

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2411—2017

高岭土包装袋

Sacks for Kaolin clay

2017-04-12 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准起草单位：安徽金岩高岭土科技有限公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、国家非金属矿制品质量监督检验中心、中国标准化研究院。

本标准主要起草人：司玉华、王建、朱萌、王永均、崔等、侯彩红、沈小萍、杨青。

本标准首次发布。

# 高岭土包装袋

## 1 范围

本标准规定了高岭土包装袋的分类和标记、制袋材料、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于高岭土产品包装用袋。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 7968 纸袋纸

GB/T 8946 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 10454 集装袋

GB/T 24287 伸性纸袋纸

## 3 分类和标记

### 3.1 分类

3.1.1 高岭土包装袋分为纸袋(代号 ZD)、塑料编织袋(代号 SBD)、集装袋(代号 JZD)三类。纸袋一般为糊底袋和缝底袋,塑料编织袋一般为缝底袋。

3.1.2 高岭土包装袋按所装填高岭土的净质量(千克)分为 25 型、50 型、500 型、1000 型四类。

### 3.2 标记

3.2.1 纸袋和塑料编织袋的标记由产品名称、本标准号、类别代号、型号、有效长度和宽度组成。

示例: 25 型的塑料编织袋,有效长度 925 mm,宽度 600 mm,标记为:

高岭土包装袋 JC/T 2411-SBD25-925×600

3.2.2 集装袋的标记由产品名称、本标准号、类别代号、型号、袋边长(或直径)和袋高度组成。

示例: 500 型的集装袋,袋边长 1 050 mm,袋高度 1 100 mm,标记为:

高岭土包装袋 JC/T 2411-JZD500-1050×1100

## 4 制袋材料

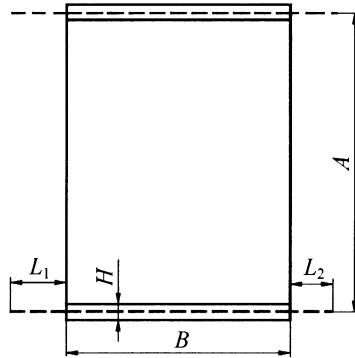
由纸袋纸或伸性纸袋纸制作的高岭土包装袋,纸袋纸应符合 GB/T 7968 要求,伸性纸袋纸应符合 GB/T 24287 要求。塑料编织袋所用材料应符合 GB/T 8946 要求。集装袋所用材料应符合 GB/T 10454 要求。

5 要求

5.1 基本结构与尺寸

5.1.1 缝底袋基本结构与尺寸允许偏差

缝底袋分为敞口缝底袋和阀口缝底袋。敞口缝底袋典型袋型示意图如图 1 所示。阀口缝底袋袋身两侧有 M 形折边，两底由缝线缝合，上底一角设有阀口，其典型袋型示意图如图 2 所示。缝底袋尺寸偏差应符合表 1 规定。



说明:

A——有效袋长;

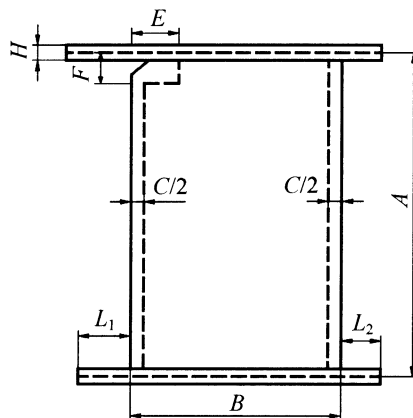
B——袋宽;

H——缝底宽度;

$L_1$ ——活扣扣数;

$L_2$ ——死扣扣数。

图1 敞口缝底袋示意图



说明:

A——有效袋长;

B——袋宽;

C——折边宽;

E——折角长;

F——折角宽;

H——缝底宽度;

$L_1$ ——活扣扣数;

$L_2$ ——死扣扣数。

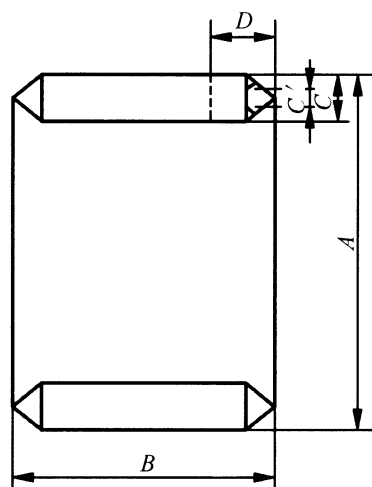
图2 阀口缝底袋示意图

表1 缝底袋尺寸偏差

项 目	基本尺寸	允许偏差
有效袋长 $A$ /mm	由供需双方商定	-10~+15
袋宽 $B$ /mm		-10~+15
折边宽 $(C/2)$ /mm		±2
缝底宽度 $H$ /mm	≥24	—
活扣扣数 $L_1$ /个	≥3	—
死扣扣数 $L_2$ /个	≥2	—
折角宽 $F$ /mm	由供需双方商定	±4
折角长 $E$ /mm		±4

5.1.2 糊底袋基本结构与尺寸允许偏差

糊底袋袋身两侧为平边，上边一角设有阀口，其典型袋型示意图如图3所示，尺寸偏差应符合表2规定。



说明：  
 $A$ ——袋长；  
 $B$ ——袋宽；  
 $C$ ——底宽度；

$C'$  —— 阀口宽；  
 $D$ —— 阀口长。

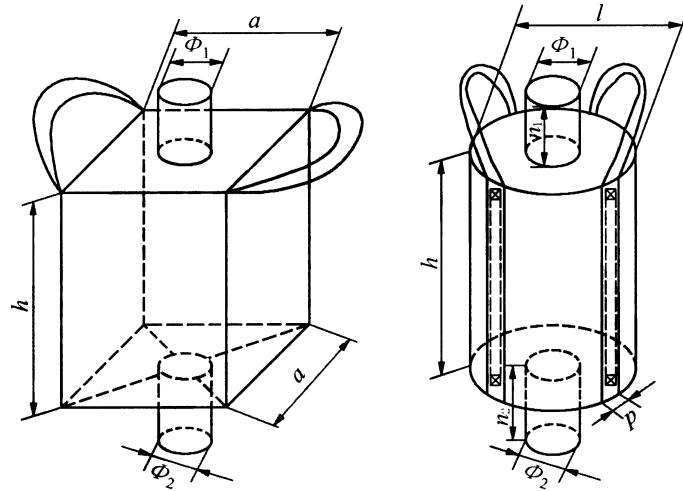
图3 糊底袋示意图

表2 糊底袋尺寸偏差

项 目	基本尺寸	允许偏差
袋长 $A$ /mm	由供需双方商定	-10~+15
袋宽 $B$ /mm		-10~+15
底宽度 $C$ /mm		±5
阀口宽 $C'$ /mm		±3
阀口长 $D$ /mm		±3

5.1.3 集装袋基本结构与尺寸允许偏差

集装袋分为方形集装袋和圆形集装袋。集装袋由聚烯烃等材料缝制，袋上端留有进料口，下端留有出料口，吊带通过底部缝制在袋体的相对侧面，装料后用索紧绳索紧。其基本结构如图4所示，尺寸偏差应符合表3规定。



说明：

- $a$ ——袋边长；
- $h$ ——袋高度；
- $l$ ——袋直径；
- $p$ ——带宽；
- $n_1$ ——进料口高度；
- $\Phi_1$ ——进料口直径；
- $n_2$ ——出料口高度；
- $\Phi_2$ ——出料口直径。

图4 集装袋示意图

表3 集装袋尺寸偏差

项 目	基本尺寸	允许偏差
袋直径 $l/\text{mm}$	由供需双方商定	$\pm 2\%$
袋边长 $a/\text{mm}$		$\pm 2\%$
袋高度 $h/\text{mm}$		$\pm 3\%$
带宽 $p/\text{mm}$		$\pm 5$
进料口直径 $\Phi_1/\text{mm}$		
进料口高度 $n_1/\text{mm}$		
出料口直径 $\Phi_2/\text{mm}$		
出料口高度 $n_2/\text{mm}$		

## 5.2 外观质量

- 5.2.1 高岭土包装袋表面不应有明显污迹，印刷应清晰，位置准确，不允许字体变形。
- 5.2.2 缝针要求平直，无脱针断线，无浮线、吊针，集装袋起针和落针处回针不少于三针。
- 5.2.3 纸袋应无裂口、无洞眼、无脱胶、无粘膻。
- 5.2.4 塑料编织袋和集装袋不应有缺经少纬现象。

## 5.3 牢固度

### 5.3.1 纸袋和塑料编织袋

纸袋和塑料编织袋经牢固度试验，跌落无破次数应不小于 8 次。

### 5.3.2 集装袋

集装袋经牢固度试验，高岭土应无溢出，吊带应无断裂，吊带与袋体连接处无脱线，袋体应无破损。

## 5.4 卫生性能

装填医药、食品用高岭土的包装袋的塑料质内衬材料的卫生性能应符合 GB 4806.7 规定要求，纸质内衬材料的卫生性能应符合 GB 4806.8 标准规定要求。

## 6 试验方法

### 6.1 尺寸的测量

6.1.1 纸袋和塑料编织袋尺寸的测量方法：将袋摊平，用精确到 1 mm 的直尺在中间和中间离两边一半的三处测量长度和宽度，以最大偏差作为检测偏差。

6.1.2 集装袋尺寸的测量方法：在基布不拉伸的状态下，将集装袋摊平，用精确到 1 mm 的直尺进行测量。圆形集装袋测量两个不同部位的直径并取平均值，然后再根据折径换算成所需要的直径。方形集装袋测量两个相邻侧面的上边和下边，取其边长平均值。集装袋的高度是测量袋主体的上底至下底的两个不同部位的高度，取其平均值。带宽是测量两个不同部位的带宽度，取其平均值。

### 6.2 外观检查

正常光线下目测。

### 6.3 牢固度试验

6.3.1 纸袋和塑料编织袋牢固度试验按附录 A 进行。

6.3.2 集装袋牢固度试验方法：把已装入相应质量和细度的高岭土的集装袋，用起吊设备吊起，袋底离开地面 0.8 m，然后向坚硬平整的地面自由垂直落下，目测看高岭土是否有溢出，吊带是否断裂，吊带与袋体连接处是否脱线，袋体是否破损。

### 6.4 卫生性能试验

装填医药、食品用高岭土的包装袋的塑料质内衬材料按 GB 4806.7 规定进行，纸质内衬材料按 GB 4806.8 规定进行，其他材质内衬材料按相应食品安全标准分析方法规定进行。

## 7 检验规则

## 7.1 组批原则

7.1.1 同一批原材料、同一时期制成的同一型号的包装袋可以组成一批，不同批的原材料、不同时期制成的包装袋不得组成一批。

7.1.2 纸袋和塑料编织袋以 15 万条为一批，不足 15 万条仍按一批计。

7.1.3 集装袋以 5 000 条为一批，不足 5 000 条仍按一批计。

## 7.2 抽样方法

7.2.1 纸袋和塑料编织袋同一批随机抽取 30 条样袋，全部样袋作外观检查和尺寸测量，从外观质量、尺寸偏差合格的纸袋、塑料编织袋中分别随机抽取 6 条做牢固度试验。

7.2.2 集装袋同一批随机抽取 8 条样袋做外观检查和尺寸测量，在外观质量和尺寸偏差合格的样袋中随机抽取 2 条做牢固度试验。

7.2.3 卫生性能每批随机抽样数量按 GB/T 5009.78、GB/T 5009.60 规定进行。

## 7.3 判定规则

7.3.1 纸袋和塑料编织袋外观质量和尺寸偏差每批 30 条样袋中有 26 条或 26 条以上符合要求，判定该批产品外观质量和尺寸偏差合格；牢固度 6 条均符合本标准要求，则判定该批产品牢固度合格。

7.3.2 集装袋的外观质量和尺寸偏差每批 8 条样袋中有 7 条或 7 条以上符合本标准要求，判定该批产品外观质量和尺寸偏差合格；牢固度 2 条均符合本标准要求，则判定该批产品牢固度合格。

7.3.3 卫生性能符合 5.4 要求时，判定该批产品卫生性能合格。

7.3.4 批的所有检验指标全部符合本标准要求时，判定该批包装袋合格。若有任何一项指标不符合本标准要求时，应加倍抽样，对不符合项目进行复验。若复验结果全部符合本标准要求时，仍判定该批包装袋合格，若复验结果有任何一项还不符合本标准要求时，则判定该批包装袋不合格。

## 8 标志、包装、运输和贮存

### 8.1 标志

包装袋除应印有按高岭土标准规定的特定标志外，纸袋、塑料编织袋在折边处、集装袋在吊带处应印有包装袋生产厂名称、生产年月和产品标记。

### 8.2 包装

纸袋、塑料编织袋以 100 条、150 条或 200 条为一捆，集装袋以 5 条或 10 条为一捆，捆扎的绳索应不磨损袋子或在捆扎处垫上软质材料，每个包装单位内应附有产品合格证，

### 8.3 运输和贮存

8.3.1 包装袋运输时应使用清洁和有防护设施的运输工具，防止雨、雪淋湿和异物污染，运输过程中防止用力摔扔和重压，避免锐利硬物划伤袋子。

8.3.2 包装袋应贮存在干燥、洁净、无阳光直接照射的室内，远离火源、热源。从生产日期起，聚丙烯袋贮存期限不宜超过 12 个月，聚乙烯袋贮存期限不宜超过 18 个月，聚酯袋贮存期限不宜超过 24 个月，纸袋不宜超过 18 个月。

附 录 A  
(规范性附录)  
牢固度试验方法

### A.1 范围

本附录规定了高岭土纸袋和塑料编织袋牢固度试验方法。

### A.2 原理

将样袋装满规定质量的高岭土，于 1 m 高度自由下落，使高岭土包装袋承受一个标准的冲量，考核高岭土包装袋能承受多少次冲击，以其数值衡量包装袋的牢固程度。

### A.3 试验设备

A.3.1 台秤：精度 0.2 kg。

A.3.2 跌落试验装置：跌落试验装置应符合下列要求。

- a) 支撑试验样袋的装置在释放前能使样袋处于水平状态；
- b) 支撑装置使样袋置于 1 m 高度(距离冲击面)，其高度差不得超过 $\pm 20$  mm；
- c) 试验机(架)在释放过程中能保证样袋自由跌落；
- d) 冲击面为水平面，质地坚硬，试验时不移动、不变形、不晃动，冲击面的大小要足以保证样袋完全跌落在冲击面内；
- e) 试验机(架)在提升、转移和释放样袋时不得损伤样袋。

### A.4 试验步骤

A.4.1 在样袋内装入相应质量及细度的高岭土。

A.4.2 将样袋平放于跌落试验机底板中心，样袋胶结口面朝上，并使高岭土分布均匀；如使用跌落试验架，则直接将样袋置于支撑板中心。

A.4.3 启动机器，提升样袋至 1 m 高度，开启释放装置，使样袋自由下落。

A.4.4 按 A.4.2~A.4.3 反复操作，若样袋小于 8 次破包，记录破包次数。若样袋 8 次未破包，可记录为 8 次，并注明未破包。

### A.5 破包判定

有下列情况之一均为破损：

- a) 裂口处大于 50 mm；
- b) 几处裂口合计大于 80 mm。