

ICS 91.100.25
Q 31
备案号:24197—2008

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 1080—2008

干挂空心陶瓷板

Dry-hanging hollow ceramic slab

2008-06-16 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准负责起草单位：咸阳陶瓷研究设计院、瑞高(浙江)建筑系统有限公司。

本标准参加起草单位：福建华泰集团有限公司。

本标准主要起草人：刘西民、鲁雅文、张千里、张坚。

本标准为首次发布。

干挂空心陶瓷板

1 范围

本标准规定了建筑幕墙用干挂空心陶瓷板的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书和订货。

本标准适用于建筑幕墙上使用的干挂空心陶瓷板。特殊干挂空心陶瓷板由供需双方商定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版本均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3810.1	陶瓷砖试验方法	第1部分:抽样和接收条件
GB/T 3810.2	陶瓷砖试验方法	第2部分:尺寸和表面质量的检验
GB/T 3810.3	陶瓷砖试验方法	第3部分:吸水率、显气孔率、表观相对密度和容重的测定
GB/T 3810.4	陶瓷砖试验方法	第4部分:断裂模数和破坏强度的测定
GB/T 3810.5	陶瓷砖试验方法	第5部分:落锤试验确定砖的抗冲击性
GB/T 3810.9	陶瓷砖试验方法	第9部分:抗冻性的测定
GB/T 3810.12	陶瓷砖试验方法	第12部分:抗冻性的测定
GB/T 3810.13	陶瓷砖试验方法	第13部分:耐化学腐蚀性的测定
GB/T 3810.14	陶瓷砖试验方法	第14部分:耐化学腐蚀性的测定
GB/T 10295	绝热材料稳态热阻	导热系数测定方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

干挂 **dry-hanging**

采用金属配件将板材牢固悬挂在结构体上形成饰面的一种施工方法的简称。

3.2

空心陶瓷板 **hollow ceramic slab**

由粘土和其他无机非金属原料经混练、挤出成型、高温烧制而成的,用做建筑幕墙装饰,吸水率平均值 $E \leq 10\%$ 的空心陶瓷制品。

3.3

正面 **front side**

安装在建筑幕墙上的可见装饰面。

3.4

有效宽度 **valid width**

单件产品正面宽度(h):见图1。

3.5

承载力部分壁厚 **thickness of load parts**

单件产品承载力部分壁厚(b):见图1。

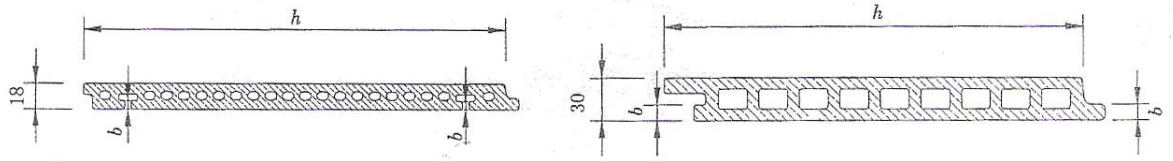


图1 有效宽度、承载力壁厚示意图

4 分类

- a) 无釉干挂空心陶瓷板。
- b) 有釉干挂空心陶瓷板。

5 技术要求

5.1 规格

干挂空心陶瓷板有效宽度 ≤ 600 mm。长度尺寸由供需双方商定。

名义厚度 ≤ 18 mm的干挂空心陶瓷板承载力壁厚 ≥ 5.5 mm。

18 mm $<$ 名义厚度 ≤ 30 mm的干挂空心陶瓷板承载力壁厚 ≥ 7.7 mm。

5.2 尺寸允许偏差

5.2.1 干挂空心陶瓷板尺寸允许偏差应符合表1的规定。

表1 干挂空心陶瓷板尺寸允许偏差

长度、宽度	边直度	直角度	平整度			厚度
			边弯曲度	中心弯曲度	翘曲度	
$\pm 1.0\%$, 长度最大值 ± 1.0 mm, 宽度最大值 ± 2.0 mm	$\pm 0.5\%$, 长度最大值 ± 2.5 mm, 宽度最大值 ± 0.6 mm	$\pm 0.5\%$, 最大值 ± 2.5 mm	$\pm 1.0\%$, 最大值 ± 2.5 mm	$\pm 1.0\%$, 最大值 ± 3.0 mm	$\pm 1.0\%$, 最大值 ± 3.0 mm	$\pm 10\%$, 最大值 ± 2.0 mm

5.2.2 异型干挂空心陶瓷板尺寸允许偏差由供需双方商定。

5.3 表面质量

至少95%的干挂空心陶瓷板主要区域无明显缺陷。

5.4 物理性能

干挂空心陶瓷板的物理性能应符合表2的规定。

表2 干挂空心陶瓷板物理性能

物理性能	要 求	
吸水率(E)	平均值 $E \leq 10\%$, 单个值 $\leq 12\%$	
破坏强度	名义厚度 ≤ 18 mm	平均值 ≥ 2100 N, 单个值 ≥ 1900 N
	18 mm $<$ 名义厚度 ≤ 30 mm	平均值 ≥ 4500 N, 单个值 ≥ 4200 N
抗冲击性	报告恢复系数	
抗热震性	经10次抗热震性试验不出现裂纹或炸裂	
抗冻性	经25次抗冻性试验后无裂纹或剥落	
导热系数	名义厚度 ≤ 18 mm	≤ 0.35 W/(m·K)(孔未密封)
	18 mm $<$ 名义厚度 ≤ 30 mm	≤ 0.47 W/(m·K)(孔未密封)

5.5 化学性能

干挂空心陶瓷板化学性能应符合表 3 的规定。

表 3 干挂空心陶瓷板化学性能

化学性能	要 求
耐化学腐蚀性	用低浓度酸和碱进行试验,有釉干挂空心陶瓷板不低于 GLB 级,无釉干挂空心陶瓷板不低于 ULB 级
耐污染性	有釉干挂空心陶瓷板不低于 3 级,无釉干挂空心陶瓷板报告耐污染性级别

6 试验方法

6.1 尺寸允许偏差

按 GB/T 3810.2 规定进行。

6.2 表面质量

按 GB/T 3810.2 规定进行。

6.3 物理性能

6.3.1 吸水率

按 GB/T 3810.3 规定进行。

6.3.2 破坏强度

按 GB/T 3810.4 规定进行。长度 > 600 mm 的干挂空心陶瓷板跨距为 580 mm,检测数据以此为依据。检测时支撑棒方向与干挂空心陶瓷板中孔方向垂直。

6.3.3 抗冲击性

按 GB/T 3810.5 规定进行。

6.3.4 抗热震性

按 GB/T 3810.9 规定进行。

6.3.5 抗冻性

按 GB/T 3810.12 规定进行。

6.3.6 导热系数

按 GB/T 10295 规定进行。

6.4 化学性能

6.4.1 耐化学腐蚀性

按 GB/T 3810.13 规定进行。

6.4.2 表面耐污染性

按 GB/T 3810.14 规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

检验分出厂检验和型式检验。

7.1.1 出厂检验

出厂检验包括表面质量、尺寸允许偏差。

7.1.2 型式检验

型式检验包括本标准第 5 章技术要求的全部项目。正常生产时,每年最少进行一次。工艺发生较大变化时,应进行型式检验。

7.2 组批规则、抽样方案

7.2.1 组批规则

同类别、同规格、同色号的产品,每 5 000 m² 为一批。不足 5 000 m² 仍以一批计。

7.2.2 抽样方案

按 GB/T 3810.1 规定进行。导热系数采用一次抽样方案,每次抽 5 块样品。

7.3 判定规则

对所有项目进行检验,经检验所有项目均合格,则判定该批产品为合格,凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品为不合格。

导热系数用 5 块样品进行试验,有一块或一块以上不合格,则导热系数不合格。

8 标志、使用说明书

8.1 标志

产品应有清晰的标记,包装箱上应有企业名称和地址、产品名称、商标、规格、等级、数量、生产日期、执行标准编号。

产品出厂时,应提供产品质量合格证。

产品质量合格证主要包括合格证编号、生产日期并有检验部门和检验员签章。

8.2 使用说明书

为方便使用,供货方应提供干挂陶瓷板的使用说明书,说明现场施工方法和要求。

9 订货

在订货时,尺寸、厚度、表面特征、颜色、外观以及其他性能均应与相关方协商一致。



中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
干挂空心陶瓷板

JC/T.1080—2008

*

中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心
(原国家建筑材料工业局标准化研究所)发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
地矿经研院印刷厂印刷
版权所有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2008 年 11 月第一版 2008 年 11 月第一次印刷
印数 1—200 定价:10.00 元
书号:1580227·195

*

编号:0551

网址:www.standardcnjc.com 电话:(010)51164708
地址:北京朝阳区管庄东里建材大院北楼 邮编:100024
本标准如出现印装质量问题,由发行部负责调换。