

ICS 45.120  
S 22

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1854—2006  
代替 TB/T 1854—1996

---

### 铁路线路机械产品型号编制方法

Draw up method for rail permanent way machinery

2006-04-10 发布

2006-07-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

## 前 言

本标准代替 TB/T 1854—1996《线路机械产品型号编制方法》。

本标准与 TB/T 1854—1996 相比,主要变化如下:

- 对型号组成应遵循的原则重新做了规定;
- 型号示例中增加了液压起拨道器的示例;按照新的分类要求,对各示例进行了修改;
- 将 TB/T 1854—1996 的表 1 修订为附录 A;
- 按照本标准规定的分类原则,对表 A.1 中的各类线路机械产品重新进行了归类;明确了表 A.1 中有关产品主参数的额定值与最大值;
- 表 A.1 中增加了 TB/T 1910—2004《铁路线路机械术语》中列出的线路机械产品;
- 增加了附录 B。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本标准起草单位:铁道部标准计量研究所、铁道科学研究院铁道建筑研究所、昆明中铁大型养路机械集团有限公司。

本标准主要起草人:孙琰、吴和山、向智萍、李庆。

本标准代替标准的历次版本发布情况:

TB/T 1854—1986;TB/T 1854—1996。

# 铁路线路机械产品型号编制方法

## 1 范 围

本标准规定了铁路线路机械产品型号的编制原则、型号组成、型号示例及主要线路机械产品的型号等。

本标准适用于铁路线路机械产品型号的编制。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

TB/T 1910—2004 铁路线路机械术语

## 3 编制原则

3.1 产品型号的编制应以简明、不重复为基本原则。

3.2 产品型号应采用汉语拼音大写印刷体字母及国际通用符号和阿拉伯数字表示。汉语拼音字母的选用按产品分类中有代表意义的汉字,取其拼音的第一个字母。

3.3 线路机械产品的术语应符合 TB/T 1910—2004 的规定。

## 4 型号组成

4.1 产品型号由基本型号和辅助型号两部分组成,基本型号和辅助型号之间用短线分开。

4.2 产品型号的格式一般如图 1 所示。

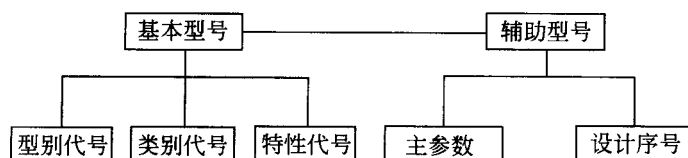


图 1

4.3 基本型号由产品型别代号、类别代号和特性代号组成,均用汉语拼音字母表示,该字母应分别是型别、类别和特性名称中有代表性汉字拼音的第一个字母。基本型号应符合下列各项规定:

### a) 类别代号

按 TB/T 1910—2004 的规定对线路机械产品划分品种。在每个品种中,可按照产品的结构、功能等特点进行分类,不同产品的类别代号不应重复。

### b) 型别代号

在同一类产品中,按其动力、传动方式等情况再划分型别。对于小型线路机械,其主要型别可分为液压、内燃、电动、组合及其他等,分别用大写字母“Y”(液压)、“N”(内燃)、“D”(电动)、“ZH”(组合)表示。若产品为电动的,则不标注其型别代号;不同产品的型别代号,意义相同时可以重复。小型线路机械产品的示例分别见示例 1、示例 2、示例 4。

### c) 特性代号

大型线路机械的特性代号可用走行性能来表示。走行性能可分为具有作业走行性能和具有自行及作业走行性能。具有作业走行性能的用大写字母“Z”表示,具有自行及作业走行性能的则不标注。不同产品的特性代号,意义相同时可以重复。

轨道车的特性代号可用走行传动方式来表示。走行传动方式可分为机械传动、电传动、液力传动,分别用大写字母“J”(机械)、“Y”(液力)、“D”(电)表示。若为机械传动的,则不标注其特性代号。

4.4 辅助型号用产品主参数及设计序号表示,应符合下列各项规定:

- a) 辅助型号的第一项是主参数,表示产品的主要技术性能,用阿拉伯数字表示。辅助型号的第二项是设计序号(变形代号)。当产品的结构、性能有重大改进或作变型设计时,应按罗马数字 II, III…等顺序标注设计序号,首次设计不标注序号。主参数的表示方法及计量单位应符合表 A.1 的规定。
- b) 同一个产品有多个主参数时,参数之间用“×”分开,如示例 2、示例 4。

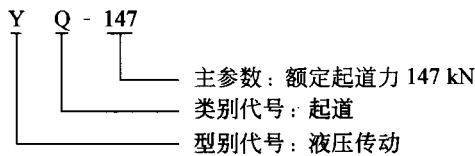
4.5 对于新引进技术制造的国产化大型线路机械,其型号编制应按本标准的规定进行。对于既有的采用引进技术制造的国产化大型线路机械,其型号的编制是在原引进机器型号前面冠以该机相应的特征代号。如 D08-32 表示国产的 08-32 型自动整平捣固车,CD08-475 表示国产的 08-475 型自动整平道岔捣固车,SRM80 表示国产的 RM80 型道碴清筛机。

4.6 主要线路机械产品的型号见附录 A。

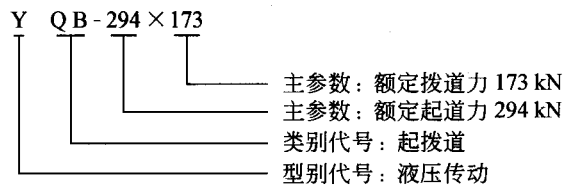
4.7 本标准未列入的线路机械产品型号,由该产品的研发单位按本标准规定的原则自行编制,并与本标准的归口单位协商、认可。

5 型号示例

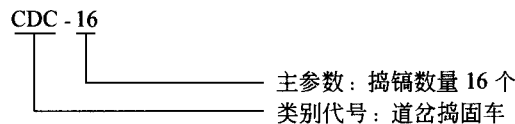
示例 1:液压起道器



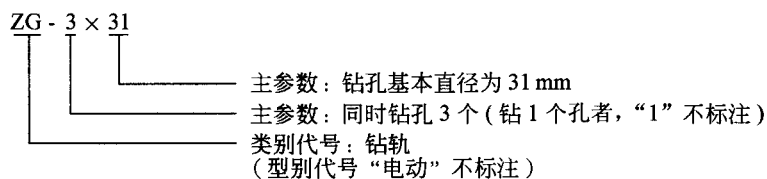
示例 2:液压起拨道器



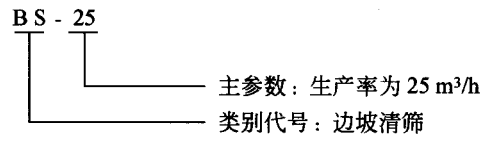
示例 3:道岔捣固车



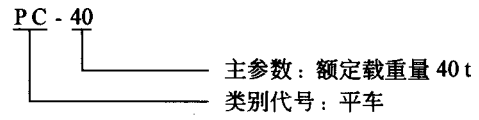
示例 4:(电动)钢轨钻孔机



示例 5:边坡清筛机



示例 6:轨道平车



附 录 A  
(规范性附录)  
主要线路机械产品型号

表 A.1 主要线路机械产品型号

品 种	类 别		型 别		特 性 代 号	产 品		主 参 数		
	名 称	代 号	名 称	代 号		名 称	代 号	名 称	单 位	
起 拨 道 机 械	起 道 器	Q(起)	机械	—	—	齿条式起道器	Q	额定起道力	kN	
			液压	Y(液)		液压起道器	YQ			
	起 道 机	QJ(起机)	液压	Y(液)	—	液压起道机	YQJ			
			液压	Y(液)	—	液压起道机	YQJ			
	拨 道 器	B(拨)	液压	Y(液)	—	液压拨道器	YB	额定拨道力	kN	
			液压	Y(液)	—	液压拨道器	YB			
起 拨 道 机	QB(起拨)	液压	Y(液)	—	液压起拨道器	YQB	额定起道力× 额定拨道力	kN		
		液压	Y(液)	—	液压起拨道器	YQB				
钢 轨 整 修 机 械	钢 轨 钻 孔	ZG(钻轨)	电动	—	—	(电动)钢轨钻孔机	ZG	孔数×钻孔基 本直径	个× mm	
			内燃	N(内)	—	内燃钢轨钻孔机	NZG			
	打 磨 机	线 路 车	CMC(轨磨车)	—	—	作业走行性能	Z	钢轨打磨列车	磨头数量	个
						自行及作业走 行性能	—			
						作业走行性能	Z			
						自行及作业走 行性能	—			
	打 磨 机	道 岔	CMC(岔磨车)	—	—	作业走行性能	Z	道岔打磨车	磨头数量	个
						自行及作业走 行性能	—			
						作业走行性能	Z			
						自行及作业走 行性能	—			
	打 磨 机	线 路 机	GM(轨磨)	电动	—	—	(电动)钢轨打磨机	GM	发(电)动机功 率	kW
				内燃	N(内)	—	内燃钢轨打磨机	NGM		
		道 岔 机	CM(岔磨)	电动	—	—	(电动)道岔打磨机	CM	发(电)动机功 率	kW
				内燃	N(内)	—	内燃道岔打磨机	NCM		
	打 磨 机	端 面	DM(端磨)	电动	—	—	(电动)钢轨端面打 磨机	DM	发(电)动机功 率	kW
				液压	N(内)	—	内燃钢轨端面打磨机	NDM		
	切 轨 机	QG(切轨)	电动	—	—	(电动)切轨机	QG	发(电)动机功 率	kW	
			内燃	N(内)	—	内燃切轨机	NQG			
	轨 缝 调 整 器	TF(调缝)	液压	Y(液)	—	液压轨缝调整器	YTF	额定推力	kN	
	轨 距 调 整 器	TJ(调距)	液压	Y(液)	—	液压轨距调整器	YTJ	最大调整量	mm	
直 轨 机	Z(直)	液压	Y(液)	—	液压直轨机	YZ	最大直轨力	kN		
平 轨 机	PG(平轨)	液压	Y(液)	—	液压平轨机	YPG	额定平轨力	kN		

表 A.1(续)

品 种	类 别		型 别		特性代号	产 品		主 参 数			
	名 称	代 号	名称	代号		名 称	代号	名 称	单 位		
钢轨整修机械	钢轨刨边	BB(刨边)	液压	Y(液)	—	液压钢轨刨边机	YBB	额定刨削力	kN		
	钢轨拉伸	LS(拉伸)	液压	Y(液)	—	液压钢轨拉伸机	YLS	额定拉伸力	kN		
	钢轨涂油	TG(涂轨)	—	—	—	(地面)钢轨涂油器	TG	涂油量	g/次		
	组合式作业	ZH(组合)	液压	(Y)液	—	液压组合式作业机械	YZH	发动机功率	kW		
内燃			N(内)	—	内燃组合式作业机械	NZH					
轨枕作业机械	螺栓扳手	LB(螺扳)	电动	—	—	(电动)螺栓扳手	LB	最大旋松扭矩	N·m		
			内燃	N(内)	—	内燃螺栓扳手	NLB				
			液压	Y(液)	—	液压螺栓扳手	YLB				
	方枕	FZ(方枕)	液压	Y(液)	—	液压方枕器	YFZ	额定方枕力	kN		
	木枕钻孔	ZZ(钻枕)	电动	—	—	(电动)木枕钻孔机	ZZ	钻孔直径	mm		
			内燃	N(内)	—	内燃木枕钻孔机	NZZ				
混凝土轨枕螺栓钻取	LQ(螺取)	电动	—	—	(电动)混凝土轨枕螺栓钻取机	LQ	钻孔直径	mm			
		内燃	N(内)	—	内燃混凝土轨枕螺栓钻取机	NLQ					
道碴捣固机械	捣固车	线 路	DC(捣车)	—	—	作业走行性能	Z	捣固车	DCZ	镐头数量	个
				自行及作业走行性能	—	DC					
		连 续 式	DCL(捣车连)	—	—	作业走行性能	Z	连续走行捣固车	DCLZ		
				自行及作业走行性能	—	DCL					
		道 岔	CDC(岔捣车)	—	—	作业走行性能	Z	道岔捣固车	CDCZ		
				自行及作业走行性能	—	CDC					
	捣固机(镐)	线 路	D(捣)	电动	—	—	(电动)捣固镐	D	激振力	kN	
				液压	Y(液)	—	液压捣固机	YD			
				内燃	N(内)	—	内燃捣固镐	ND			
		道 岔	CD(岔捣)	液压	Y(液)	—	液压道岔捣固机	YCD			
道碴清筛机械	全断面道碴清筛	线 路	QS(全筛)	—	—	作业走行性能	Z	全断面道碴清筛机	QSZ	生产率	m <sup>3</sup> /h
				自行及作业走行性能	—	QS					
		道 岔	CQS(岔全筛)	—	—	作业走行性能	Z	道岔全断面道碴清筛机	CQSZ		
				自行及作业走行性能	—	CQS					
	边坡清筛	BS(边筛)	—	—	—	—	边坡清筛机	BS	生产率	m <sup>3</sup> /h	
	扒 碴	BC(扒碴)	—	—	—	—	扒碴机	BC	枕木空	个	
枕底清筛	单 边	DZS(单枕筛)	—	—	—	—	单边枕底清筛机	DZS	生产率	m <sup>3</sup> /h	
	双 边	SZS(双枕筛)	—	—	—	—	双边枕底清筛机	SZS			

表 A.1(续)

品 种	类 别		型 别		特 性 代 号		产 品		主 参 数			
	名 称	代 号	名 称	代 号			名 称	代 号	名 称	单 位		
道 碴 清 筛 机 械	道 床 处 理	全 断 面 换 碴	QHC (全换碴)	—	—	作业走行性能	Z	全断面换碴机	QHCZ	生产率	m <sup>3</sup> /h	
						自行及作业走行性能	—		QHC			
	全 断 面 抛 碴	QPC (全抛碴)	—	—	作业走行性能	Z	全断面抛碴机	QPCZ				
					自行及作业走行性能	—		QPC				
轨 道 动 力 稳 定 机 械	轨道动力稳定		WD (稳定)	—	—	作业走行性能	Z	轨道动力稳定车	WDZ	激振力	kN	
						自行及作业走行性能	—		WD			
	夯 实	枕间夯实	ZH (枕夯)	—	—	—	—	—	枕间夯实机	ZH	激振力	kN
		道床边坡夯实	BH(边夯)	—	—	—	—	—	道床边坡夯实机	BH		
全断面道床夯实		QH(全夯)	—	—	—	—	—	全断面道床夯实机	QH			
配 碴 整 形 机 械	配 碴 整 形	单 向 配 碴 整 形	DPZ (单配整)	—	—	作业走行性能	Z	单向配碴整形车	DPZZ	发动机功率	kW	
						自行及作业走行性能	—		DPZ			
	双 向 配 碴 整 形	SPZ (双配整)	—	—	作业走行性能	Z	双向配碴整形车	SPZZ				
					自行及作业走行性能	—		SPZ				
收 碴	边 坡 收 碴	BSC (边坡收碴)	—	—	—	—	—	道床边坡收碴机	BSC	作业效率	m/h	
铺 换 轨 (枕) 机 械	铺 轨	门(式)	MP(门铺)	—	—	—	—	龙门式铺轨机	MP	起重量	t	
	换 轨 换 枕		DXC(大修车)	—	—	—	—	线路大修列车	DXC	作业效率	m/h	
	轨 枕 更 换		HZ(换枕)	液 压	Y(液)	—	—	液压轨枕更换机	YHZ	生产率	根/h	
	道 岔 铺 换 设 备	机 组		CPH (岔铺换)	—	—	—	—	道岔铺换机组	CPH	—	—
		车		CPHC (岔铺换车)	—	—	—	—	道岔铺换车	CPHC	—	—
	换 轨 (小) 平 车		HGC (换轨车)	—	—	—	—	—	换轨(小)平车	HGC	—	—
钢 轨 焊 接 设 备	移动式焊轨		YHG(移焊轨)	—	—	—	—	移动式焊轨设备(车)	YHG	—	—	
	小型气压焊轨		YH(压焊)	—	—	—	—	—	小型气压焊轨机	YH	—	—
	钢轨焊修		HX(焊修)	—	—	—	—	—	钢轨焊修设备	HX	焊接电流	A
	钢轨焊缝推凸		TT(推凸)	液 压	Y(液)	—	—	—	液压钢轨焊缝推凸机	YTT	额定推凸力	kN
吹 碴 机 械	吹 碴	吹 碴 机	CJ(吹机)	—	—	—	—	吹碴机	CJ	风量	m <sup>3</sup> /h	
		吹 碴 车	CC(吹车)	—	—	—	—	吹碴车	CC			
	垫 碴	轨 枕 板	BDC (板垫碴)	—	—	—	—	—	轨枕板风动垫碴机	BDC	风量	m <sup>3</sup> /h



表 A.1(续)

品 种	类 别		型 别		特 性 代 号		产 品		主 参 数			
	名 称	代 号	名 称	代 号			名 称	代 号	名 称	单 位		
轨 行 式 装 运 机 械	轨 道 车	重 型	GC(轨车)	—	—	机械传动	—	(机械传动)重型轨道车	GC	发(电)动机功率	kW	
						液力传动	Y(液)	(液力传动)重型轨道车	GCY			
						电 传 动	D(电)	(电传动)重型轨道车	GCD			
	平 车	轻 型	GCQ(轨车轻)	—	—	—	—	轻型轨道车	GCQ	发动机功率	kW	
		发 电	GCF(轨车发)	—	—	—	—	发电轨道车	GCF	发电机功率		
	平 车	运 行	PC(平车)	—	—	—	—	轨道平车	PC	额定载重量	t	
		收 轨	SPC(收平车)	—	—	—	—	收轨平车	SPC			
	起 重 车	轨 道 车	QGC(起轨车)	—	—	机械传动	—	(机械传动)起重轨道车	QGC	额定起重量	t	
						液力传动	Y(液)	(液力传动)起重轨道车	QGCY			
						电 传 动	D(电)	(电传动)起重轨道车	QGCD			
平 车	QPC(起平车)	—	—	—	—	—	起重轨道平车	QPC	额定起重量	t		
运 输 (列) 车	道 岔	CY(岔运)	—	—	—	—	道岔运输(列)车	CY	—	—		
	物 料	WY(物运)	—	—	—	—	物料运输(输送)车	WY	额定载重量	t		
轨 道 检 测 机 械	轨 道 检 查	仪 器	GJY(轨检仪)	—	—	—	—	轨道检查仪	GJY	—	—	
	钢 轨 探 伤	车	GTC(轨探车)	—	—	—	—	钢轨探伤车	GTC	探伤速度	km/h	
		仪 器	钢 轨	GT(轨探)	—	—	—	—	钢轨探伤仪	GT	—	—
			焊 缝	HT(焊探)	—	—	—	—	焊缝探伤仪	HT	—	—
	钢 轨 磨 耗 检 查	MJ(磨检)	—	—	—	—	—	钢轨磨耗检查仪	MJ	—	—	
工 务 安 全 防 护 设 备	列 车 速 度 监 测	CS(测速)	—	—	—	—	—	列车速度监测仪	CS	—	—	
	报 警	列 车 接 近	BJ(报警)	—	—	—	—	列车接近报警器	BJ	最大报警距离	km	
		塌 方 落 石	TBJ(塌报警)	—	—	—	—	塌方落石报警器	TBJ			
	复 轨	FG(复轨)	液压	Y(液)	—	—	—	液压复轨器	YFG	起升力	kN	

附录 B  
(资料性附录)

TB/T 1854—2006 与 TB/T 1854—1996 型号对照

表 B.1 TB/T 1854—2006 与 TB/T 1854—1996 型号对照

序号	产品名称		TB/T 1854—2006		TB/T 1854—1996	
			产品型号	主参数	产品型号	主参数
1	起拨道机械	起道机	YQJ	额定起道力	YQ	发动机功率
		拨道机	YBJ	额定拨道力	—	—
		起拨道机	YQBJ	额定起道力×额定拨道力	YQB	发动机功率
2	钢轨整修机械	钢轨打磨列车	GMCZ	磨头数量	—	—
			GMC			
		道岔打磨车	CMCZ		—	—
			CMC			
		(电动)钢轨打磨机	GM	发(电)动机功率	MG	发(电)动机功率
		内燃钢轨打磨机	NGM		NMG	
		(电动)道岔打磨机	CM	发(电)动机功率	—	—
		内燃道岔打磨机	NCM		—	—
		液压组合式作业机械	YZH	发动机功率	ZHQ(组合切轨机)	发动机功率
					ZHM(组合磨轨机)	
ZHZ(组合钻孔机)	孔数×孔径					
NZH(内燃组合机)	发动机功率					
3	轨枕作业机械	(电动)螺栓扳手	LB	最大旋松扭矩	LB	最大扭矩
		内燃螺栓扳手	NLB		NLB	
		液压螺栓扳手	YLB		—	
4	道碴捣固机械	捣固车	DCZ	镐头数量	D08-32	镐头数量
			DC			
		道岔捣固车	CDCZ		CD	
			CDC			
(电动)捣固镐	D	激振力	DD	激振力		
5	道碴捣固机械	小型液压捣固机	YD	激振力	XYD	激振力
		内燃捣固镐	ND		—	—
		小型液压道岔捣固机	YCD		—	—
6	道碴清筛机械	全断面道碴清筛机	QSZ	生产率	QS(全断面道床清筛机)	生产率
			QS			
		道岔全断面道碴清筛机	CQSZ		—	—
			CQS			

表 B.1(续)

序号	产品名称		TB/T 1854—2006		TB/T 1854—1996	
			产品型号	主 参 数	产 品 型 号	主参数
6	道碴清筛机械	全断面换碴机	QHCZ	生产率	—	—
			QHC			
		全断面抛碴机	QPCZ		—	—
			QPC			
7	轨道动力稳定机械	枕间夯实机	ZH	激振力	ZJH	激振力
8	配碴整形机械	单向配碴整形车	DPZZ	发动机功率	—	—
			DPZ			
9	铺换轨(枕)机械	线路大修列车	DXC	作业效率	—	—
		液压轨枕更换机	YHZ	生产率	YHZ(液压轨枕抽换机(器))	生产率
		道岔铺换设备	CPH	—	—	—
		换轨(小)平车	HGC	—	—	—
10	钢轨焊接设备	小型气压焊轨	YH(压焊)	—	YJ(压接机,无推凸功能)	压接力
					TYJ(推凸型压接机)	
					JR(射吸式火焰加热器)	适用轨型
					DJR(等压式火焰加热器)	
					KZ(控制箱)	气体流量
					YLG(液压拉轨器)	拉轨力
		钢轨焊修设备	HX	焊接电流	—	—
11	吹碴机械	吹碴机	CJ	风量	—	—
		吹碴车	CC	风量	—	—
		轨枕板风动垫碴机	BDC	风量	((风动)垫碴机)	垫碴量
12	轨行式装运机械	(机械传动)重型轨道车	GC	发动机功率	GC	发动机功率
		(液力传动)重型轨道车	GCY			
		(电传动)重型轨道车	GCD			
		轻型轨道车	GCQ	发动机功率	QGC	发动机功率
		发电轨道车	GCF	发电机功率	FGC	发电机功率
		轨道平车	PC	额定载重量	GPC	载重量
		收轨平车	SPC		—	—
		(机械传动)起重轨道车	QGC	额定起重量	GCD	起重量
		(液力传动)起重轨道车	QGCY			
		(电传动)起重轨道车	QGCD			
		起重轨道平车	QPC	—	PCD	—
		道岔运输(列)车	CY	—	—	—
物料运输(输送)车	WY	额定载重量	—	—		

表 B.1(续)

序号	产 品 名 称		TB/T 1854—2006		TB/T 1854—1996	
			产品型号	主 参 数	产 品 型 号	主参数
13	轨道检测 机械	轨道检查车	GJ	—	—	—
		轨道检查仪	GJY	—	GJ(轨道检查仪(小车))	—
14	列车速度 监测	列车速度检测仪	CS	—	CS(智能型列车测速仪)	—
					LCS(雷达式列车测速仪)	