

# JG

## 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 214—2007

### 建筑门窗五金件 插销

Building hardware for windows and doors

—Latch bolts

2007-04-03 发布

2007-10-01 实施



中华人民共和国建设部 发布

## 前 言

《建筑门窗五金件》包含有十一个标准：JG/T 212—2007《建筑门窗五金件 通用要求》；JG/T 124—2007《建筑门窗五金件 传动机构用执手》；JG/T 213—2007《建筑门窗五金件 旋压执手》；JG/T 125—2007《建筑门窗五金件 合页（铰链）》；JG/T 126—2007《建筑门窗五金件 传动锁闭器》；JG/T 127—2007《建筑门窗五金件 滑撑》；JG/T 128—2007《建筑门窗五金件 撑挡》；JG/T 214—2007《建筑门窗五金件 插销》；JG/T 215—2007《建筑门窗五金件 多点锁闭器》；JG/T 129—2007《建筑门窗五金件 滑轮》；JG/T 130—2007《建筑门窗五金件 单点锁闭器》。

本标准为《建筑门窗五金件 插销》。

本标准由建设部标准定额所提出。

本标准由建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国建筑金属结构协会建筑门窗配套件委员会、深圳市坚朗建材有限公司。

本标准参加起草单位：国家建筑工程质量监督检验中心、北京诺托建筑材料有限公司、丝吉利娅-奥彼窗门五金（北京）有限公司、青岛立兴杨氏门窗配件有限公司、佛山市南海合和兴实业有限公司、大连实德集团有限公司、沈阳远大铝业工程有限公司、北新集团建材股份有限公司、山东国强五金制品集团有限公司、济南格屋建筑五金有限公司、广东澳利坚建筑五金有限公司、浙江瑞德建筑五金有限公司、上海东连工贸有限公司、北京吉斯门窗五金制品有限公司。

本标准主要起草人：刘旭琼、杜万明、张喜臣、河红、秦建平、杨钟鹤、杨慧玉、程先胜、徐长利、杨向红、安华、房公殿、陈大川、戴卫洪、刘玉玲。

本标准为首次发布。

# 建筑门窗五金件 插销

## 1 范围

本标准规定了建筑门窗用插销的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则等。  
本标准适用于建筑平开门窗用插销。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 14436 工业产品保证文件

JG/T 212 建筑门窗五金件 通用要求

## 3 术语和定义

### 3.1

**单动插销** single action latch bolt

单侧方向往复运动，实现定位、锁闭门窗扇的插销。

### 3.2

**联动插销** connected latch bolt

能同时完成一组插销往复运动，实现定位、锁闭门窗扇的插销。

## 4 分类和标记

### 4.1 分类

分为单动插销，联动插销。

### 4.2 代号

#### 4.2.1 名称代号

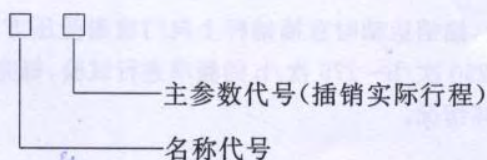
单动插销 DCX，联动插销 LCX。

#### 4.2.2 主参数代号

以插销实际行程(mm)表示。

### 4.3 标记方法、示例

#### 4.3.1 标记方法



#### 4.3.2 标记示例

单动插销，行程 22 mm。标记为：DCX 22

## 5 要求

### 5.1 外观

应满足 JG/T 212 的要求。

### 5.2 耐腐蚀及膜厚度

应满足 JG/T 212 的要求。

### 5.3 力学性能

#### 5.3.1 操作力

##### 5.3.1.1 单动插销

空载时,操作力矩不应超过  $2\text{ N}\cdot\text{m}$ ,或操作力不超过  $50\text{ N}$ ;负载时,操作力矩不应超过  $4\text{ N}\cdot\text{m}$ ,或操作力不超过  $100\text{ N}$ 。

##### 5.3.1.2 联动插销

空载时,操作力矩不应超过  $4\text{ N}\cdot\text{m}$ ;负载时,操作力矩不应超过  $8\text{ N}\cdot\text{m}$ 。

#### 5.3.2 反复启闭

按实际使用情况进行反复启闭运动  $5\ 000$  次后,插销应能正常工作,并满足 5.3.1 的要求。

#### 5.3.3 强度

插销杆承受  $1\ 000\text{ N}$  压力作用后,应满足 5.3.1 的要求。

## 6 试验方法

### 6.1 试验模拟门窗、试验顺序及试件制备

试验模拟门窗扇(宽 $\times$ 高)尺寸: $750\text{ mm}\times 1\ 500\text{ mm}$ 。试验顺序:按 5.1,5.3.1,5.3.2 的顺序在 1 个插销上进行,5.2 在另 1 个插销上进行,5.3.3 在另 1 个插销上进行。

### 6.2 外观

按照 JG/T 212 中的方法进行。

### 6.3 耐腐蚀及膜厚度

按照 JG/T 212 中的方法进行。

### 6.4 力学性能

#### 6.4.1 操作力

##### 6.4.1.1 单动插销

将插销装在试验模拟门窗上,用精度为  $0.1\text{ N}\cdot\text{m}$  的扭矩扳手(或精度为  $2\text{ N}$  的拉力计)测量空载时的最大操作力矩(或操作力);负载时,在插销杆实际工作行程中点沿门窗扇受压方向施加垂直插销杆的  $70^{+5}\text{ N}$  的保持力,测量最大操作力矩(或操作力)。

##### 6.4.1.2 联动插销

将联动插销装在试验模拟门窗上,空载时,在插销实际工作行程开启关闭,用扭矩扳手测量最大操作力矩;负载时,同时每个插销实际工作行程中点沿门窗受压方向施加垂直插销杆的  $70^{+5}\text{ N}$  的保持力,用扭矩扳手测量最大操作力矩。

#### 6.4.2 反复启闭

将插销装在试验模拟门窗上,插销运动时在插销杆上向门窗扇受压方向施加垂直插销杆的  $70^{+5}\text{ N}$  保持力;沿插销整个实际行程以  $250\text{ 次/h}\sim 275\text{ 次/h}$  的频率进行试验,每完成  $1\ 000$  次试验后,按 6.4.1 方法测量操作力,并检查试件损坏情况。

#### 6.4.3 强度

将插销装在试验模拟门窗上,在安装插销的角部距扇型材外端  $6\text{ mm}\sim 15\text{ mm}$  处,沿门窗扇开启方向垂直施加  $1\ 000^{+50}\text{ N}$  的压力,保持  $60^{+10}\text{ s}$ ,卸载后按 6.4.1 的方向检测。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

产品经检验合格后应有合格证。合格证应符合 GB/T 14436 的规定。

### 7.2 出厂检验

7.2.1 在型式检验合格后,进行出厂检验,出厂检验项目见表 1。

#### 7.2.2 组批和抽样方案

以同一产品、批次、规格按照 GB/T 2828.1 规定,采用正常检查一次抽样方案,取一般检查水平 II,接收质量限(AQL)外观项目为 6.5,其他项目为 4.0。

#### 7.2.3 合格判定规则

若不符合标准要求时,应从原批中加倍复检,当复检仍不合格时则判为不合格产品。

### 7.3 型式检验

7.3.1 插销检验项目见表 1。

7.3.2 有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- 正式生产后,当结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能时;
- 产品停产后,再恢复生产时;
- 正常生产时,每年进行一次;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 国家质量监督机构或合同规定要求进行型式检验时。

#### 7.3.3 组批和抽样方案

以同一产品、批次、规格,3 000 件以下(但不得少于 500 件)随机抽取一组;3 000 件~10 000 件随机抽取二组,10 000 件以上随机抽取三组。每组为 3 件插销。

7.3.4 产品不符合本标准要求时,应重新加倍抽取进行检验;仍不符合要求时,则判为不合格产品。

表 1 插销出厂检验与型式检验项目

检验项目	出厂检验	型式检验
5.1 外观	√	√
5.2 耐腐蚀试验	检验膜厚度	√
5.3.1 操作力 <sup>a</sup>	√	√
5.3.2 反复启闭	—	√
5.3.3 强度	—	√
注:表中符号“√”表示需检测的项目,符号“—”表示不需检测的项目。		
<sup>a</sup> 出厂检验时以同一批次、承载重量、规格抽检 3 组。		

中华人民共和国建筑工业  
行业 标 准  
建筑门窗五金件 插销  
JG/T 214—2007

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2007年7月第一版 2007年7月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-17938 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



JG/T 214—2007