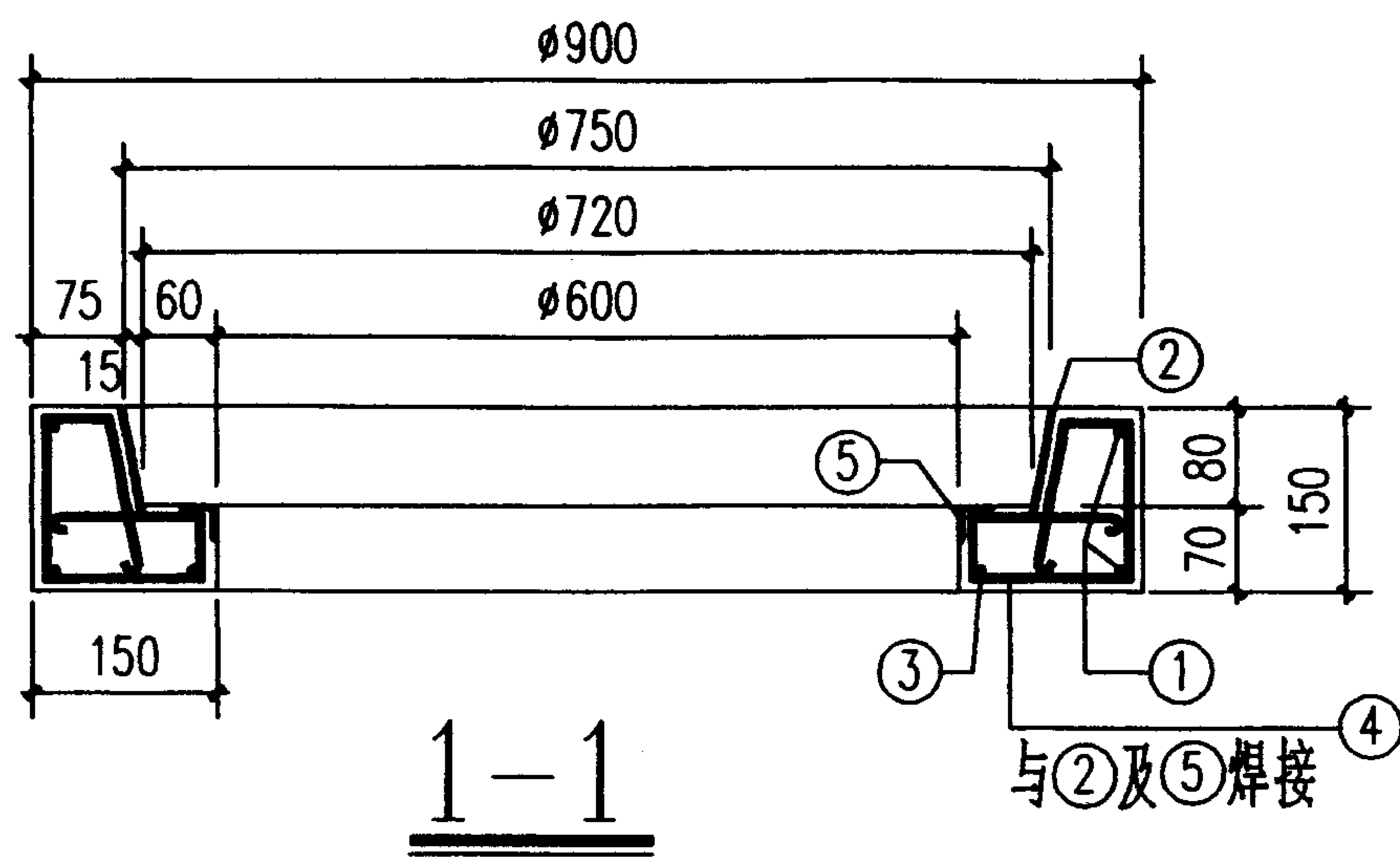
图集号 97S501-1

审核 邵红 校对 郭钧 设计 潘明

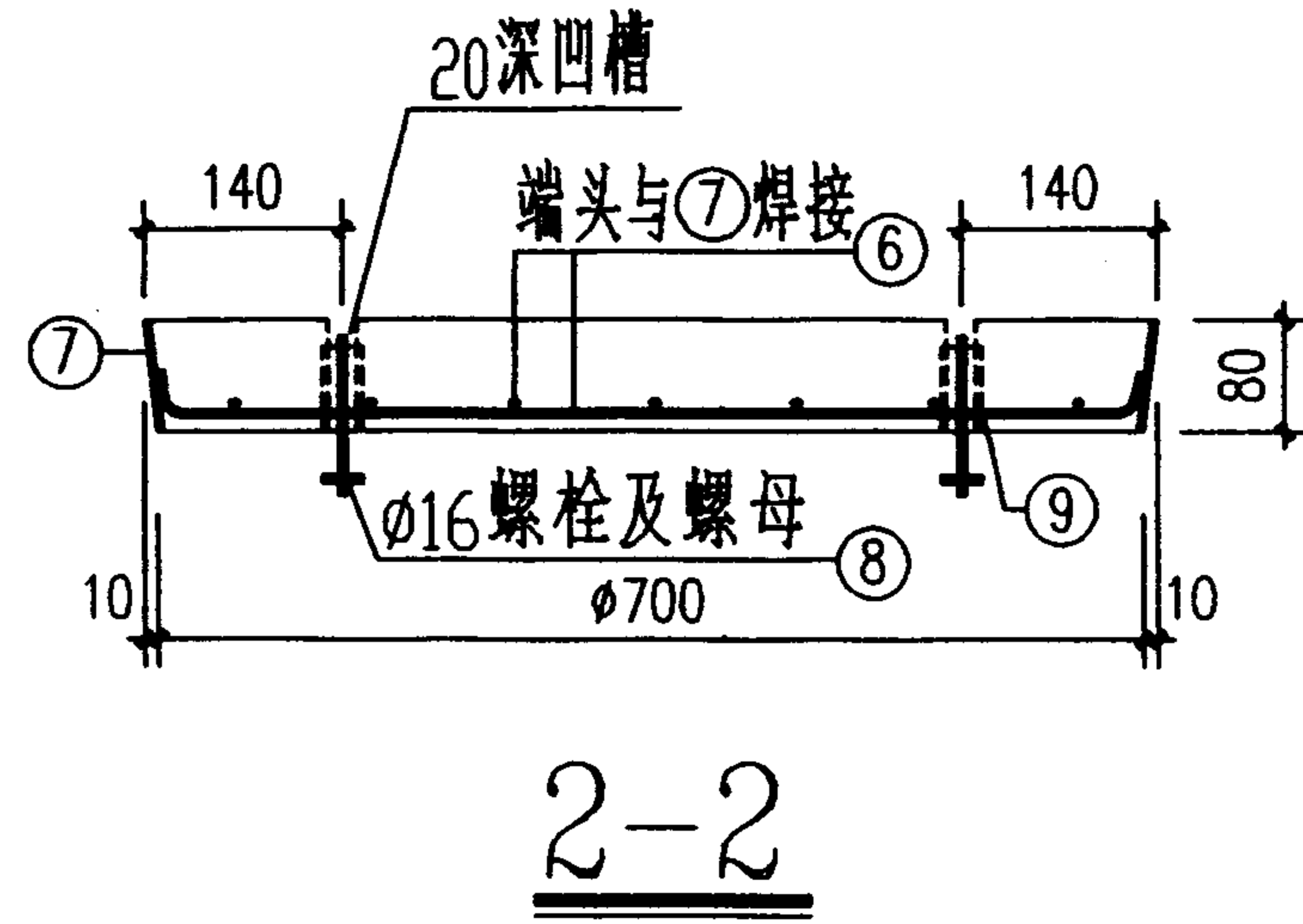
页 62

钢筋及材料表

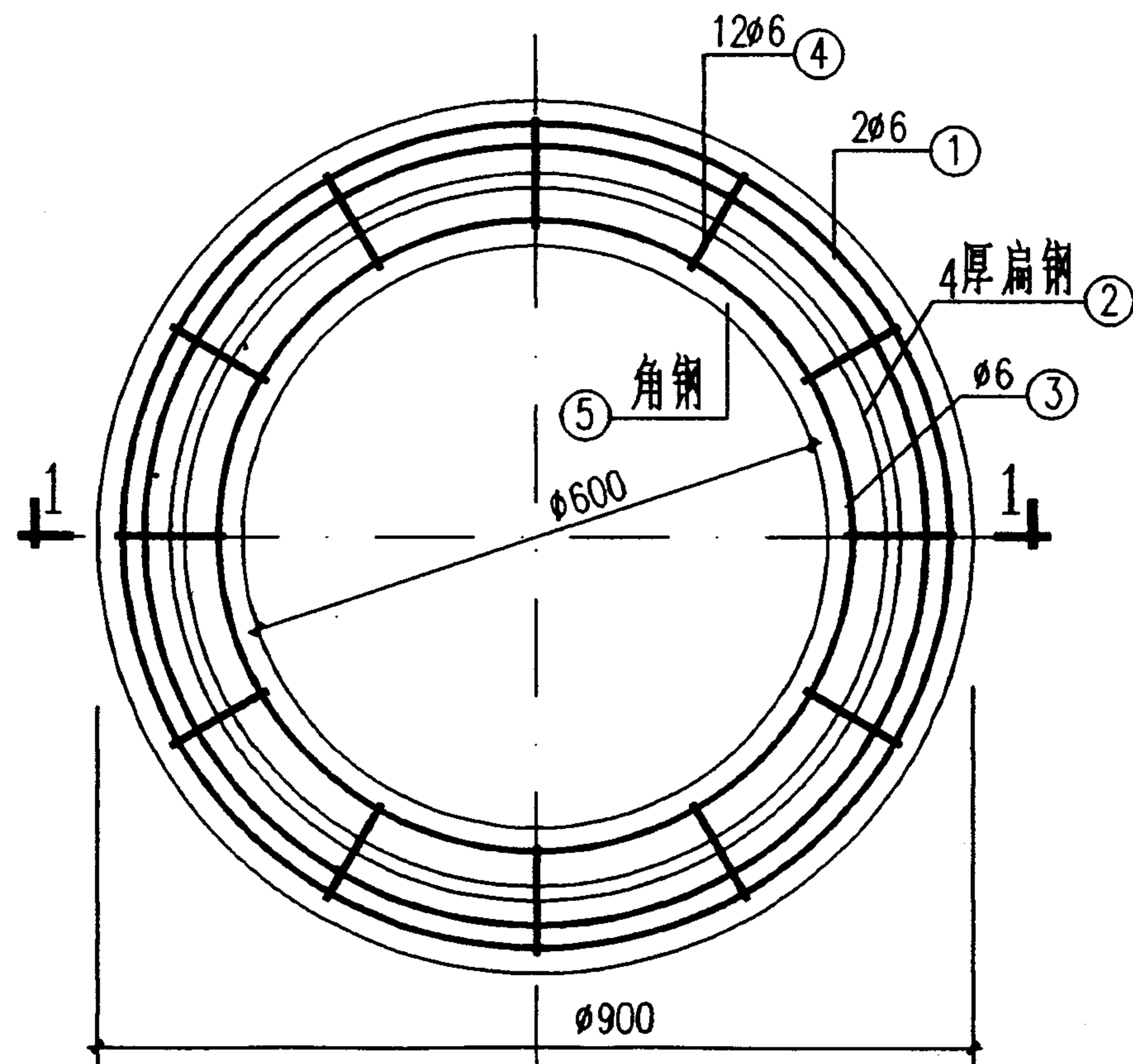
构件名称	编号	形状尺寸	规格	长度 (mm)	数量	共长 (m)	重量 (kg)	总重 (kg)	混凝土 (m ³)
支座	①	D=860	φ6	2930	2	5.9	1.3	14.3	0.042
	②	D=758	-100X4	2360	1	2.4	7.5		
	③	D=640	φ6	2300	1	2.3	0.5		
	④	φ6	φ6	585	12	7.1	1.6		
	⑤	D=600	L30X4	1890	1	1.9	3.4		
井盖	⑥	φ10	平均	554	14	7.8	4.8	14.0	0.032
	⑦	D=720	-100X4	2260	1	2.3	7.2		
	⑧	φ16	φ16	550	2	1.1	1.8		
	⑨	φ20钢管	φ20	60	2	0.12	0.2		



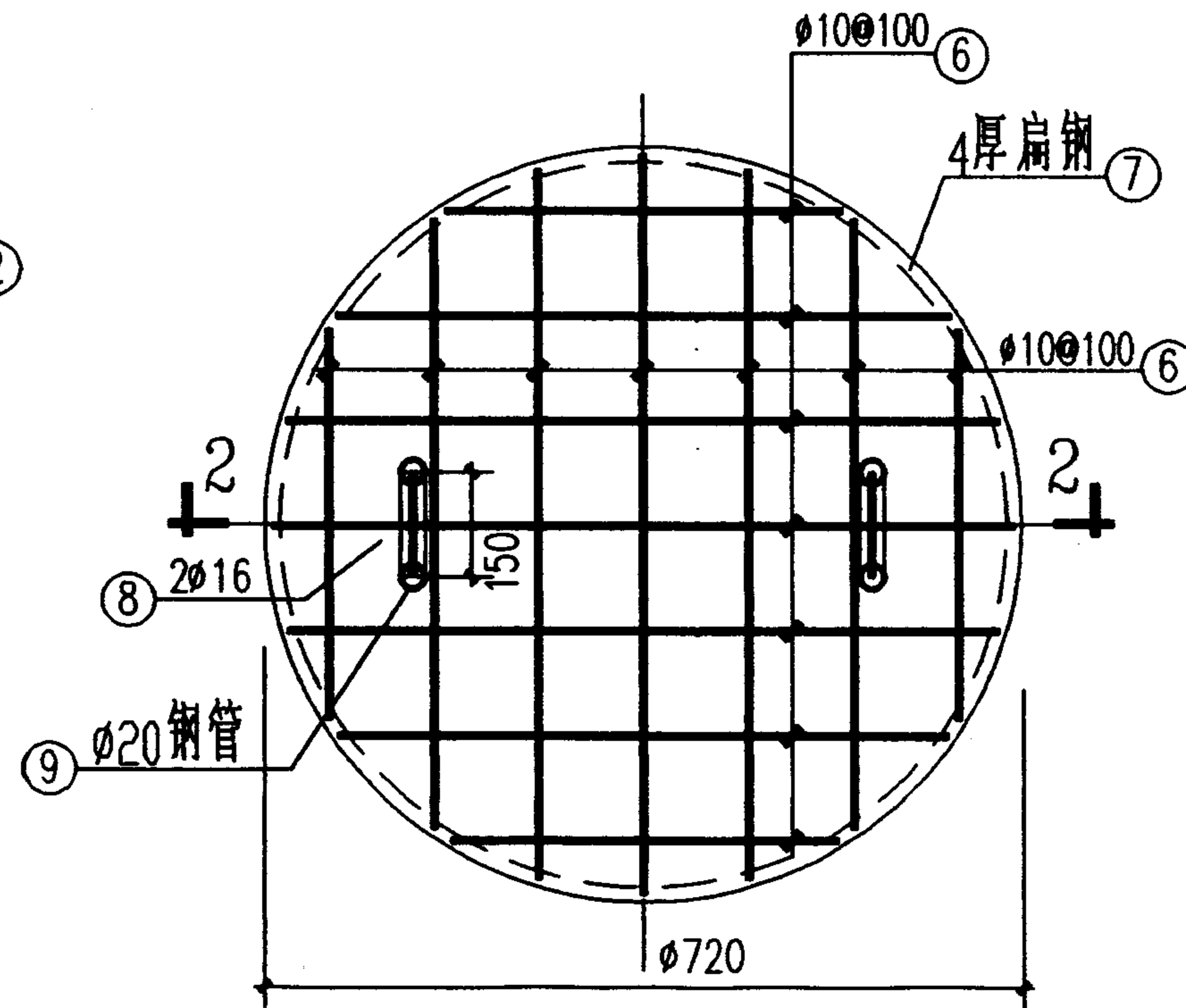
1-1



2-2



支座配筋图



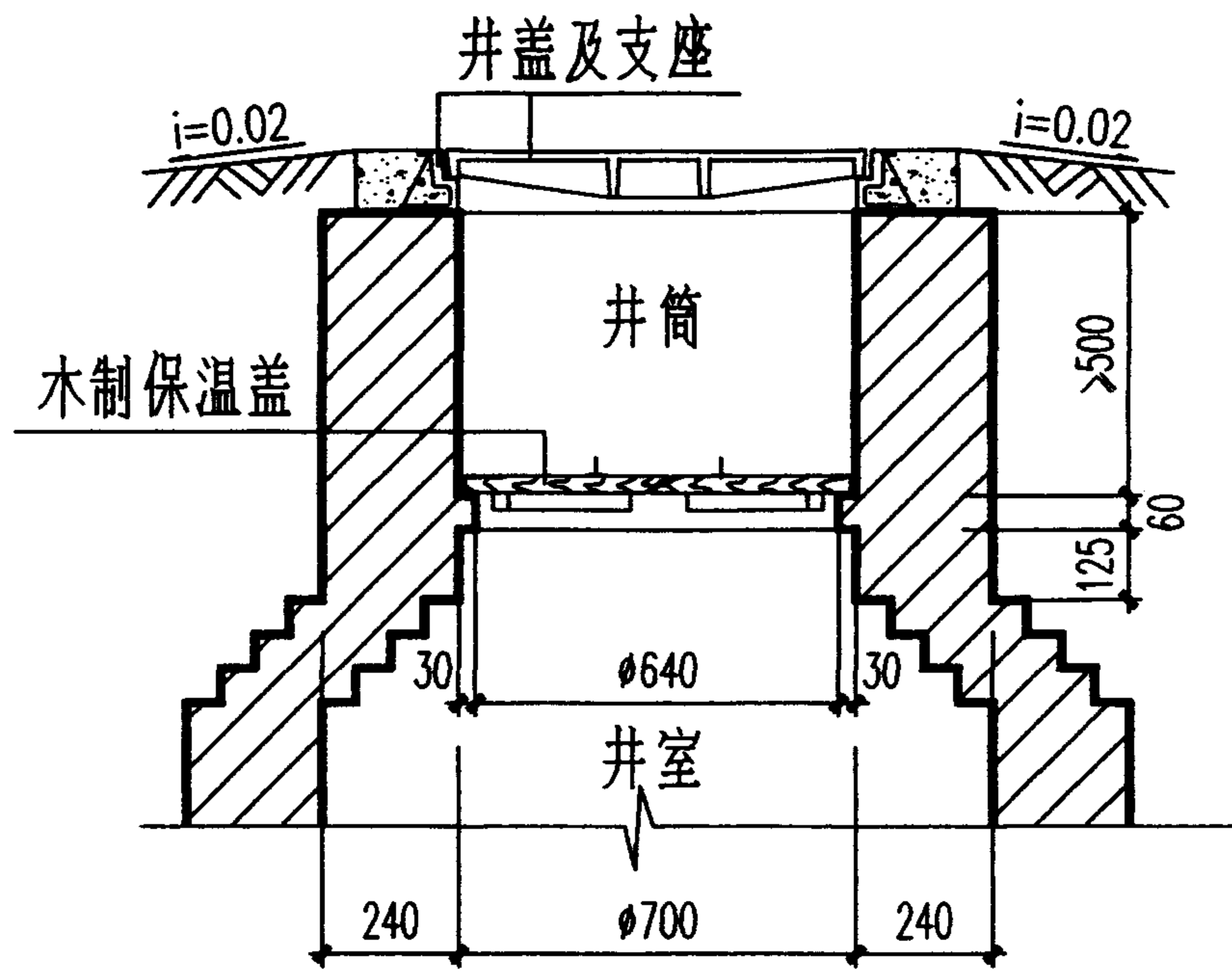
井盖配筋图

说明:

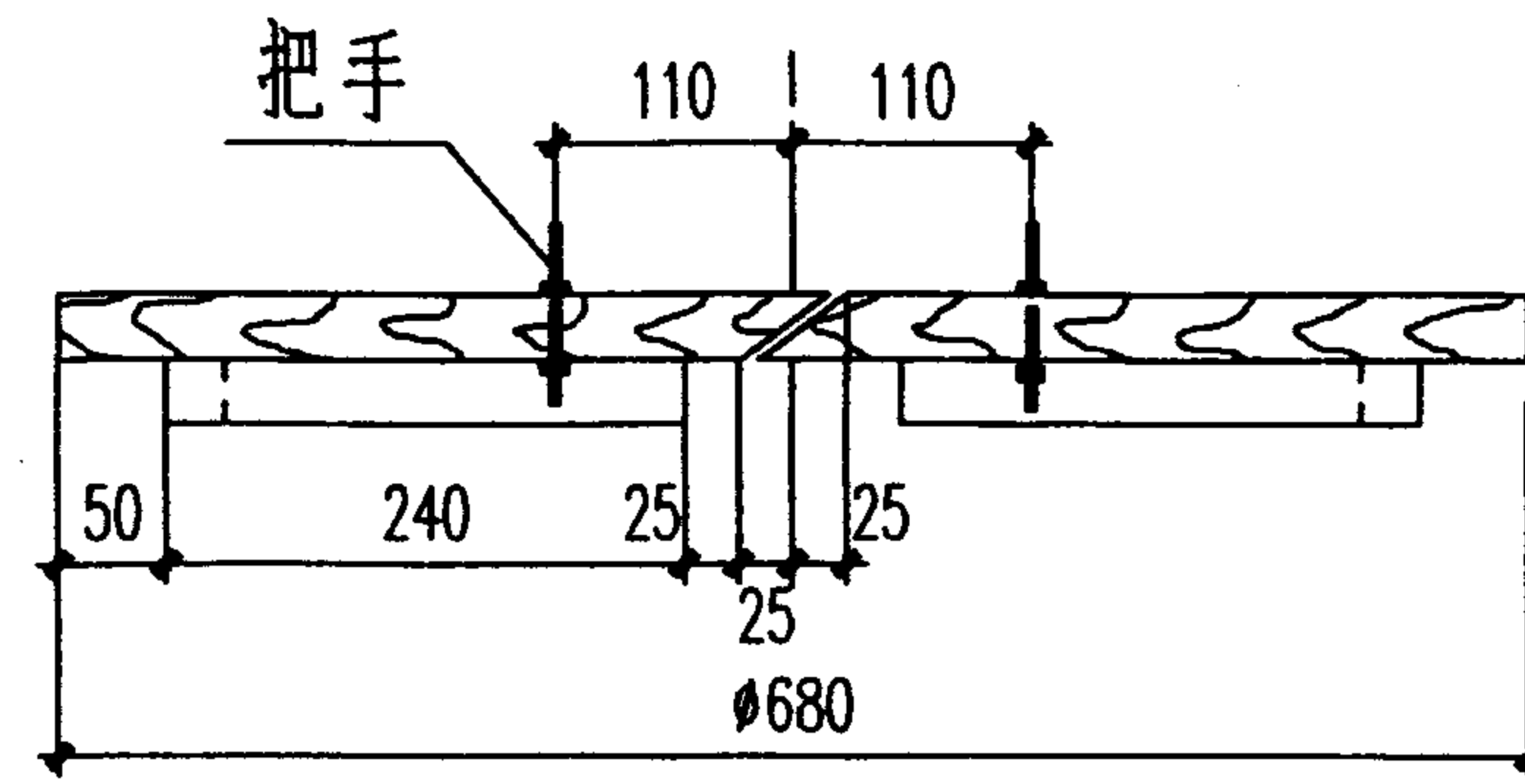
1. 尺寸单位:mm.
2. 设计荷载等级:汽-10级主车.
3. 材料:混凝土-C30; 钢筋-I级钢.
4. 钢筋净保护层:井盖-15mm; 支座-20mm.
5. 构件表面要求平整, 尺寸误差小于等于±5.
6. 外露铁件防腐:环氧煤沥青.

φ600(QC)轻型混凝土井盖及支座

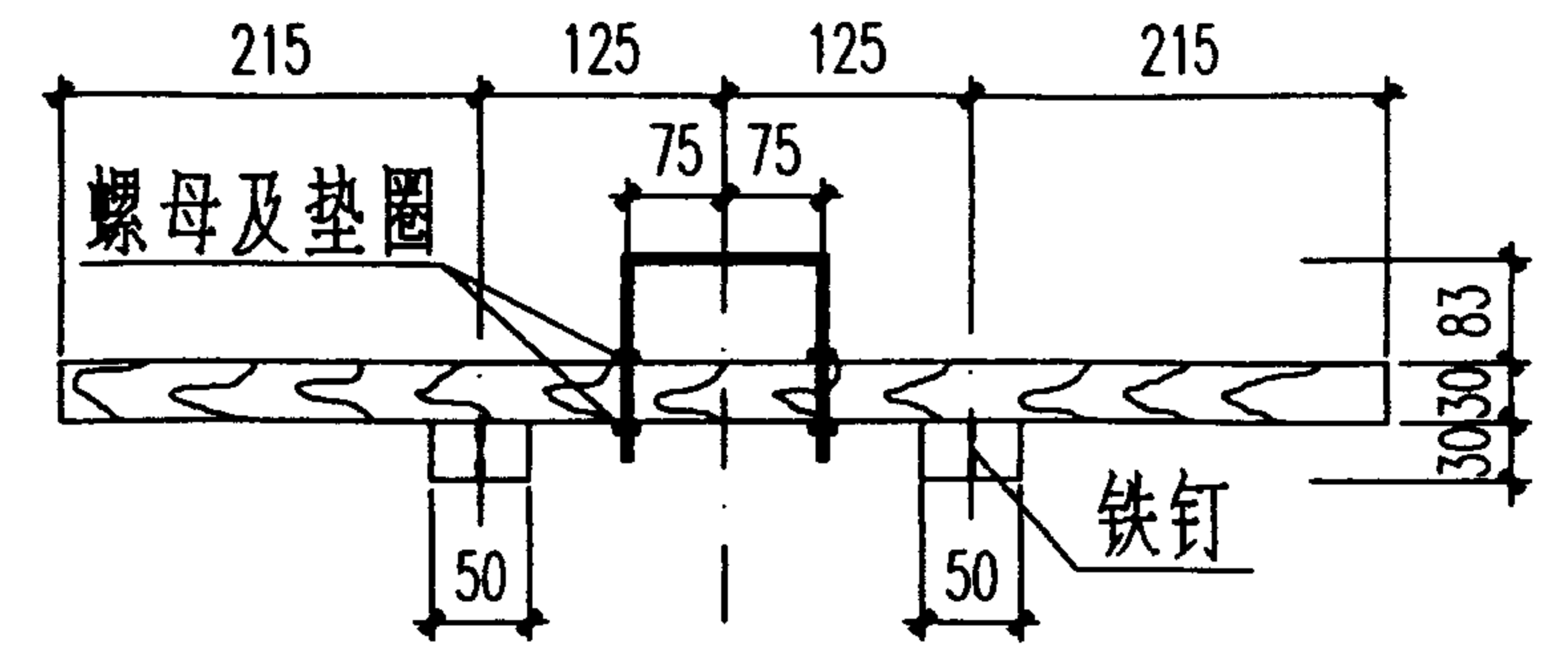
图集号 97S501-1



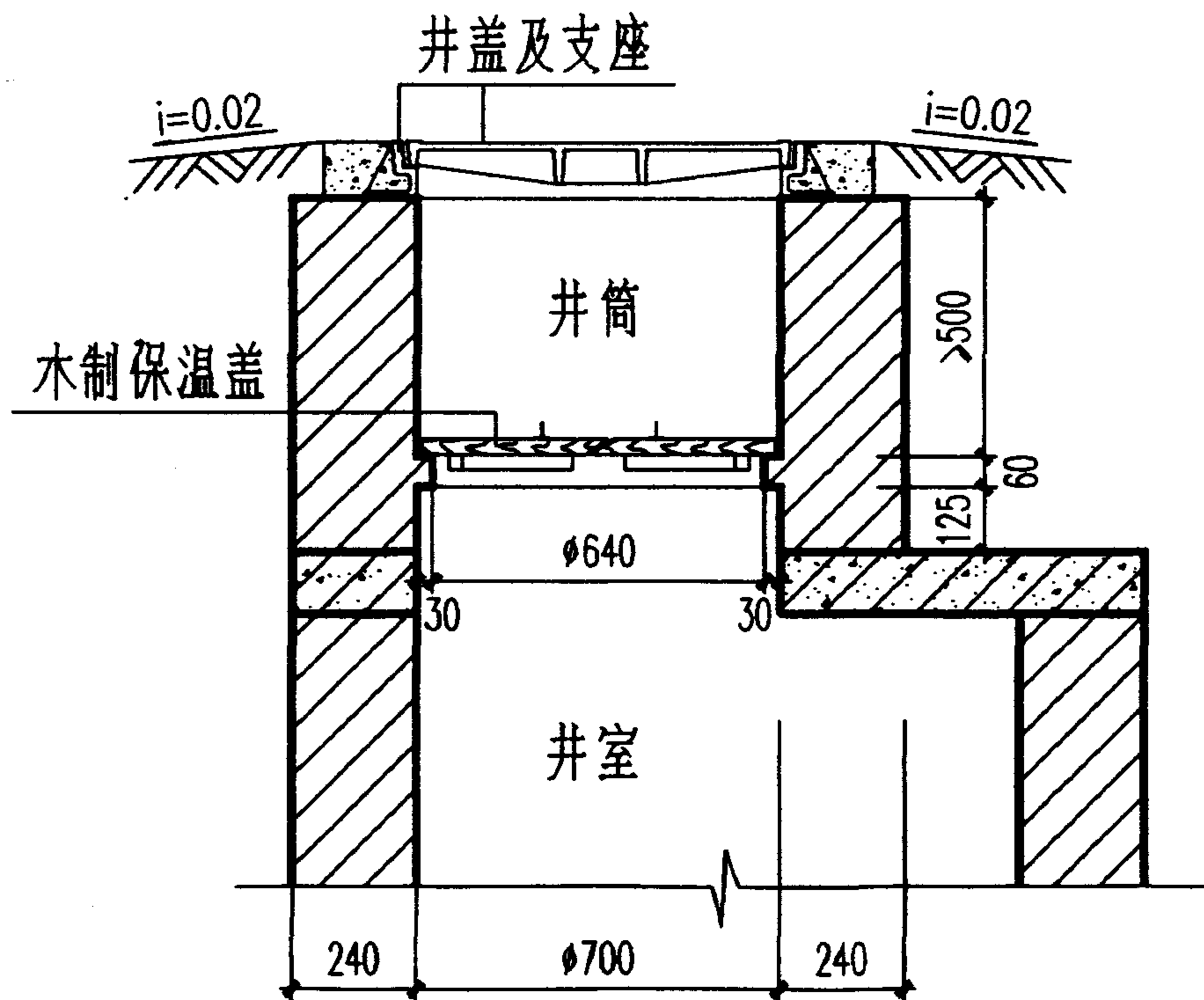
砖砌保温井口-A型



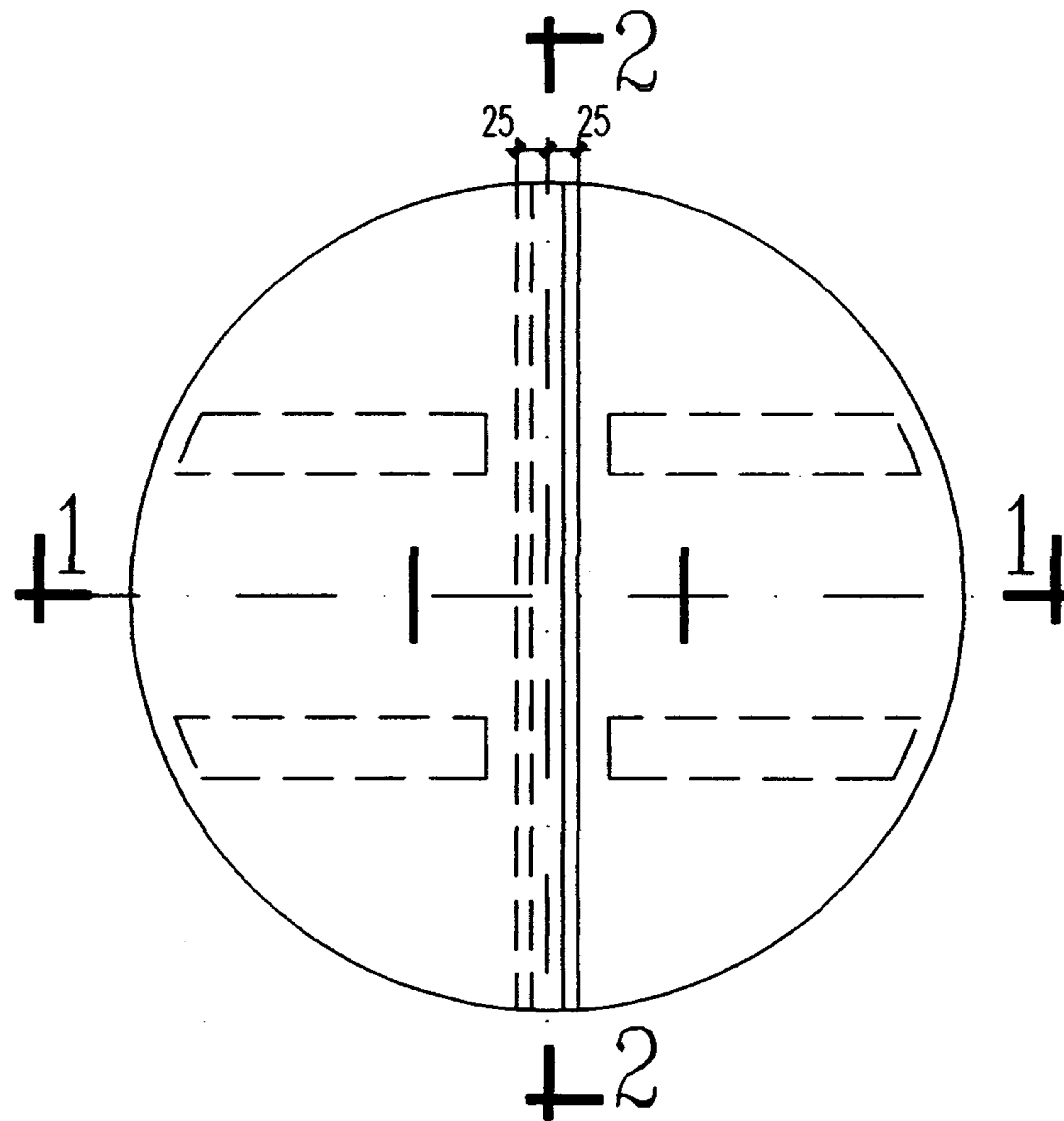
1-1



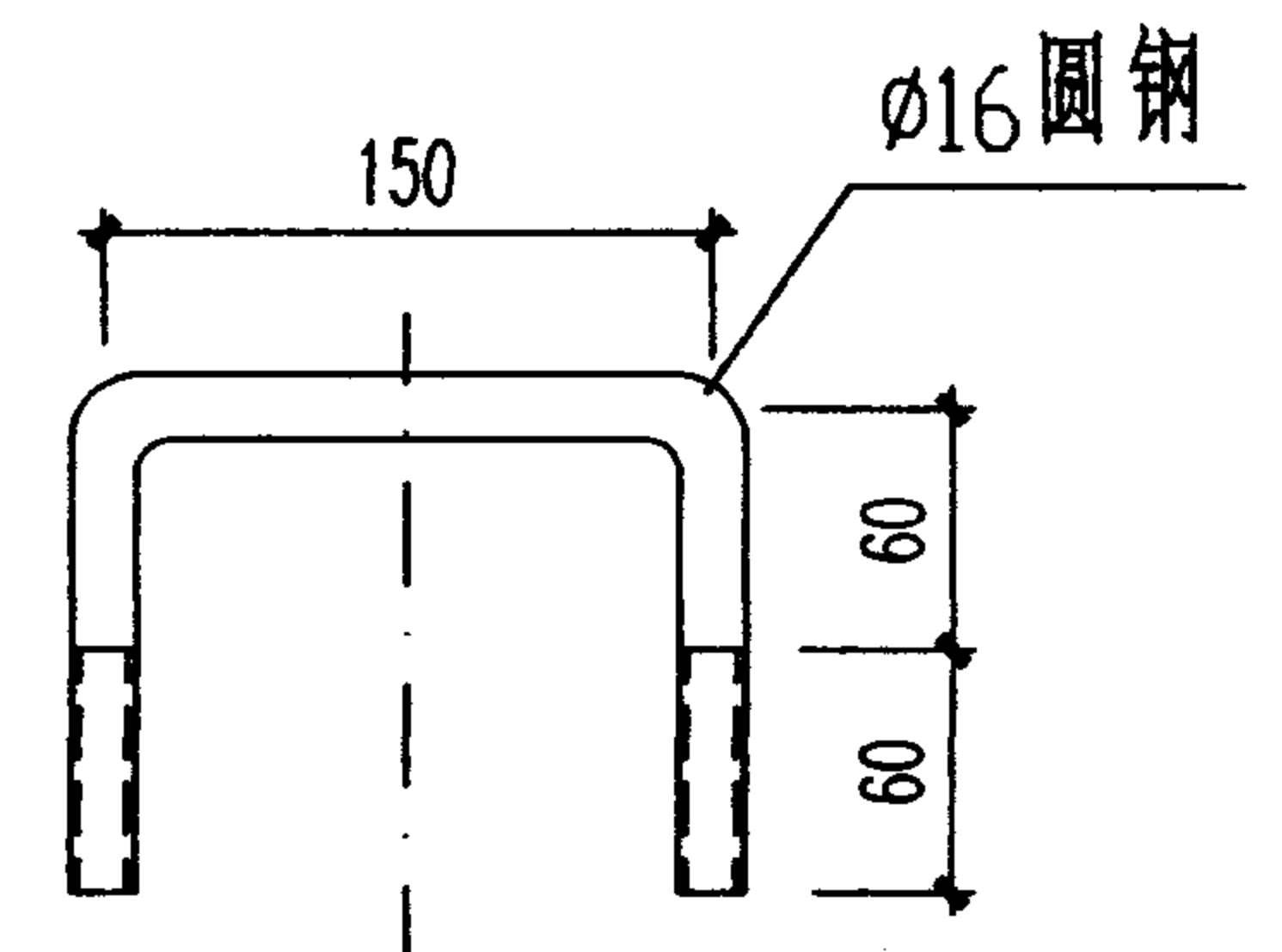
2-2



砖砌保温井口-B型



木制保温盖平面图



把手大样图

说明:

1. 本图尺寸单位: mm.
2. 木制保温盖材料: 松木.
3. 木制井盖防腐: 热浸沥青.
4. 木料用量: 0.01m^3 .

保温井口及木制保温盖

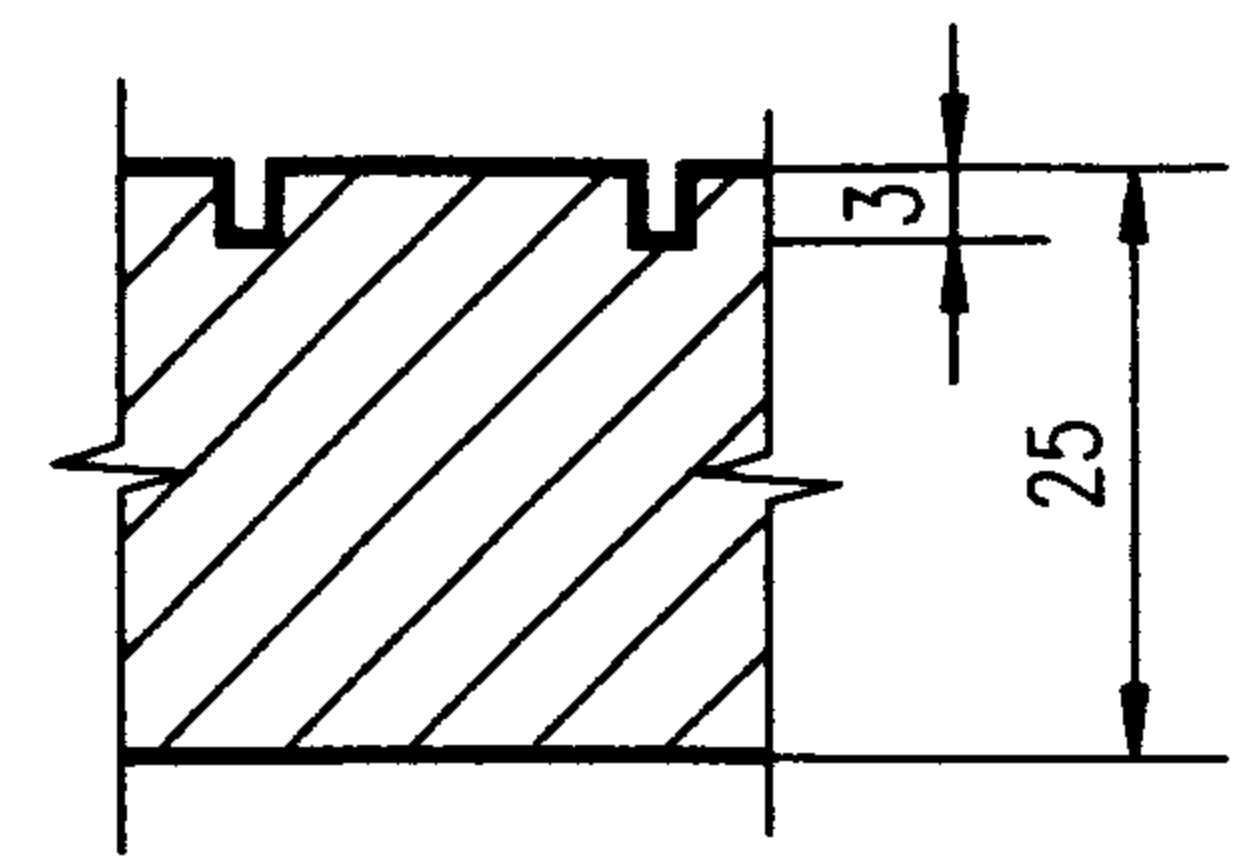
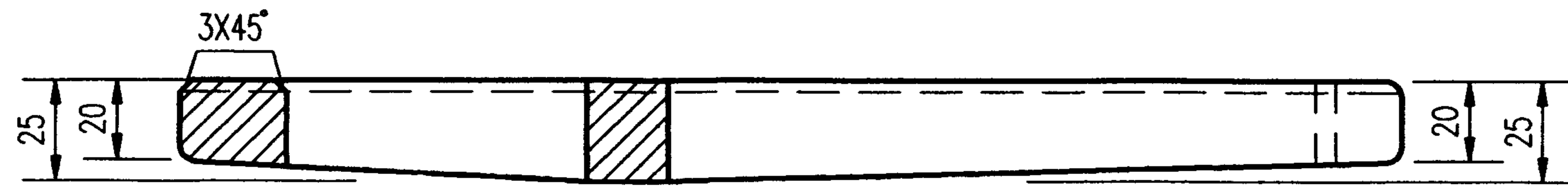
图集号

97S501-1

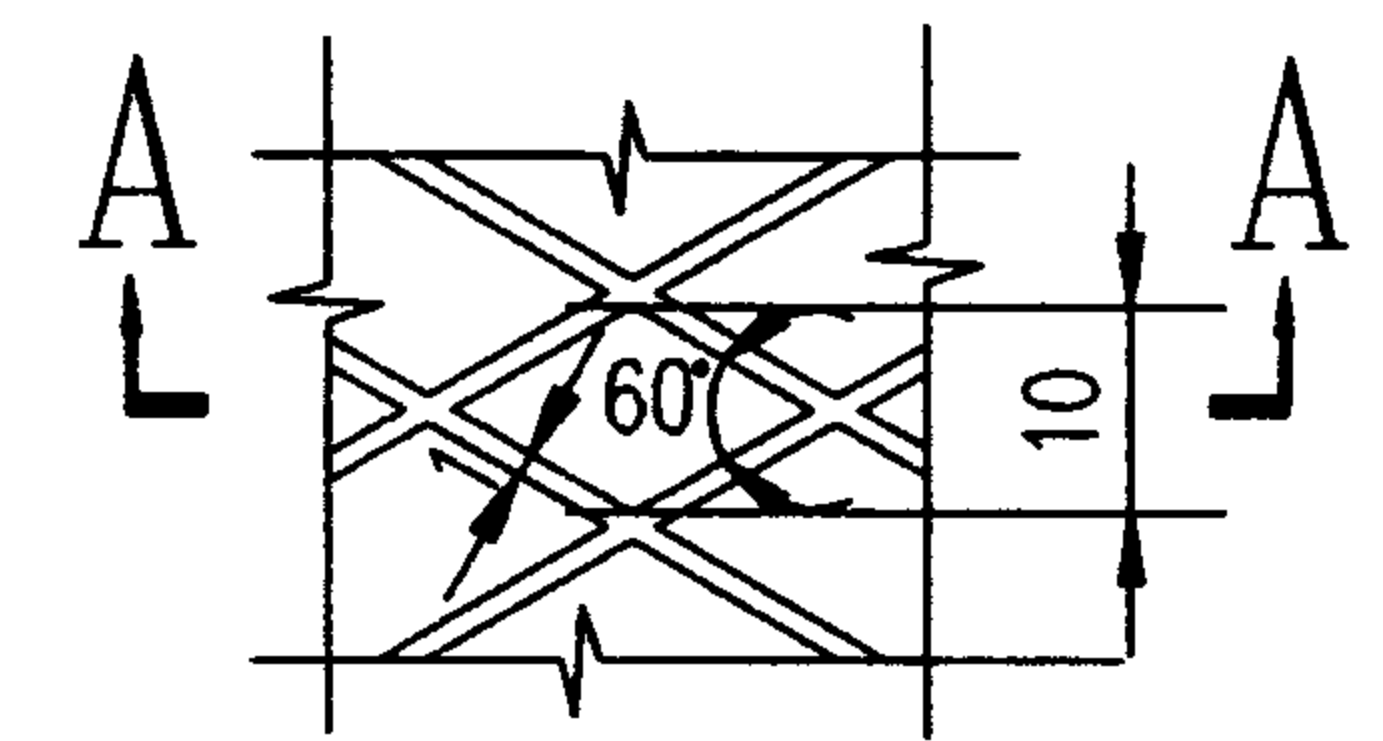
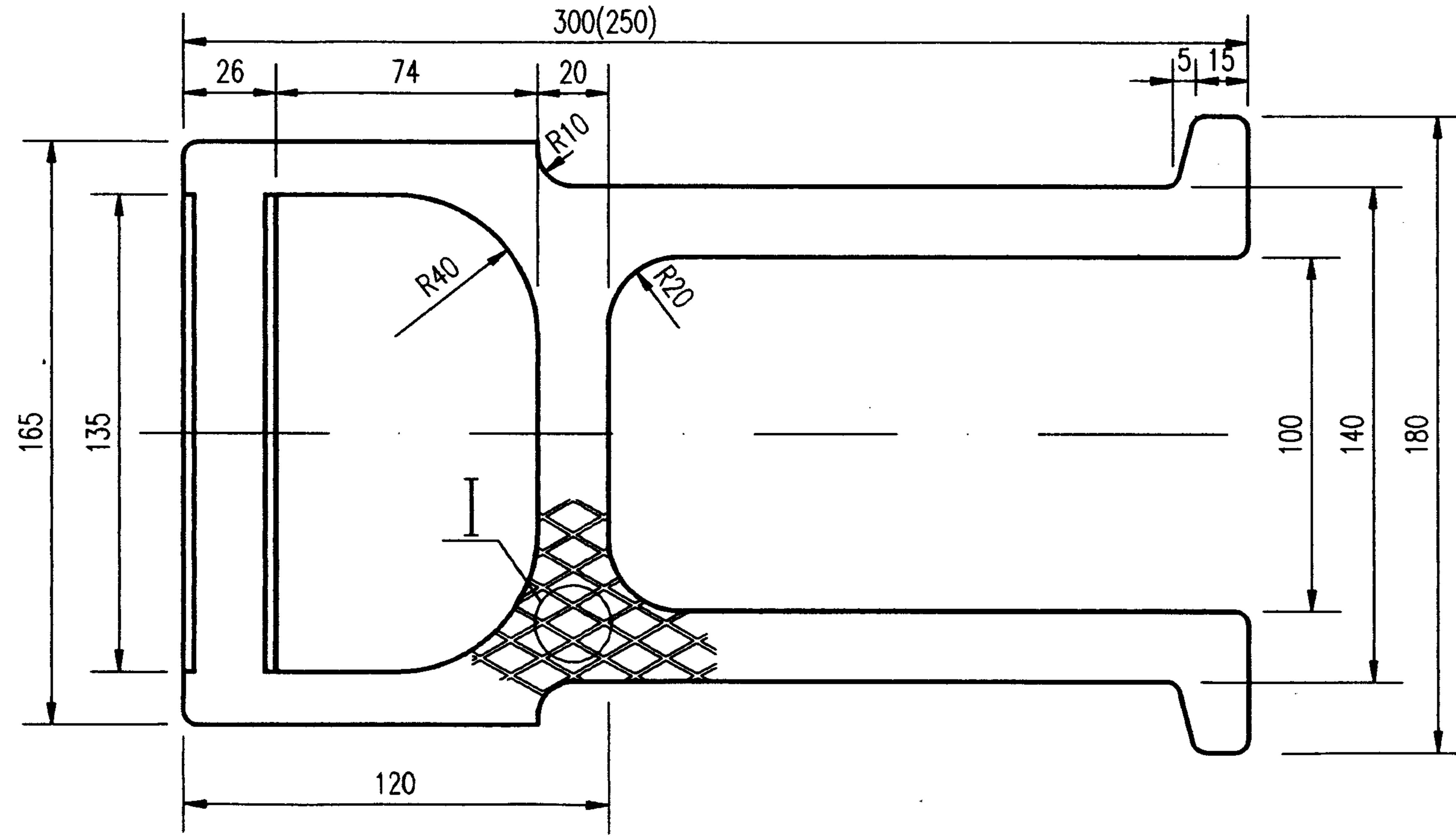
审核 孙红 校对 郭 设计 温 页

页

64



A-A



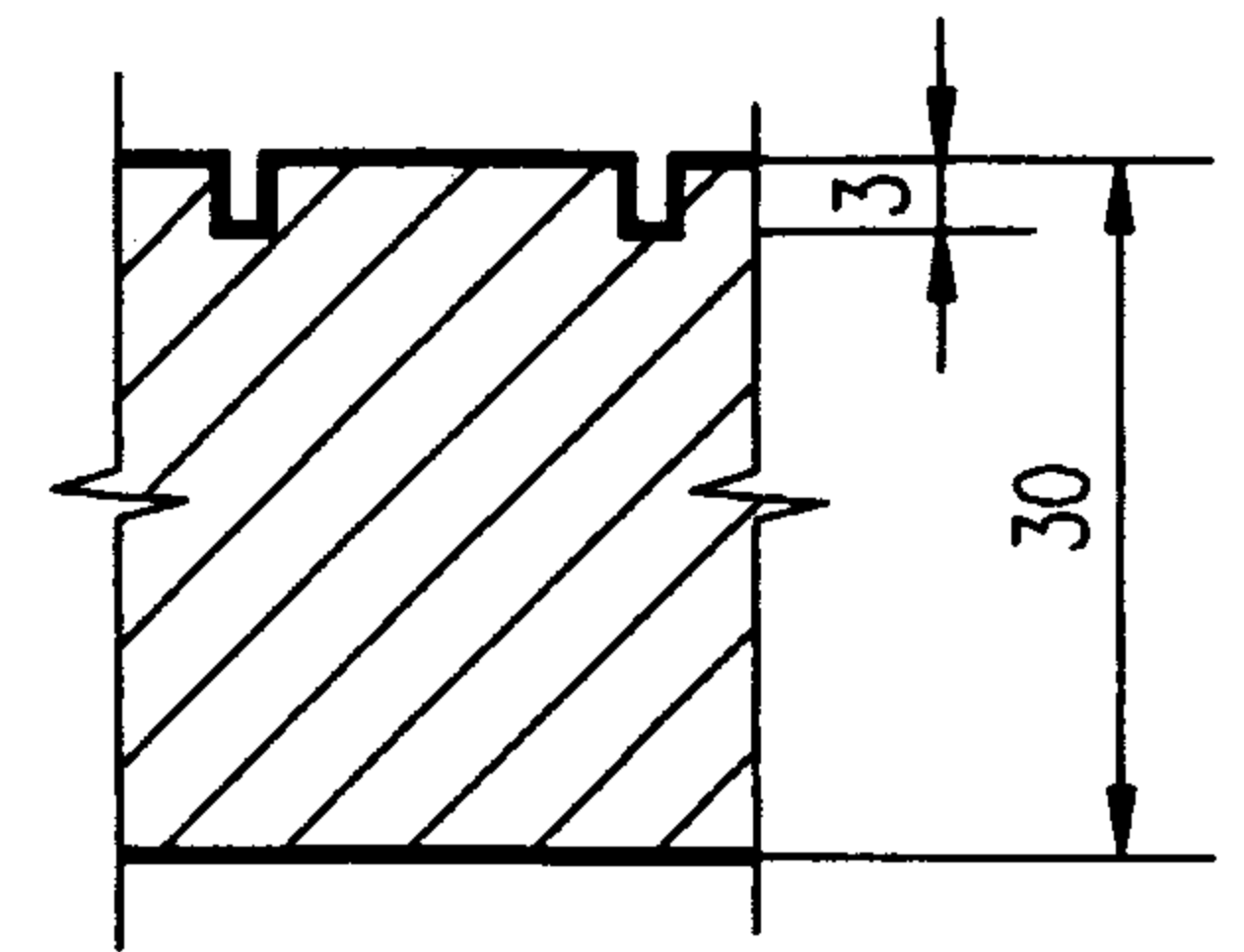
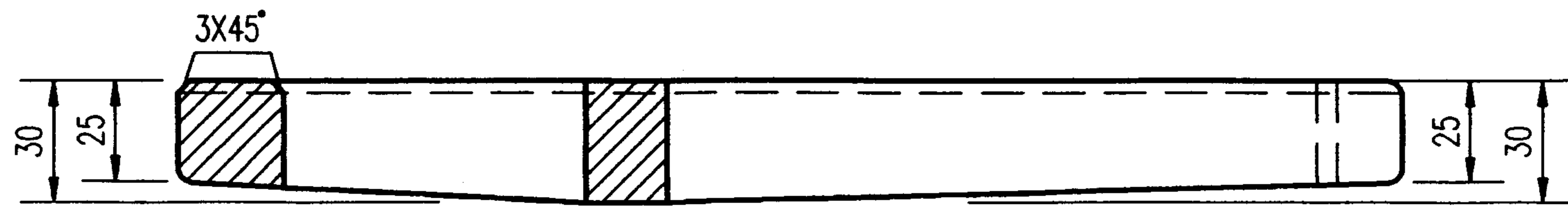
I

说明:

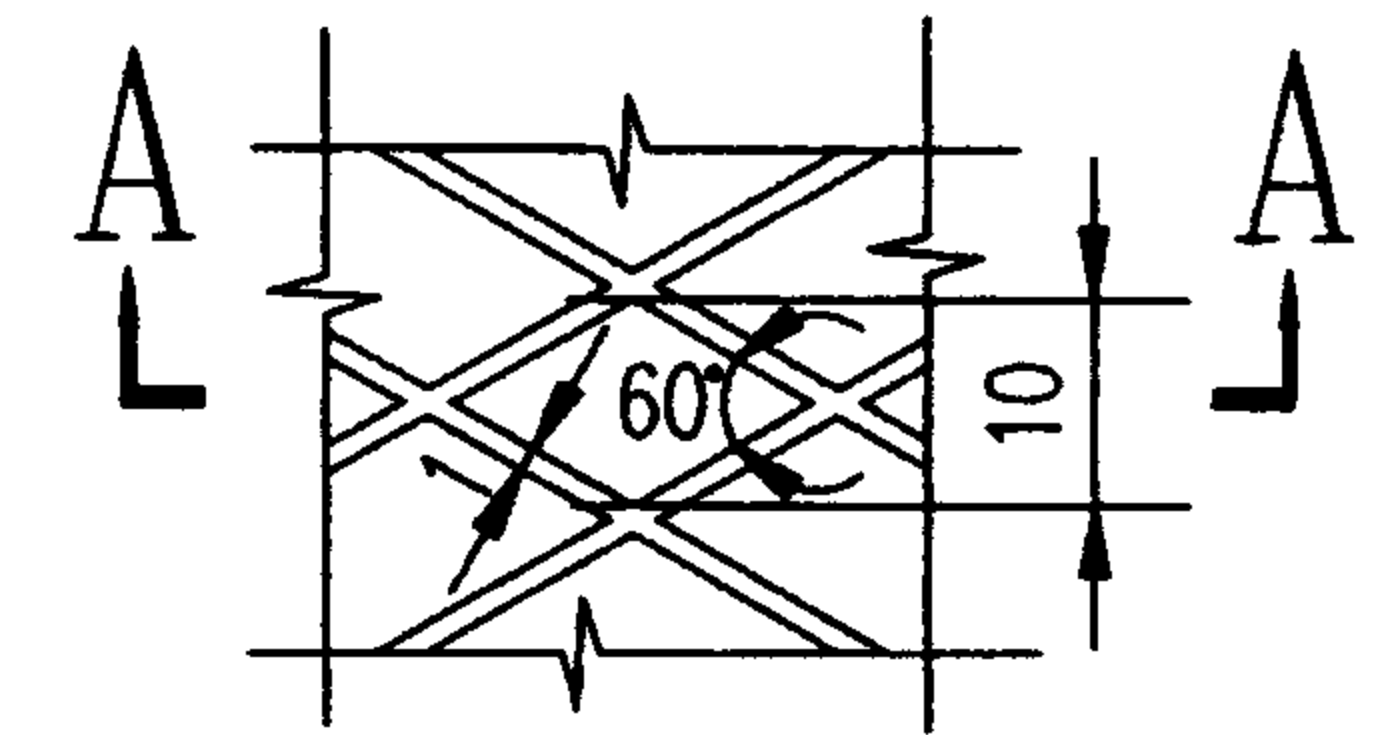
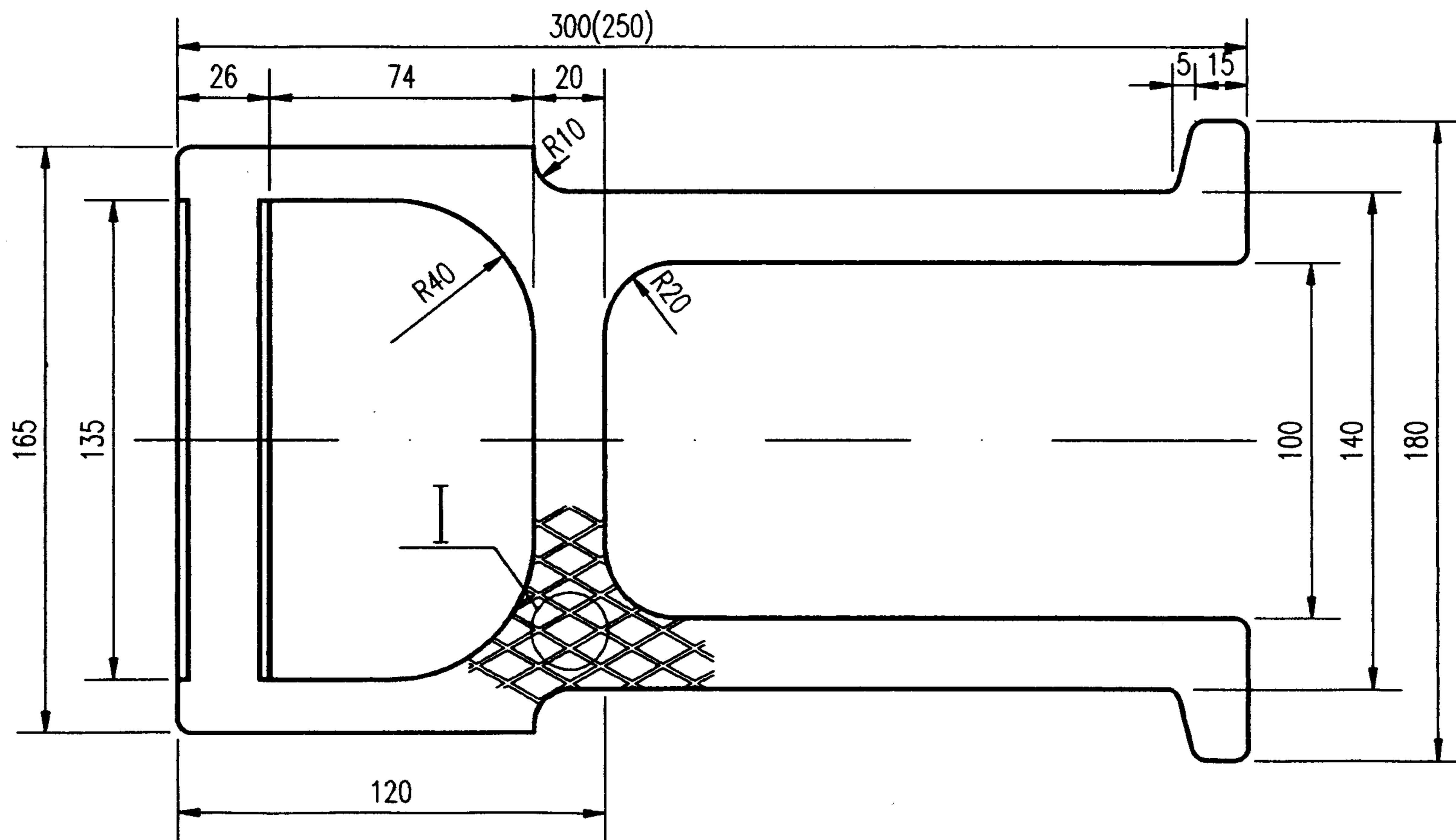
1. 本图尺寸单位:mm.
2. 把手部分要求无毛刺.
3. 防腐处理:热浸沥青.
4. 本图中未注圆角半径为R4.
5. 括号内数字用于混凝土井墙及井筒.

QT500-7	2.9 (2.6)
材 料	重 量(公斤)

球墨铸铁踏步(TQ)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	65



A-A



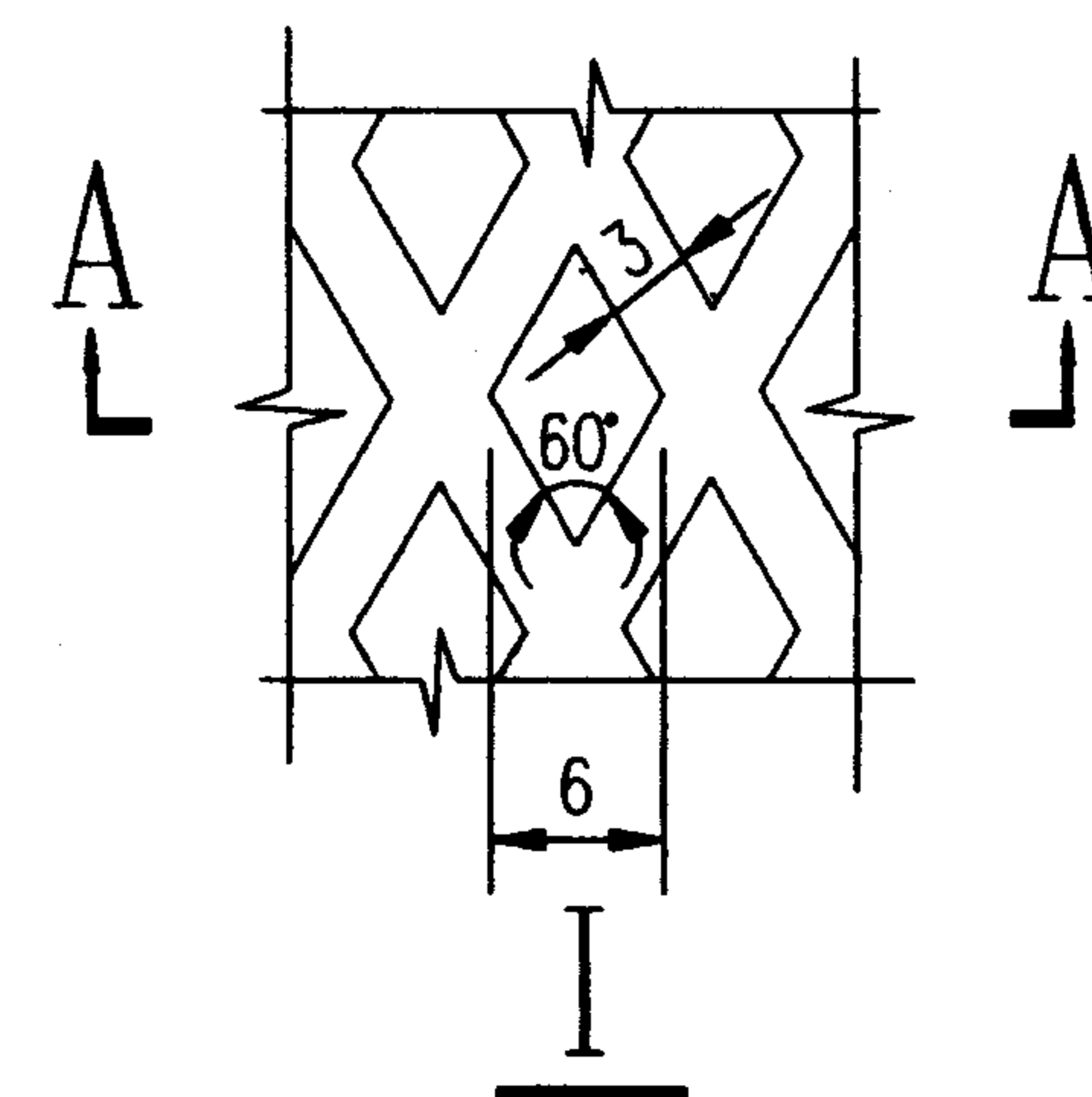
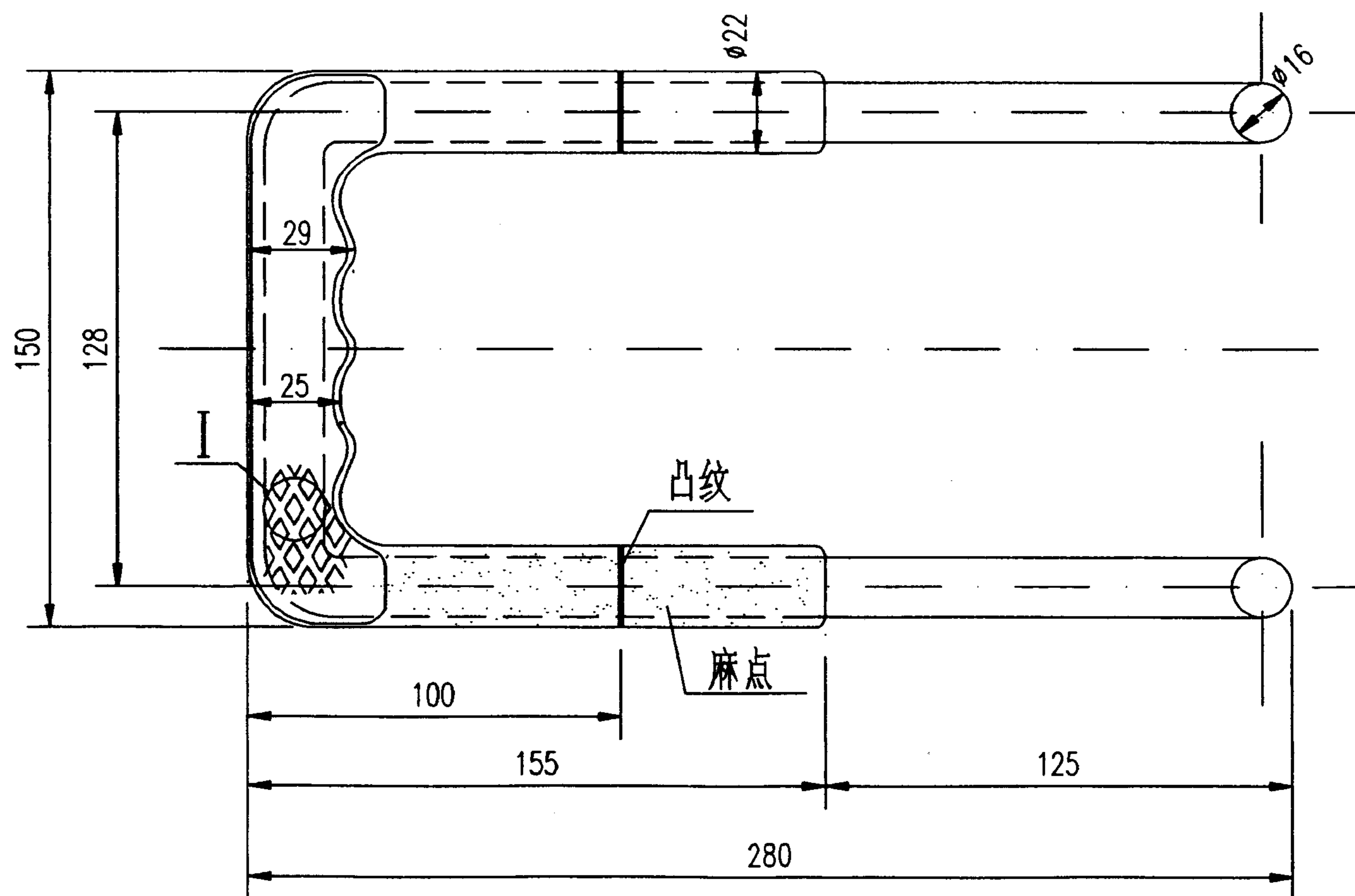
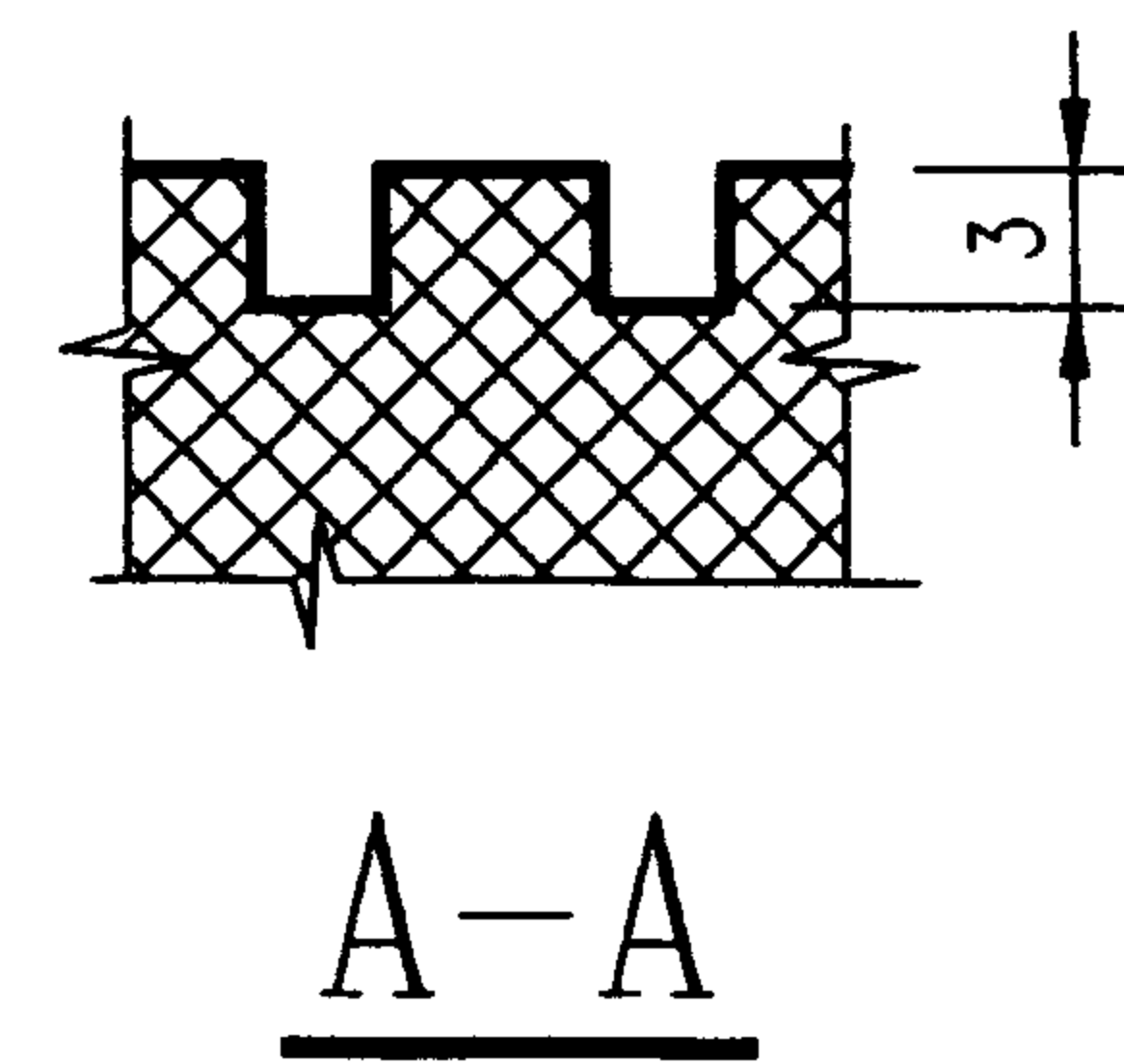
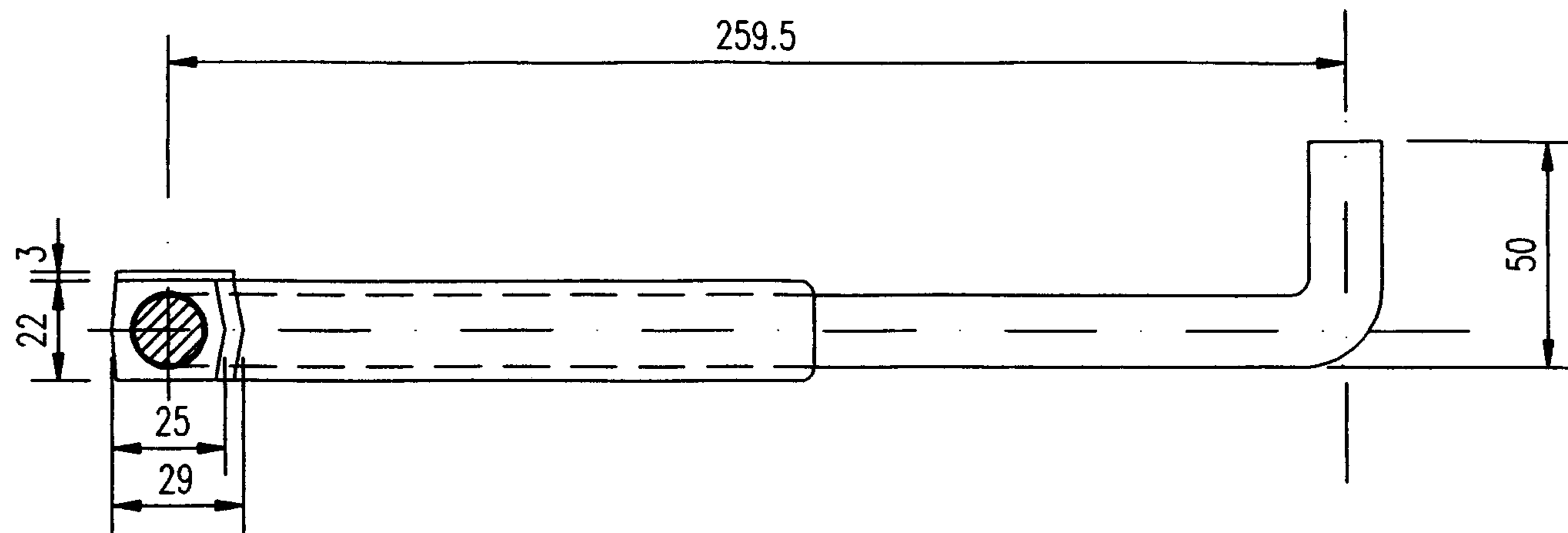
I

说明:

1. 本图尺寸单位:mm.
2. 把手部分要求无毛刺.
3. 防腐处理:热浸沥青.
4. 本图中未注圆角半径为R4.
5. 括号内数字用于混凝土井墙及井筒.

HT200	3.6 (3.1)
材 料	重 量(公斤)

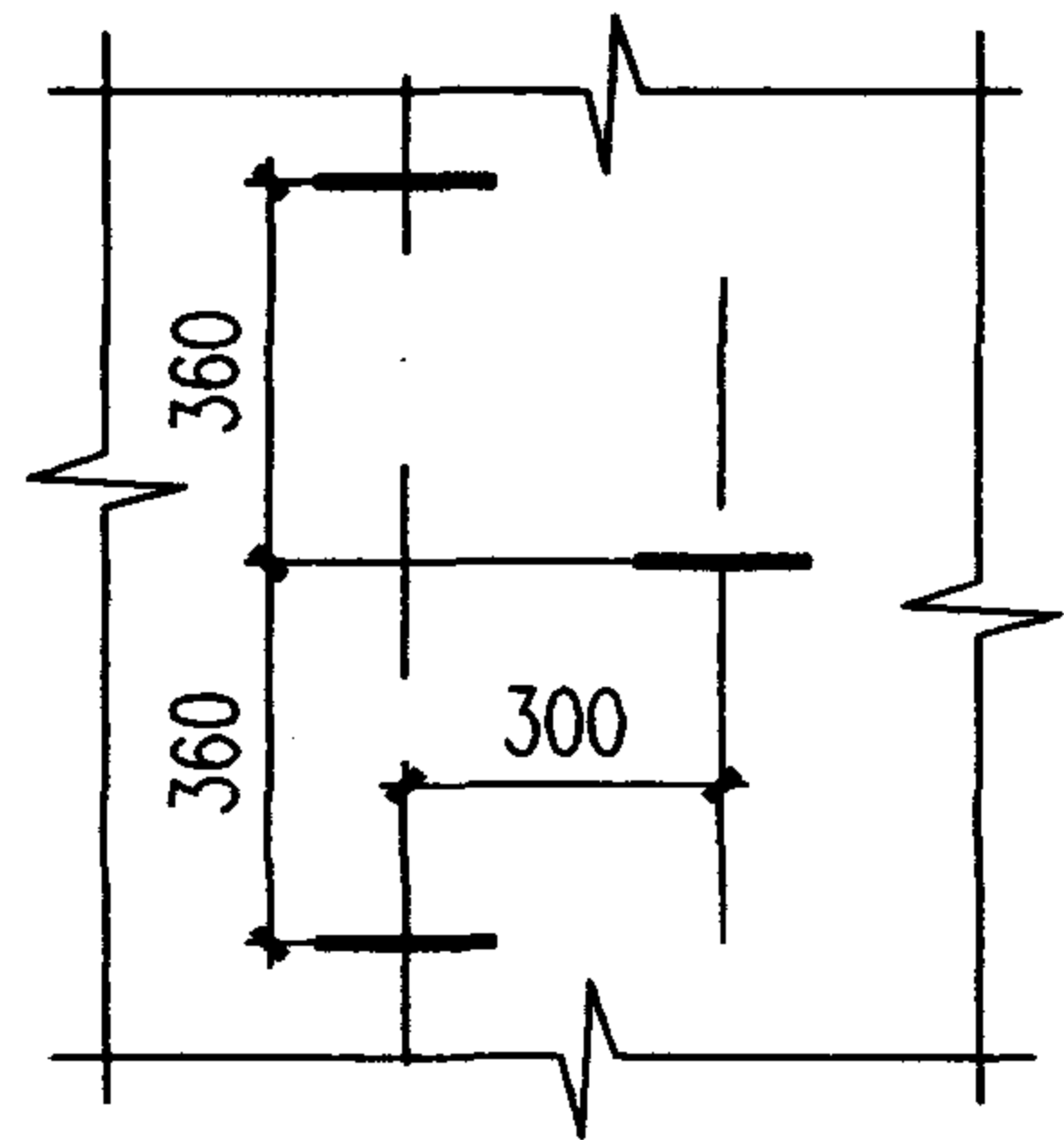
灰口铸铁踏步(TH)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	66



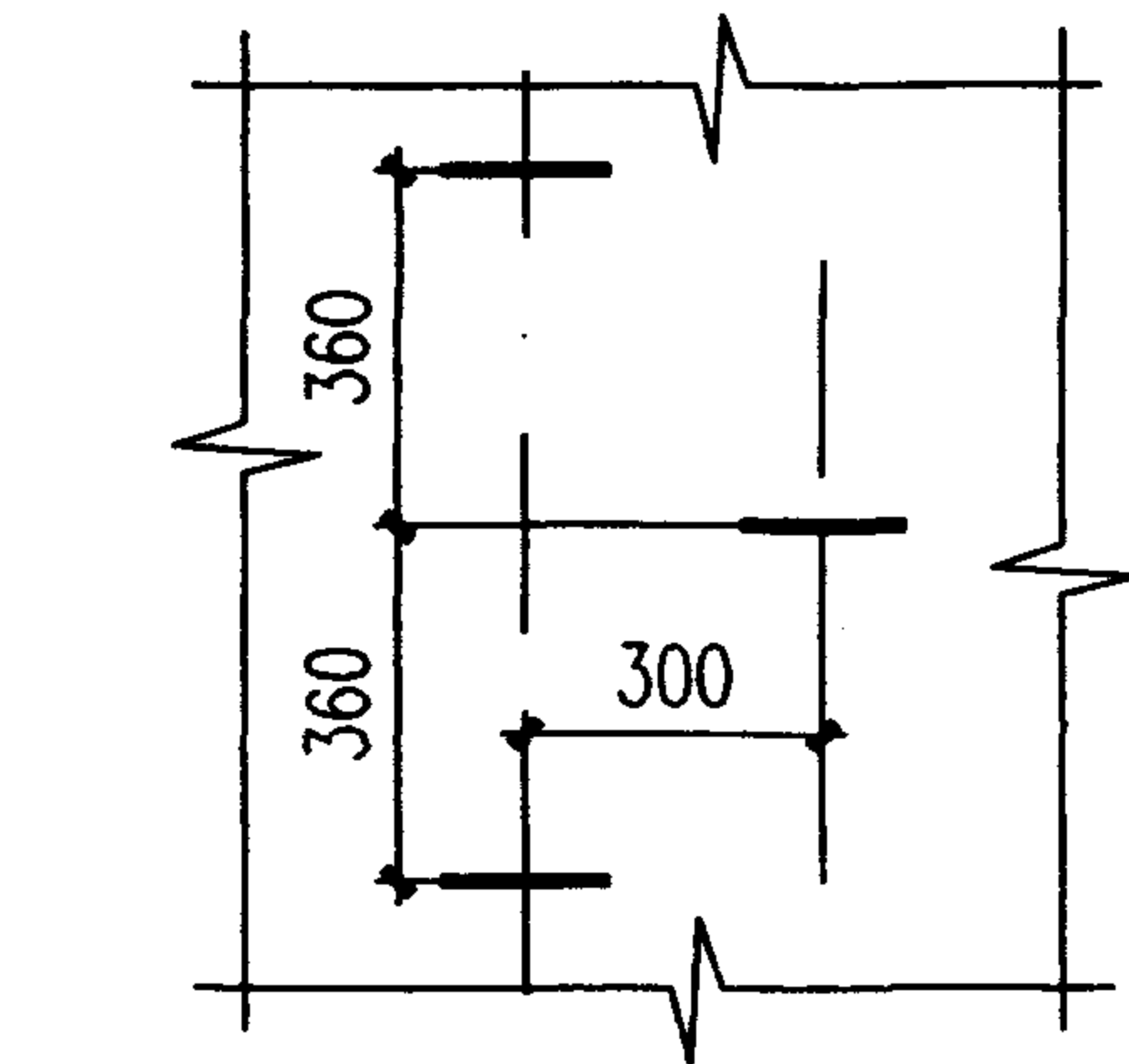
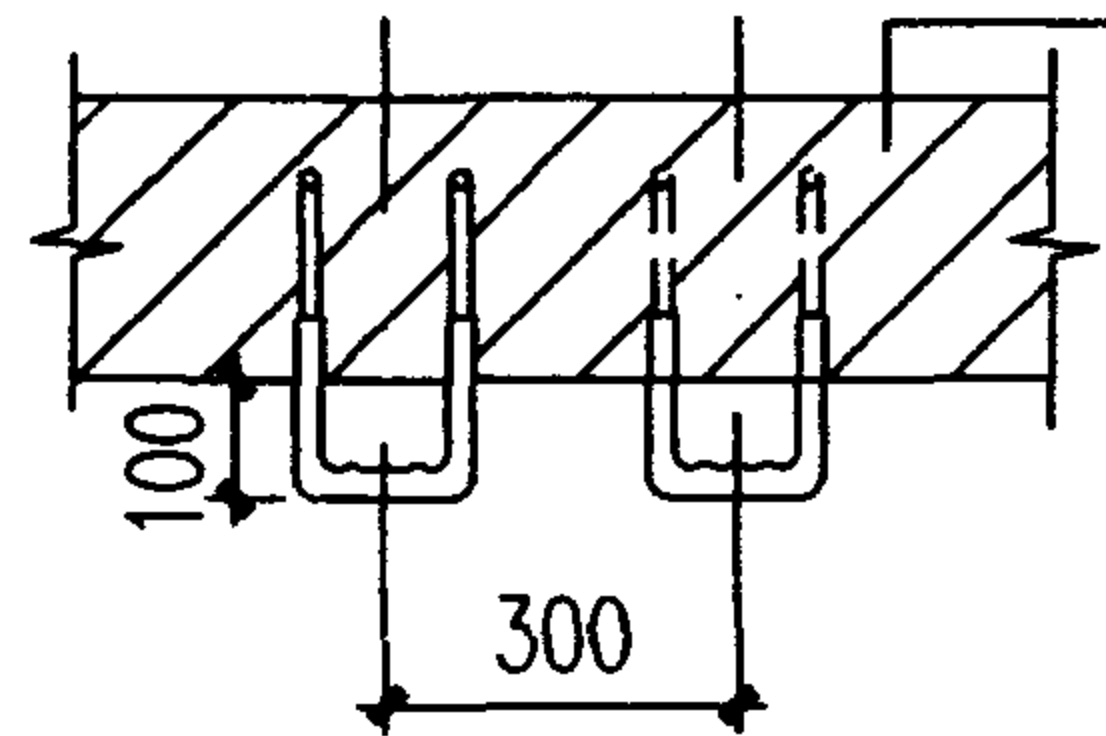
说明:

1. 本图尺寸单位:mm.
2. 材料:钢-I级钢;塑料-高密度聚乙烯.
3. $\phi 16$ 钢筋冲压成型;塑料注塑成型.

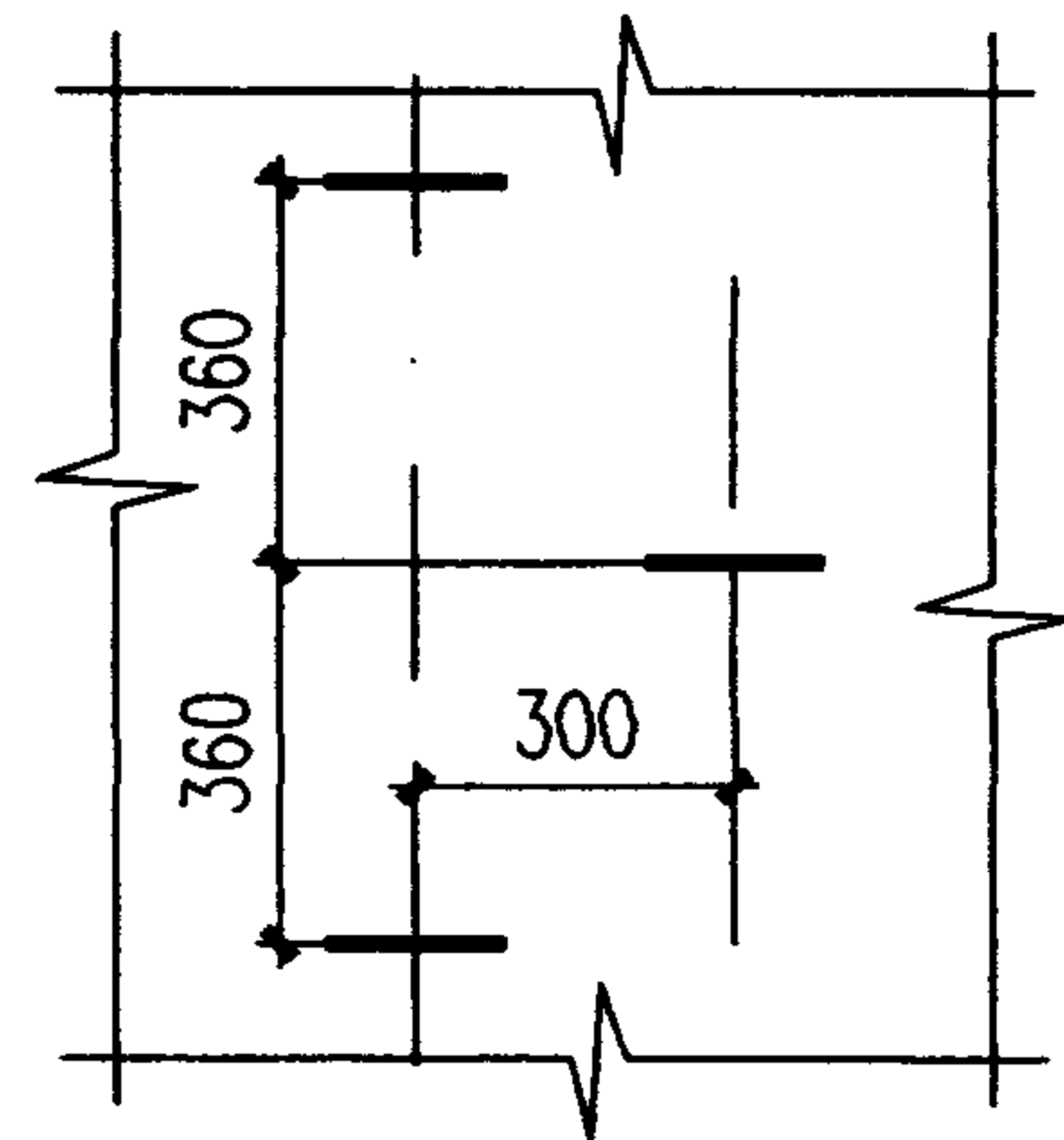
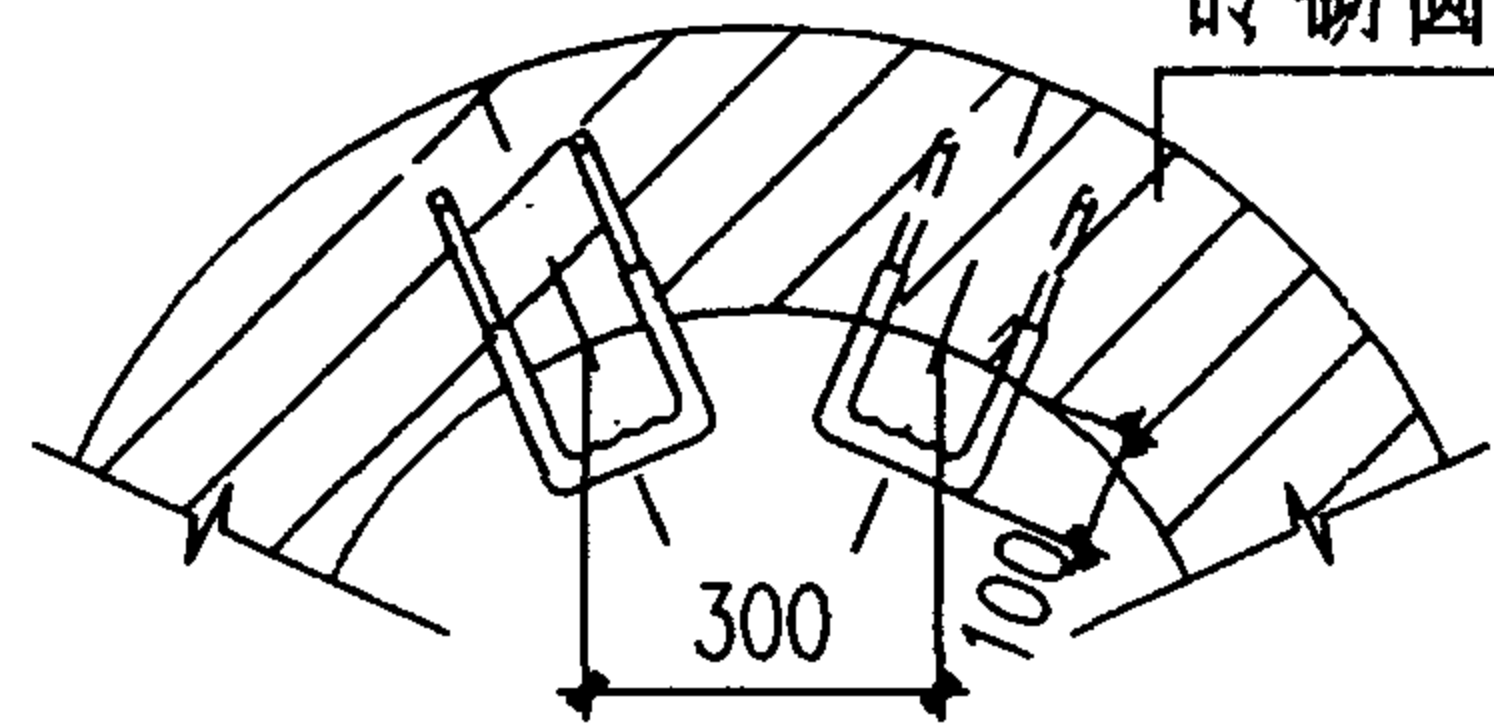
A3		1.2
材 料		重 量(公斤)
塑钢踏步(TG)		图集号 97S501-1
审核 孙明	校对 孙明	设计 温丽
页		67



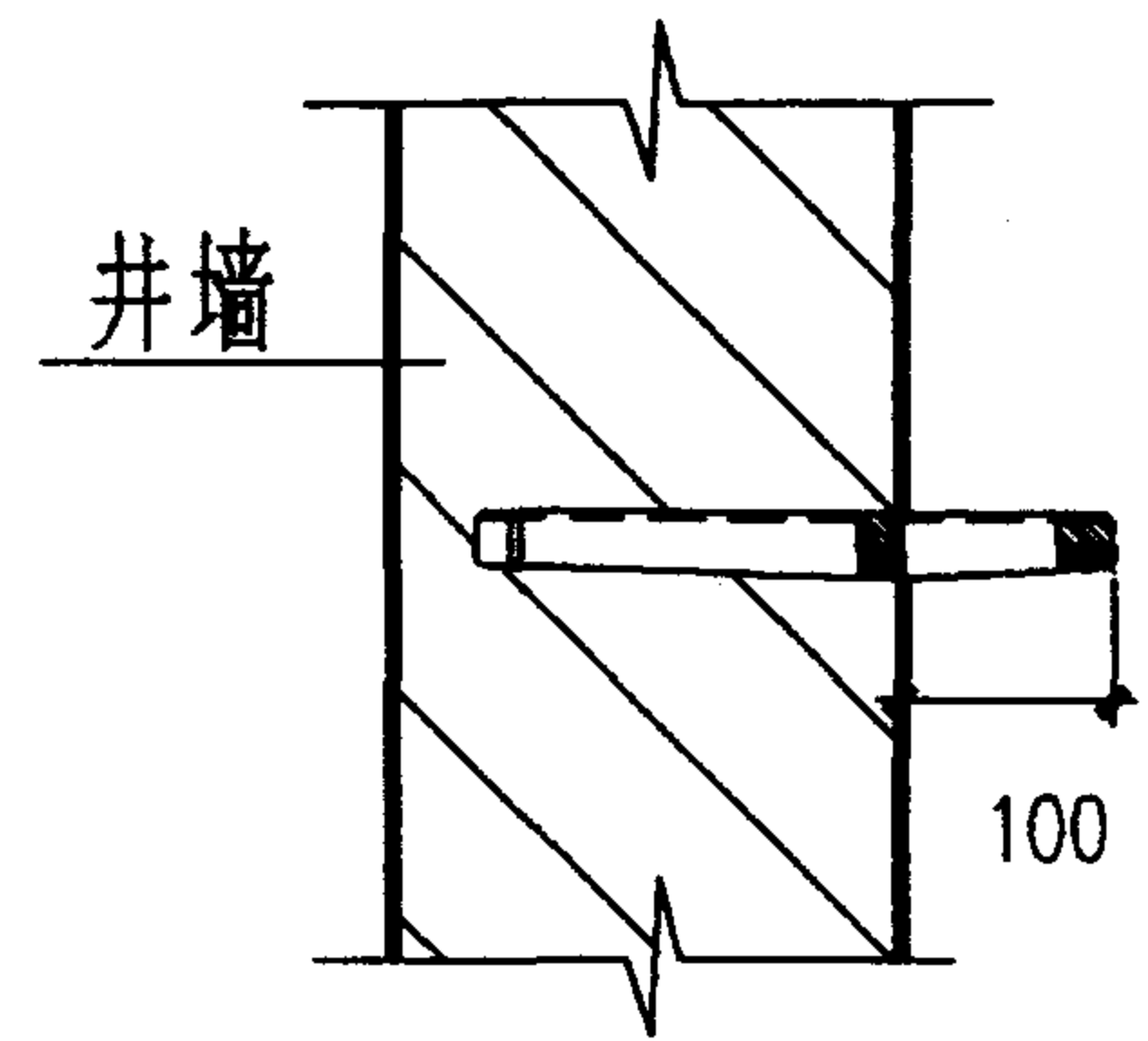
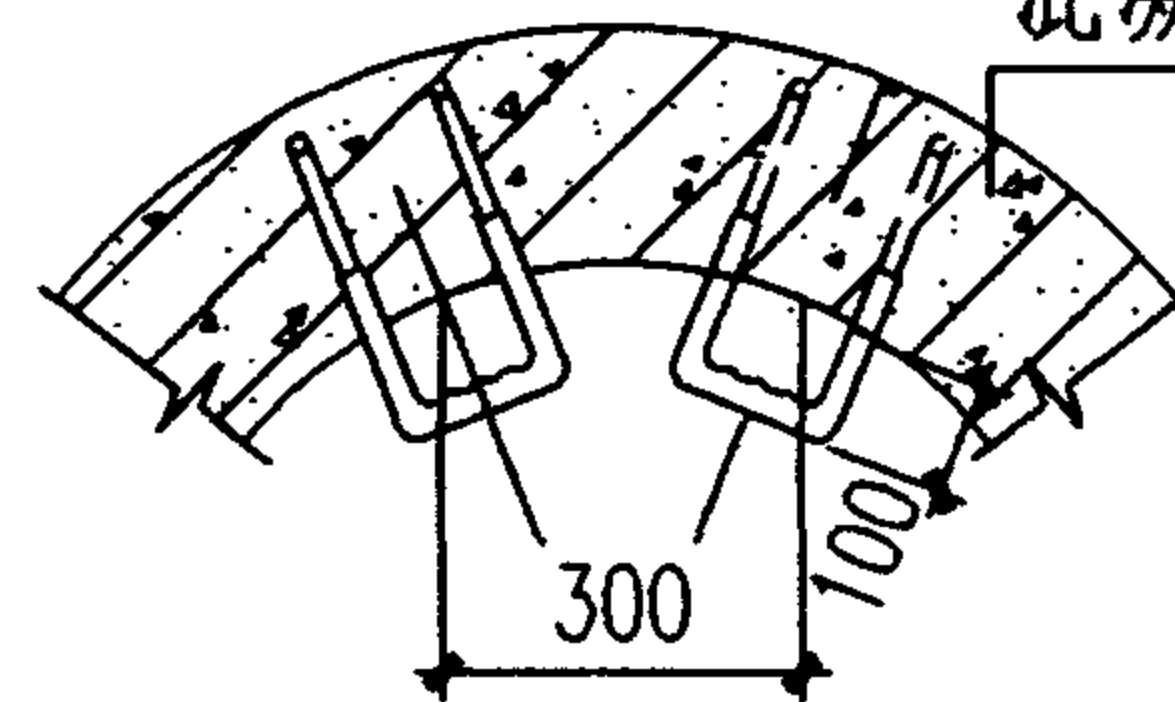
砖砌方井



砖砌圆井

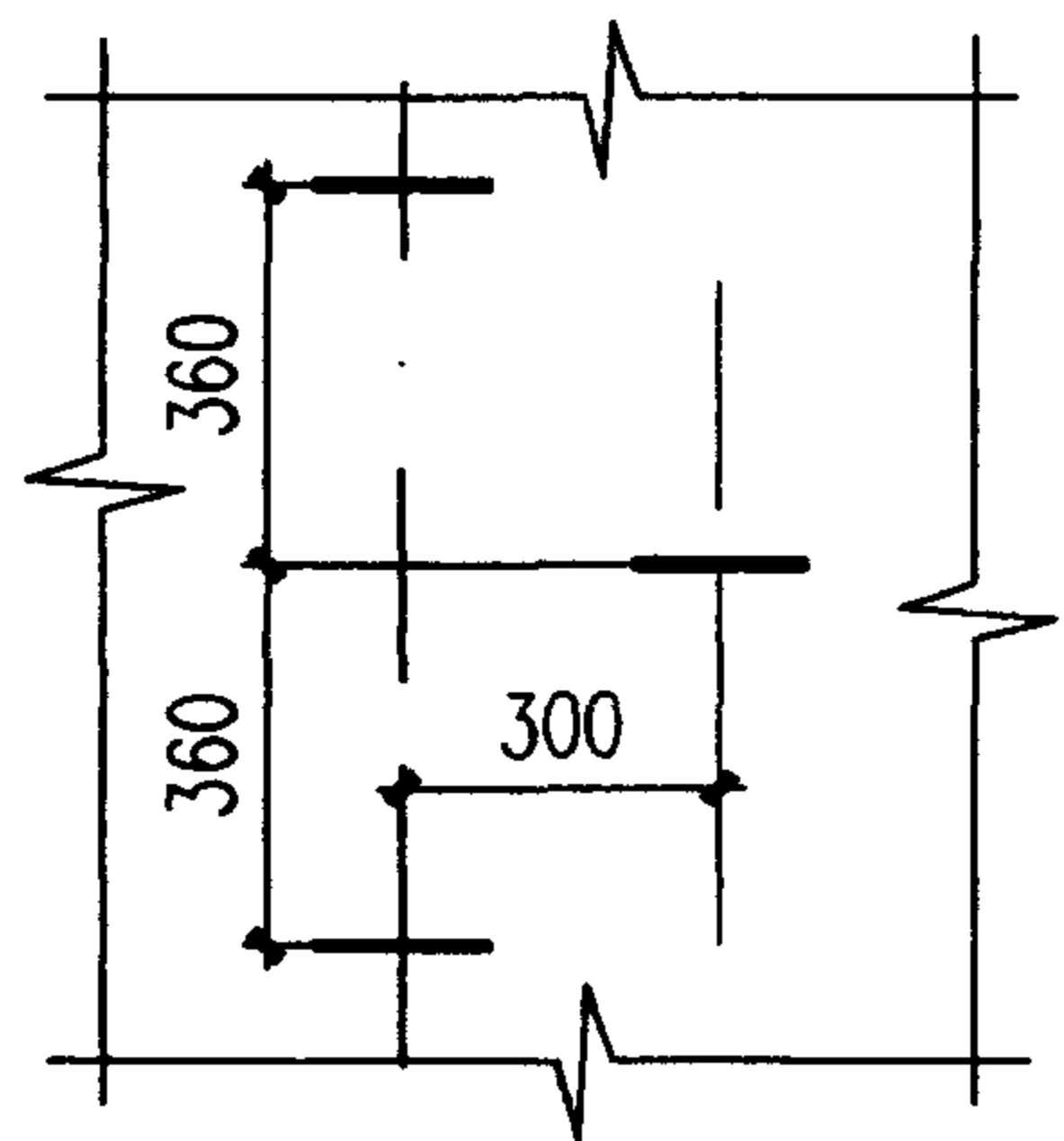


混凝土圆井

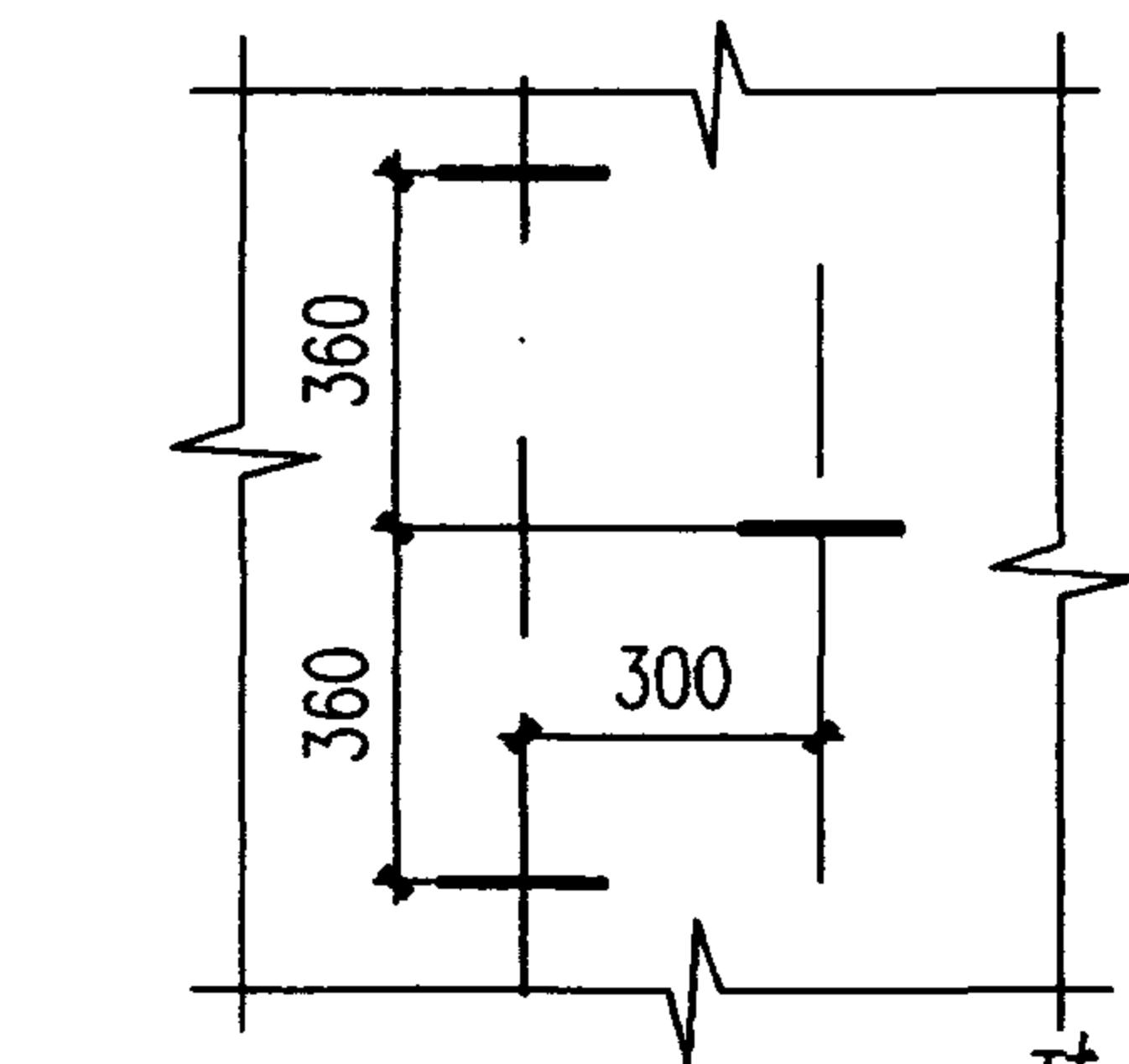
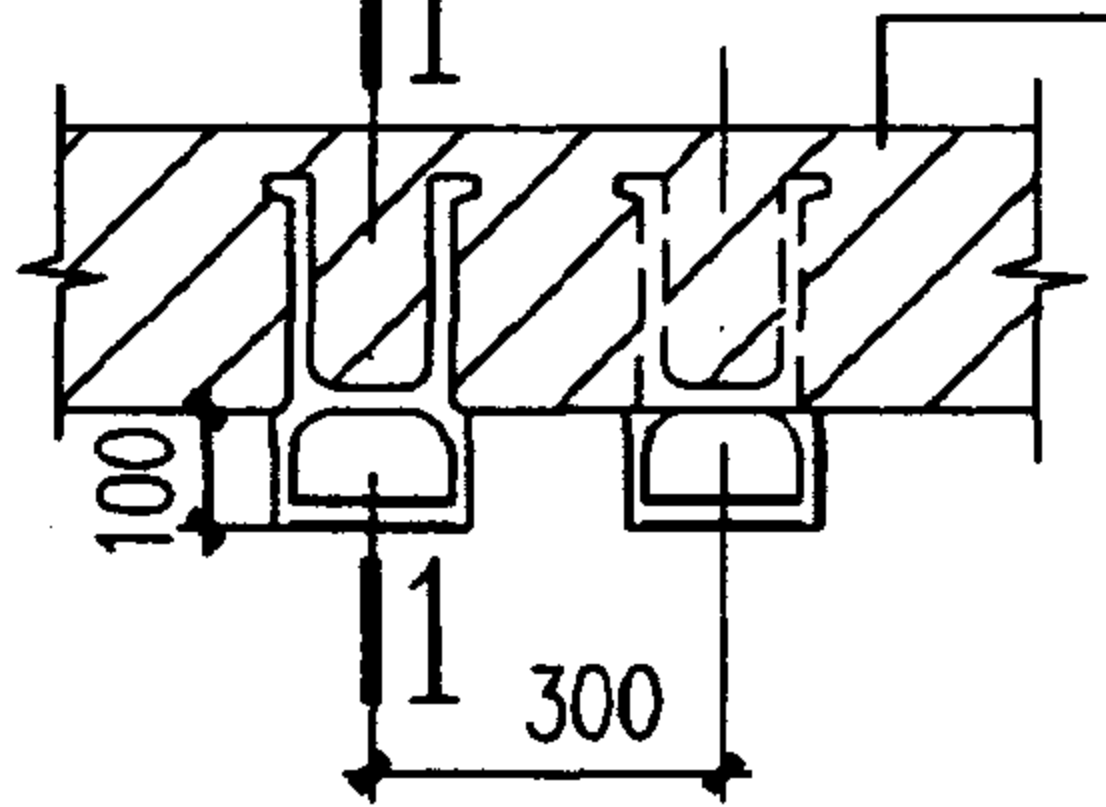


1-1

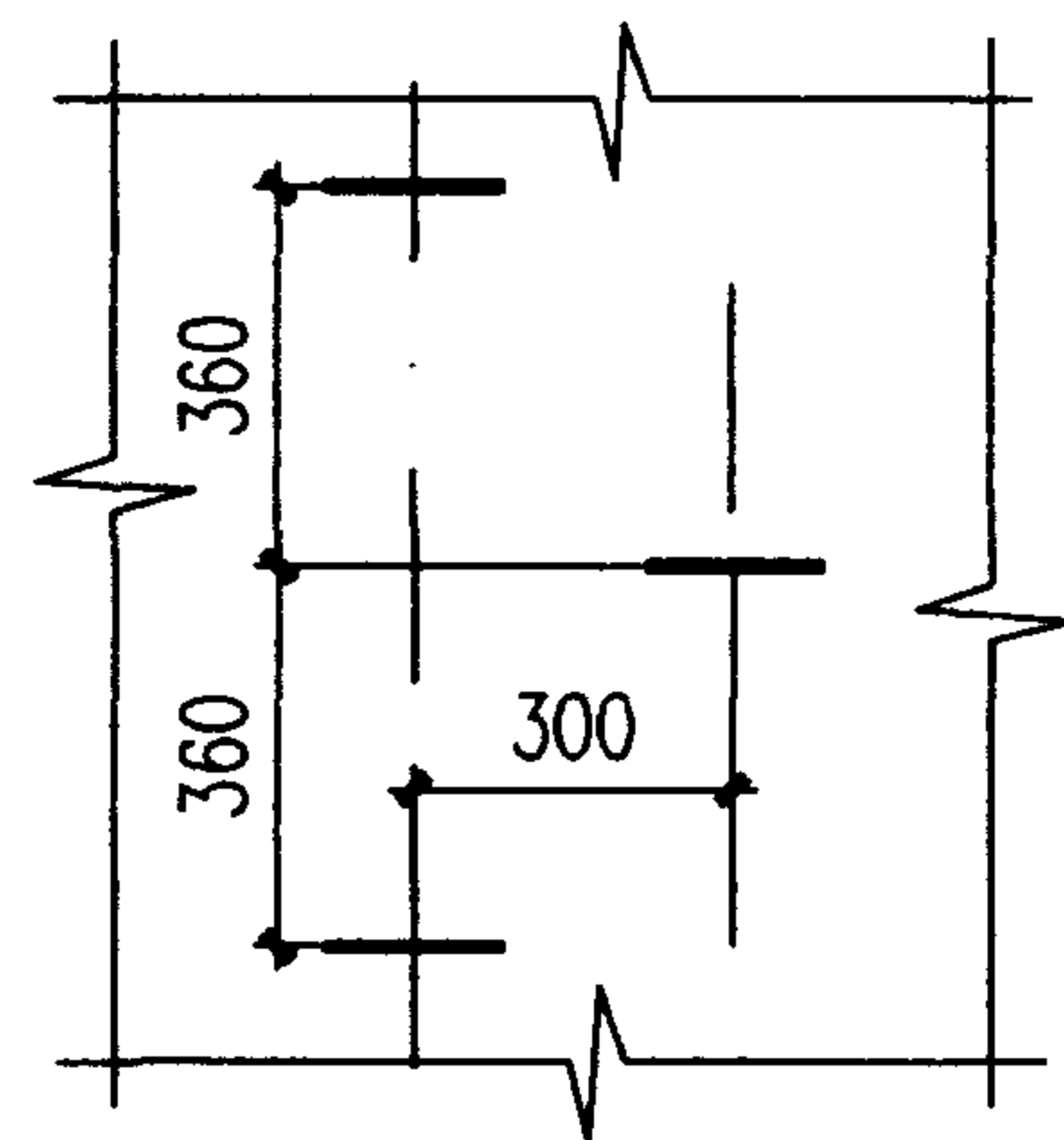
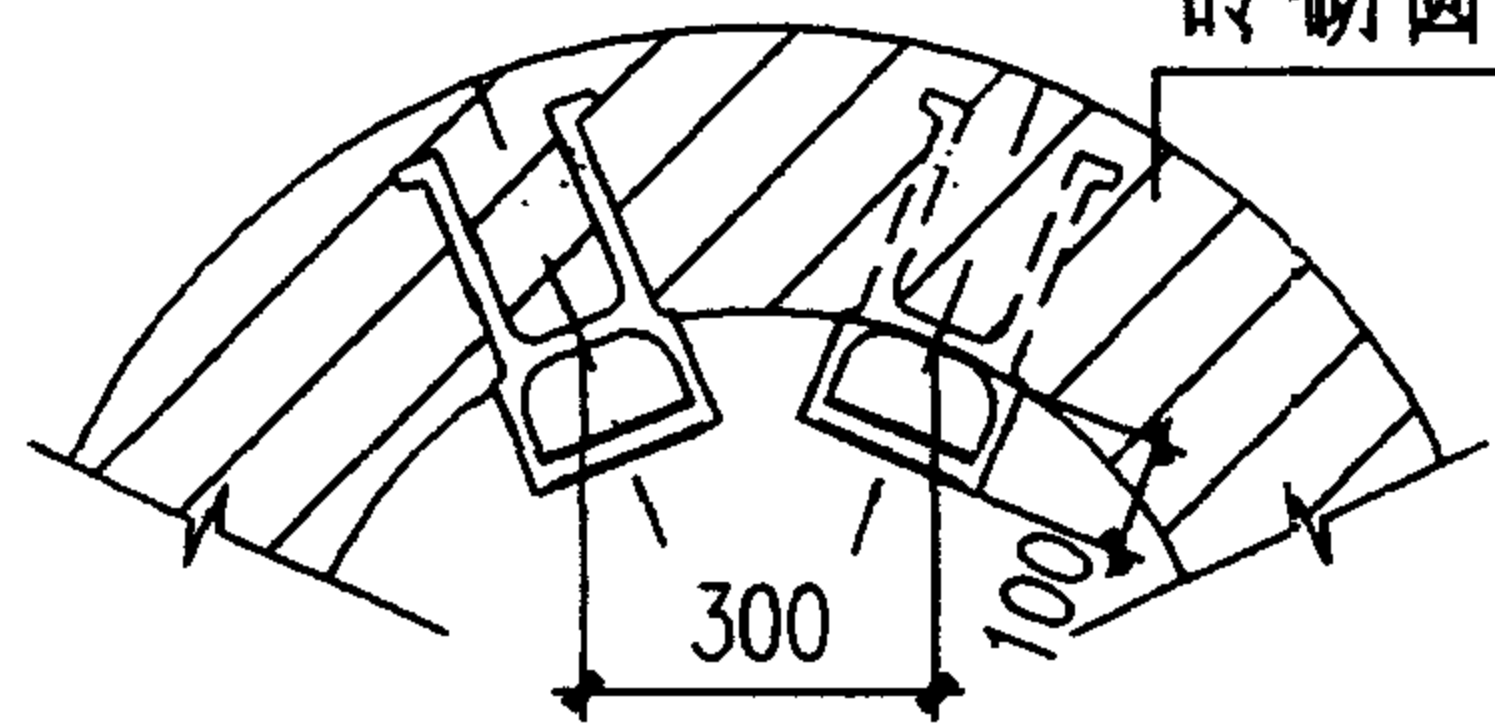
塑钢踏步安装图



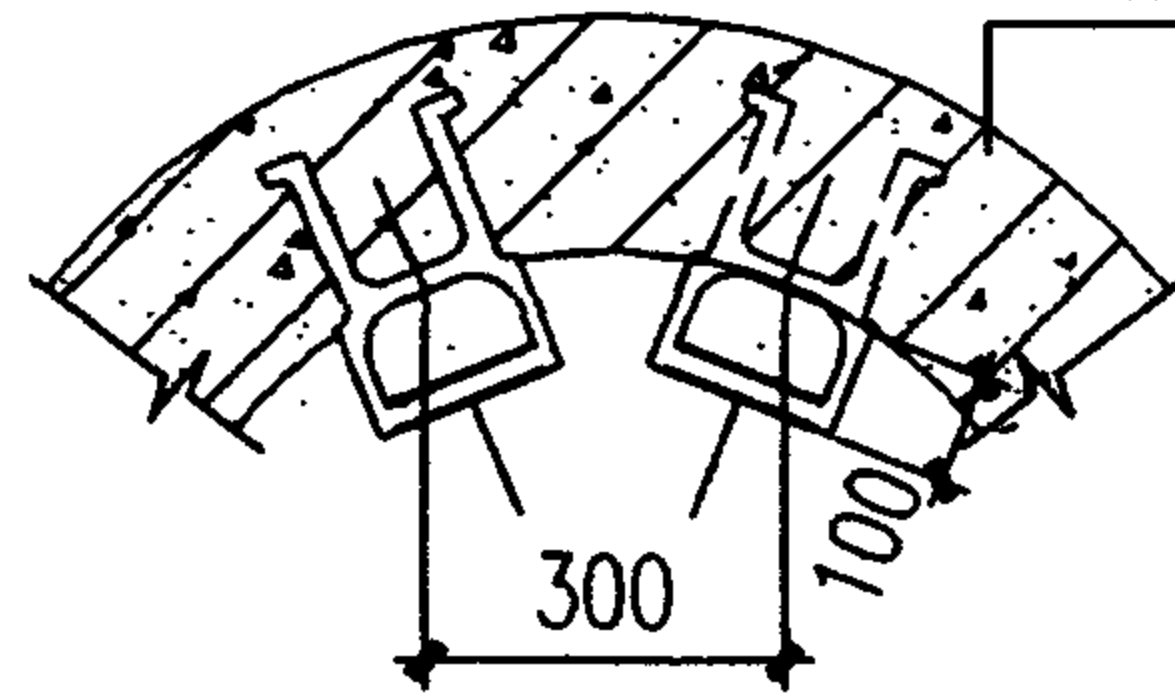
砖砌方井



砖砌圆井



混凝土圆井



说明:

1. 本图尺寸单位:mm.
2. 踏步安装时,踏步中线径向外露长度为100mm.

铸铁踏步安装图

铸铁及塑钢踏步安装图

图集号

97S501-1

审核 刘心 校对 郭铭 设计 温阳晖

页

68

双层井盖

批准部门：中华人民共和国建设部

批准文号：建质[2002]236号

主编单位：中国建筑标准设计研究所

统一编号：GJBT-595

实行日期：二00二年十二月一日

图集号：02S501-2

主编单位负责人 **王坤色**
 主编单位技术负责人 **王坤色**
 技术审定人 **贾革**
 设计负责人 **李岗**

目 录

图 名	页	图 名	页
目录	1	Φ 700玻璃钢子盖	15
总说明	2	Φ 700球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座	16
Φ 500玻璃钢子盖	3	Φ 700轻型球墨铸铁双层井盖支座	17
Φ 500球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座	4	Φ 700重型球墨铸铁双层井盖支座	18
Φ 500轻型球墨铸铁双层井盖支座	5	Φ 700轻型灰口铸铁双层井盖支座	19
Φ 500重型球墨铸铁双层井盖支座	6	Φ 800玻璃钢子盖	20
Φ 500轻型灰口铸铁双层井盖支座	7	Φ 800球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座	21
Φ 500重型灰口铸铁双层井盖支座	8	Φ 800轻型球墨铸铁双层井盖支座	22
Φ 600玻璃钢子盖	9	Φ 800重型球墨铸铁双层井盖支座	23
Φ 600球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座	10	Φ 800轻型灰口铸铁双层井盖支座	24
Φ 600轻型球墨铸铁双层井盖支座	11	双层井盖安装图（一）	25
Φ 600重型球墨铸铁双层井盖支座	12	双层井盖安装图（二）	26
Φ 600轻型灰口铸铁双层井盖支座	13		
Φ 600重型灰口铸铁双层井盖支座	14		

目 录		图集号	02S501-2
审核	王坤色	校对	王坤色
设计	王坤色	页	1

总 说 明

编制依据:

1. 本图集是为加强地下设施检查井的管理, 保护行人、车辆的安全, 在表层铸铁检查井井盖丢失、损坏的情况下, 减少车辆和人身事故, 而编制本图集。
2. 本图集是对1997年编制发行的国家建筑标准设计图集《井盖及踏步》(97S501-1)的补充, 应与上述图集配合使用。其上层井盖选用97S501-1, 下层井盖(子盖及其支座、双层井盖支座)按本图集选用。
3. 当有防护要求使用双层井盖时, 选用本图集。

二. 图集内容:

1. 本图集之双层井盖支座包括分离式及一体式两种型式。分离式包括子盖及子盖支座; 一体式即为主、子盖支座为一体的井盖支座。其尺寸规格分别为: $\phi 500$ 、 $\phi 600$ 、 $\phi 700$ 、 $\phi 800$ 四种。
2. 材料: 子盖-玻璃纤维增强塑料(玻璃钢);
 支座-球墨铸铁(QT500-7)、灰口铸铁(HT200)

三. 设计条件及适用范围:

1. 子盖、子盖支座及双层井盖支座的技术要求及试验方法应符合“铸铁检查井盖”(CJ/T3012-93)的规定。
2. 设计荷载: $\phi 500$ 、 $\phi 600$ 子盖外压荷载应不小于28KN;
 $\phi 700$ 、 $\phi 800$ 子盖外压荷载应不小于34KN。
3. 本图集所列双层井盖的子盖, 适用于给水排水管道工程中的给水井(阀门井、消火栓井、水表井)、排水井(雨水井、污水井)及给水排水构筑物的各种出入口井口。

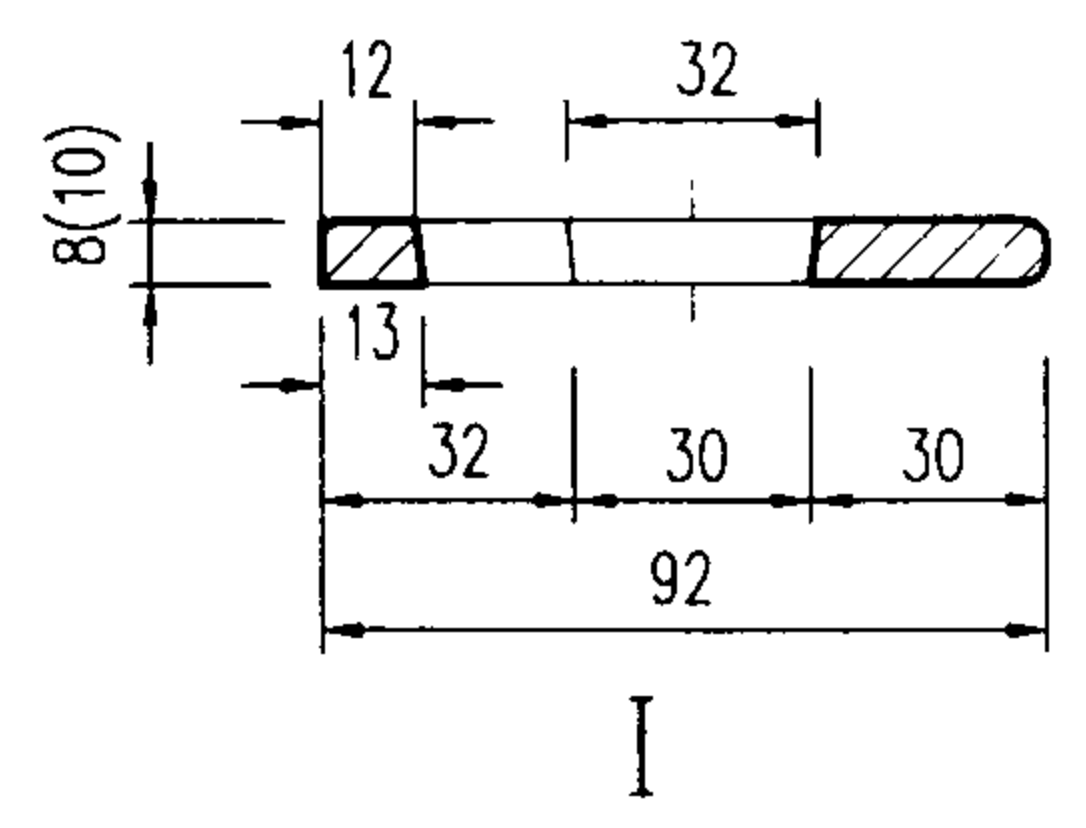
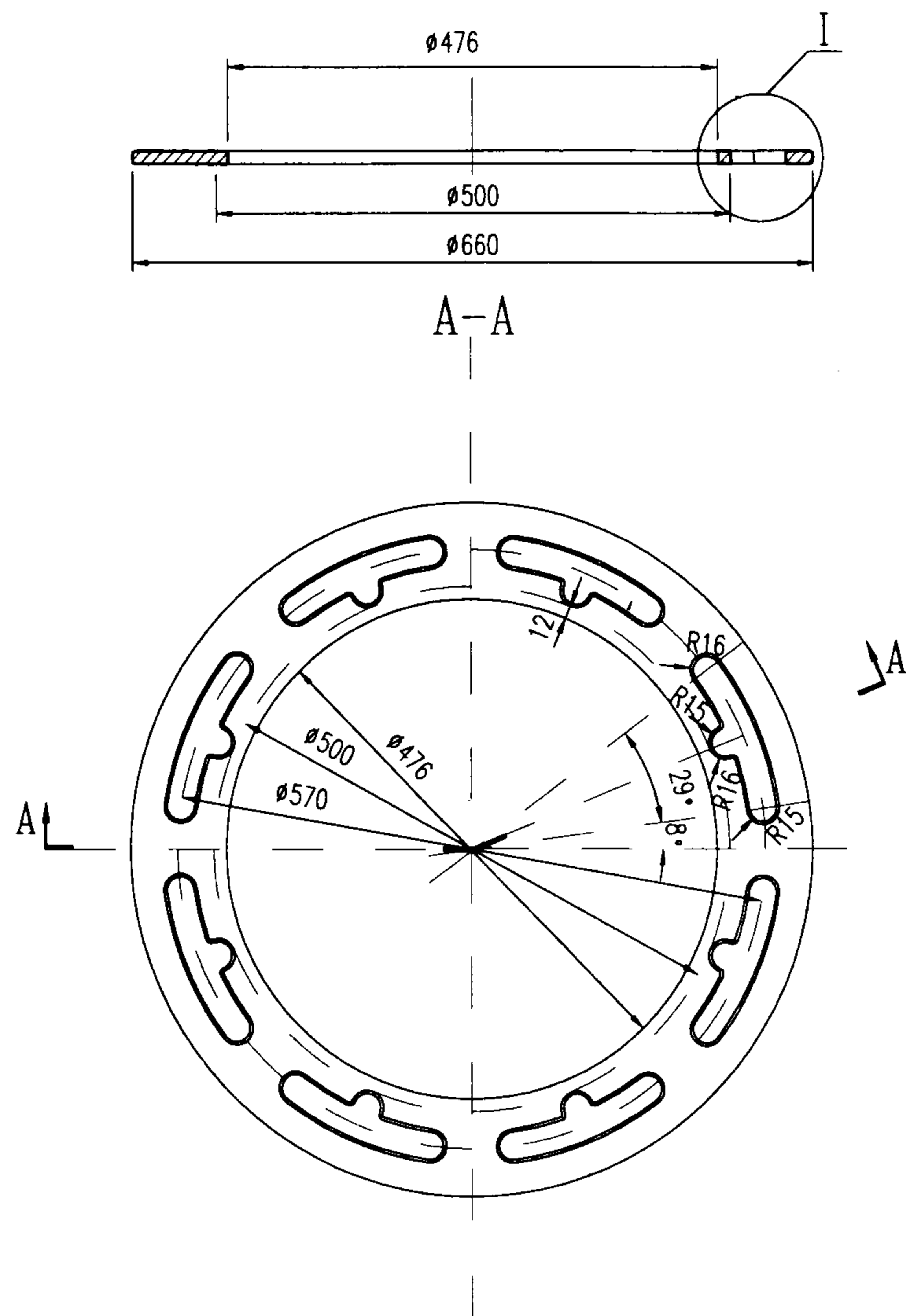
四. 材料及加工要求:

1. 子盖所用材料玻璃纤维增强塑料(玻璃钢)及其所用树脂的技术要求、试验检验方法均须满足中华人民共和国国家标准“玻璃纤维增强塑料(玻璃钢)用液体不饱和聚酯树脂(GB8237-87)”及其它相关标准的规定。子盖支座及双层井盖支座的材料及加工要求均详见各支座图。
2. 玻璃钢子盖需经试制并通过技术鉴定后再成批投入生产, 出厂时应有出厂证明书。
 本图集中子盖的板厚及肋高等均为最小尺寸, 生产厂可根据自己的技术条件进行调整。
3. 支座防腐做法: 喷沥青漆。

五. 施工安装:

1. 子盖支座、双层井盖支座的安装方法见本图集之井盖安装图, 也可由设计人自行设计。
2. 铸铁井盖设在非铺装地面时, 双层井盖支座周围应浇注C30混凝土圈, 其宽度不小于200毫米; 若设在铺装地面时, 不再浇注混凝土圈, 支座周围填筑的材料应与地面(路面)铺装材料一致。

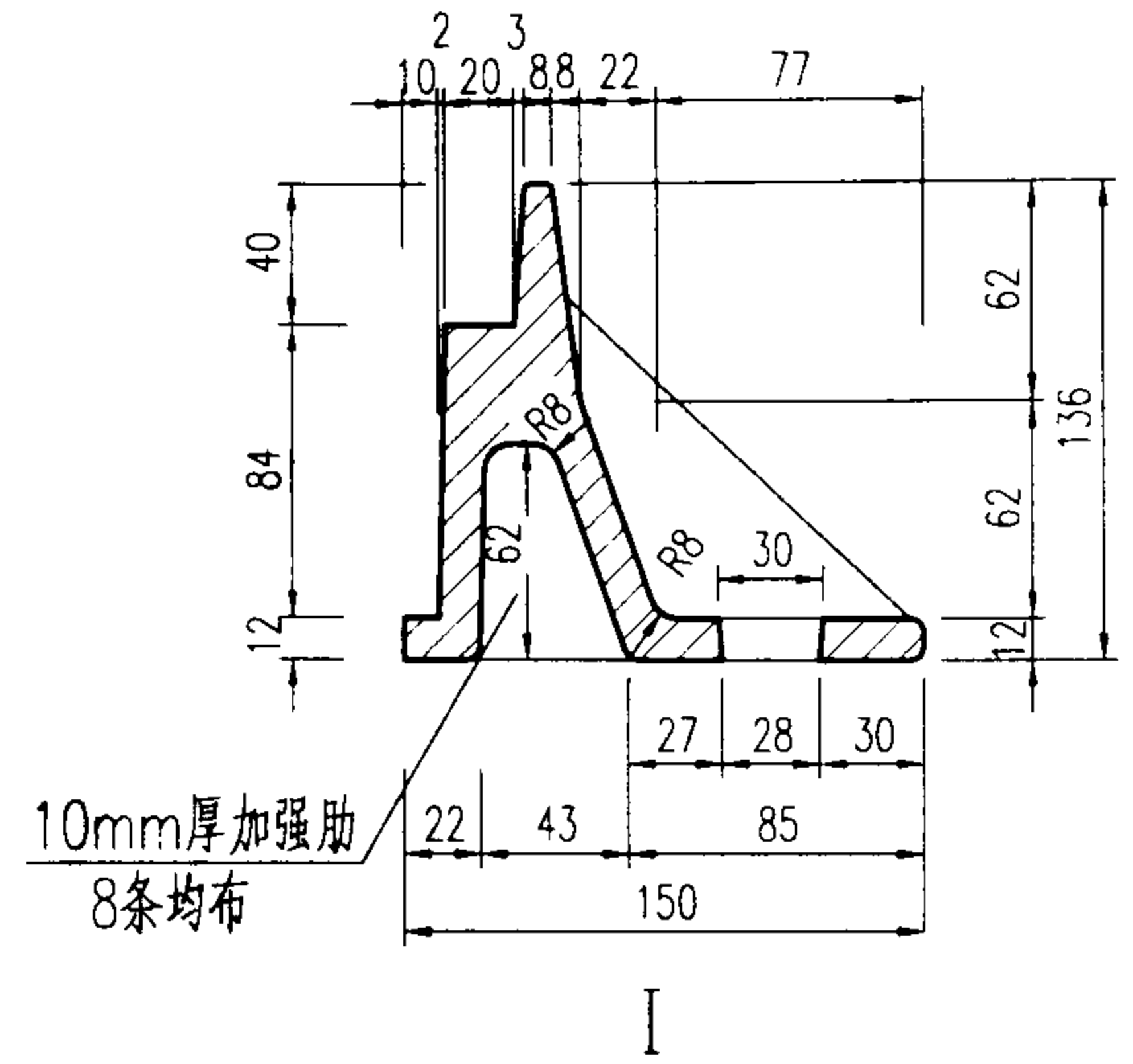
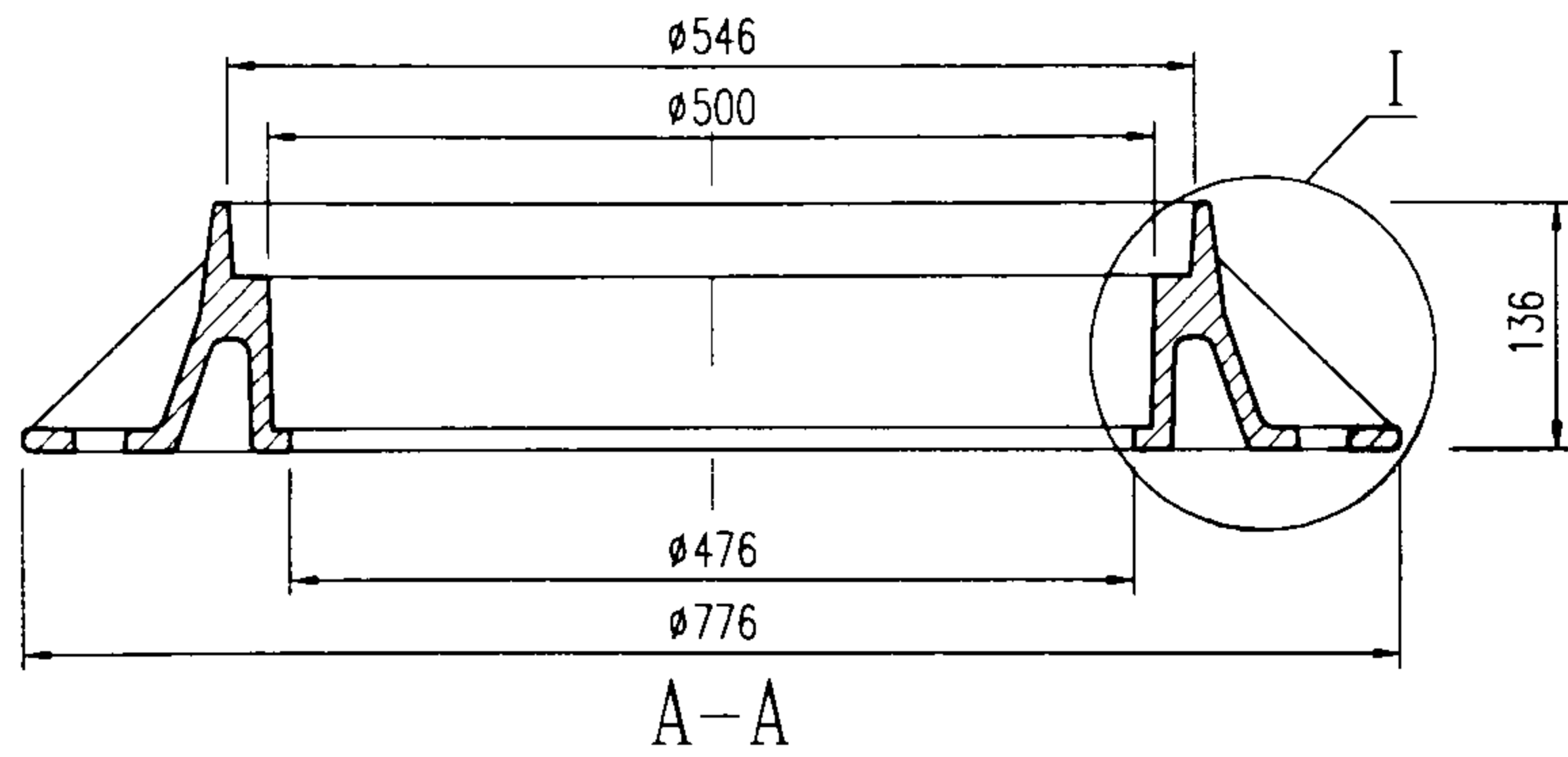
总 说 明						图集号	02S501-2
审核	张如	校对	郭怡	设计	张如	页	2



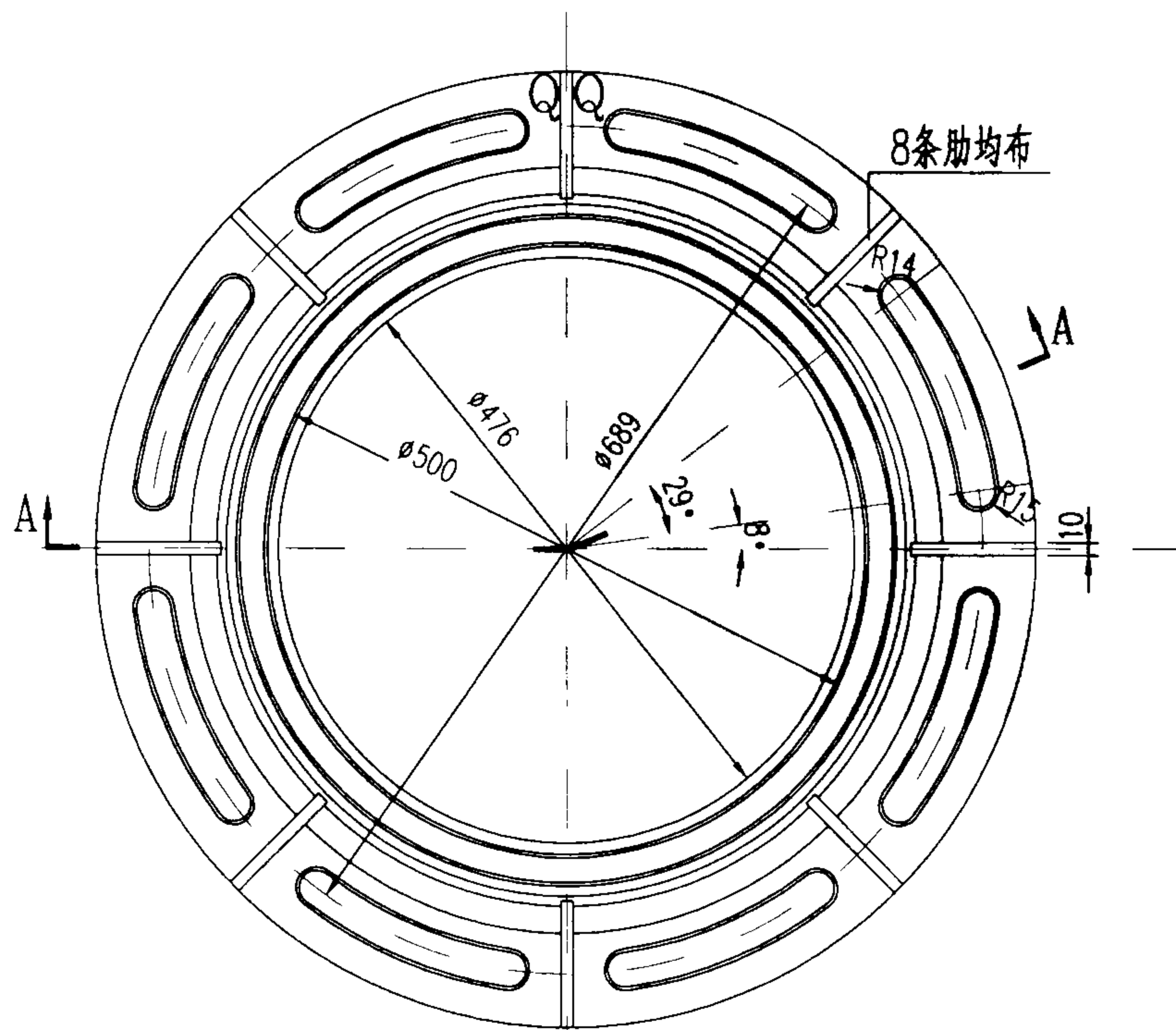
- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 500$ 玻璃钢子盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 括号内数字用于灰口铸铁支座.

HT200	9
QT500-7	7
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ 球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座			图集号	02S501-2			
审核	王学忠	校对	邵 钊	设计	边 石 峰	页	4



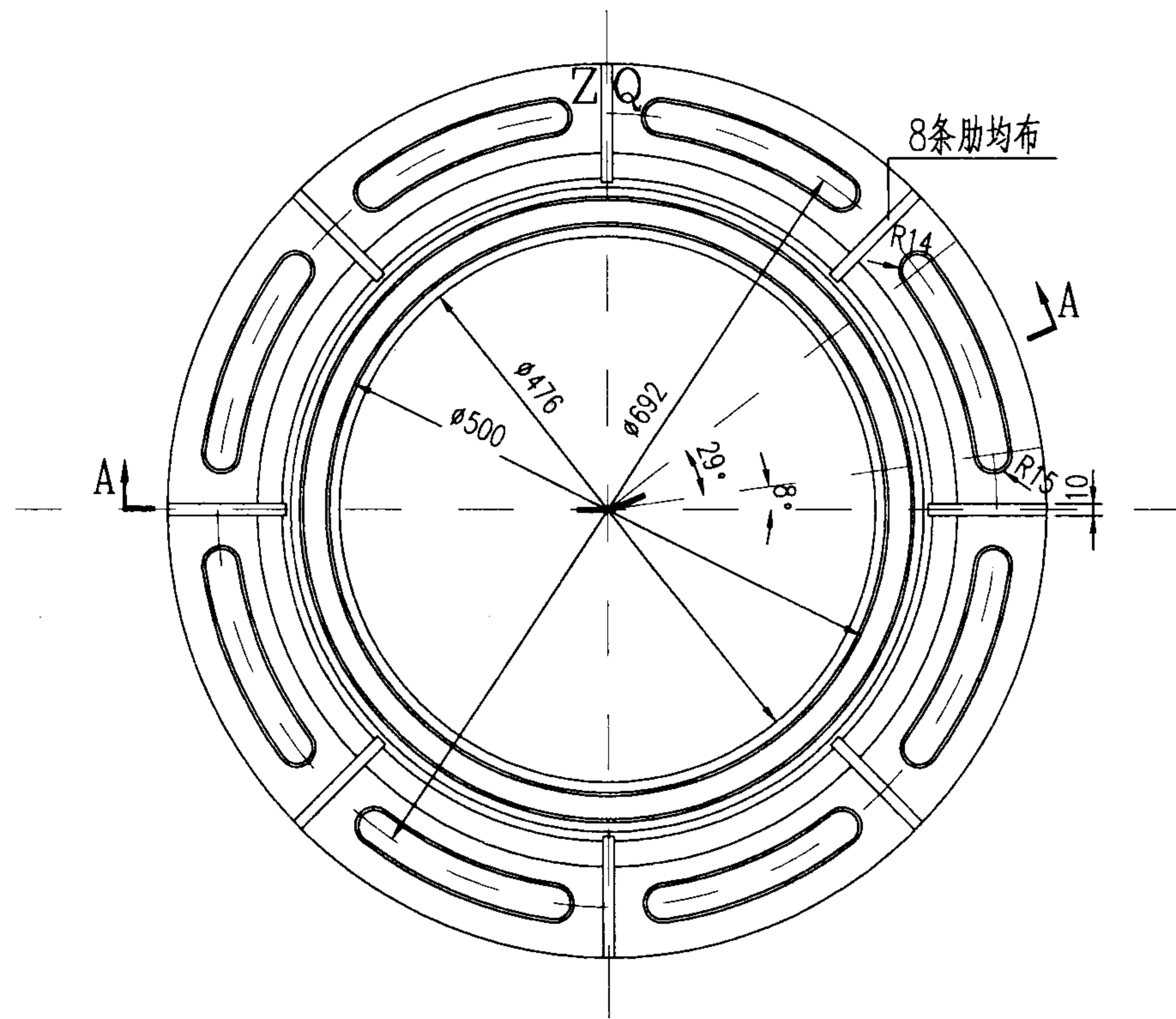
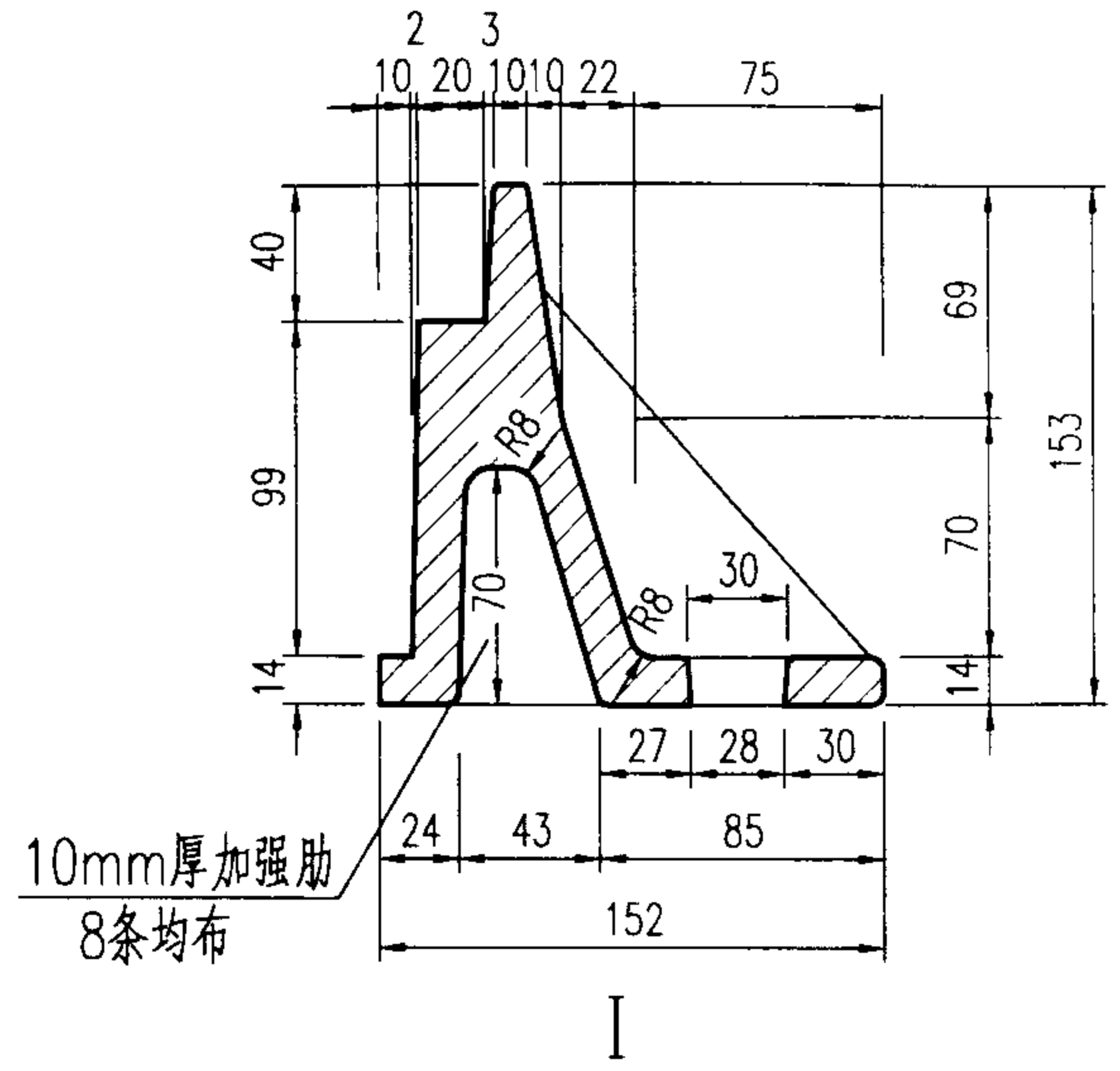
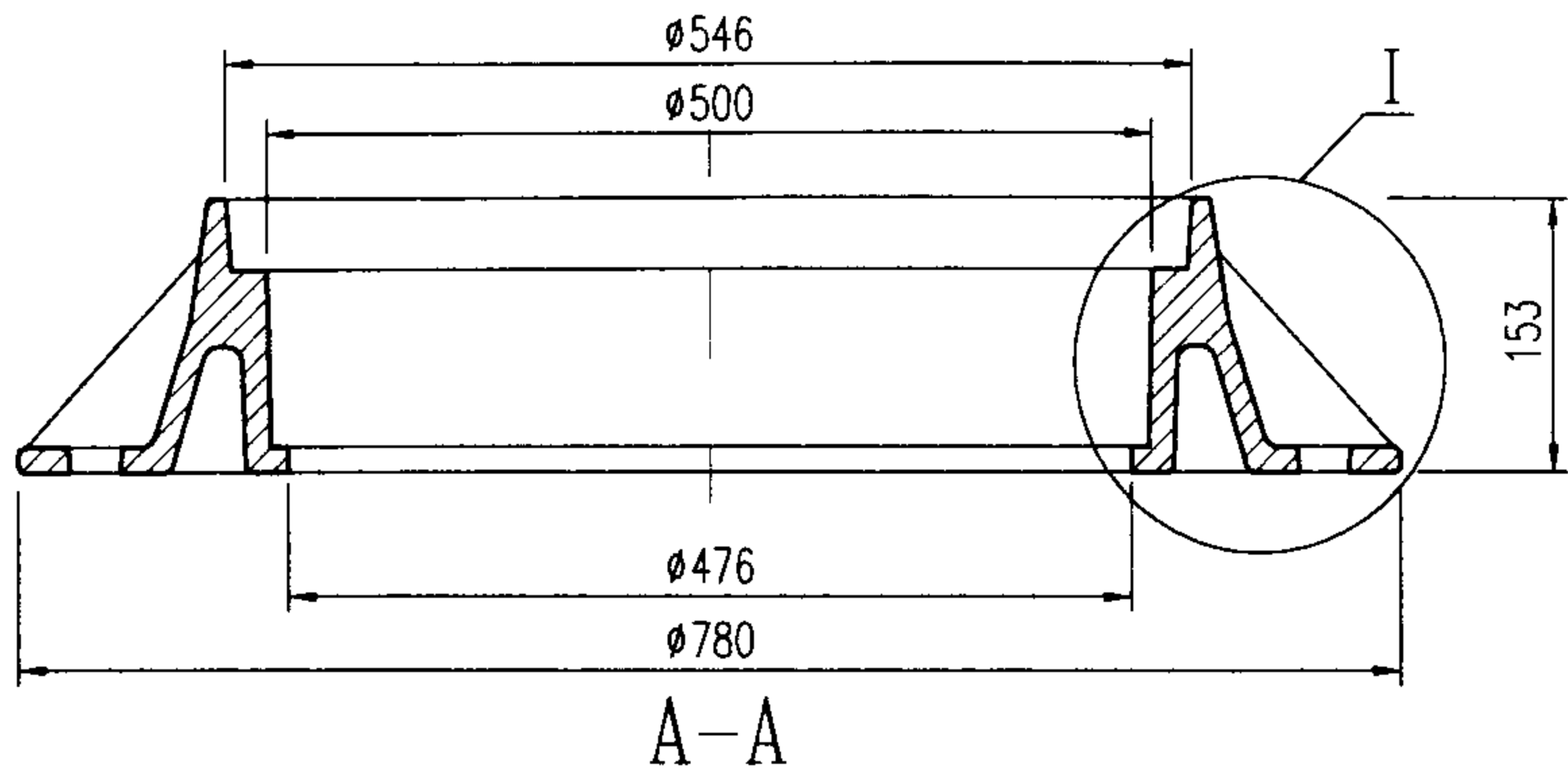
10mm厚加强肋
8条均布



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型球墨铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	63
材 料	重 量(公斤)

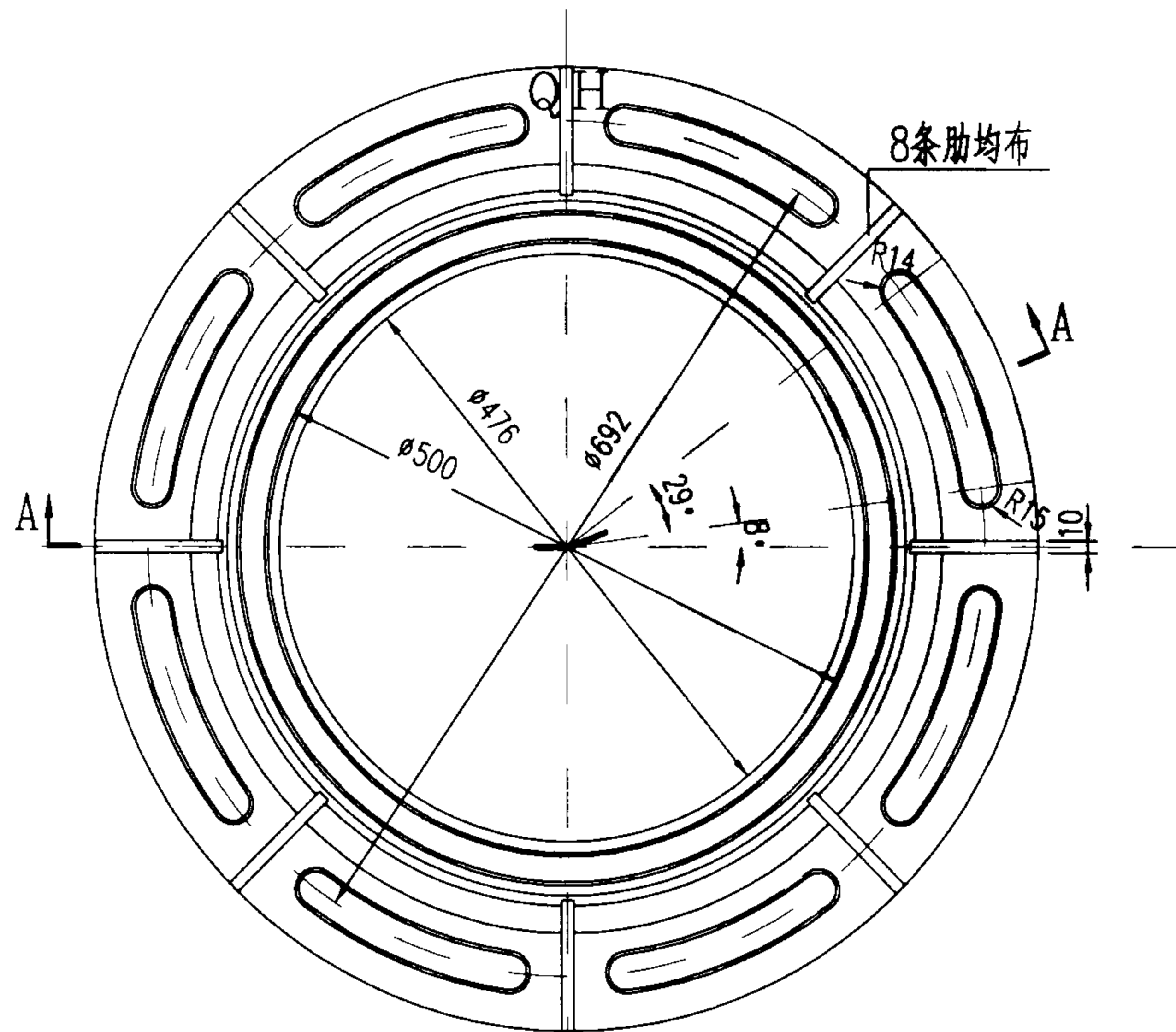
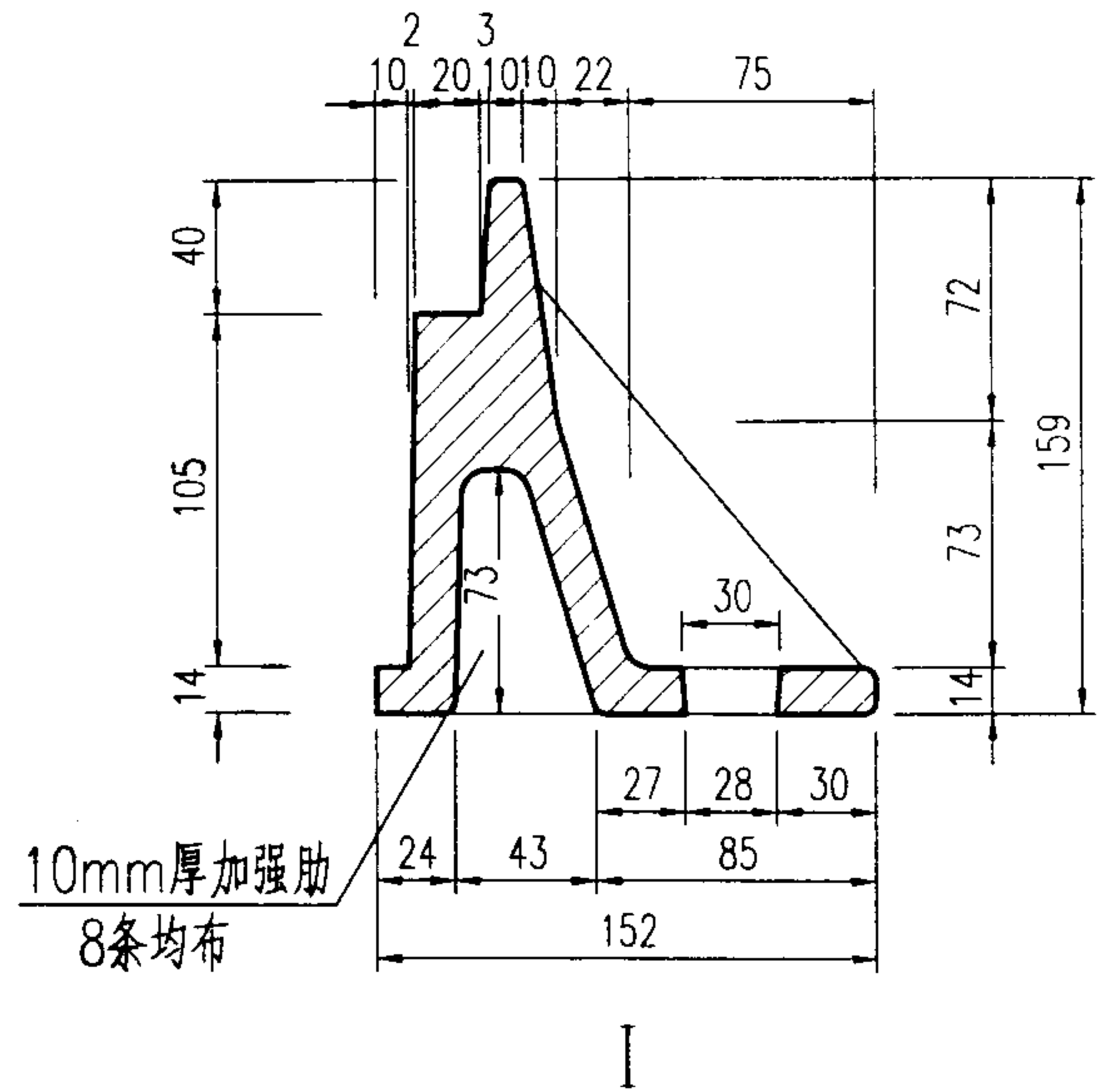
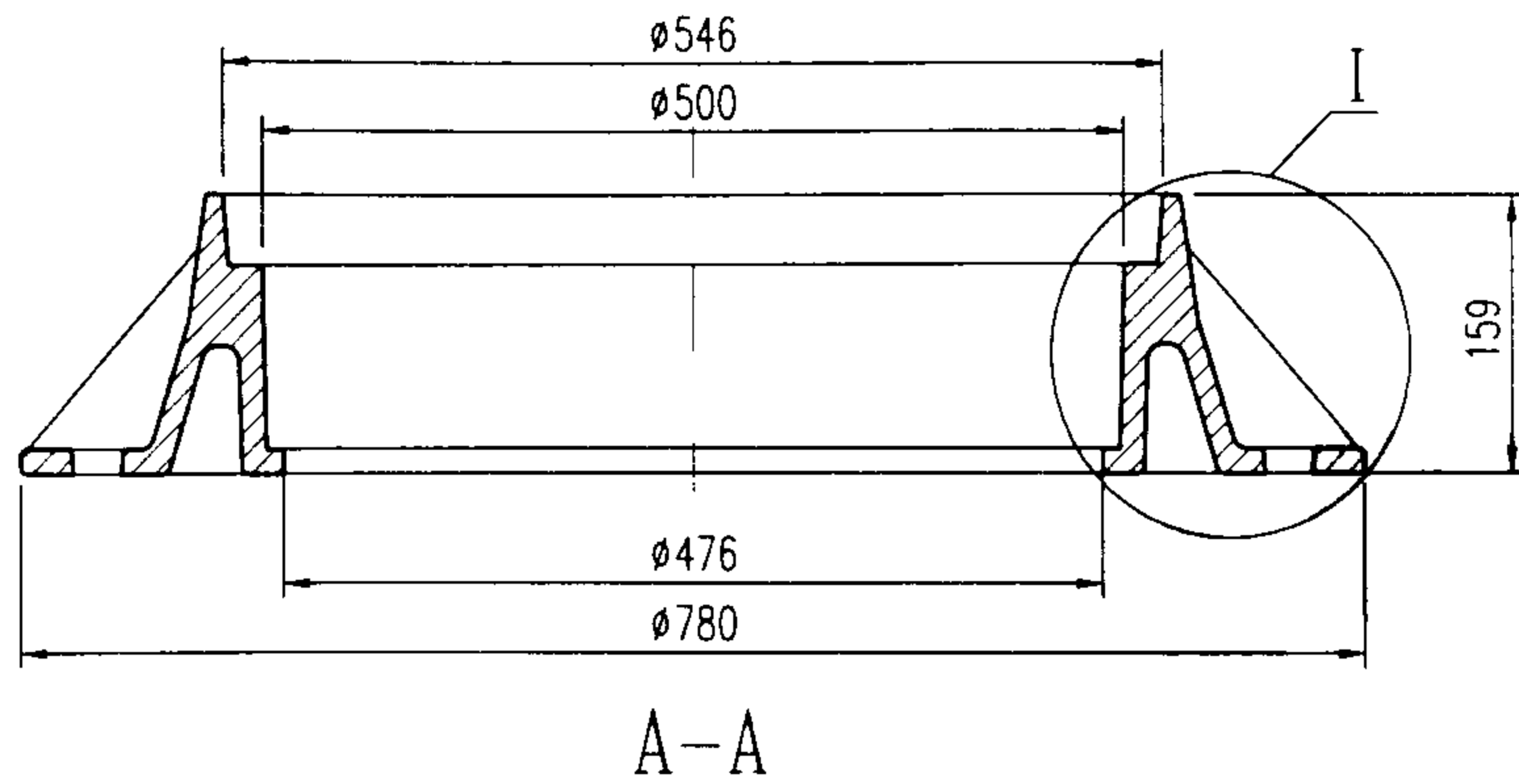
$\phi 500$ 轻型球墨铸铁双层井盖支座			图集号	02S501-2	
审核	孙新	校对	孙新	设计	孙新
				页	5



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型球墨铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	81
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ 重型球墨铸铁双层井盖支座		图集号	02S501-2
审核	设计	页	6

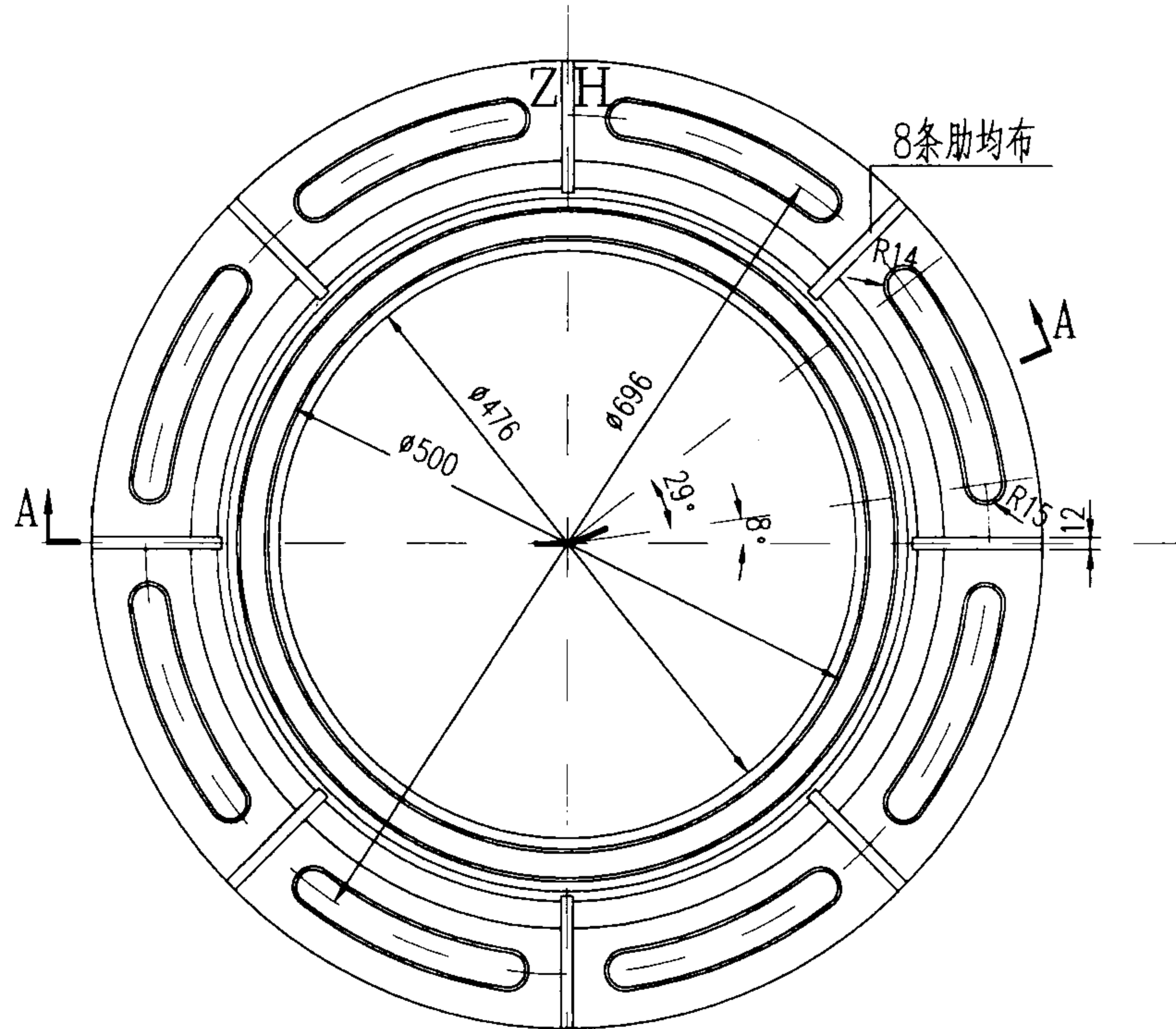
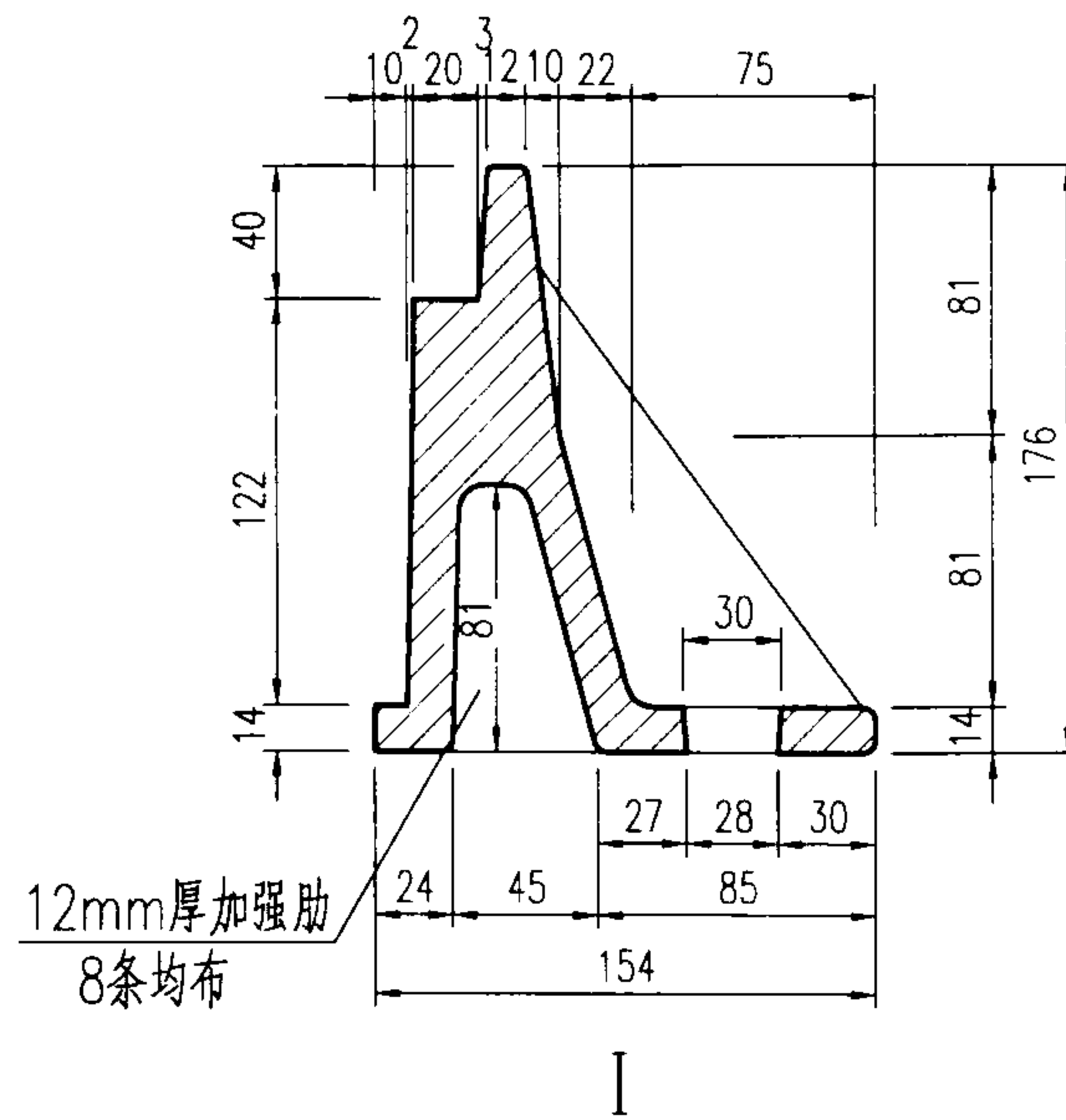
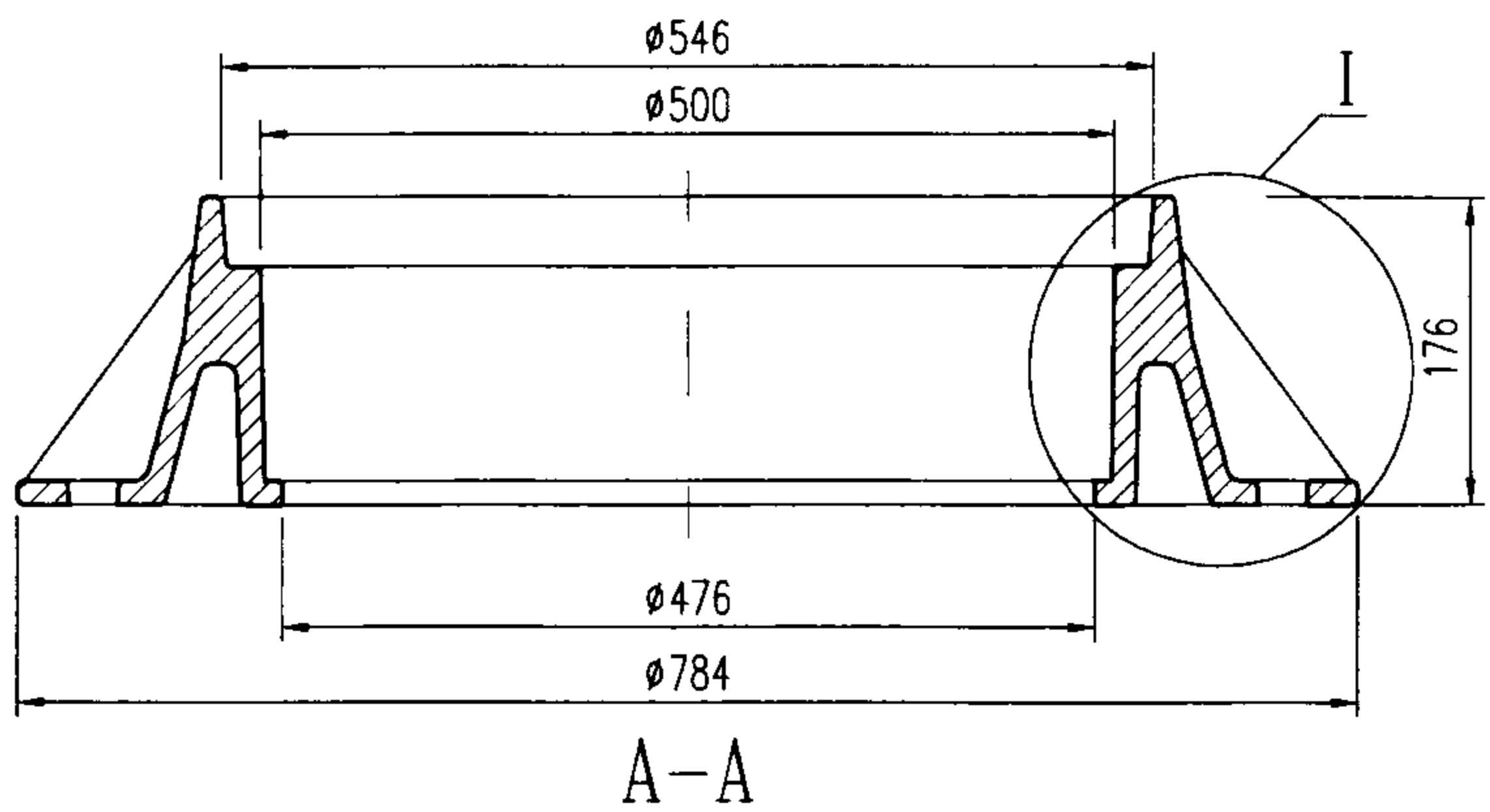


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

HT200	84
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ 轻型灰口铸铁双层井盖支座			图集号	02S501-2
审核	设计	校对	页	7

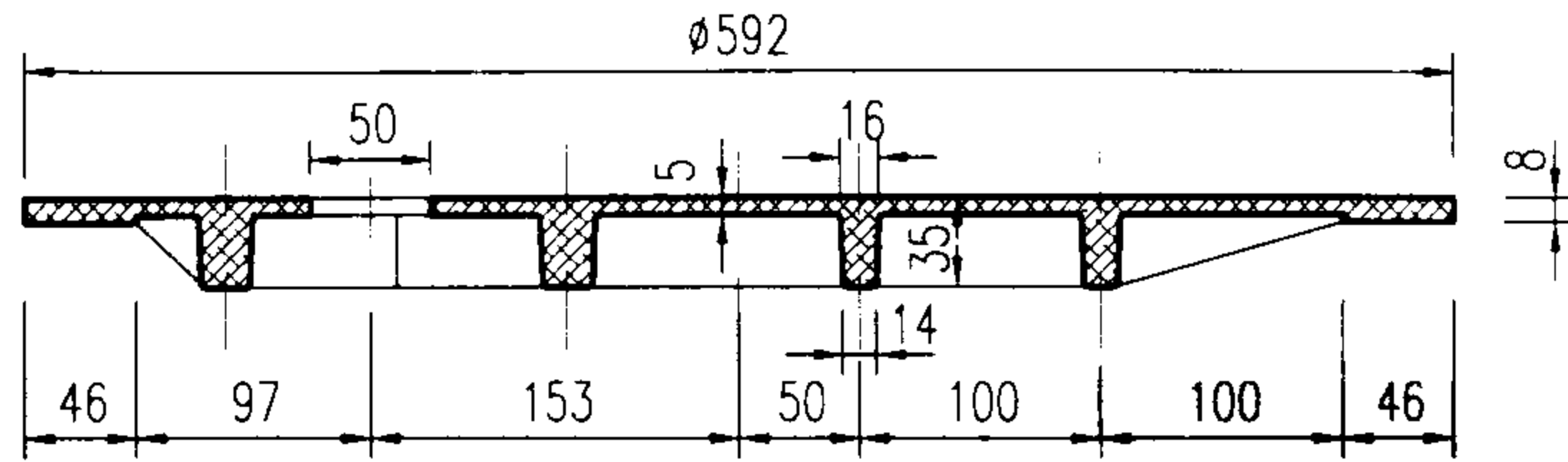


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

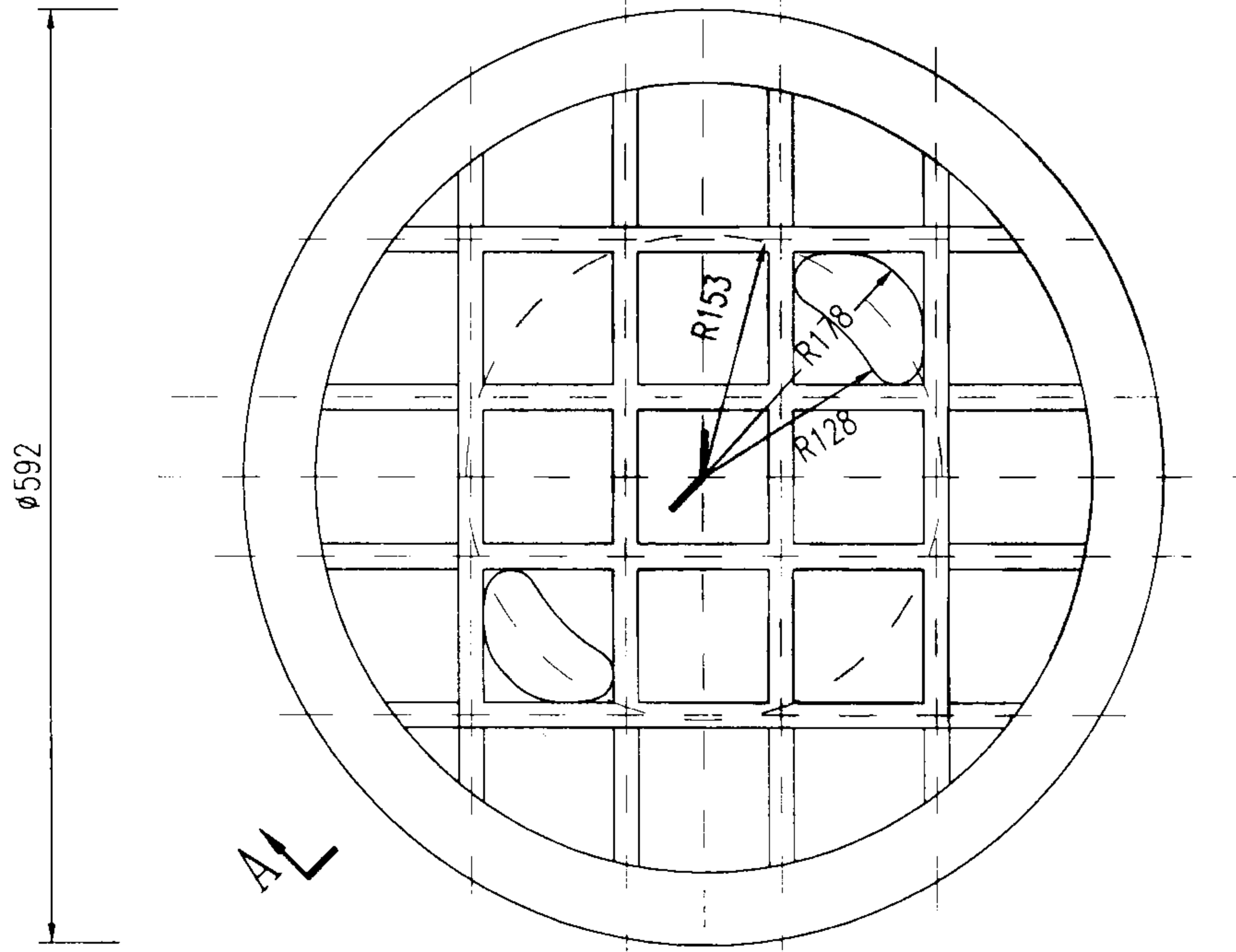
HT200	95
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ 重型灰口铸铁双层井盖支座		图集号	02S501-2
审核	设计	页	8



A-A

A

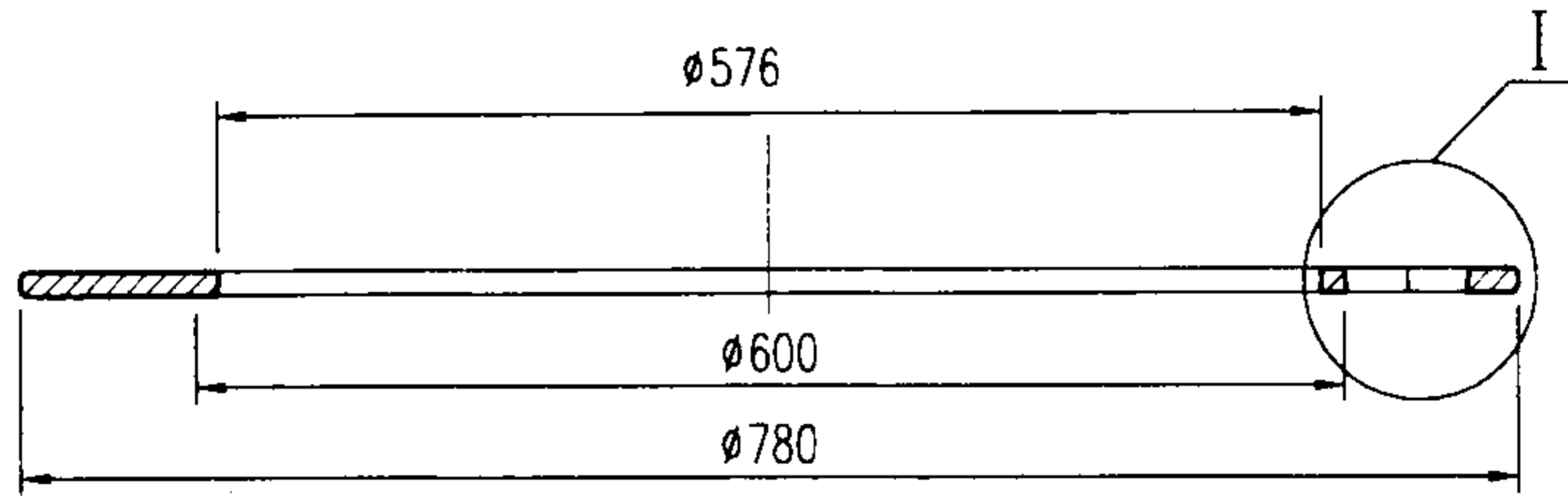


说明:

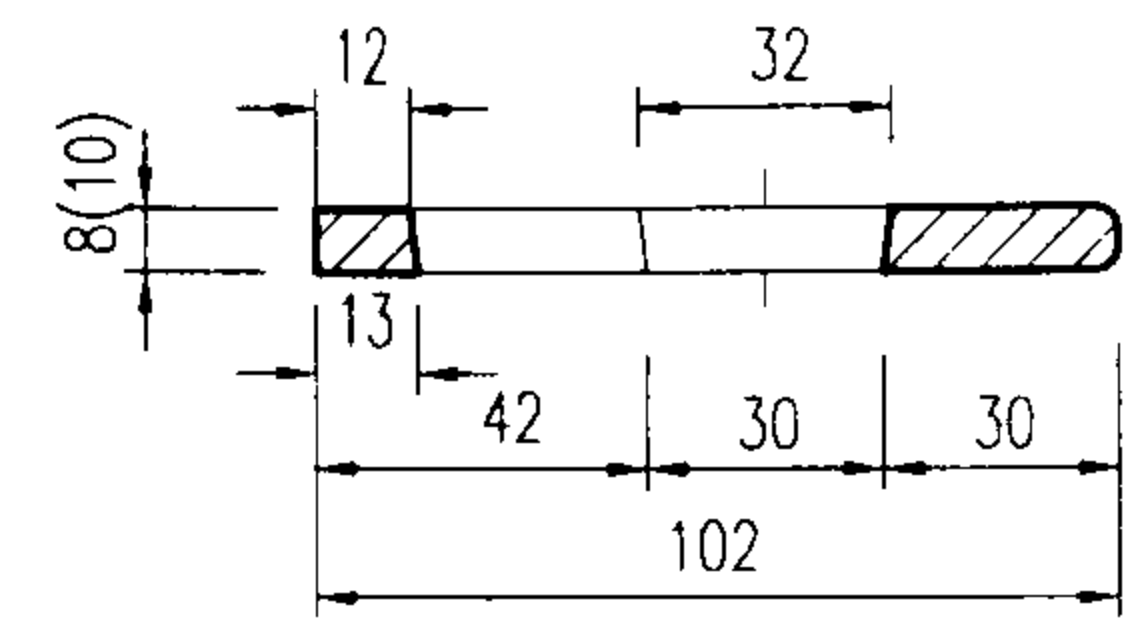
1. 尺寸单位: mm。
2. 材料: 玻璃纤维增强塑料(玻璃钢);
弯曲强度 $\geq 160\text{MPa}$;
弯曲弹性模量 $\geq 1.0 \times 10^4 \text{MPa}$ 。
3. 外表面要求: 平整光洁。

玻璃纤维增强塑料(玻璃钢)	6
材 料	重 量(公斤)

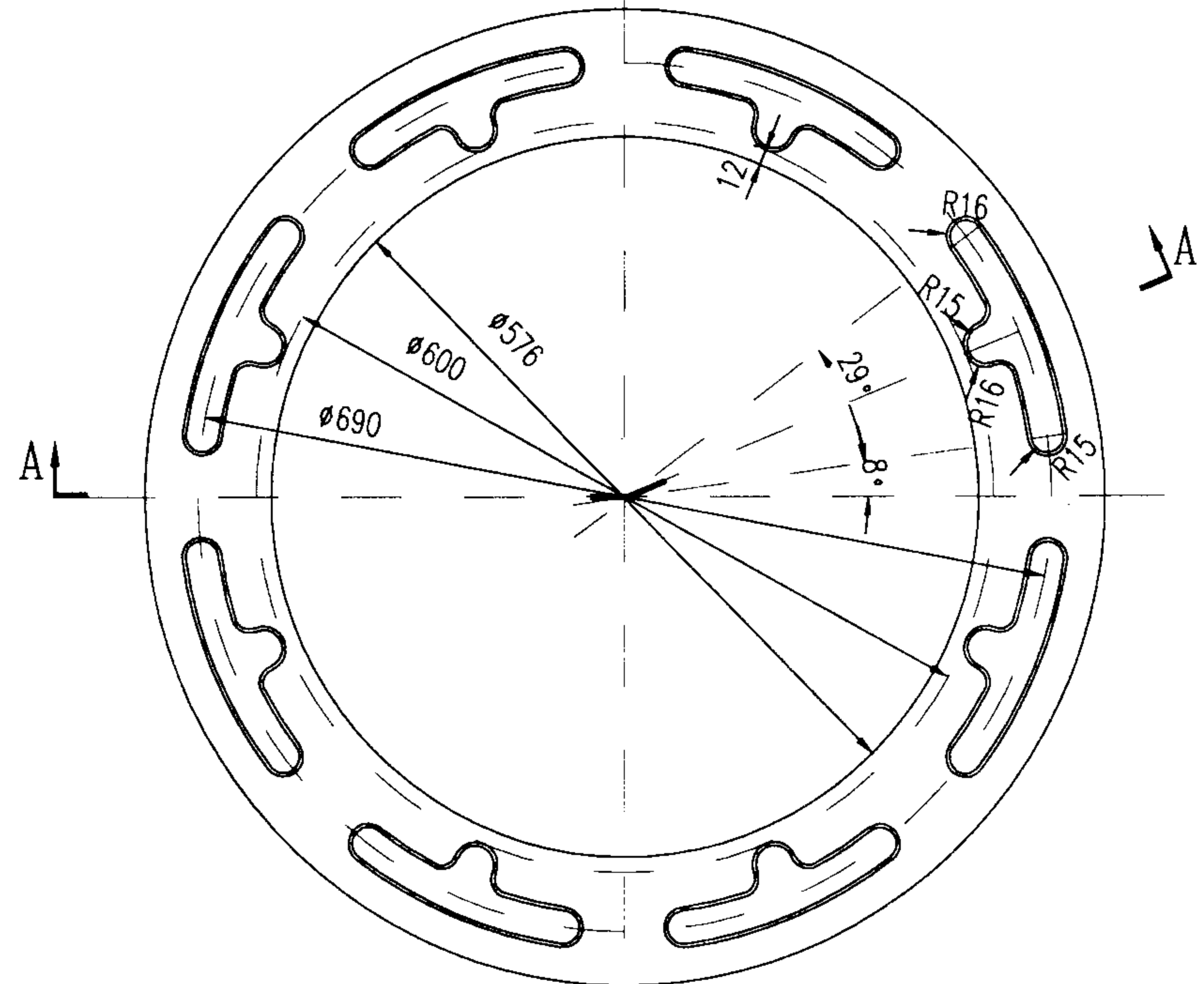
<p style="text-align: center;"><math>\phi 600</math>玻璃钢子盖</p>			图集号	02S501-2	
			页	9	
审核	孙 颖	校对	邵 钢	设计	温 研 晖



A-A



I

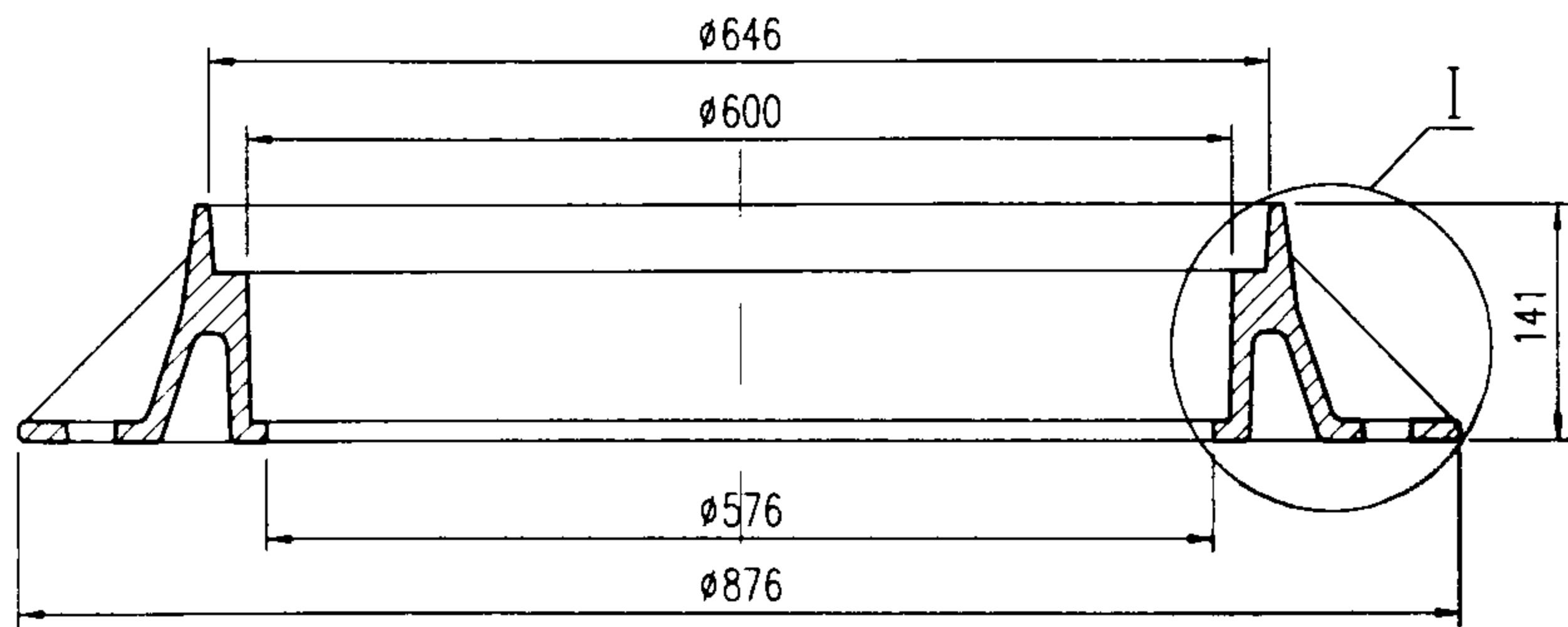


说明:

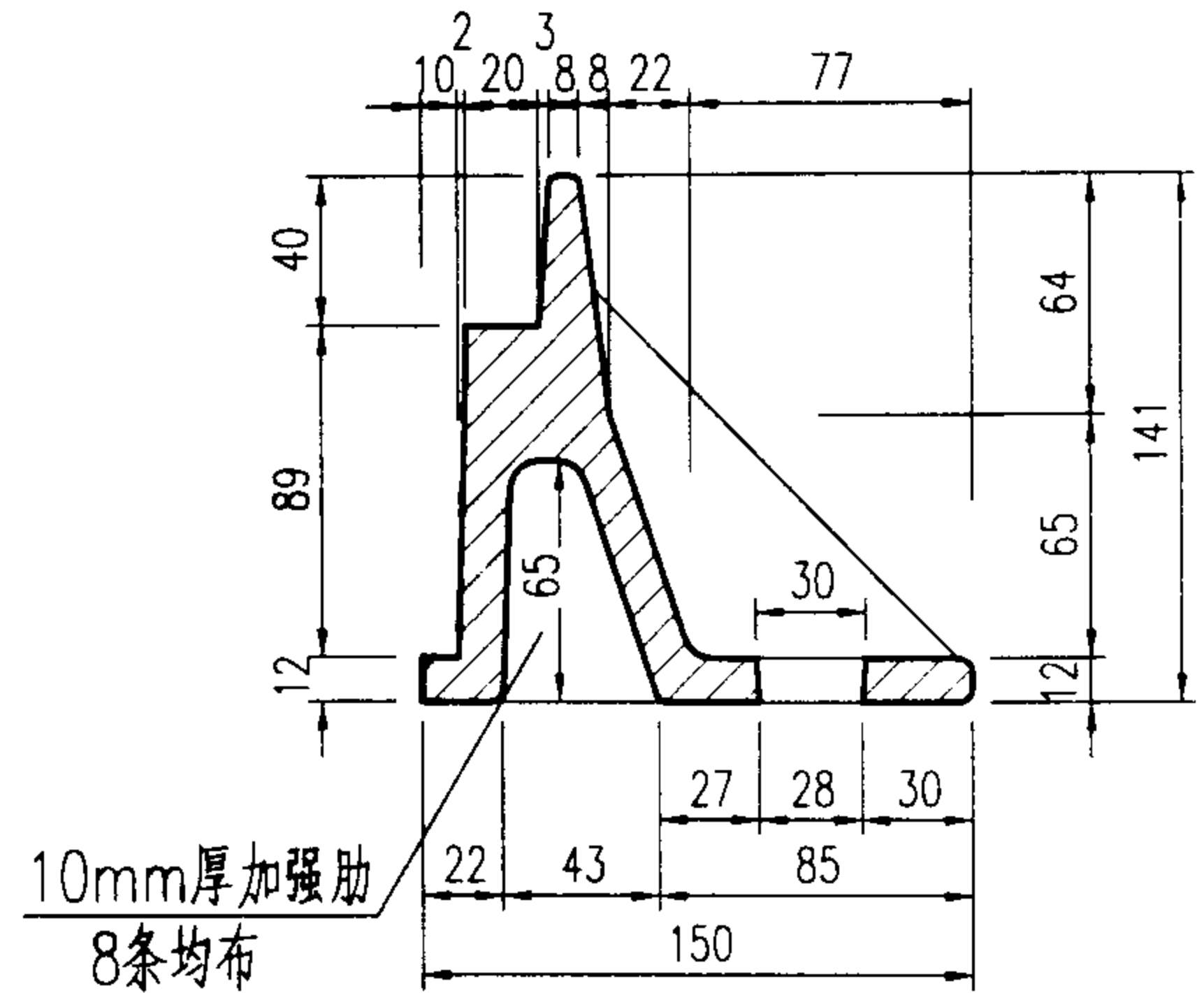
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 玻璃钢子盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 括号内数字用于灰口铸铁支座.

HT200	12
QT500-7	10
材 料	重 量(公斤)

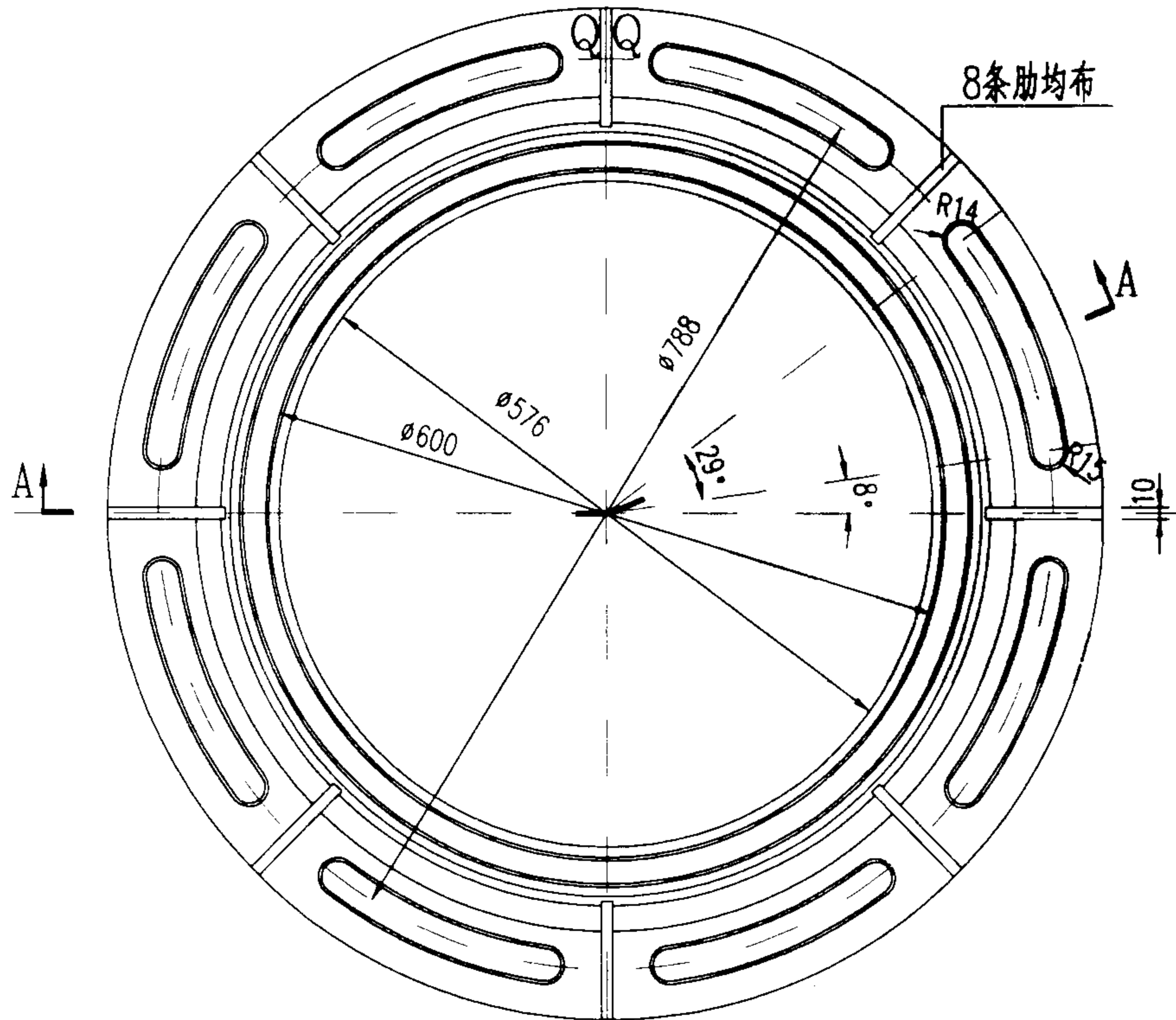
$\phi 600$ 球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座				图集号	02S501-2
审核	王... 设计	校对	李... 设计	页	10



A-A



I

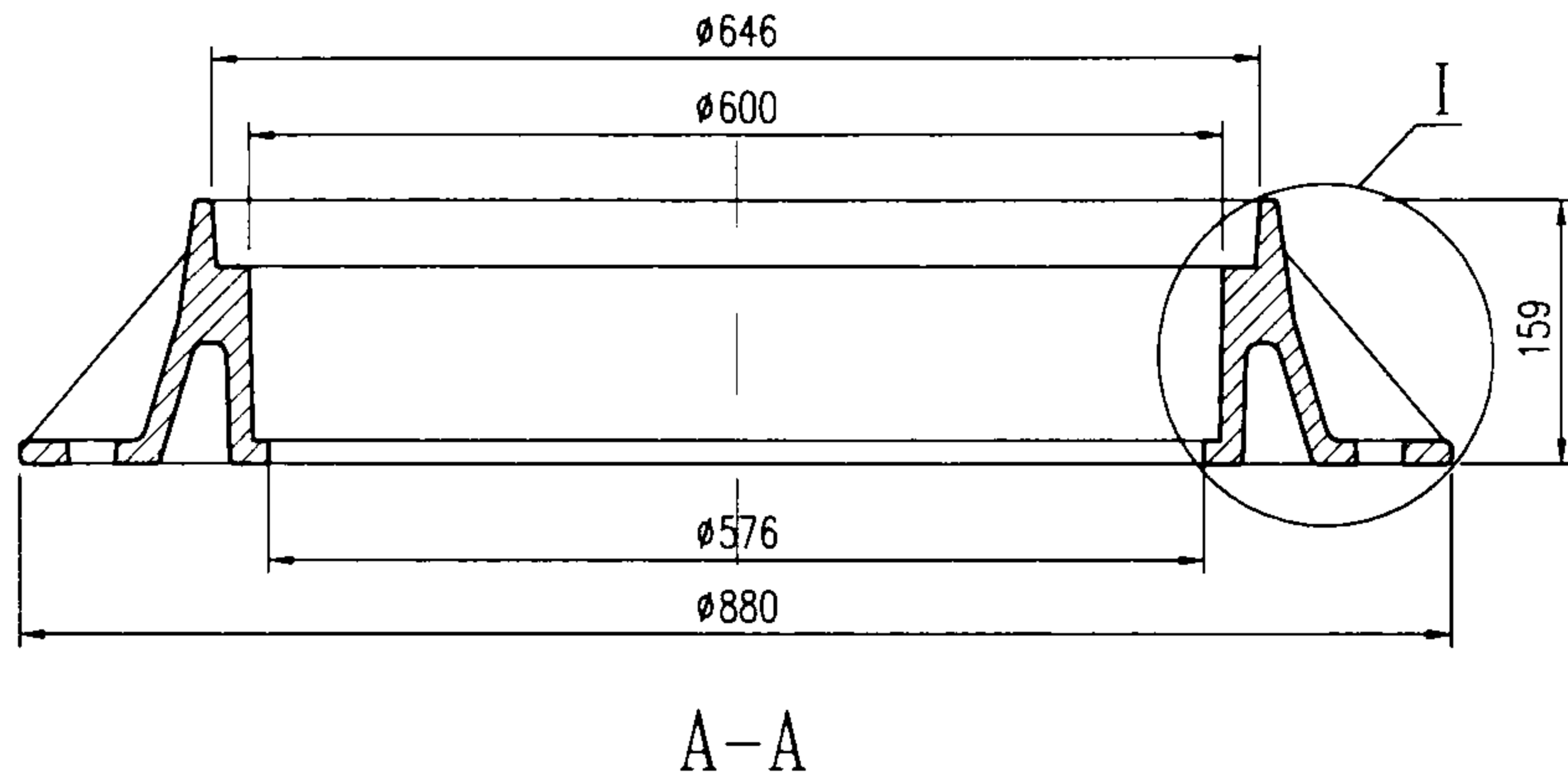


说明:

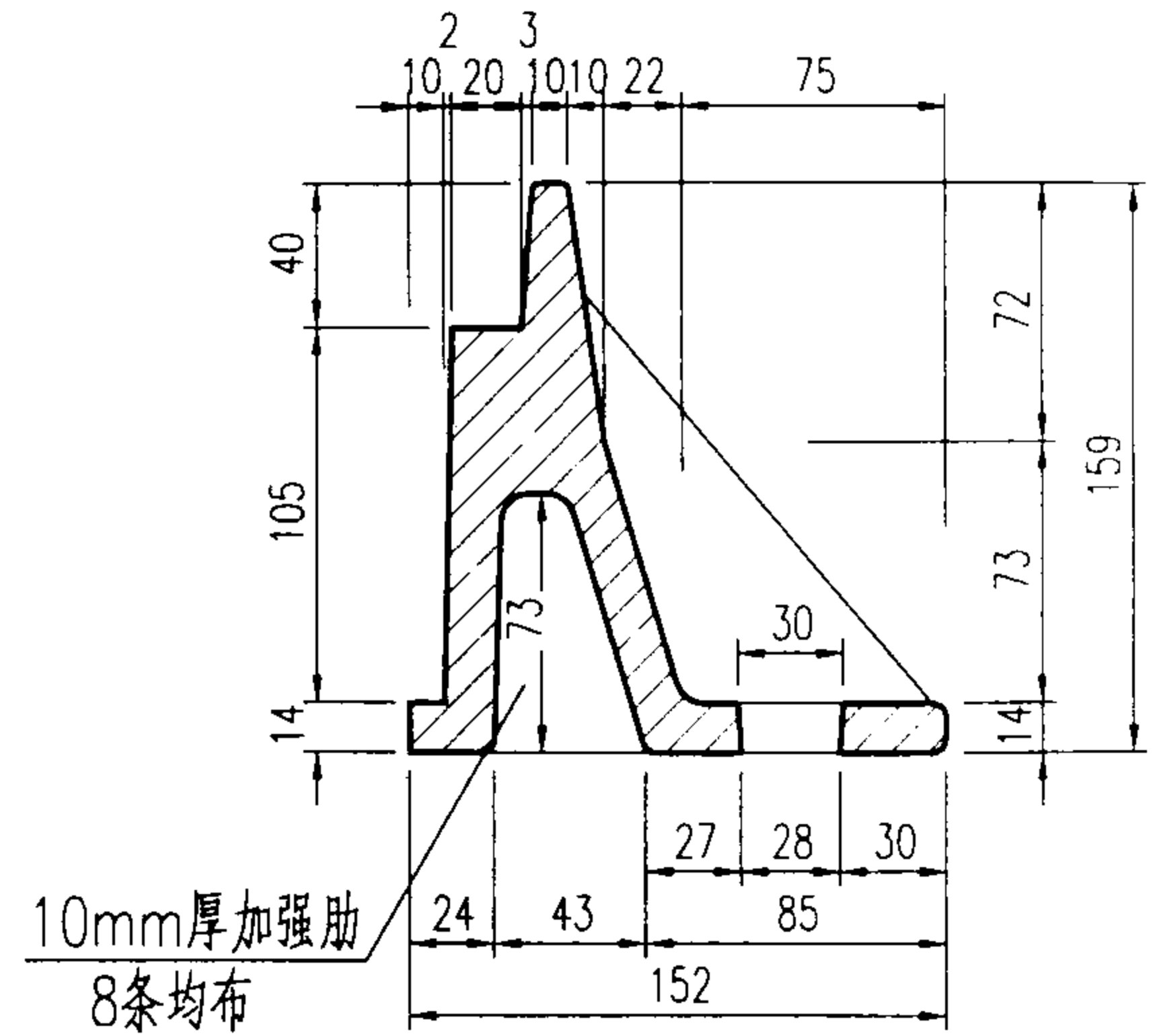
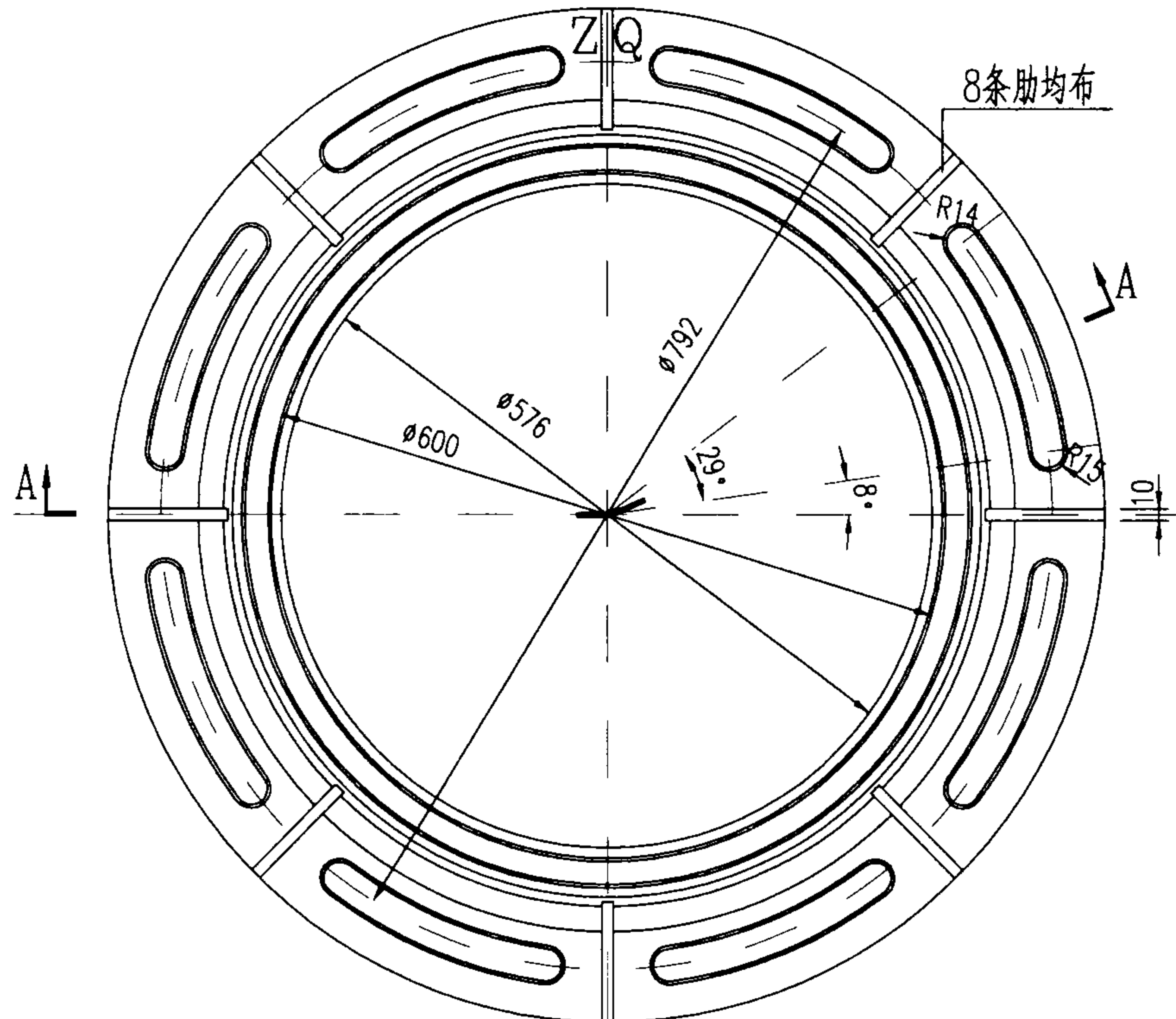
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	76
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ 轻型球墨铸铁双层井盖支座		图集号	02S501-2
审核	设计	页	11



A-A



I

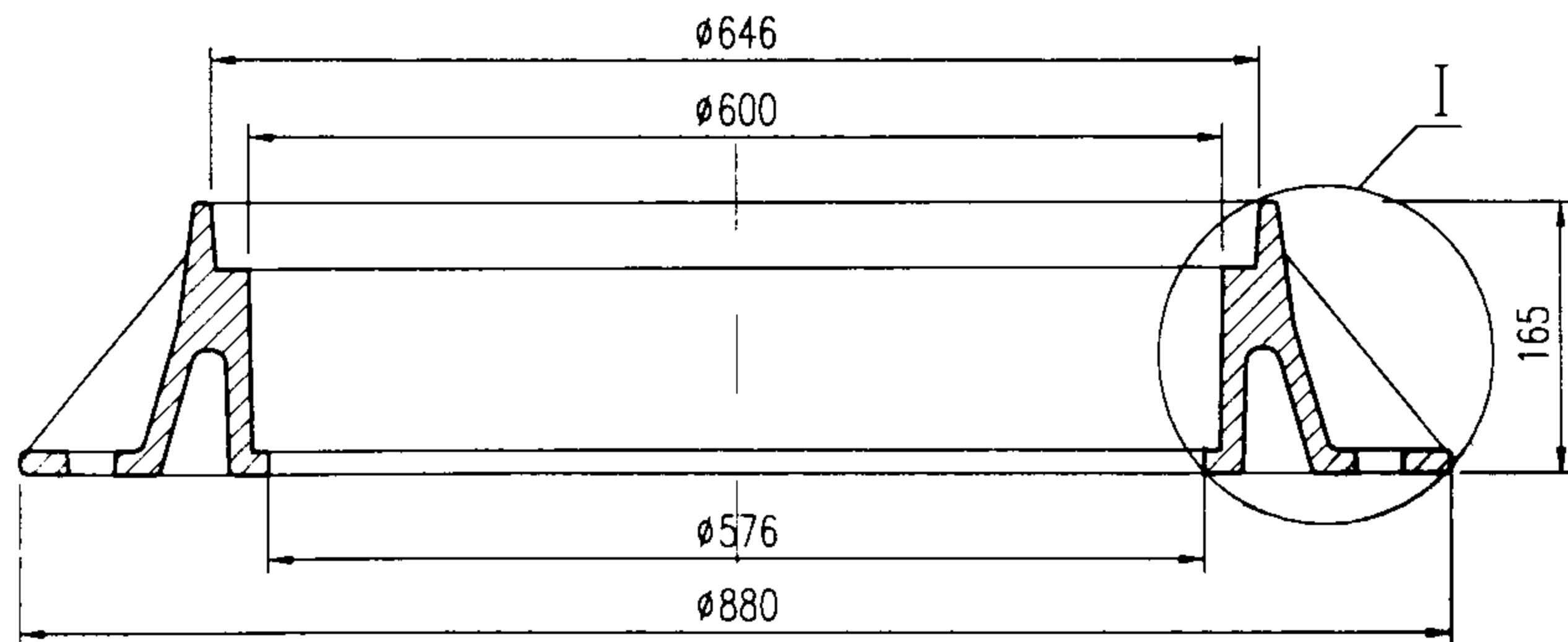
10mm厚加强肋
8条均布

说明:

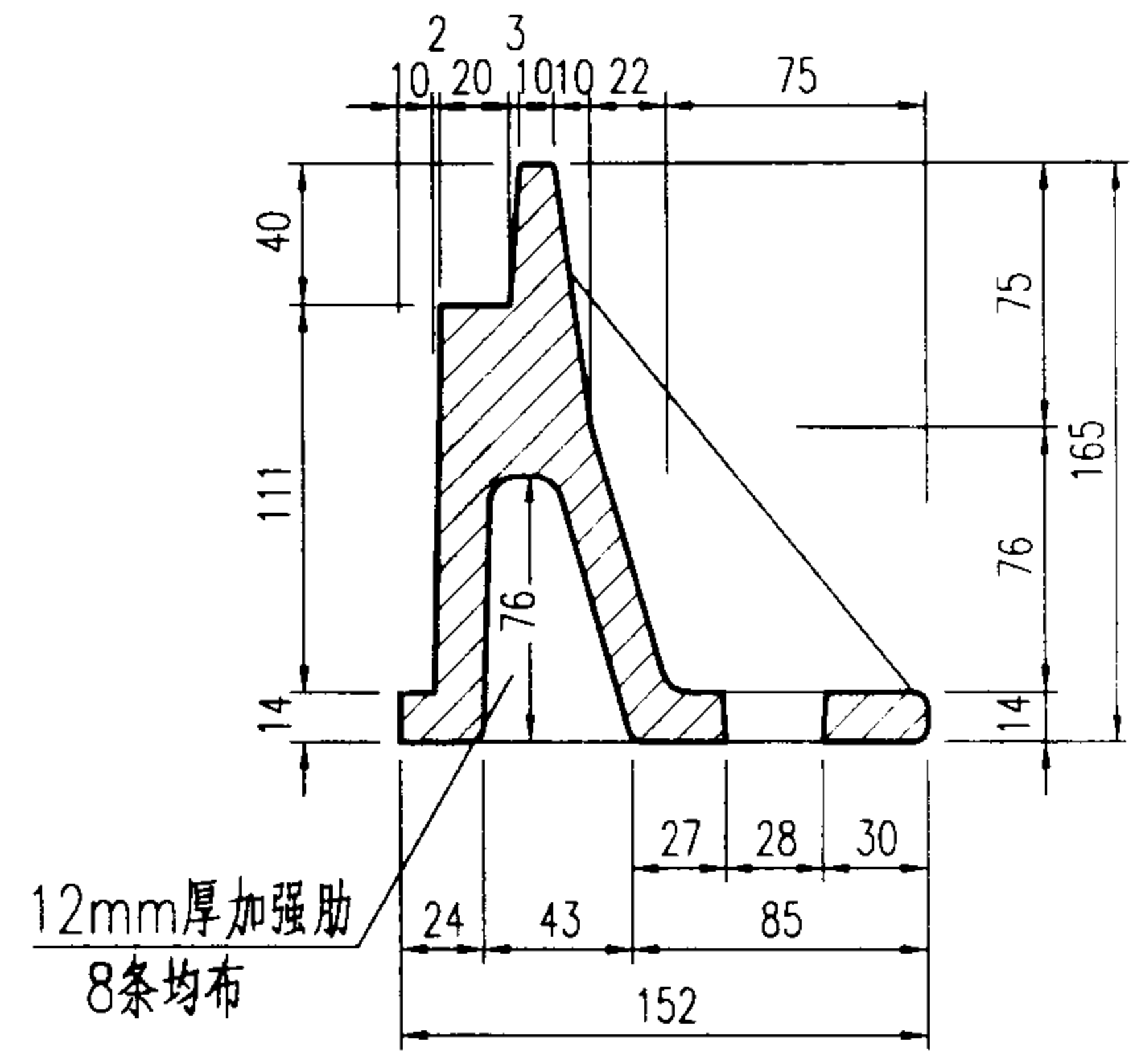
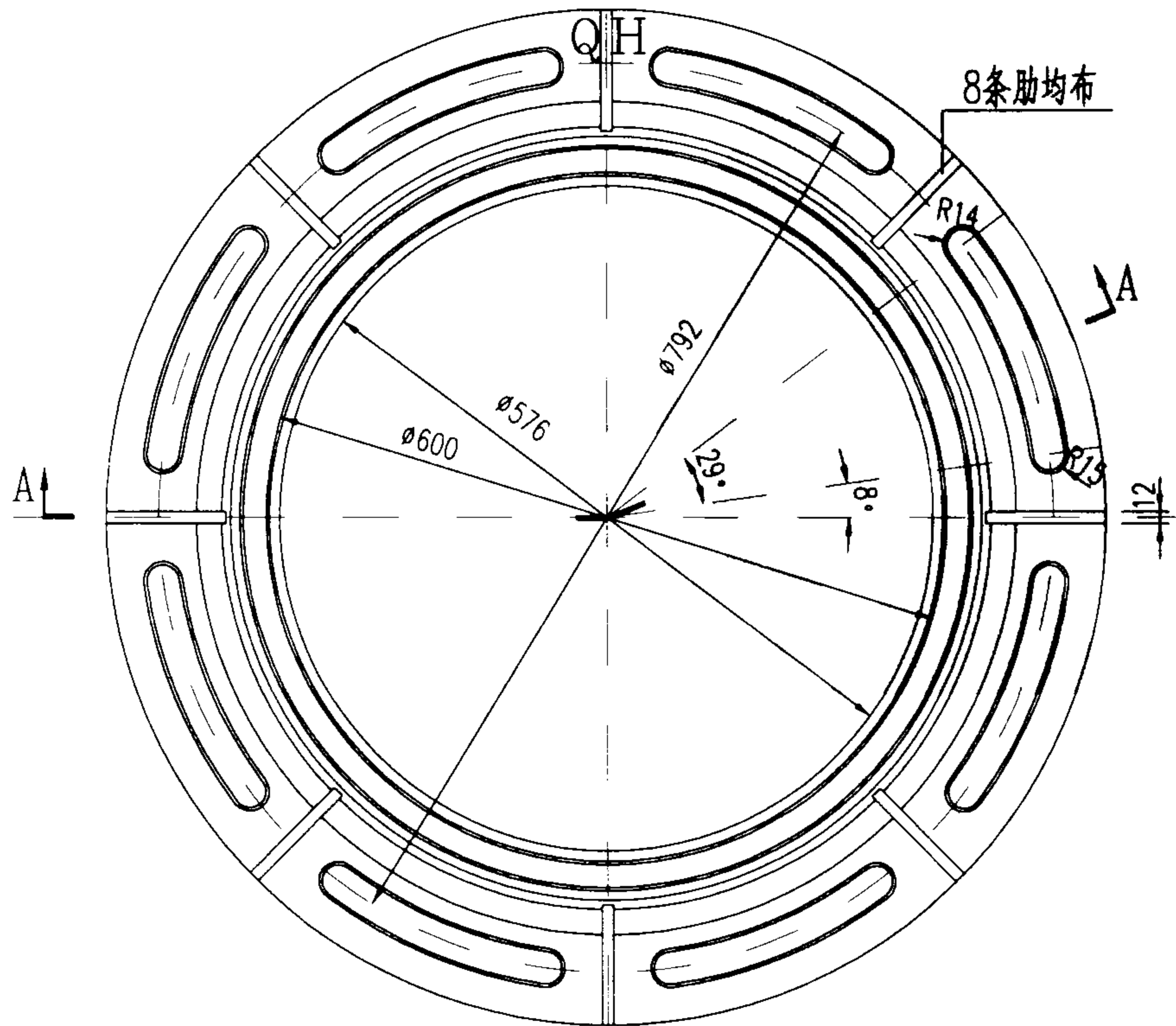
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	97
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ 重型球墨铸铁双层井盖支座		图集号	02S501-2
审核	王心如	校对	郭松
设计	潘阳	页	12



A-A



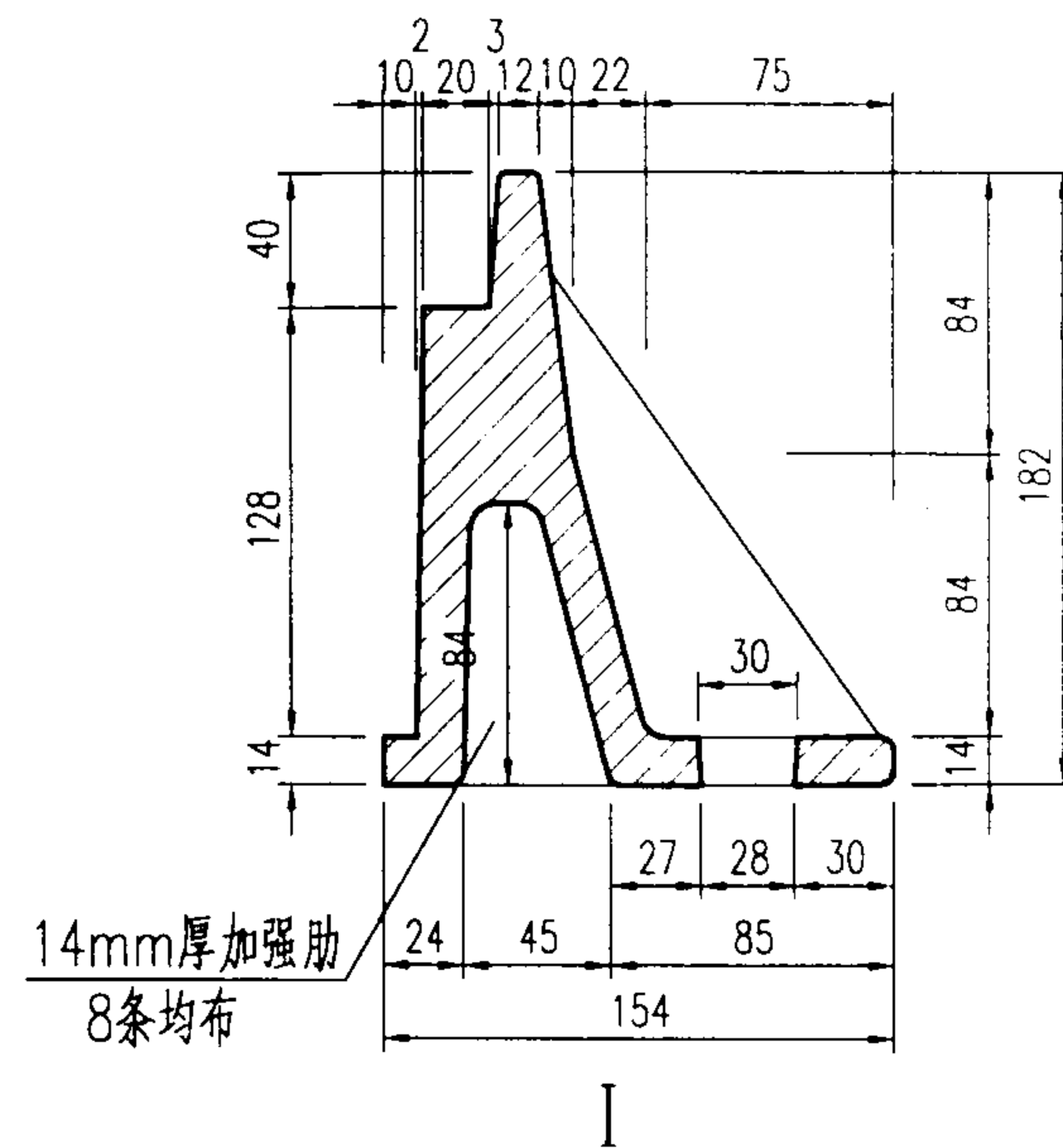
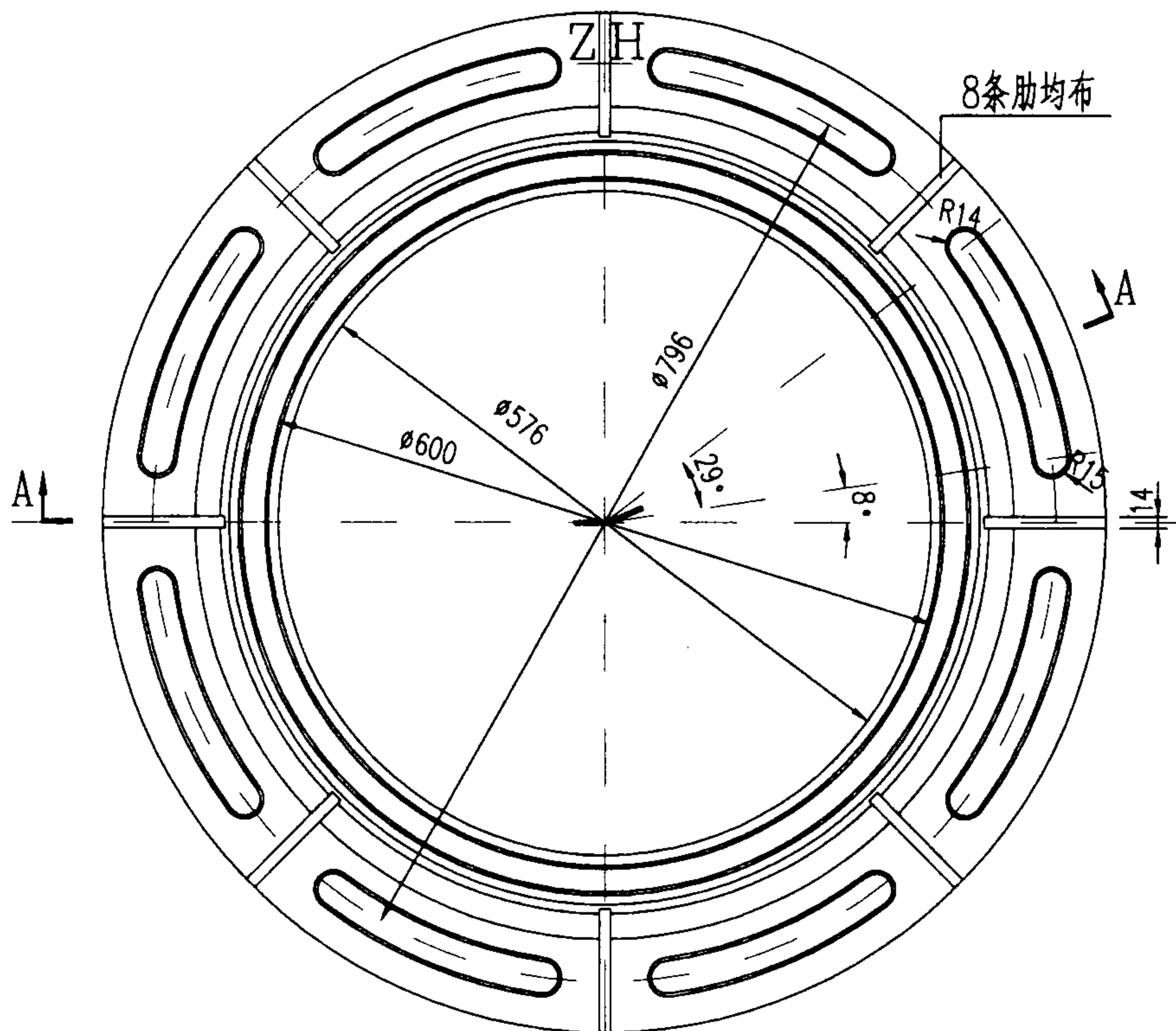
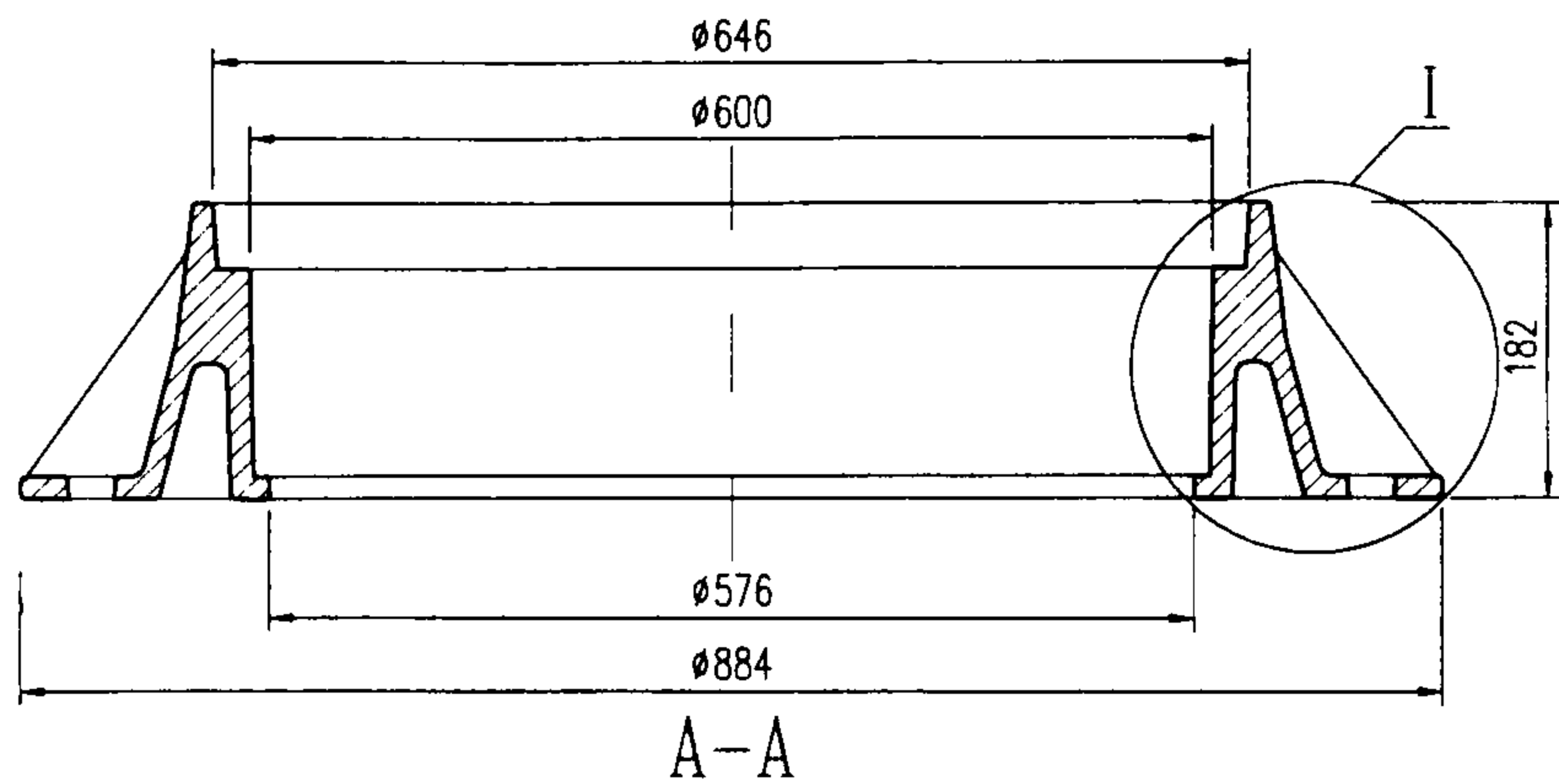
I

12mm厚加强肋
8条均布

- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型灰口铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

HT200	100
材 料	重 量(公斤)

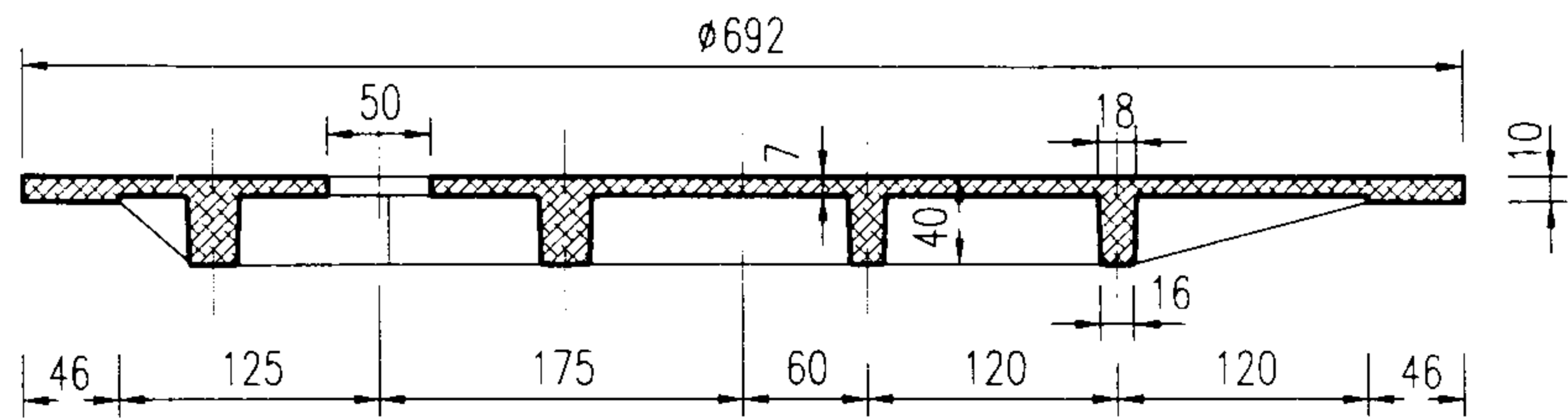
$\phi 600$ 轻型灰口铸铁双层井盖支座			图集号	02S501-2
审核	设计	校对	页	13



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型灰口铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

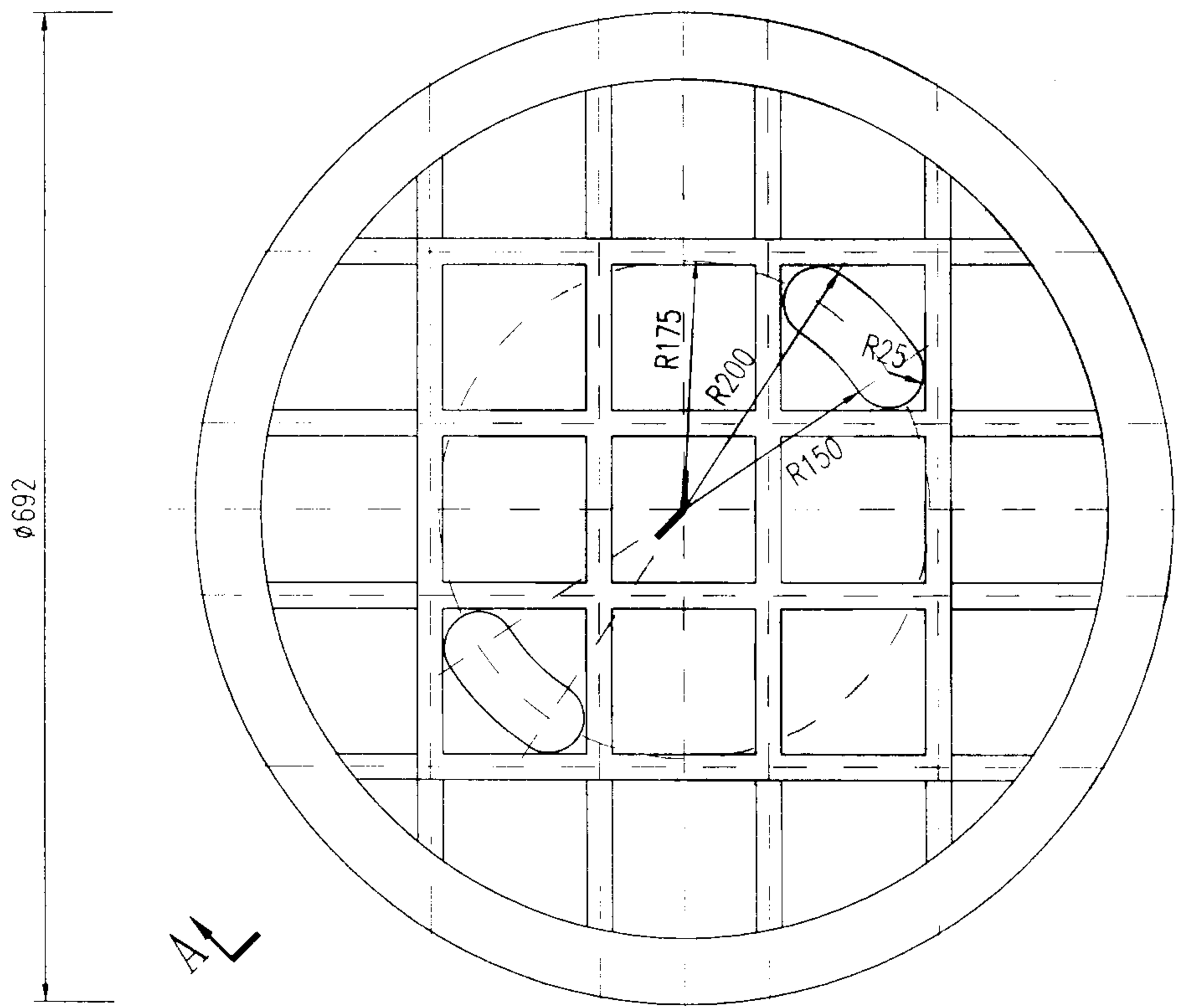
HT200	113
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ 重型灰口铸铁双层井盖支座			图集号	02S501-2
审核	设计	页	14	



A-A

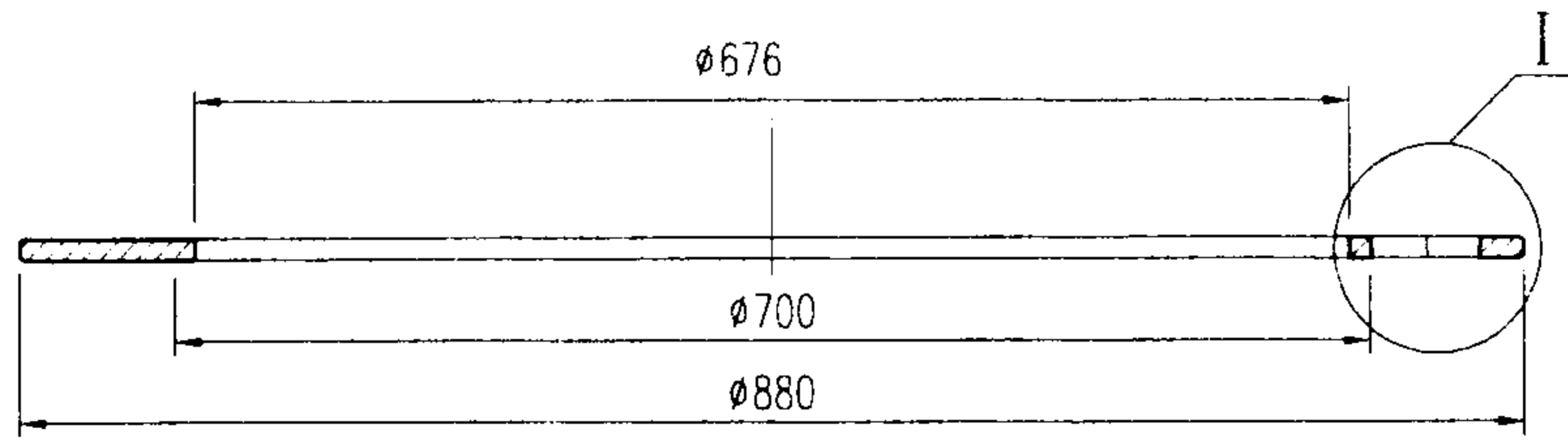
A



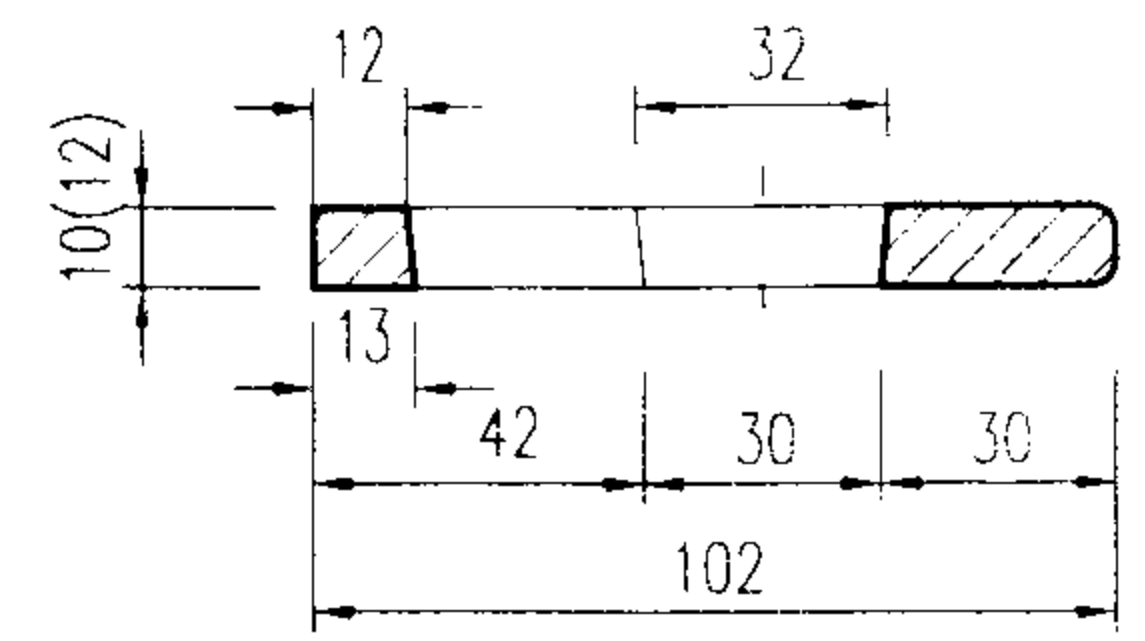
说明：
 1. 尺寸单位：mm。
 2. 材料：玻璃纤维增强塑料（玻璃钢）；
 弯曲强度 $\geq 160\text{MPa}$ ；
 弯曲弹性模量 $\geq 1.0 \times 10^4\text{MPa}$ 。
 3. 外表面要求：平整光洁。

玻璃纤维增强塑料(玻璃钢)	10
材 料	重 量(公斤)

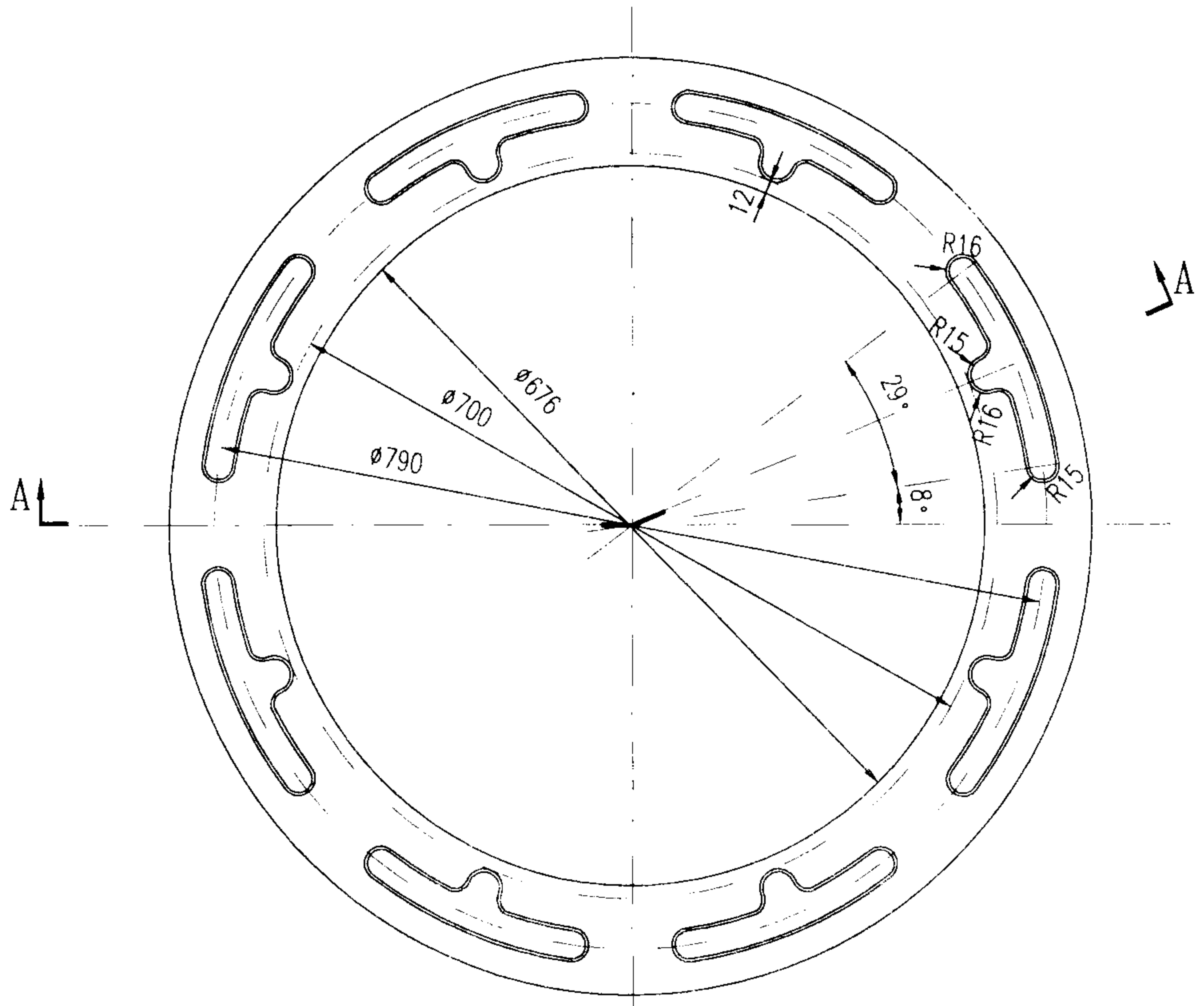
Ø700玻璃钢子盖			图集号	02S501-2	
审核	邵 斌	校对	邵 斌	设计	温 研 宇
				页	15



A-A



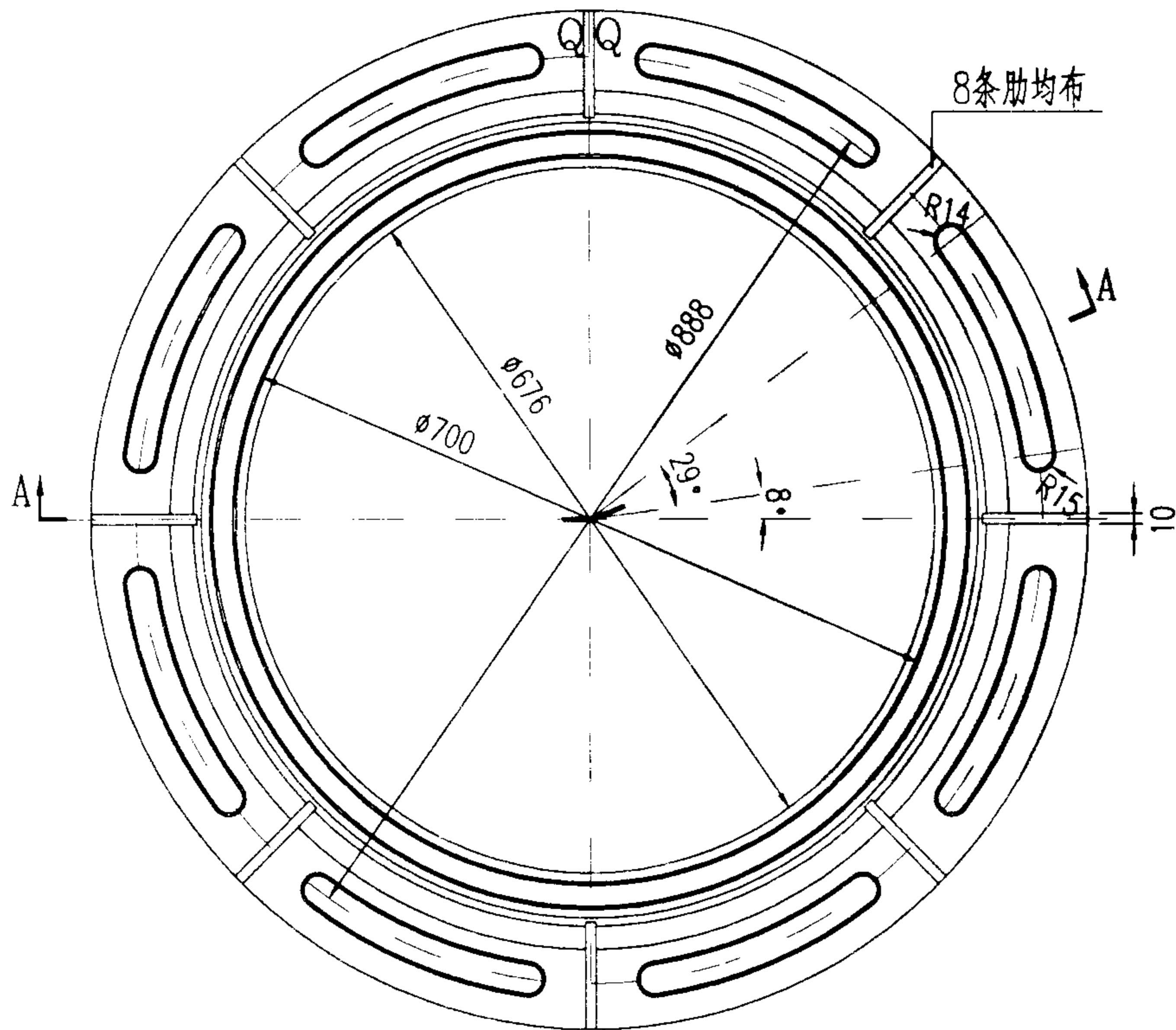
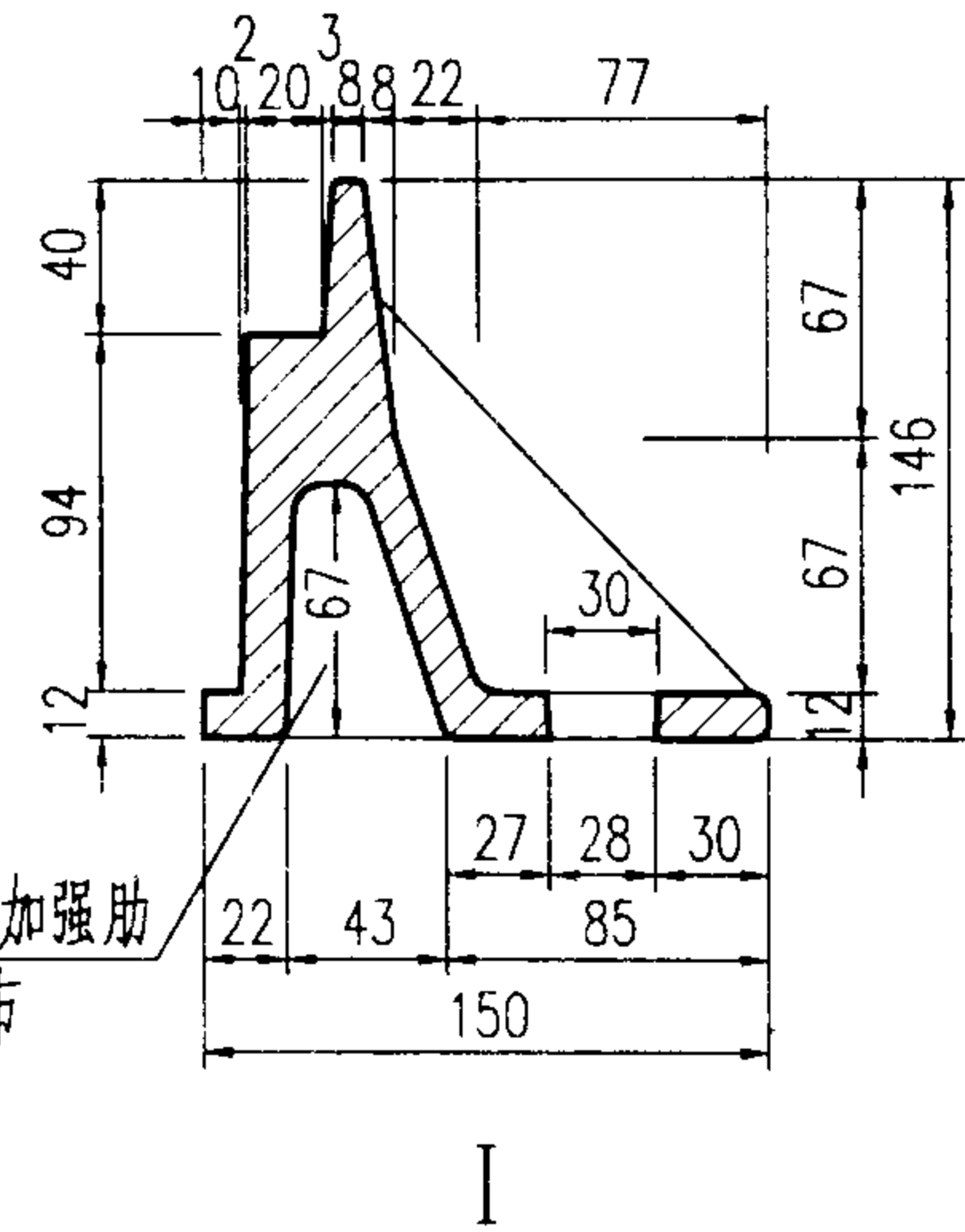
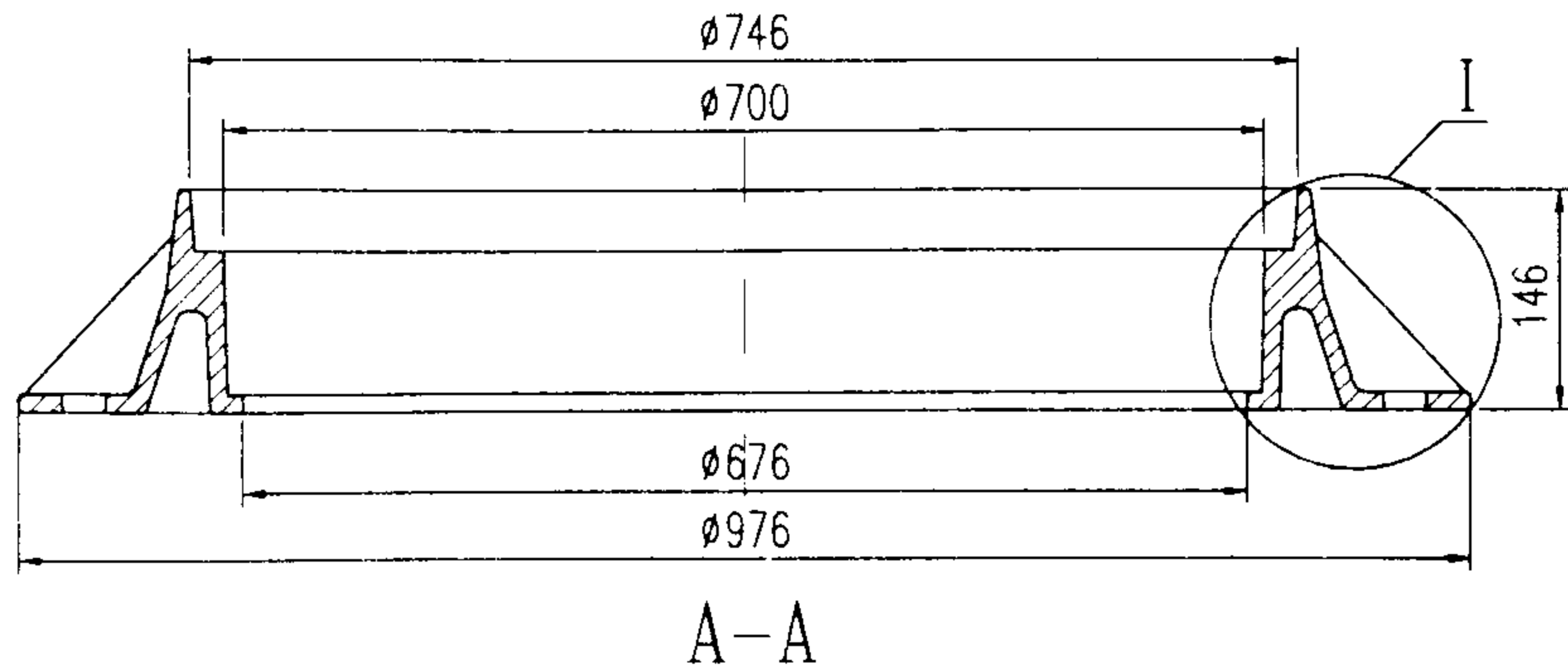
I



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 700$ 玻璃钢子盖。
 3. 图中未注圆角半径为R4。
 4. 括号内数字用于灰口铸铁支座。

HT200	16
QT500-7	14
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700$ 球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座			图集号	02S501-2
审核	设计	校对	页	16

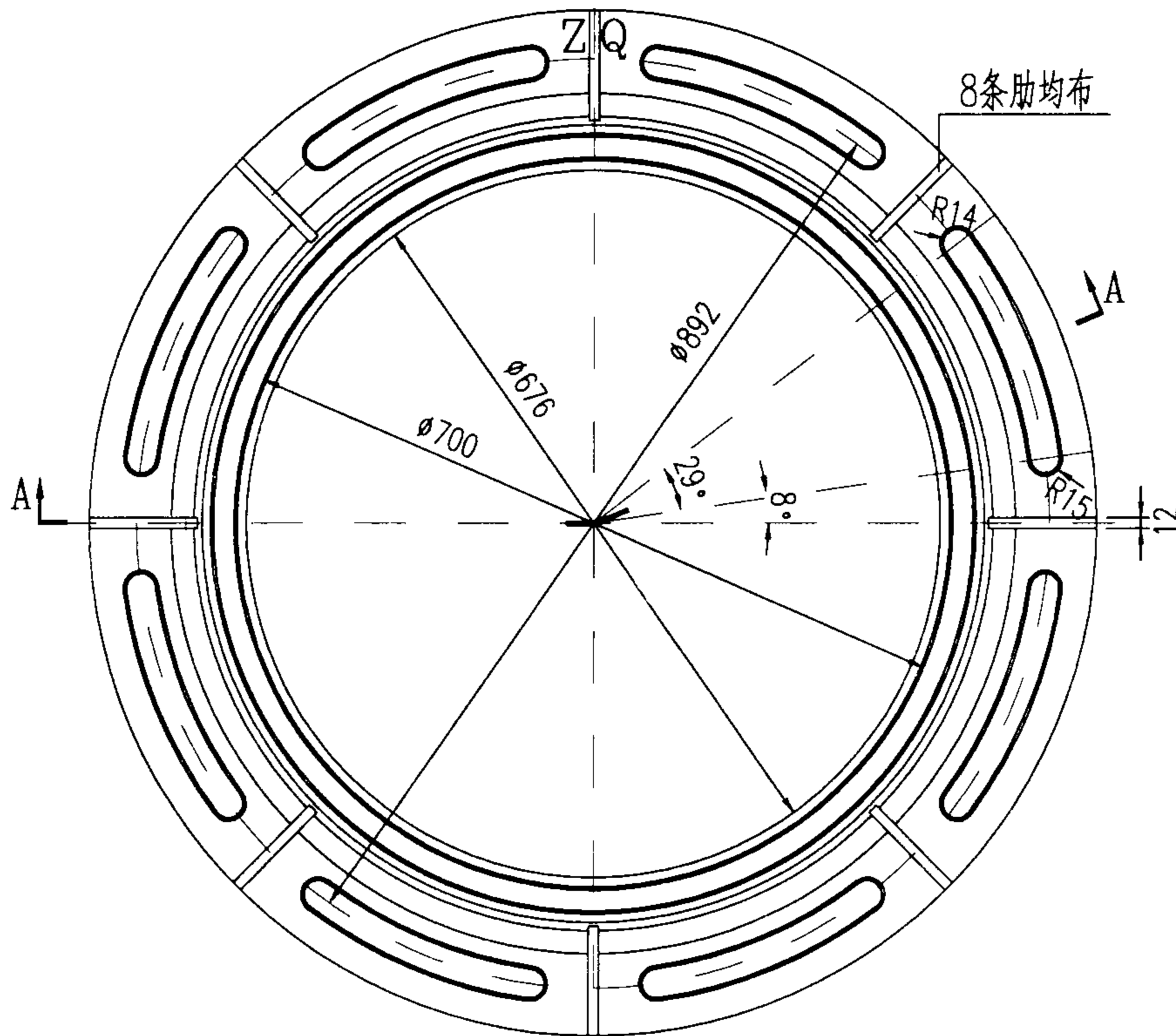
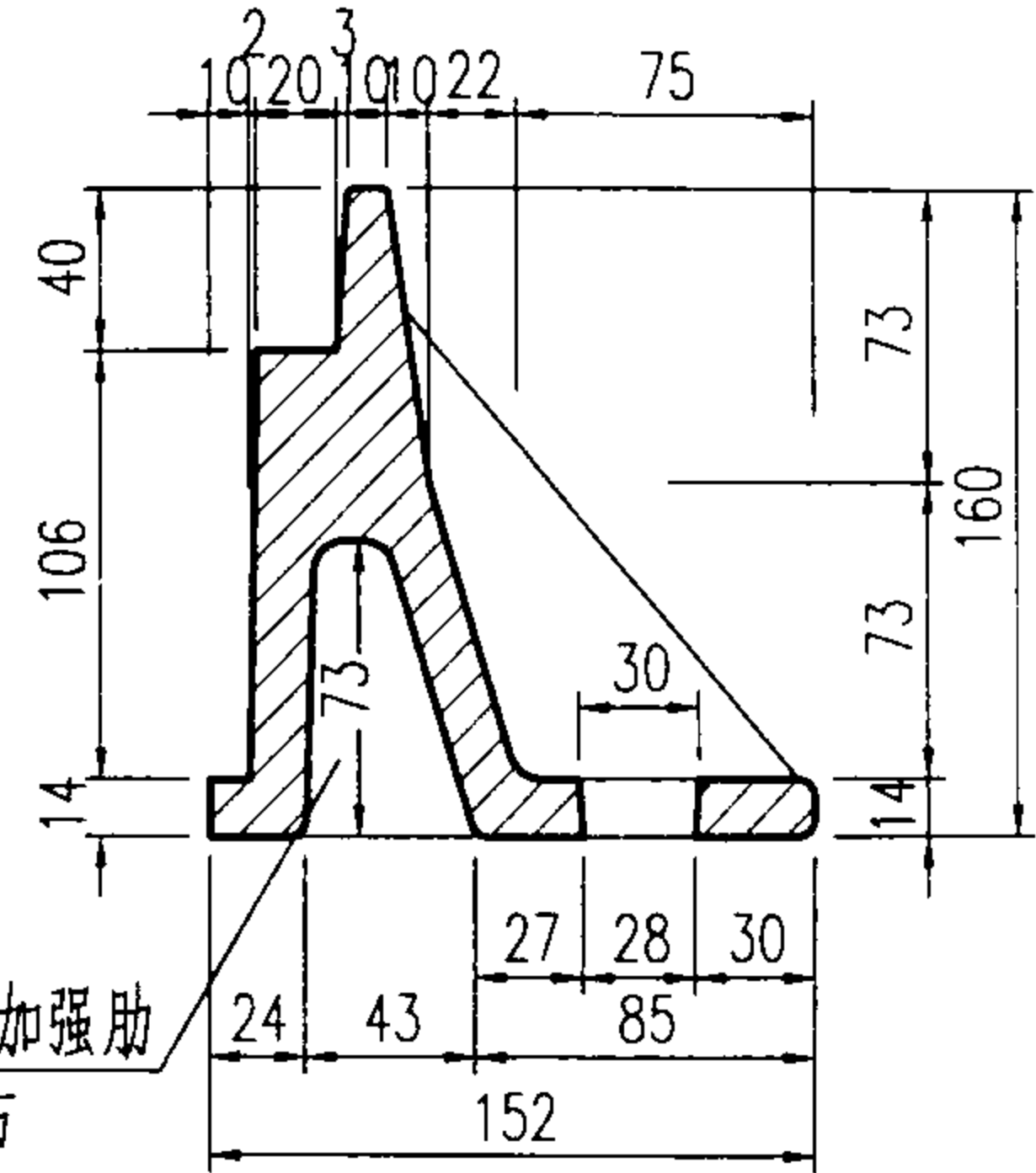
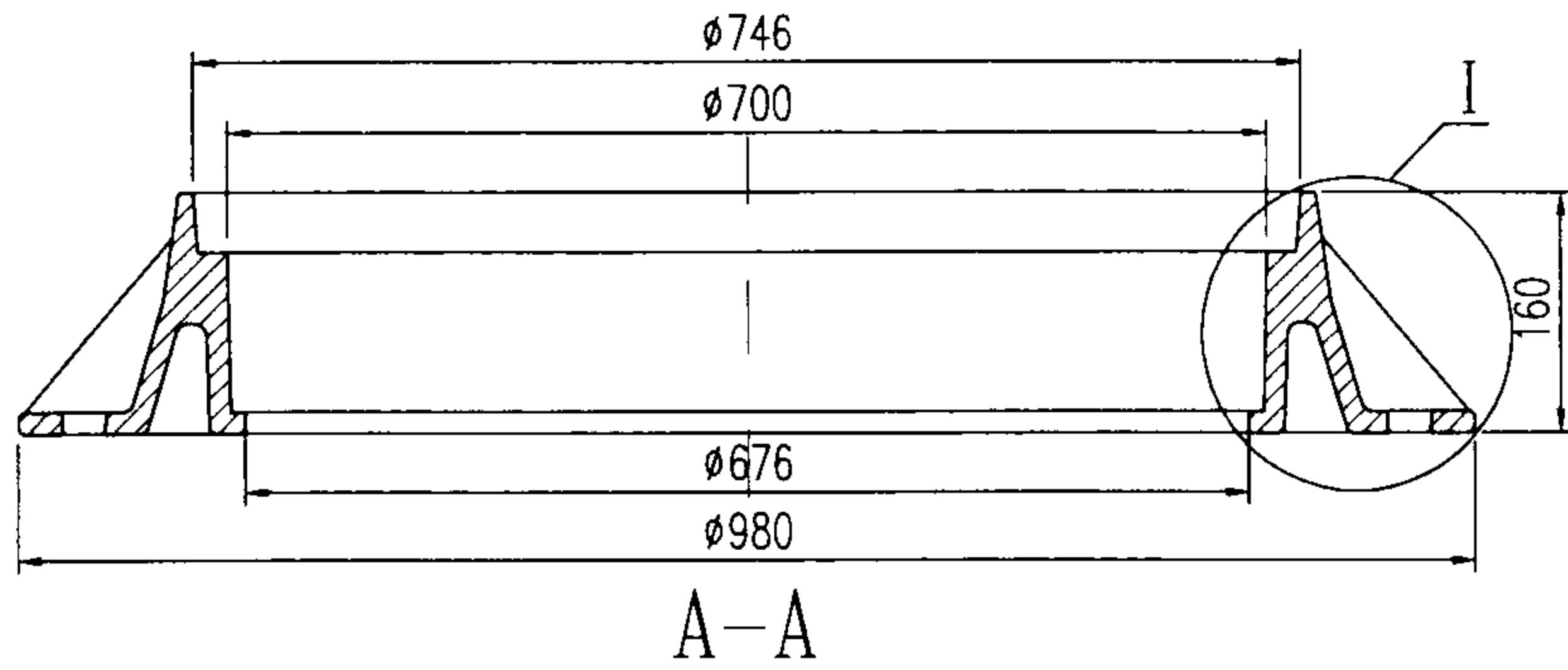


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 700$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	89
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700$ 轻型球墨铸铁双层井盖支座			图集号	02S501-2	
审核	邵红	校对	邵红	设计	潘研学
				页	17

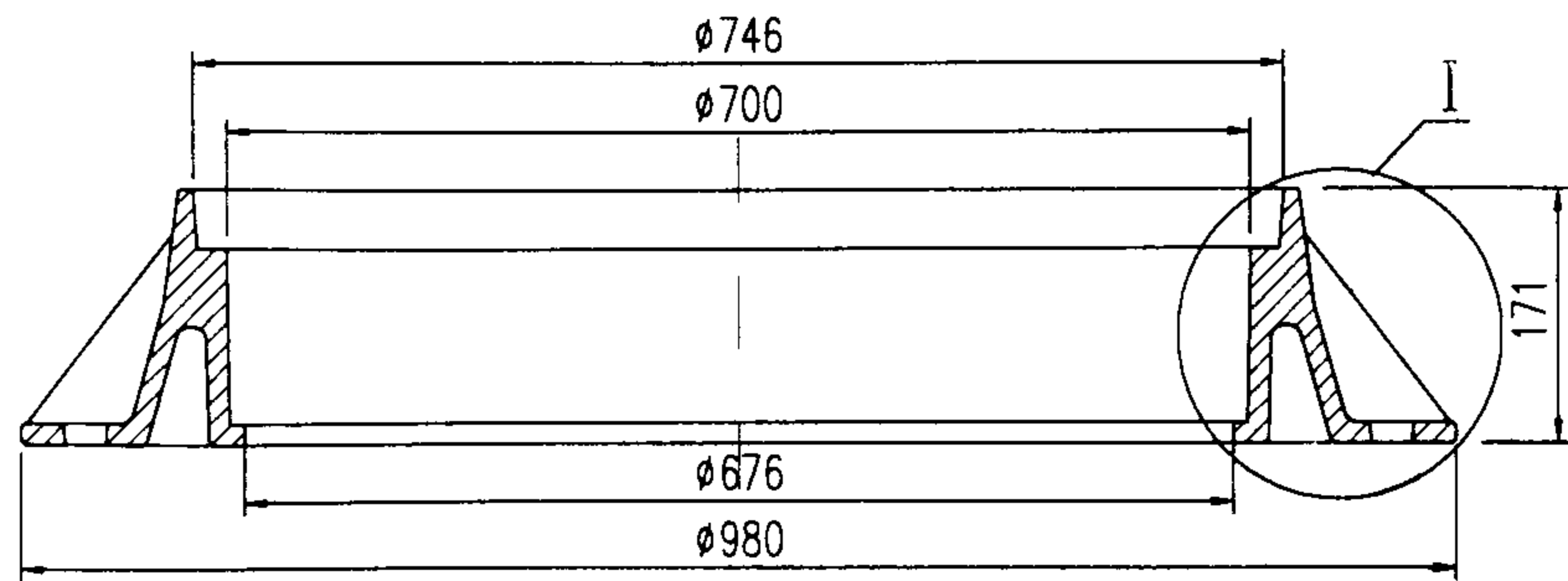


说明:

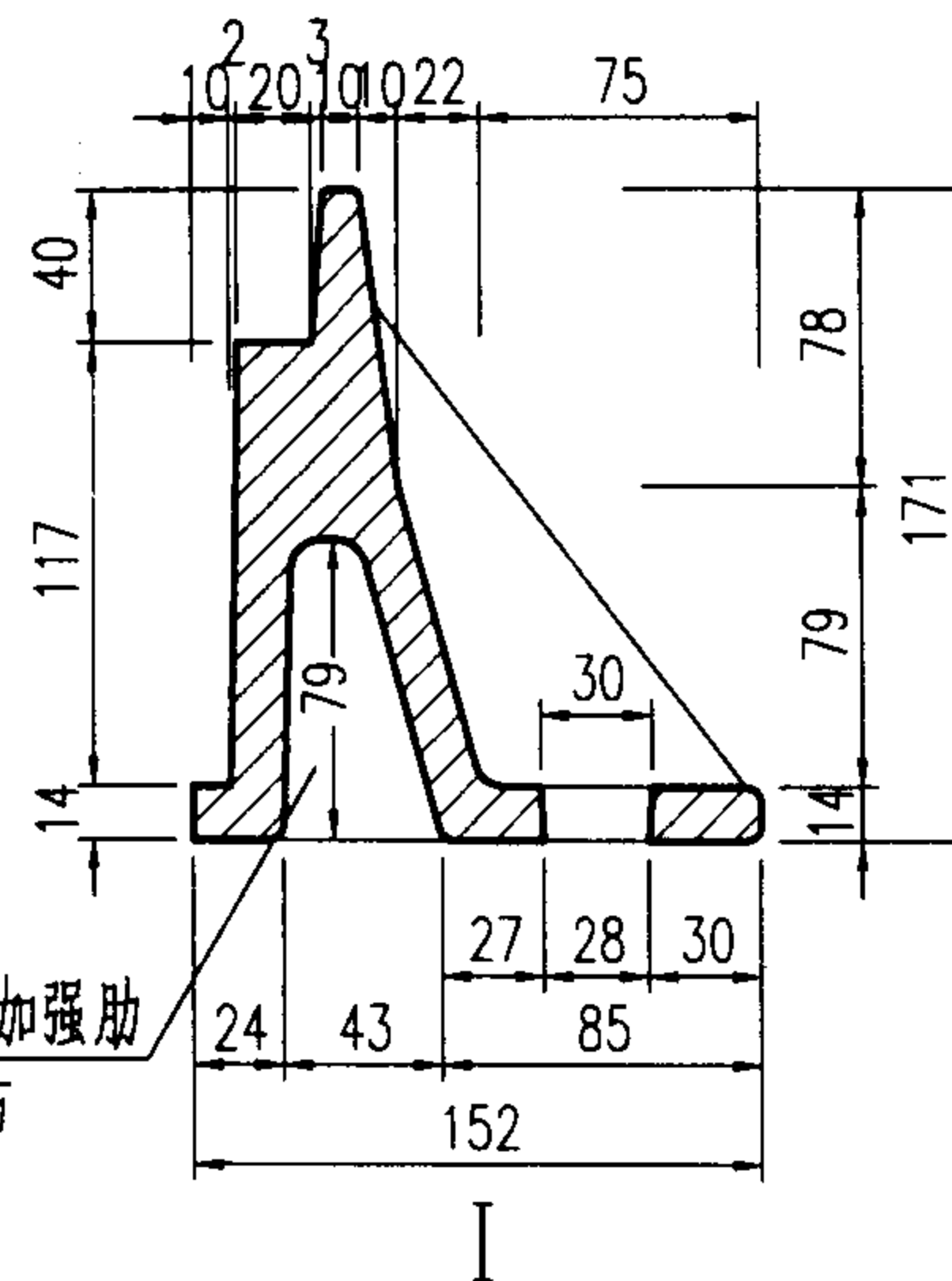
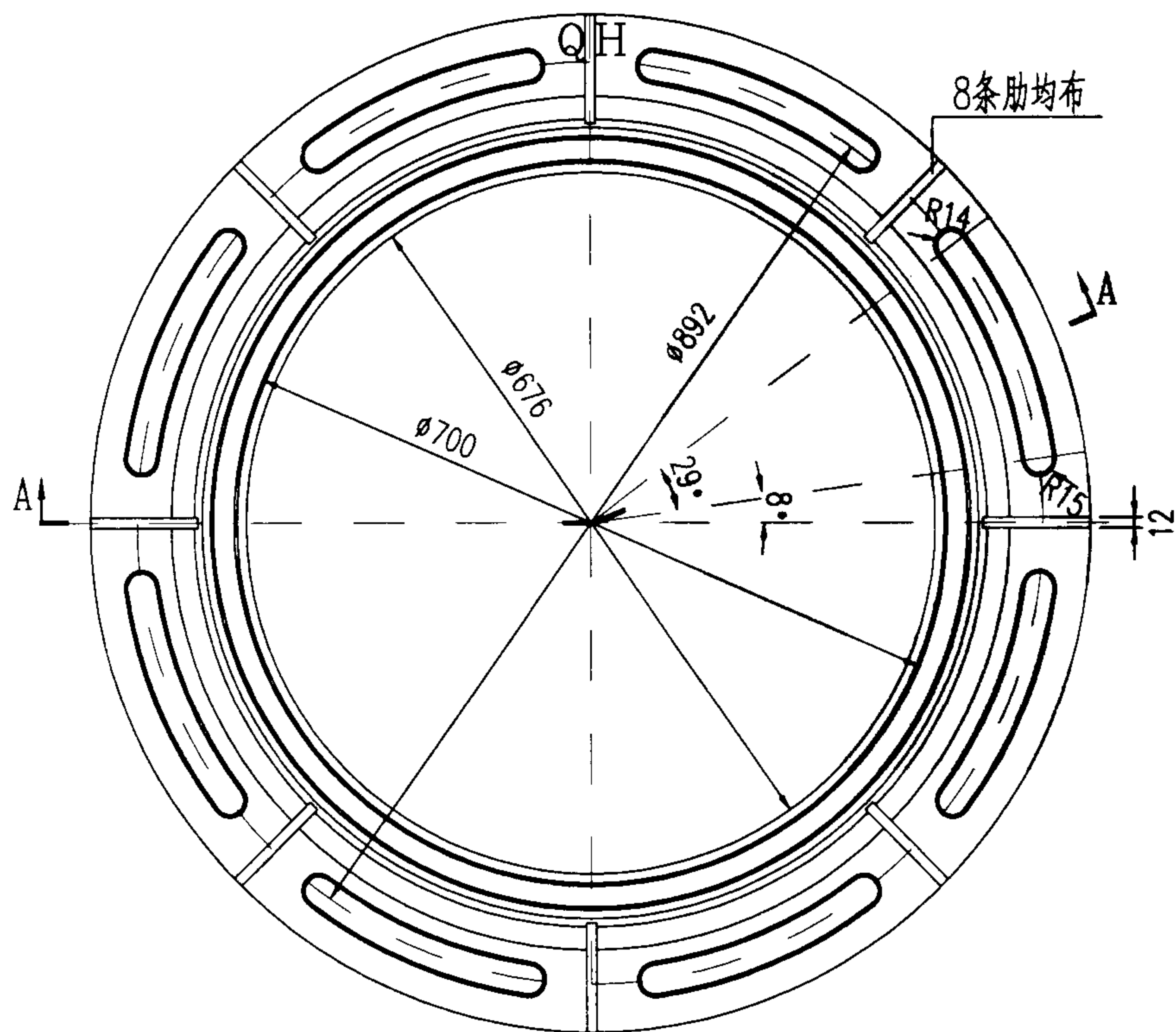
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 700$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	112
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700$ 重型球墨铸铁双层井盖支座		图集号	02S501-2
审核	设计	页	18



A-A



说明:

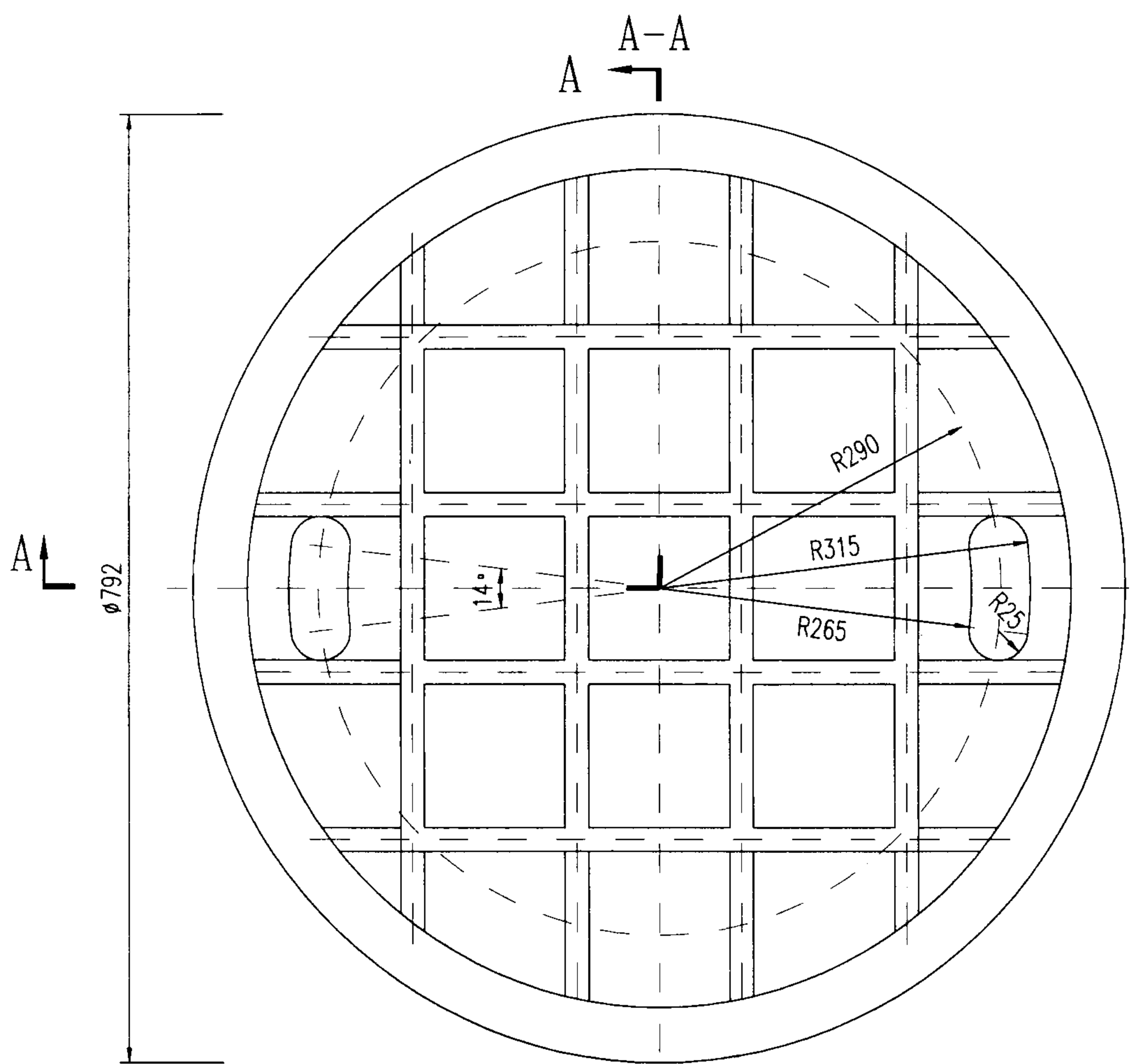
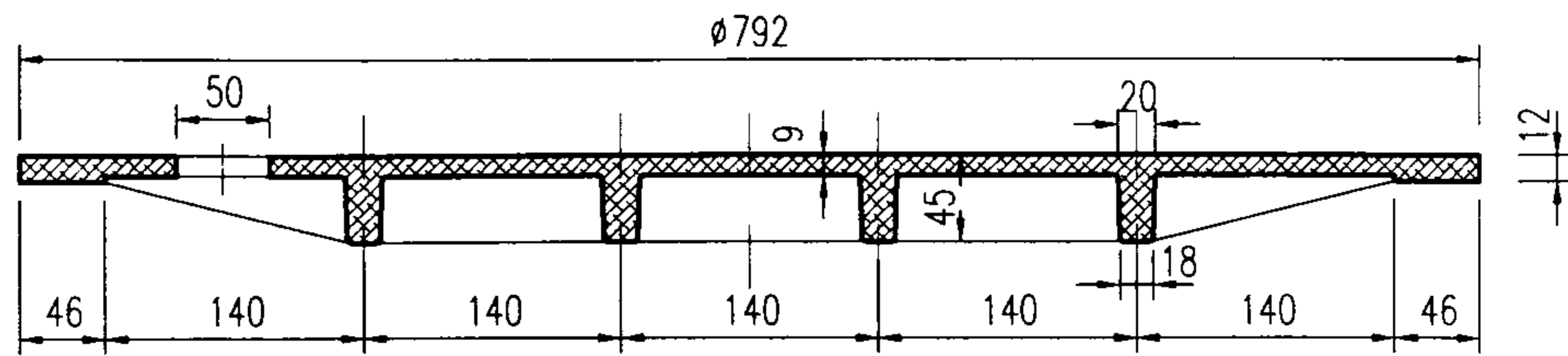
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 700$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

HT200	118
材 料	重 量(公斤)

$\phi 700$ 轻型灰口铸铁双层井盖支座

图集号 02S501-2

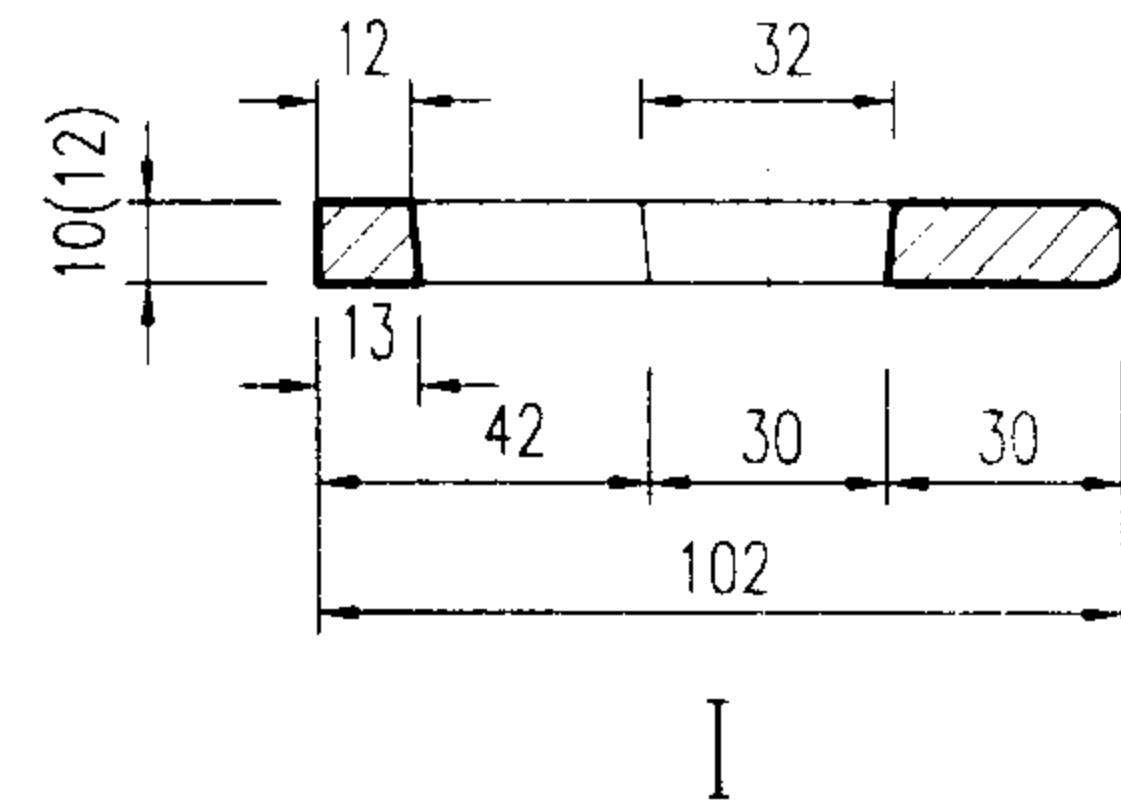
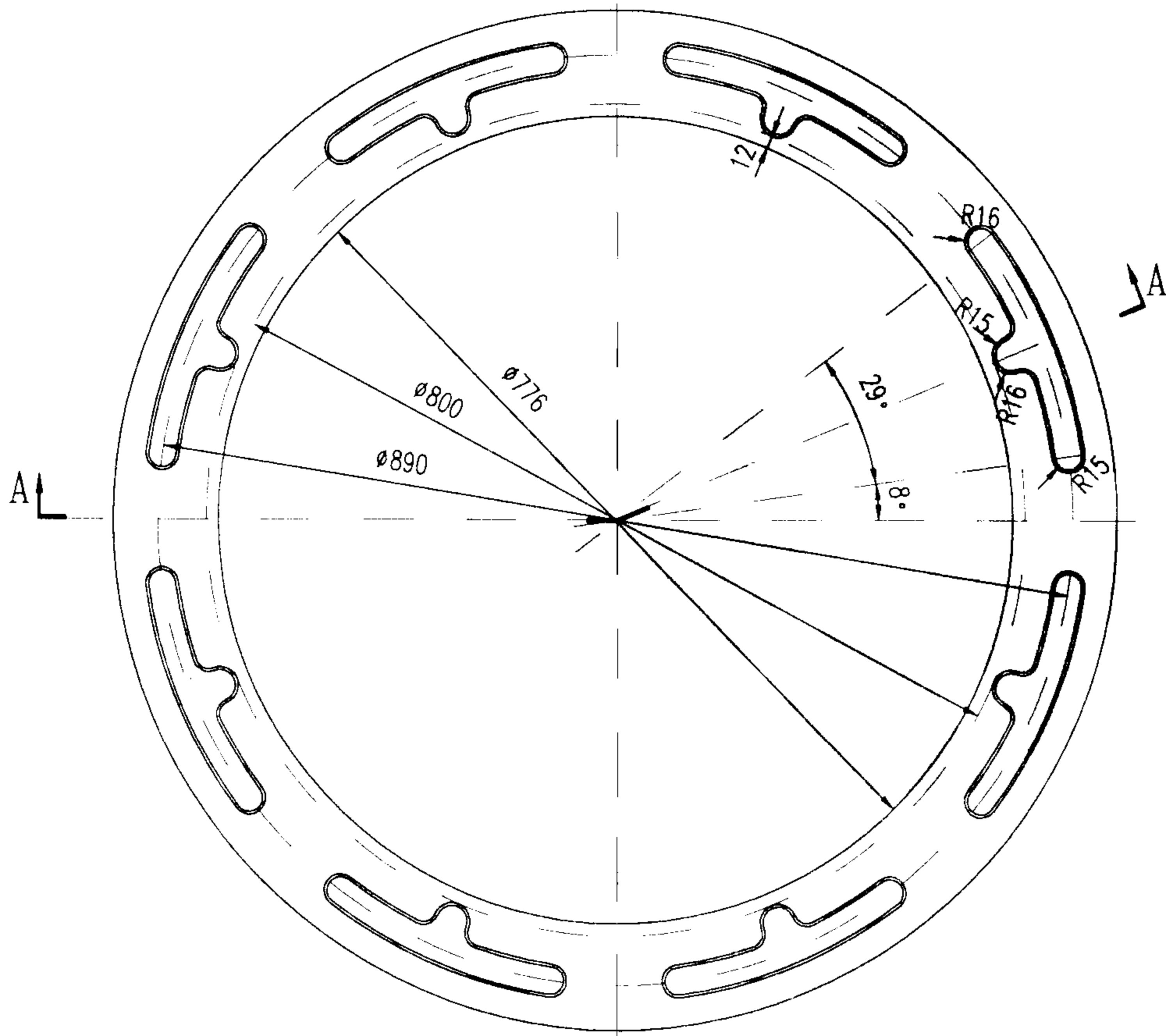
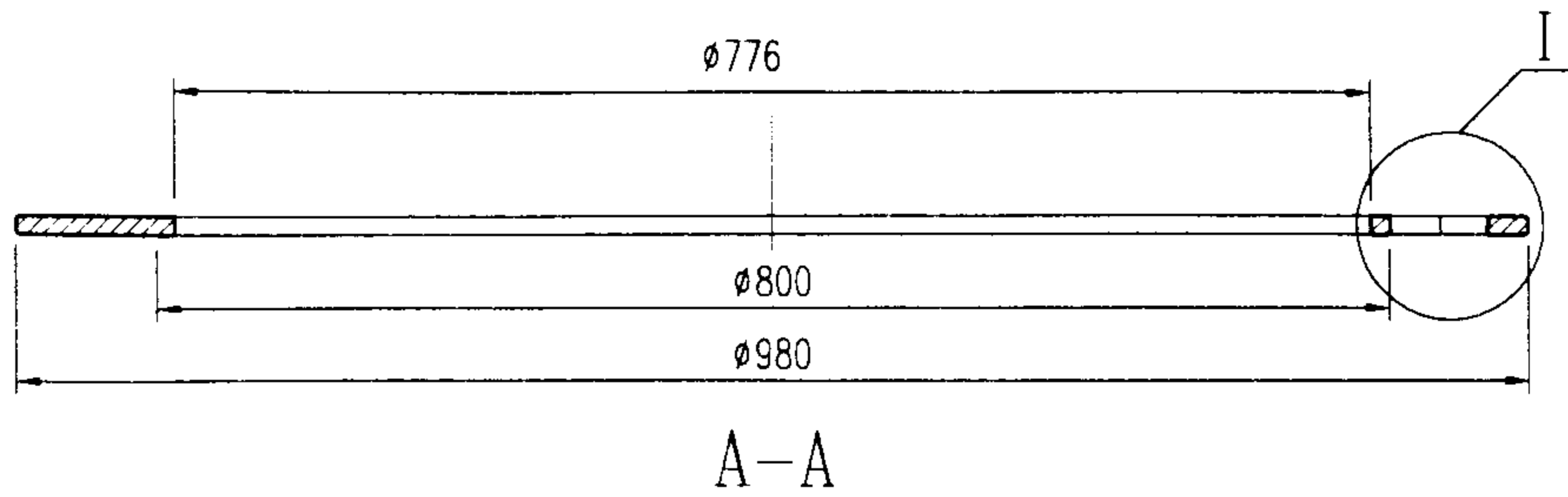
审核 孙... 校对 郭... 设计 温... 页 19



说明:
 1. 尺寸单位: mm。
 2. 材料: 玻璃纤维增强塑料(玻璃钢);
 弯曲强度 $\geq 160\text{MPa}$;
 弯曲弹性模量 $\geq 1.0 \times 10^4 \text{MPa}$ 。
 3. 外表面要求: 平整光洁。

玻璃纤维增强塑料(玻璃钢)	15
材 料	重 量(公斤)

Ø800玻璃钢子盖			图集号	02S501-2
审核	设计	页	20	

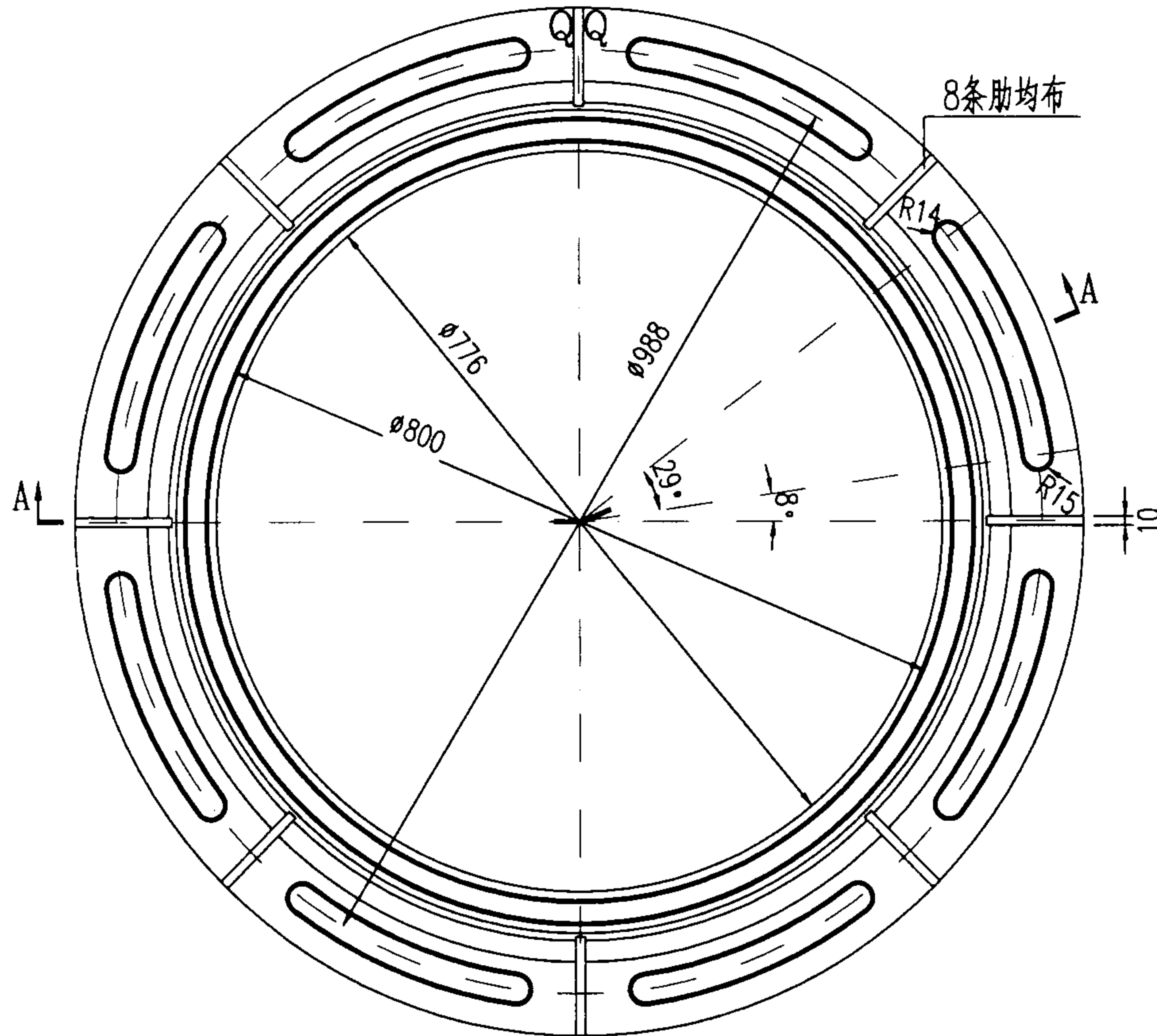
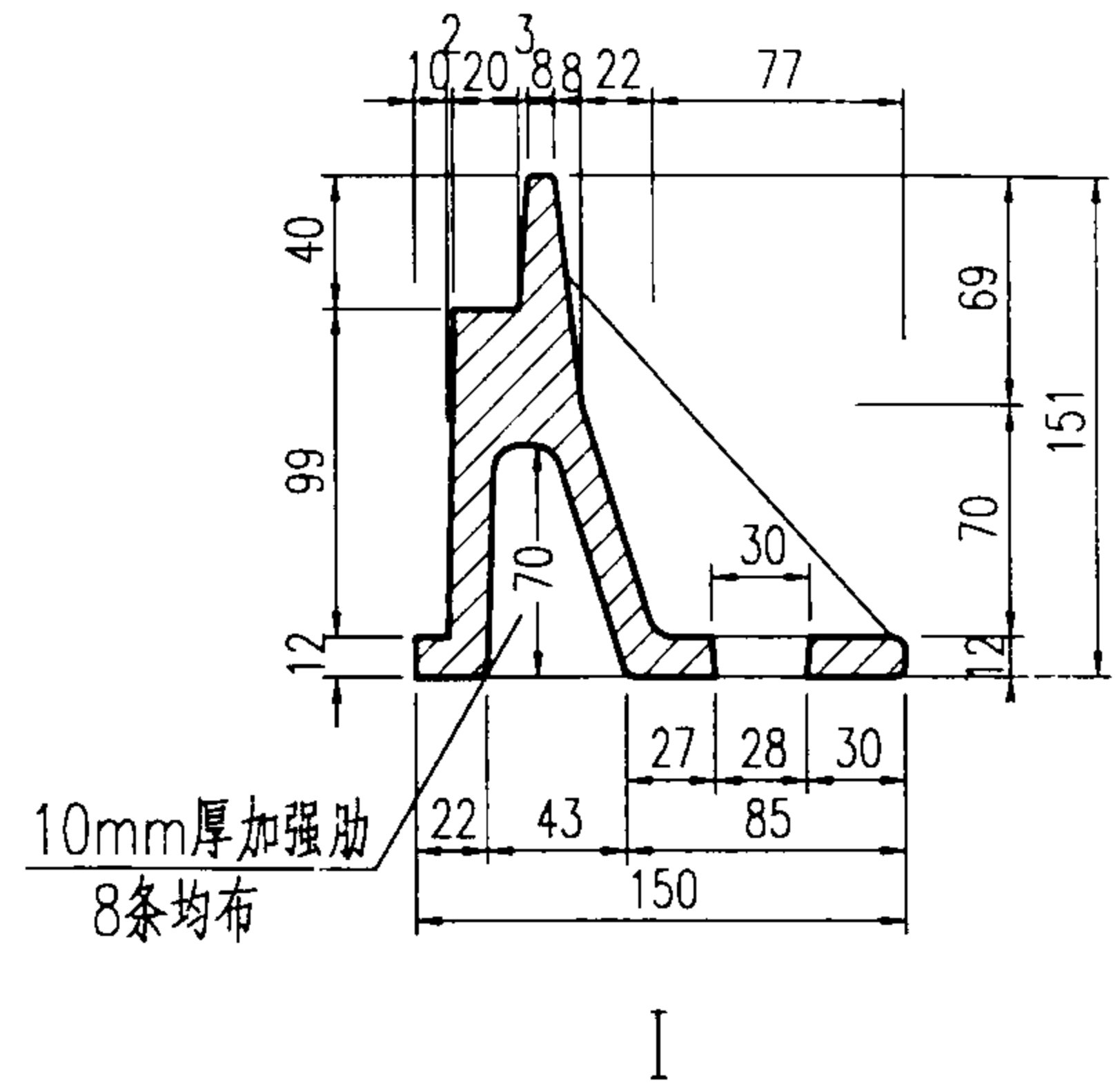
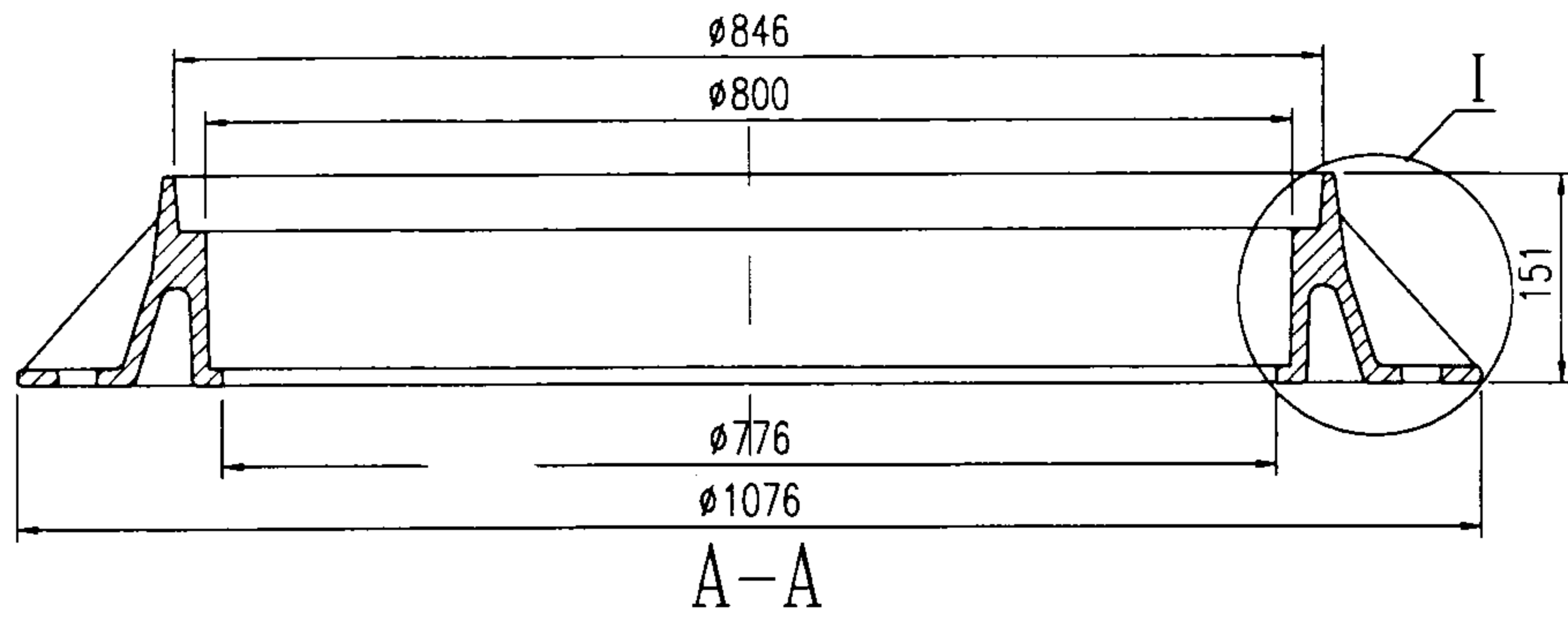


说明:

1. 尺寸单位: mm。
2. 本支座配用 $\phi 800$ 玻璃钢子盖。
3. 图中未注圆角半径为R4。
4. 括号内数字用于灰口铸铁支座。

HT200	19
QT500-7	16
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ 球墨铸铁及灰口铸铁子盖支座		图集号	02S501-2
审核	张明	校对	邵东
		设计	温丽辉
		页	21

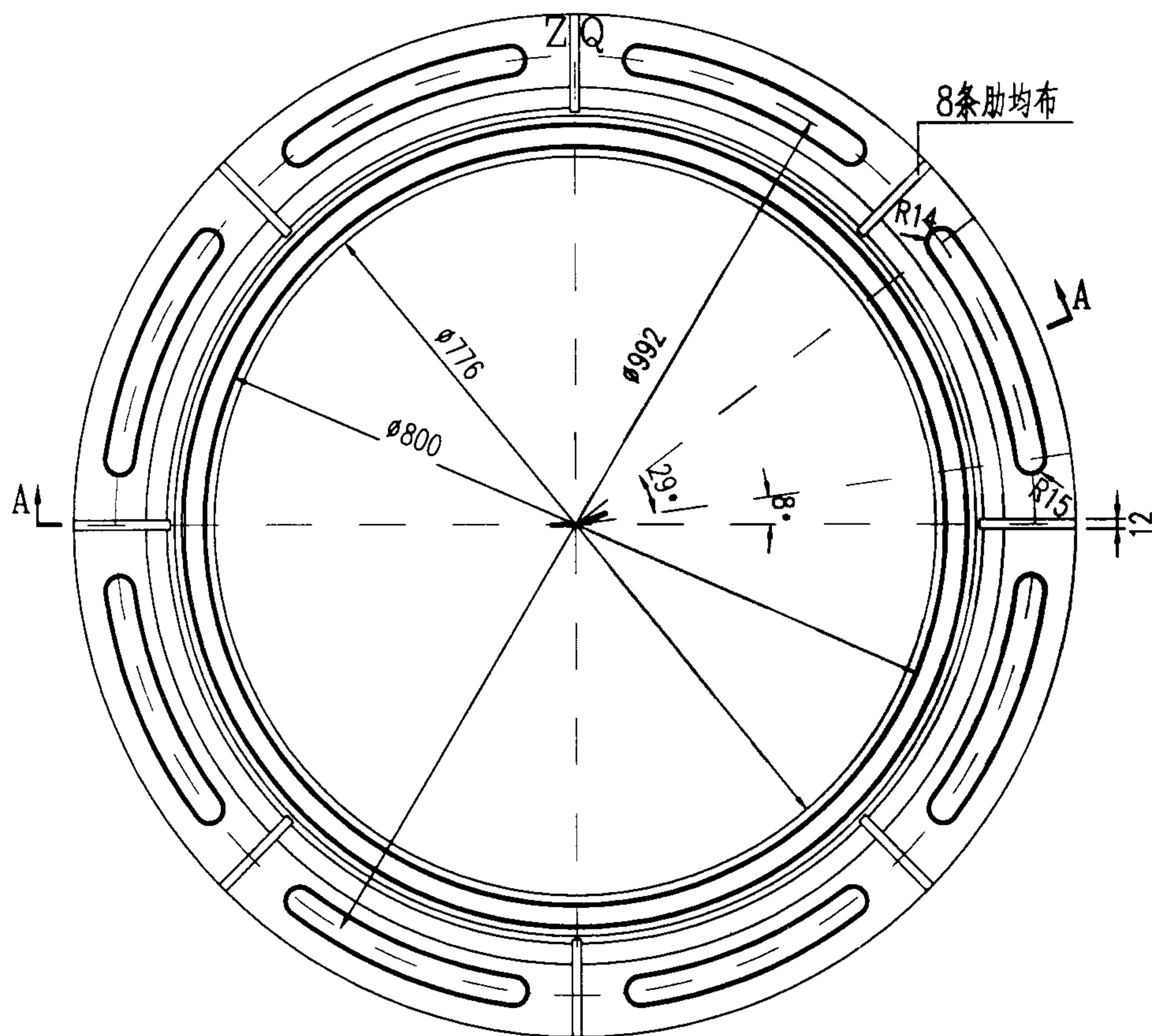
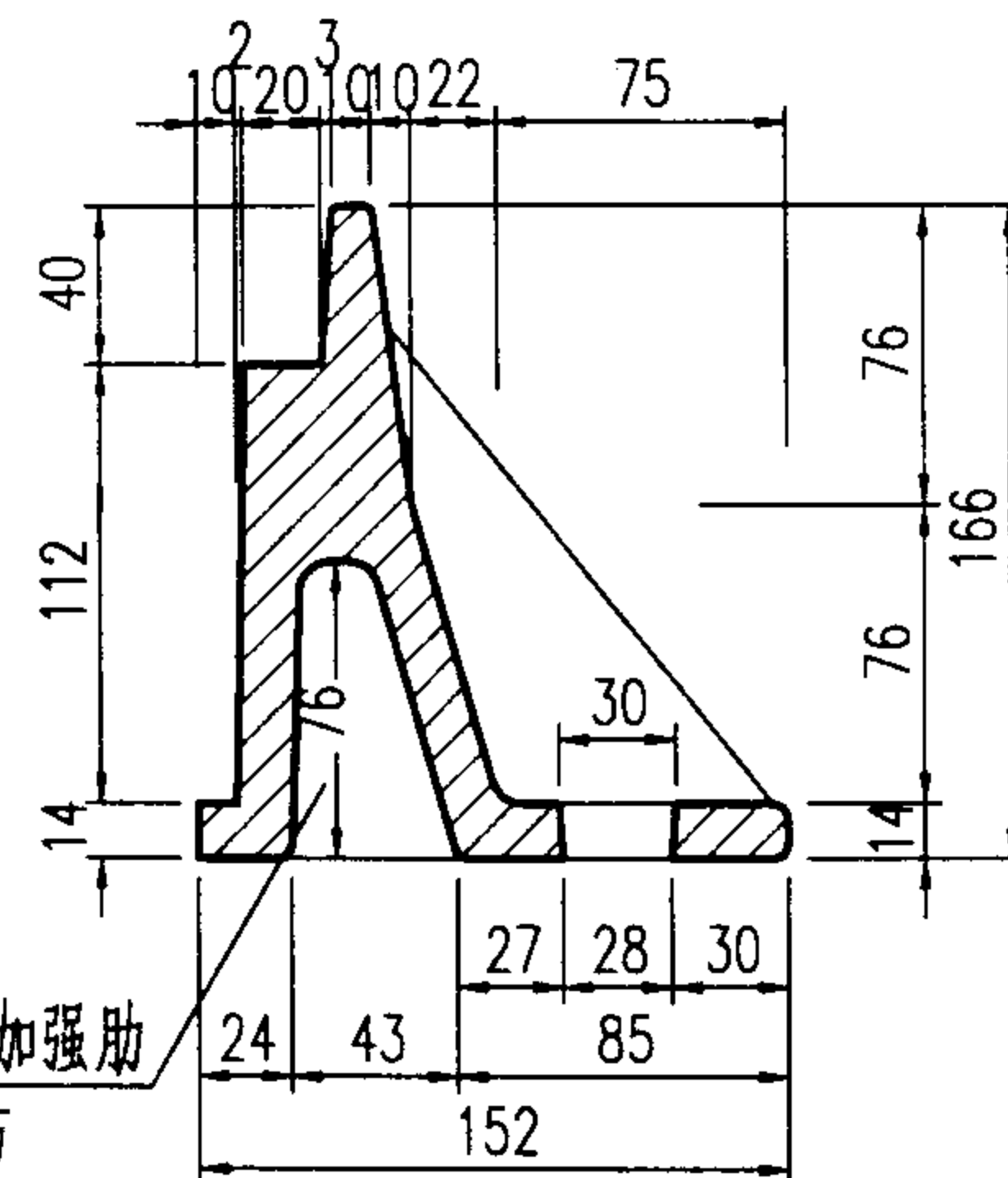
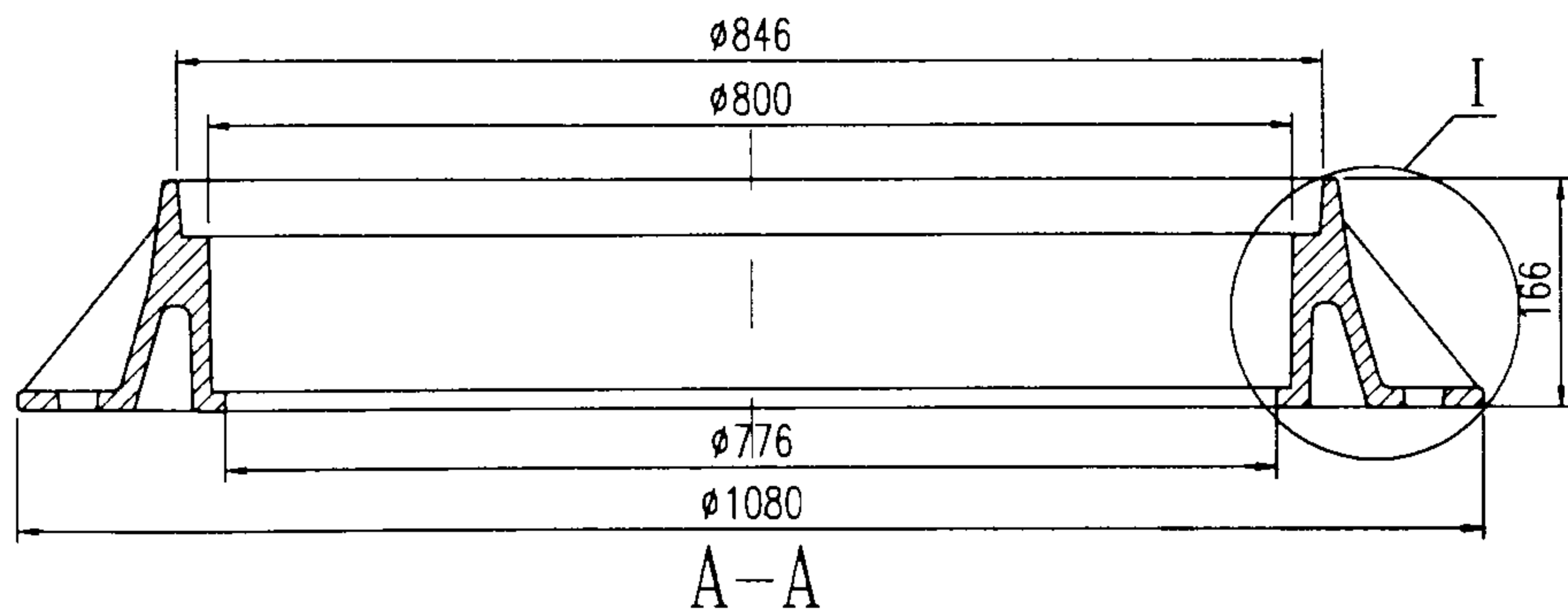


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	103
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ 轻型球墨铸铁双层井盖支座			图集号	02S501-2
审核	设计	页	22	



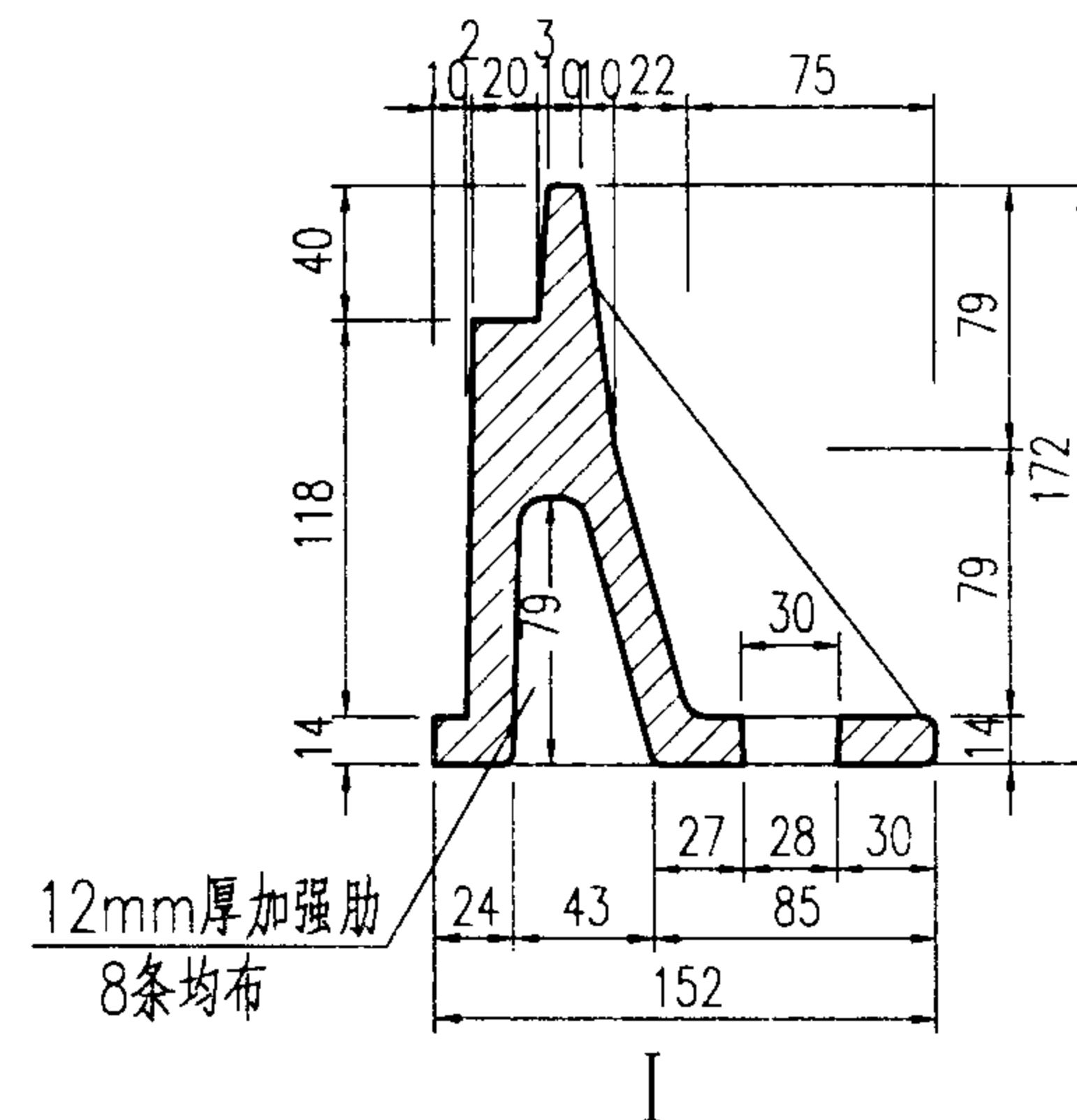
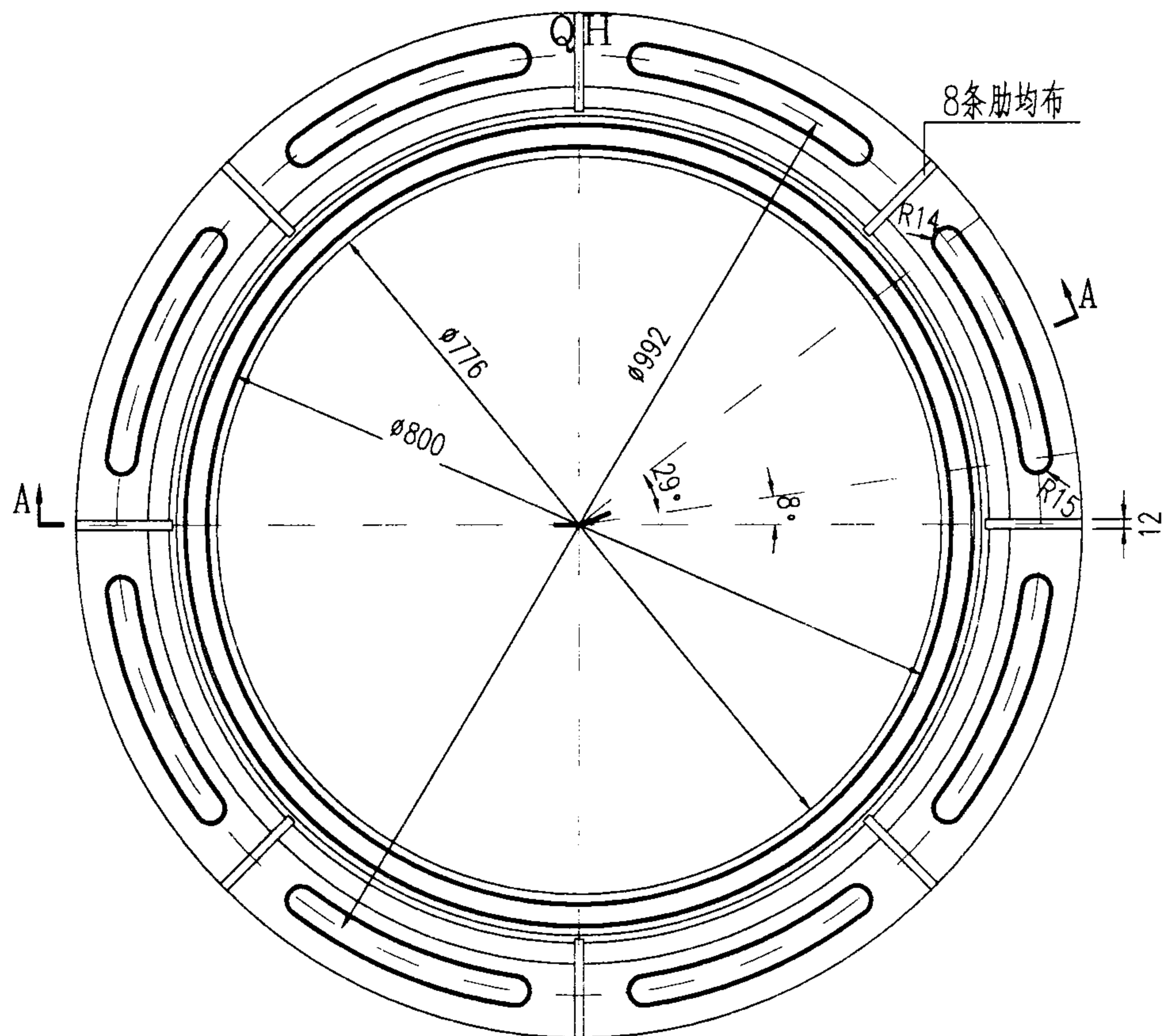
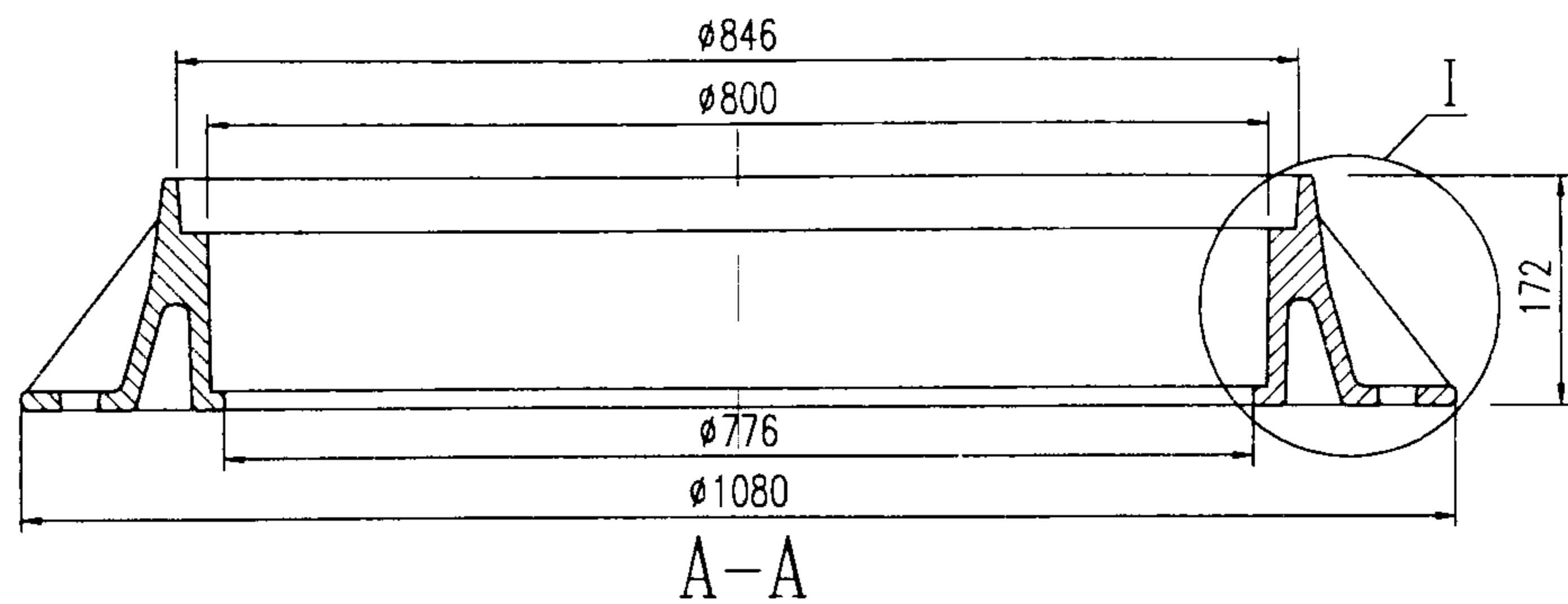
12mm厚加强肋
8条均布

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

QT500-7	128
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ 重型球墨铸铁双层井盖支座		图集号	02S501-2
审核	设计	页	23



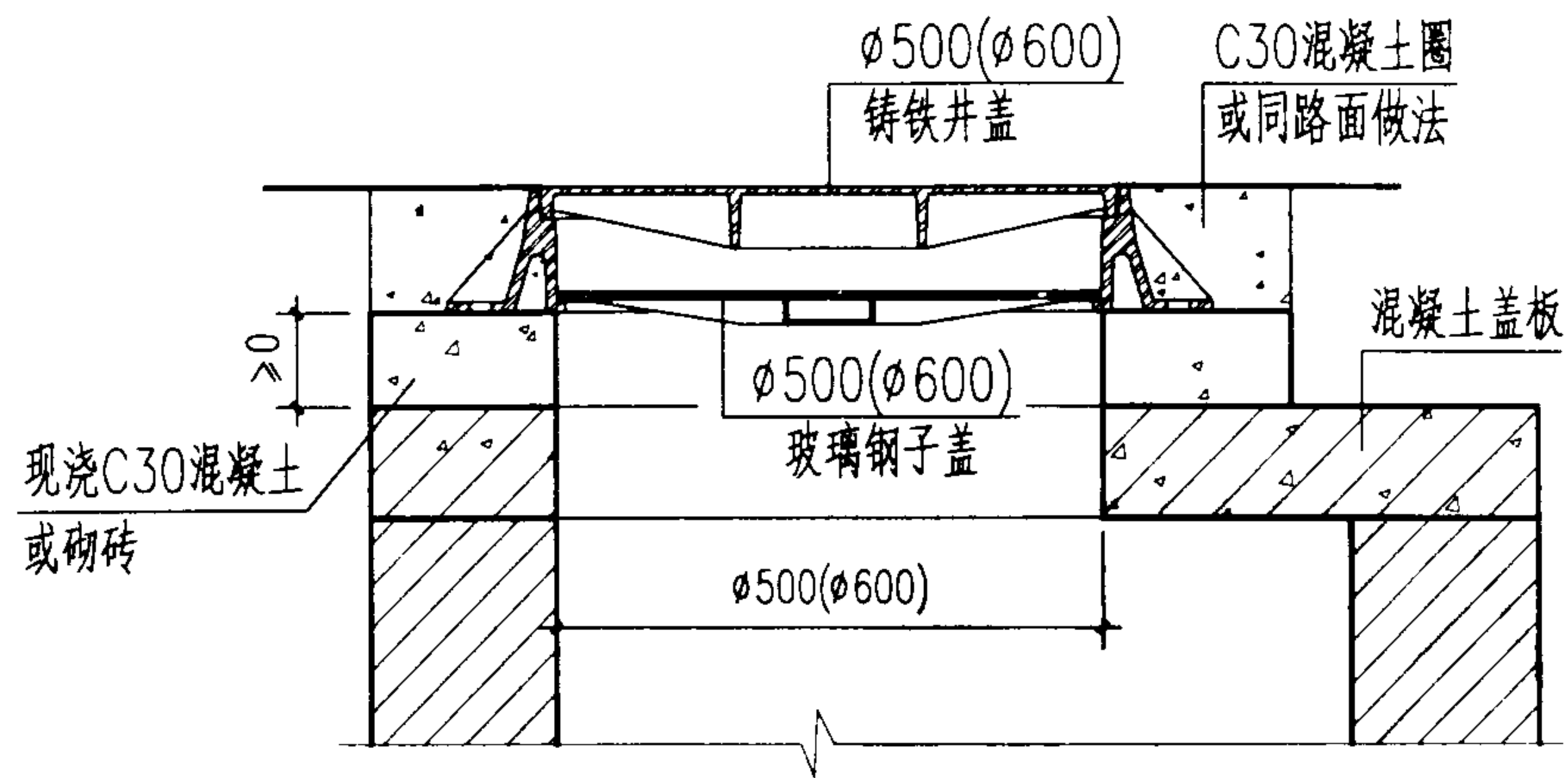
说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 800$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见图集97S501-1第61页.

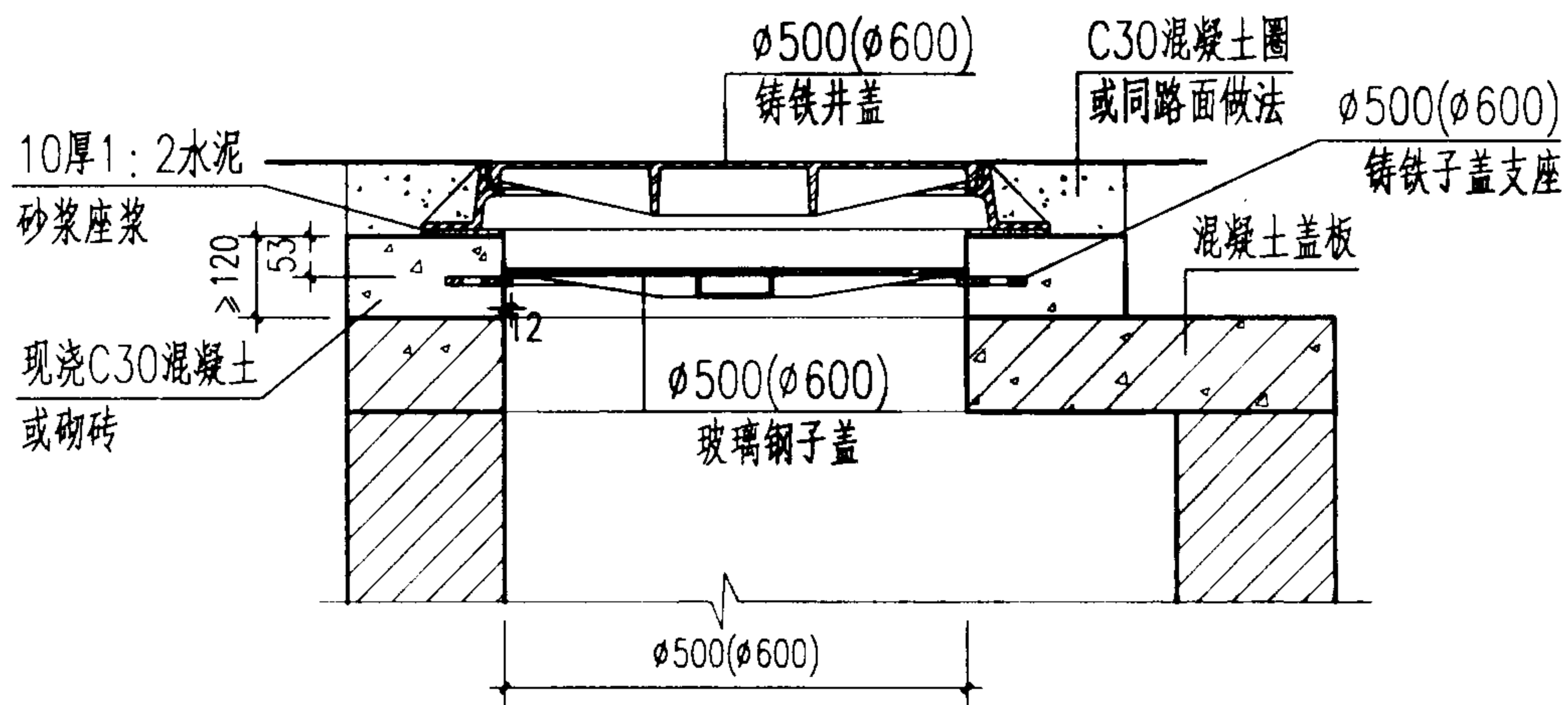
HT200	133
材 料	重 量(公斤)

$\phi 800$ 轻型灰口铸铁双层井盖支座		图集号	02S501-2
-------------------------	--	-----	----------

审核	王	校对	郭	设计	温	页	24
----	---	----	---	----	---	---	----



φ500(φ600)双层井盖安装图
(一体式)



φ500(φ600)双层井盖安装图
(分离式)

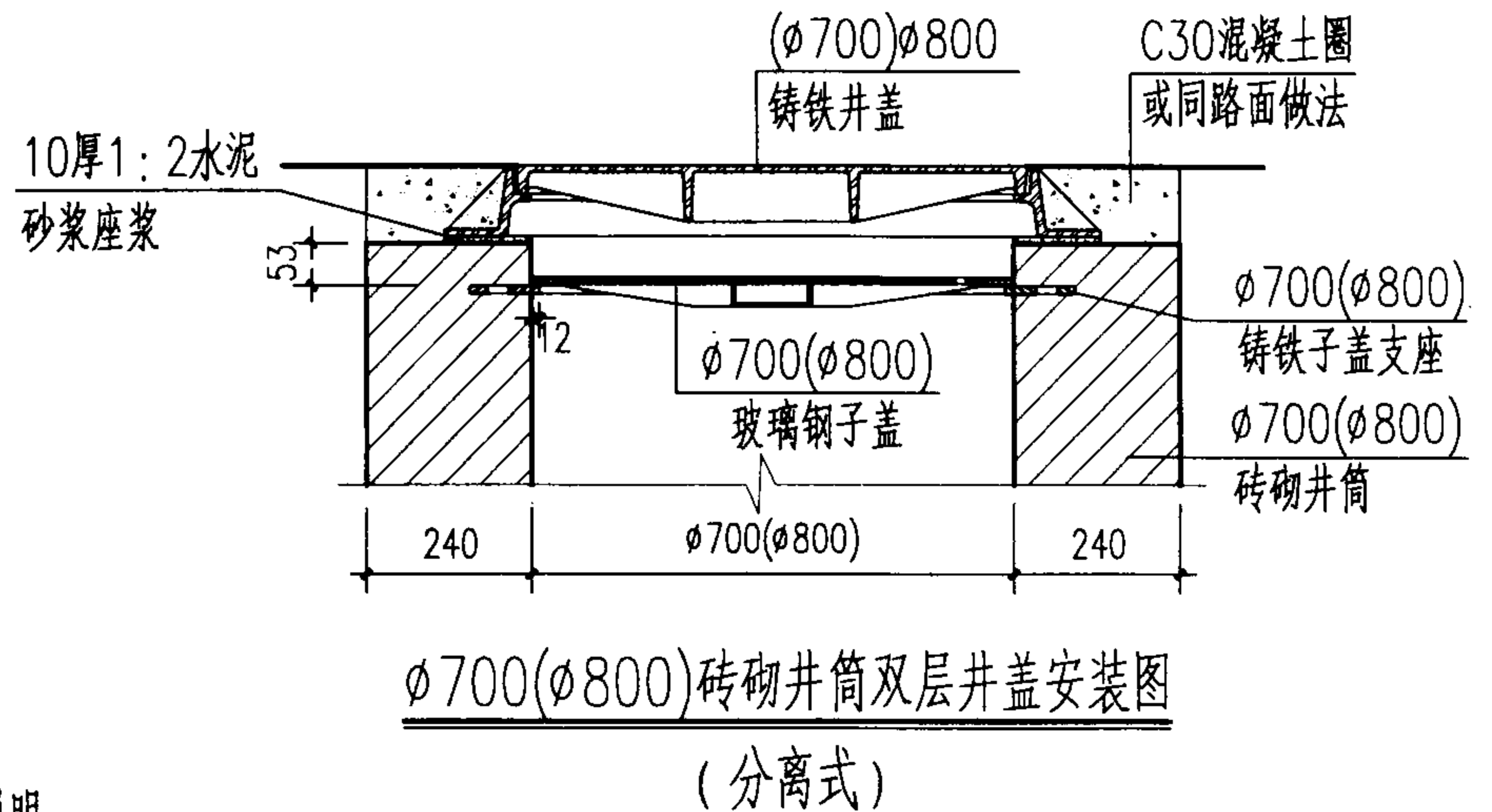
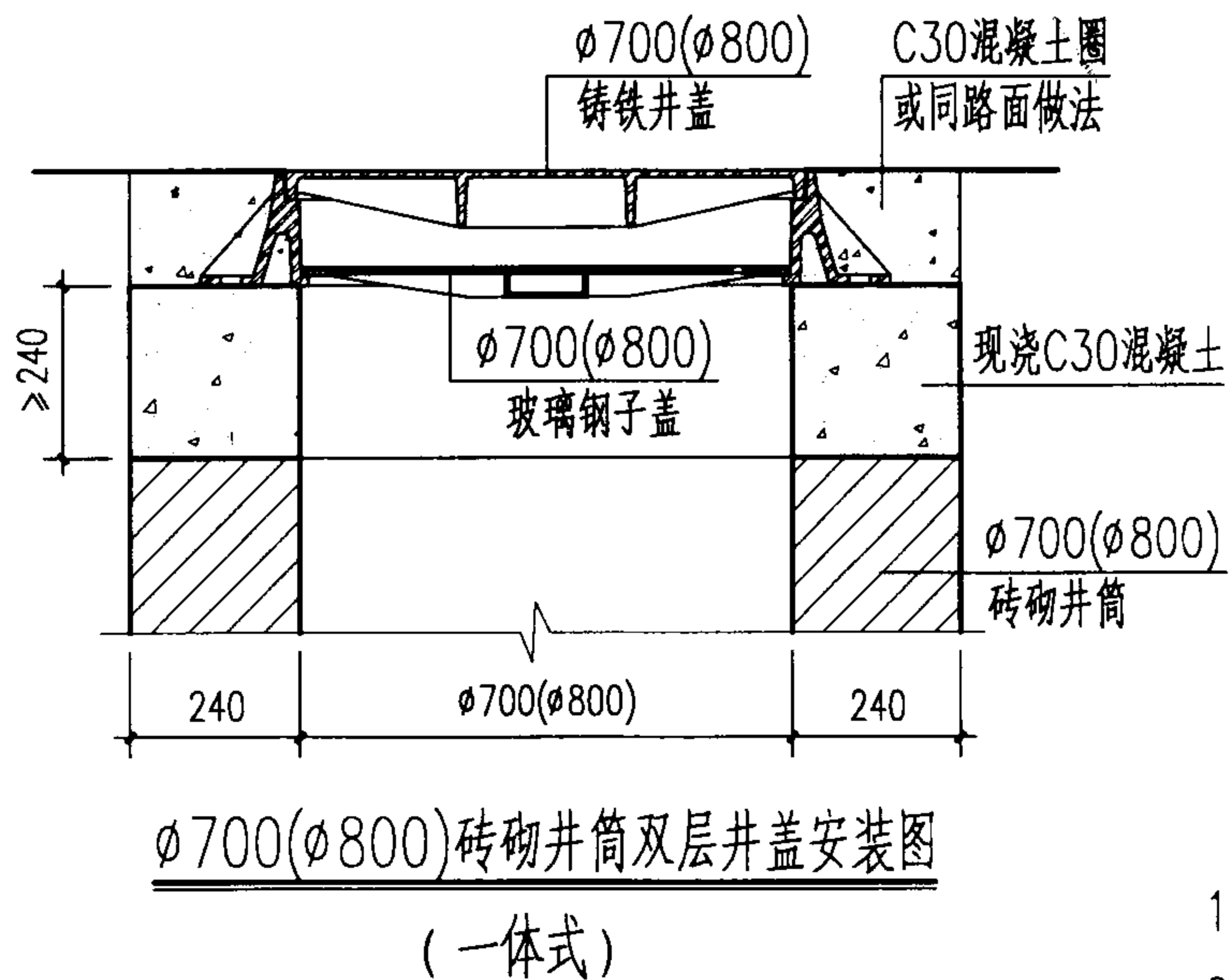
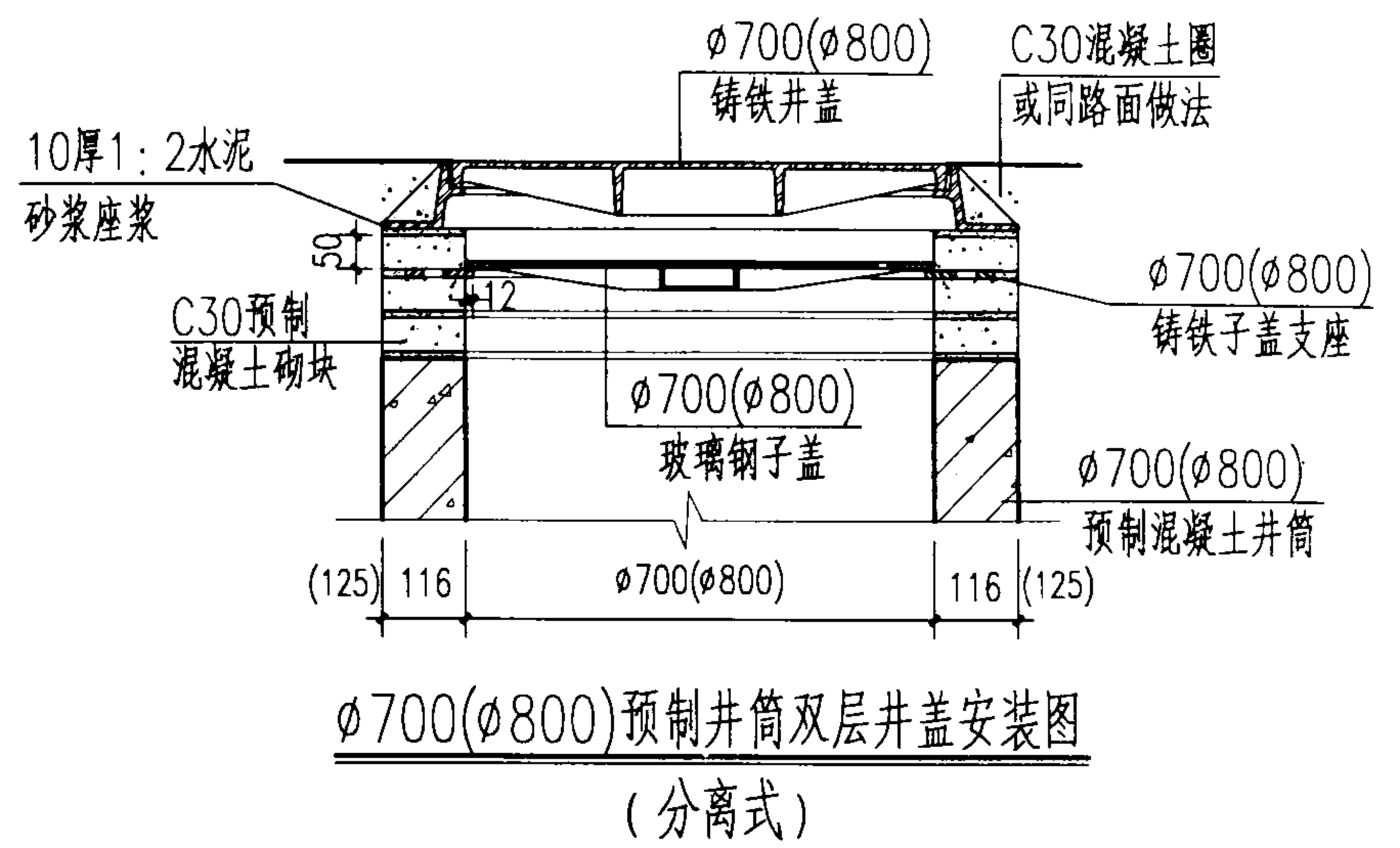
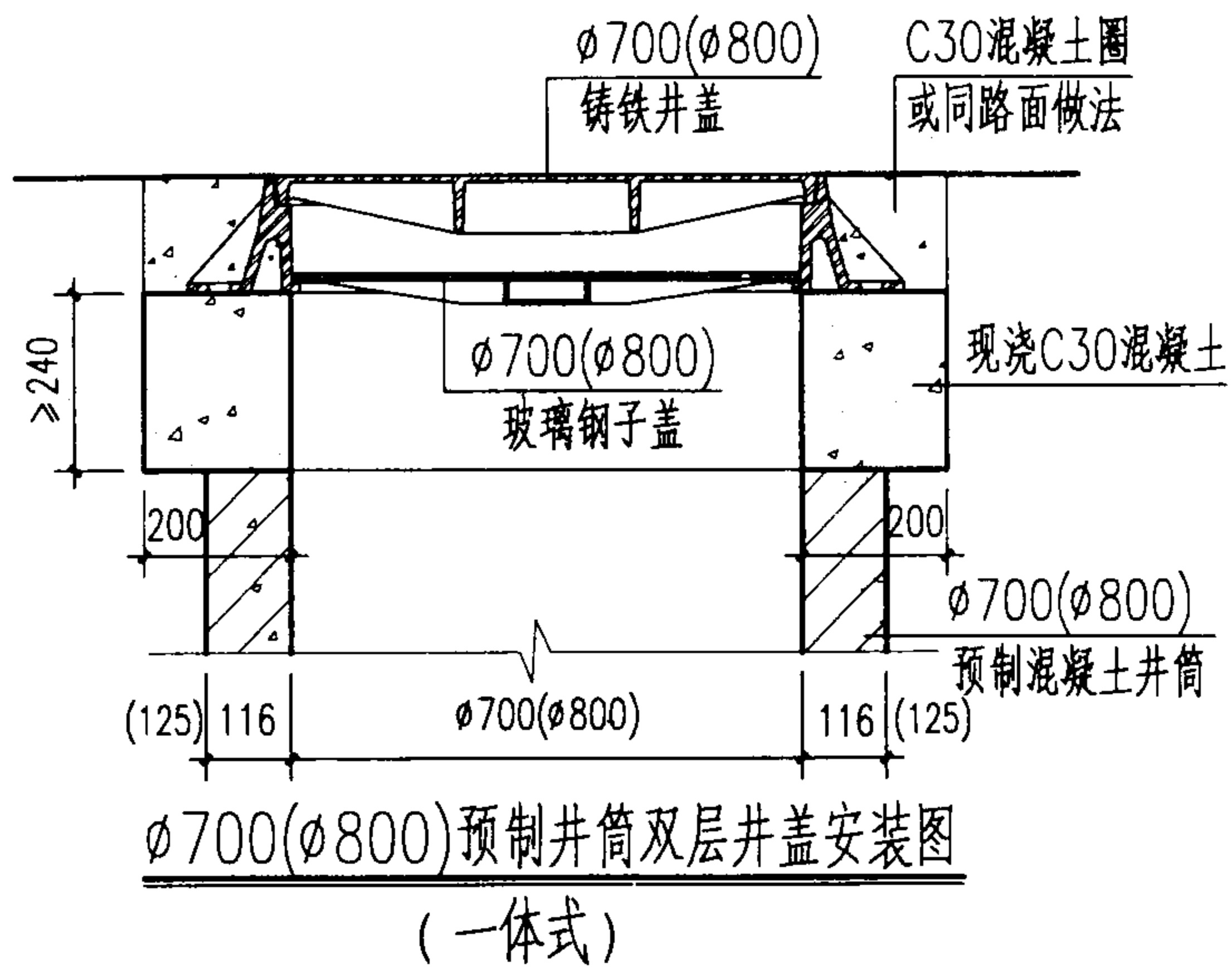
说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 材料: C30混凝土.

双层井盖安装图(一)

图集号 02S501-2

审核 *王明* 校对 *李强* 设计 *温明* 页 25



说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 材料: C30混凝土.

双层井盖安装图(二)					图集号	02S501-2
审核	设计	校对	设计	页	26	

主编单位、参编单位、联系人及电话

主编单位 中国建筑标准设计研究院 李岗 贾苇 010-68393573

以下企业作为本图集的协编单位，在本图集的编制过程中，提供了相关的技术资料，对图集的编制工作给予了很大的支持，特表示感谢。

河北省徐水县兴华铸造厂 手机：13901118592
0312-8683536

主管单位、联系人及电话

中国建筑标准设计研究院 李岗 贾苇 010-68393573